

## INTRODUZIONE ALLA TRASMISSIONE DEL CALORE

La Trasmissione del Calore è per gli Allievi probabilmente la parte più nuova della Fisica Tecnica

poiché non è mai stata affrontata in altri corsi, come invece avviene, ad esempio, per la Termodinamica.

Questa Scienza si è sviluppata a partire dalla seconda metà dell'ottocento quando Fourier enunciò il

suo postulato sulla conduzione termica attraverso una parete. Quella relazione pose le basi, fra l'altro,

ad una vera e propria rivoluzione culturale che ha portato negli anni 'settanta Ilya Prigogine a formulare le

sue leggi sulla Termodinamica Irreversibile della quale altre volte si è fatto cenno nello studio della

Termodinamica Applicata.

Il postulato di Fourier poneva per la prima volta in forma esplicita la dipendenza fenomenologica del

flusso di calore ad una differenza di temperatura:

\*

$$dT$$
$$dQ Sd$$
$$ds$$
$$= -\lambda \tau$$

(si veda in seguito il simbolismo qui indicato) cosa che non andava d'accordo con l'impostazione della

Termodinamica Classica per la presenza di una freccia nella trasmissione del calore (da temperatura maggiore

verso temperatura minore e mai viceversa, spontaneamente!).

Successivamente molte leggi furono formulate sulla stessa falsariga del postulato di Fourier, ad

esempio la Legge di Fick per la diffusione, la legge di Ampère per la corrente elettrica, la legge di Bernoulli

per il moto dei fluidi reali. Tutte queste leggi avevano in comune il legame funzionale fra un flusso

(di calore, di massa, di corrente, ....) con una causa prima e cioè una differenza di potenziale ( $\Delta T$ ,  $\Delta V$ ,

$\Delta C$ ,  $\Delta p$ , .....

Si cominciavano a porre le basi per le considerazioni entropiche di Boltzmann e di Gibbs e, negli

ultimi due decenni, per la stessa Termodinamica Irreversibile di Y. Prigogine.

In breve vedremo che tutta la Trasmissione del Calore è basata

sull'irreversibilità dovuta alla

differenza di temperatura. Possiamo allora definire la Trasmissione del Calore

più semplicemente come una

applicazione della Termodinamica dei processi Irreversibili.

Questa Scienza assume oggi un'importanza fondamentale in tutti i settori della Tecnica, dalla

Meccanica all'Elettronica, dall'impiantistica alla energetica degli edifici ed

industriale e alla stessa vita dell'Uomo.

I meccanismi di scambio termico sono alla base di tutti i fenomeni reali sia perché direttamente

voluti o perché indotti da trasformazioni passive per attrito in calore.

L'evoluzione dell'Elettronica, ad esempio, è oggi fortemente legata al miglioramento degli scambi

termici. Si pensi, ad esempio, all'enorme densità di potenza termica dei transistori di potenza o dei tubi

per impianti radar: si raggiungono gli stessi valori di densità di potenza (cioè di kW/m<sup>2</sup>) degli impianti

nucleari di potenza. Come fare a raffreddare questi componenti in modo che possano lavorare

correttamente?

Tutti sappiamo che un moderno microprocessore consuma una potenza specifica (cioè riferita

alla superficie) molto elevata ( $70 \text{ W/cm}^2 = 700 \text{ kW/m}^2$ ) e che il suo raffreddamento è un problema

gravoso da risolvere, specialmente per installazioni su computer portatili dove si hanno spazi ridotti e

possibilità di scambi di calore con l'esterno estremamente difficili.

Le applicazioni e le ricadute industriali della Trasmissione del Calore sono immense e non facilmente

riassumibili in questa sede.

Ogni impianto, ogni componente di macchine, ogni struttura progettata e costruita dall'Uomo è par soggetto ai fenomeni di scambio termico e quindi di Trasmissione del Calore. E non si può neppure

lontanamente immaginare una progettazione cosciente e congruente che non tenga conto dei fenomeni

termici di qualunque natura essi siano.

Nei prossimi capitoli si affrontano gli argomenti principali della Trasmissione del Calore e in

particolare gli argomenti classici:

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

ii

- La Conduzione termica;
- La Convezione termica;
- L'Irraggiamento termico.

Si vedranno alcune applicazioni quali gli scambiatori di calore e i collettori solari.

L'impostazione degli argomenti è in questa sede volutamente tradizionale ritenendo

l'impostazione della teoria del trasporto solistica ed ostica per gli allievi del corso di Fisica Tecnica.

Data la limitatezza del Corso, inoltre, non si potranno sviluppare argomenti importanti presenti

nei corsi annuali di Trasmissione del Calore. In particolare non si è dato spazio ai fenomeni di diffusione

oggi di fondamentale importanza, ad esempio, per i fenomeni ambientali.

Pur tuttavia si è voluto fare alcuni cenni ai metodi di risoluzione numerica sia per la conduzione

che per la convezione lasciando ai corsi specialistici (Termotecnica, Energetica,

Impianti Termotecnici) lo sviluppo piú approfondito di questi argomenti. L'impostazione che si è data a questo testo è, per necessità sia di spazio che di tempo, limitata alla trattazione degli argomenti piú importanti. Laddove possibile i singoli argomenti saranno presentati in modo completo, cioè incluse le dimostrazioni. In alcuni casi si presenteranno solamente i risultati finali. Un po' di attenzione ho voluto prestare all'ebollizione, alla condensazione e ai fluidi bifase dei quali si farò cenno anche al calcolo delle perdite di pressione: questi argomenti risultano fondamentali nell'ingegneria di potenza (generatori di vapore, impianti industriali, impianti nucleari,....) Una estensione ai testi fondamentali può aiutare ad approfondire gli argomenti trattati e a colmare eventuali mancanze di argomenti. Si fa presente che nel biennio di laurea specialistica in Ingegneria Meccanica (per tutte le specializzazioni) è presente il corso di TermoFluidodinamica nel quale saranno approfonditi con maggior attenzione gli argomenti qui trattati.

Buon lavoro ragazzi!

Catania 08/01/2006

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

1

## 1 INTRODUZIONE ALLA TRASMISSIONE DEL CALORE

Si vuole qui presentare alcuni concetti alla base della Trasmissione del Calore.

Non si intende qui

esaurita la trattazione di argomenti che da soli richiederebbero un intero corso annuale ma si ritiene

necessario comunque affrontare gli argomenti che si ritengono piú importanti per gli studi futuri degli

Allievi Ingegneri.

La Trasmissione del Calore può avvenire con meccanismi diversi che possiamo qui classificare:

- Conduzione;
- Convezione;
- Irraggiamento.

A questi si aggiunge la Diffusione di massa (e con essa anche di energia) che in questa sede non viene

affrontata. Ciascun meccanismo di trasmissione è caratterizzato da peculiarità legate ai materiali, alla

topologia o anche alla geometria. Non tutti questi parametri è necessario che siano presenti nei

meccanismi di scambio, come vedremo nel prosieguo.

Si tenga presente che l'esposizione separata dei meccanismi di scambio non deve mascherare la

reale difficoltà che si ha nella pratica di affrontare globalmente la Trasmissione del Calore spesso somma di

due o piú modalità diverse. Così, ad esempio, il calore generato da transistor di potenza si trasmette per

conduzione in superficie dove, per convezione e per irraggiamento viene disperso nell'ambiente esterno.

Le leggi fondamentali di ciascun meccanismo di trasmissione del calore sono le seguenti:

Conduzione Termica

Il già citato postulato di Fourier esprime il flusso termico (W) per conduzione attraverso una

parete avente facce isoterme, di spessore  $s$  (m) e conducibilità termica  $\lambda$  (W/mK), e con  $T_1$  e  $T_2$  le

temperature superficiali (K) e di superficie  $S$  (m<sup>2</sup>) secondo l'equazione:

$$Q = \lambda \frac{S(T_1 - T_2)}{s}$$

$$Q = \lambda \frac{S \Delta T}{s}$$

2

$$\Delta T = T_1 - T_2$$

Convezione Termica

La convezione termica è un fenomeno complesso dato da un insieme di più fenomeni

apparentemente semplici: essa è il risultato del movimento di fluidi (attivato o non da dispositivi esterni) che

trasportano nel loro movimento energia termica. La complessità di questi fenomeni è formalmente

mascherata dalla legge di definizione di Newton che si esprime nella forma:

$$Q = h \cdot S \cdot (T_p - T_f)$$

ove  $Q$  è il flusso in W,  $h$  è il coefficiente di convezione termica (W/m<sup>2</sup>K, di cui diremo nel

proseguo),  $T_p$  la temperatura della parete calda e  $T_f$  la temperatura del fluido (K).

Irraggiamento Termico

È una forma particolare di trasmissione del calore attuata mediante onde elettromagnetiche che, una

volta assorbite da un corpo, si trasformano in energia interna e quindi in calore.

Tutti i corpi al di sopra dello 0 K emettono onde elettromagnetiche. La legge fondamentale è di

Stefan - Boltzmann che per corpi grigi<sup>2</sup> si esprime nella forma:

$$Q = \sigma \cdot \epsilon \cdot S \cdot T^4$$

$$Q = \sigma \cdot \epsilon \cdot F_{12} \cdot S_1 \cdot (T_1^4 - T_2^4)$$

<sup>1</sup> Si direbbe più diffusamente di questo parametro nel proseguo.

<sup>2</sup> Si veda nel proseguo la definizione di corpi grigi.

con  $\sigma_0$  costante pari a  $5.67 \cdot 10^{-8}$  W/m<sup>2</sup>K<sup>4</sup>,  $\epsilon$  emissività specifica del corpo (di cui si parlerà nel

proseguo) e  $T$  la temperatura assoluta (K),  $F_{12}$  è il fattore di vista relativo allo scambio fra corpo 1 e corpo

2 (di cui parimenti si diremo nel proseguo).

## 1.1 CONDUZIONE IN UNA PARETE PIANA

Se consideriamo due superfici isoterme a temperatura  $T_1$  e  $T_2$ , ove  $T_1 > T_2$ , all'interno di un

materiale che supponiamo, a solo scopo euristico e semplificativo, omogeneo ed isotropo<sup>3</sup> allora il più volte

citato postulato di Fourier dice che (vedi Figura 1):

$$*_{21} \frac{dT}{Q S} ds$$

$$\Delta = -\lambda - \Delta\tau [1]$$

ove si ha il seguente simbolismo:

·  $\lambda$   $\square$  una propriet  termofisica del corpo e viene detta conducibilit  termica. Le sue unit par di misura sono, nel S.I. [W/(mK)] mentre nel S.T. sono [kcal/(hm  C)];

·  $s$  lo spessore di materia fra le due superfici isoterme considerate, unit  di misura [m];

·  $S$   $\square$  la superficie attraverso la quale passa il calore; unit  di misura [m<sup>2</sup>];

·  $\Delta\tau$   $\square$  l'intervallo di tempo considerato; unit  di misura [s];

·  $\Delta Q^*$   $\square$  l'energia termica (in J) trasmessa nell'intervallo  $\Delta t$  attraverso la superficie  $S$  di materiale

avente spessore  $s$  e conducibilit  termica  $\lambda$  e temperature  $T_1$  e  $T_2$ .

La [1] si pu  scrivere anche in forma differenziale:

$$* \frac{dT}{dQ S ds} = -\lambda \tau [2]$$

Il segno negativo che compare nella [1] e [2] deriva dall'enunciato stesso del secondo principio della termodinamica secondo il quale il calore si trasmette, spontaneamente, da temperature maggiori verso temperature minori; la differenza  $T_2 - T_1$   $\square$  negativa e pertanto il segno meno serve a rendere positiva la quantit  di calore trasmessa uscente dalla superficie pi  calda.

### 1.1.1 LA CONDUCIBILIT  TERMICA

Il coefficiente  $\lambda$  rappresenta una propriet  termofisica del corpo in esame. Ci  significa che il

suo valore  $\square$  funzione solo del tipo di materiale scelto e dalle sue condizioni fisiche (cio  a quale

temperatura e in quale stato fisico, solido o liquido o gas, si trovi). Nella Tabella 1 seguente sono

riportati alcuni valori di  $\lambda$  per i materiali pi  usuali. I valori sopra indicato mostrano come  $\lambda$  vari molto

dai materiali gassosi a solidi e in quest'ultimo caso ai conduttori.

Questi ultimi presentano, infatti, i valori di  $\lambda$  pi  elevati, in accordo con la teoria della conduzione

elettrica che li vede primeggiare sugli altri materiali. In effetti il meccanismo di conduzione termica  $\square$ par associato strettamente, ove possibile, al meccanismo di conduzione elettronica: sono, infatti, sempre gli elettroni che oltre a trasportare elettricit  trasportano energia (di agitazione termica) lungo i metalli.

Per la conduzione termica di tipo elettronico il parallelismo fra conduzione elettrica dovuta agli

elettroni liberi nella banda di conduzione e conduzione termica ad essi associati  $\square$  ben descritto dalla

relazione di Wiedemann - Franz - Lorenz la quale ci dice che:

$\frac{\lambda_e}{\lambda_t}$

$= \frac{G}{T}$

$\lambda$

$\lambda$

$= \cdot$

ove  $G$  è una costante pari a  $24.5 \cdot 10^9 \text{ W}^2/\text{A}^2\text{K}$ . In definitiva il meccanismo conduttivo, sia

elettrico che termico, è lo stesso ed è dovuto essenzialmente al movimento della cariche elettroniche.

3 Un corpo si dice omogeneo se ha caratteristiche chimiche costanti in tutti i suoi punti e si dice isotropo se il suo

comportamento non dipende dalla direzione considerata. Ad esempio l'acqua è un materiale omogeneo ed isotropo, il legno

è omogeneo ma non isotropo poiché ha caratteristiche che variano con la direzione delle fibre.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

3

Appare a prima vista strano che il diamante abbia valori di  $\lambda$  elevatissimi: esso, si ricorda, è un cristallo perfetto di atomi di carbonio disposti in modo geometricamente esatto ai vertici di un icosaedro.

S

$T_1 > T_2$

Q

s

Il calore si trasmette dalla superficie a temperatura  $T_1$  verso la superficie a temperatura inferiore  $T_2$ , nel verso indicato.

Le superfici sono isoterme e il materiale omogeneo e isotropo, di spessore  $s$  e estensione  $S$ .

Le caratteristiche trasmissive del materiale sono date dal coefficiente di conducibilità termica.

Il postulato di Fourier si esprime dicendo che la quantità di energia termica trasmessa è proporzionale, secondo il coefficiente di conducibilità, alla differenza di temperatura ( $T_1 - T_2$ ) e alla superficie  $S$  ed è inversamente proporzionale allo spessore di materiale  $s$  fra le due superfici considerate.

Figura 1: Postulato di Fourier per la conduzione.

Materiale Conducibilità [ $\text{W}/(\text{mK})$ ]

Vapore acqueo saturo a  $100^\circ\text{C}$  0,0248

Ammoniaca 0,0218

Elio 0,1415

Ossigeno 0,0244

Acqua 0,5910

Alcool Etilico 0,1770

Mercurio 7,9600

Olio di oliva 0,1700

Pomice 0,2300

Polistirolo espanso ( $25 \text{ kg}/\text{m}^3$ ) 0,0350

Sughero in lastre 0,0500

Calcestruzzo 0,93-1,5

Laterizi 0,7-1,3

Terreno asciutto 0,8200

Acciaio 30-50

Ferro 75

Piombo 35

Oro 296

Rame 380

Argento 419

Diamante 2100

Tabella 1: Conducibilità di alcuni materiali

Il diamante, proprio per il fatto di non avere elettroni liberi di conduzione, è anche il miglior

isolante elettrico. Allora come mai conduce così bene il calore?

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

4

In realtà è proprio la sua struttura cristallina perfetta la giustificazione dell'elevato valore di  $\lambda$ : i

cristalli, infatti, oscillano perfettamente in modo elastico e così possono trasmettere l'agitazione termica

delle molecole da un punto all'altro molto bene.

Pertanto nei cristalli puri la conduzione avviene non più per via elettronica bensì per via elastica.

Ciò spiega anche perché il ferro conduca meglio il calore dell'acciaio: si ricorda, infatti, che

l'acciaio è una lega del ferro e quindi una composizione di ferro con percentuali di carbonio, zinco,

nichel, cromo, ecc, e pertanto questi componenti ostacolano la conduzione reticolare del ferro e la

conduzione termica è solo elettronica e ad un livello inferiore di quella del ferro puro.

Quanto sopra detto giustifica l'affermazione che  $\lambda$  sia una proprietà termofisica dei corpi e

quindi reperibile in tutti i manuali specializzati. Tutte le proprietà termofisiche

(e in genere tutte le proprietà fisiche) sono catalogate e raccolte in Manuali tecnici specialistici. La conducibilità termica  $\lambda$  varia con la

temperatura dei corpi in modo diverso a seconda dello stato fisico in cui si trovano.

In genere, tranne alcune eccezioni riportate nei manuali tecnici, la conducibilità termica  $\lambda$  cresce

con la temperatura nei solidi e nei liquidi.

Nei gas l'aumento della temperatura comporta un incremento dell'agitazione atomica o

molecolare e quindi un maggiore intralcio reciproco fra gli atomi o le molecole e quindi  $\lambda$  diminuisce.

Fra le eccezioni importanti alla regola sopra indicata si ricorda che l'acqua fra 0 e 4 °C ha densità maggiore del ghiaccio e anche  $\lambda$  maggiore. La relazione

[2] può essere scritta anche in modo più comodo, ponendo "  $q$

$s$   $q =$  , nella seguente forma :

" ( )

$T$

$q \text{ grad } T T$

$s$

$= -\lambda \Delta = -\lambda = \lambda \nabla$  [3]

ove si ha:

·  $q''$  calore trasmesso per unit  di tempo e di superficie (detto anche flusso termico specifico).

Unit  di misura [W/m<sup>2</sup>] o [kcal/(hm<sup>2</sup>)].

La trasmissione del calore per conduzione nei corpi   materia alquanto complessa da studiare al

di fuori del caso limite sopra indicato con il postulato di Fourier.

## 1.2 EQUAZIONE GENERALE DELLA CONDUZIONE

Allorquando si desidera studiare il problema della trasmissione del calore in un corpo di

geometria non semplice occorre scrivere e risolvere l'equazione generale della conduzione ottenuta da un

bilancio di energia per un elemento di volume interno ad un corpo. Per un generico corpo solido

possiamo scrivere l'equazione di bilancio dell'energia, come gi  indicato in Termodinamica, nella forma:

$$\text{Energia\_Entrante} - \text{Energia\_Uscente} + \text{Energia\_Sorgente} = \text{Energia\_Accumulata}$$

e quindi, in forma analitica:

" ""

$\int_V$

$$q \cdot n dA - \int_V \rho u dv + \int_V \tau$$

$\tau$

$$- \cdot + = \partial$$

$$\partial \int \int \int [4]$$

In questa espressione il primo termine rappresenta il flusso termico netto (differenza fra quello

entrante ed uscente) attraverso la superficie del corpo, il secondo termine   relativo all'energia generata

internamente (sorgente) e il secondo membro rappresenta l'energia accumulata che, per un solido, coincide

con la sola energia interna  $u$ . Applicando il teorema della divergenza al primo membro si pu  scrivere:

" "

$\int_V$

$$- \int q \cdot n dA = - \int \nabla q dv [5]$$

4 Si suole dire che la conduzione   di tipo fononica mutuando l'attributo dal fonone che   la pi  piccola quantit  di energia

oscillatoria (suono) a data temperatura in un cristallo, in analogia con il fotone che   la pi  piccola quantit  di energia di

un'onda elettromagnetica (luce).

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

5

Pertanto sostituendo nella [4], tenendo conto che    $\nabla q'' = \nabla(-\lambda \nabla T)$  per Fourier, passando ai

differenziali si ha:

$$\nabla^2 q = - \frac{1}{\lambda} \nabla^2 T$$

$T$

$$\lambda \nabla^2 q = - \nabla^2 T$$

$$\nabla^2 q + \frac{\nabla^2 T}{\lambda} = 0$$

$\partial$

[6]

ove  $q'''$  è il calore per unit<sup>3</sup> di volume (W/m<sup>3</sup>) generato all'interno del corpo,  $\alpha$  la diffusività termica data dal rapporto  $\alpha = \frac{c a \lambda}{\rho}$ . Il laplaciano  $\nabla^2 T$  può essere espresso in vari modi a seconda della geometria di riferimento. Per le geometrie più comuni si hanno le seguenti espressioni:

$$\nabla^2$$

per coordinate rettangolari

$$\nabla^2 T = \frac{\partial^2 T}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial y^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial z^2}$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2}$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial y^2}$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial z^2}$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2}$$

[7]

$$\nabla^2$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial r^2}$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial r^2}$$

per coordinate cilindriche

$$\nabla^2 T = \frac{\partial^2 T}{\partial r^2} + \frac{1}{r} \frac{\partial T}{\partial r} + \frac{\partial^2 T}{\partial \theta^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial z^2}$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial r^2}$$

$$\frac{1}{r} \frac{\partial T}{\partial r}$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial \theta^2}$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial z^2}$$

[8]

La risoluzione dell'equazione della conduzione non è agevole al di fuori di geometrie semplici ed

è oggetto di studi approfonditi che fanno ricorso a metodologie matematiche complesse.

Oggi si cerca di superare a tali complessità con il ricorso ai metodi numerici approssimati che

possono essere utilizzati su computer da tavolo (vedi §1.2.6).

Qualunque sia il metodo utilizzato per integrare l'equazione occorre porre correttamente le

condizioni al contorno, in genere spazio-temporali, che possono essere essenzialmente di quattro tipi.

Condizione del 1° tipo (di Dirichlet):

· Occorre conoscere le temperature in tutti i punti della superficie ad un dato istante, cioè occorre

conoscere la funzione  $T(x,y,x,\tau)$  per l'istante iniziale;

Condizione del 2° tipo (di Neumann)

· Occorre conoscere i gradienti di temperatura in tutti i punti della superficie ad un dato istante, cioè occorre conoscere la funzione

$$\frac{\partial T(x,y,x, \tau)}{\partial \tau}$$

$$\frac{\partial T}{\partial \tau}$$

$$\frac{\partial T}{\partial \tau}$$

$$\frac{\partial T}{\partial \tau}$$

per l'istante iniziale. Se si ricorda il postulato di

Fourier appare evidente che una tale condizione equivale a conoscere il flusso termico (

$$-k \frac{\partial T}{\partial n}$$

$$q$$

$$n$$

$$= -\lambda \frac{\partial}{\partial n}$$

in ogni punto della superficie.

Condizione del terzo tipo

· Matematicamente si esprime nell'essere il gradiente di temperatura proporzionale alla temperatura stessa.

Se si considera il caso di corpo immerso in un mezzo fluido esterno avente temperatura  $T_f$  e si

ricorda l'equazione di Newton sulla convezione (vedi [4]) si intuisce come questa condizione

equivalga a porre il flusso conduttivo uscente dalla superficie pari a quello convettivo scambiato

con il fluido. Si riconosce facilmente il significato fisico di questa posizione. Infatti per la [3] si ha,

anche:

$$T$$

$$q$$

$$n$$

$$-\lambda \frac{\partial}{\partial n} = h(T - T_f)$$

Ad esempio con il metodo integrale, con il metodo dei complessi o della trasformata di Laplace per i casi di trasmissione monodimensionale non stazionaria, metodi dell'integrale di convoluzione (teorema di Duhamel) per transitori termici di cui sia nota la risposta al gradino o all'impulso oppure si utilizzano le equazioni di Sturm-Liouville per i casi più complessi.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

6

$$\left(\frac{\partial T}{\partial n}\right)_f = h(T - T_f)$$

da cui deriva:

$$\frac{\partial T}{\partial n} = -h \frac{T - T_f}{\lambda}$$

e quindi la condizione del 3° tipo equivale a imporre che il flusso termico specifico uscente dal corpo sia pari a quello scambiato per convezione termica con il fluido circostante.

Condizione del quarto tipo:

· si tratta di una combinazione della condizione del secondo tipo (di Neumann) fra due corpi solidi a

contatto superficiale. Infatti la condizione in oggetto si esprime dicendo che il

gradiente uscente

dal primo corpo deve essere uguale a quello entrante nel secondo corpo, ovvero anche:

$12$

$12$

$s s$

$T T$

$n n$

$$-\lambda \partial = -\lambda \partial$$

$\partial \partial$

In definitiva la condizione del quarto tipo rappresenta una condizione di congruenza al contorno nel passaggio fra due corpi.

### 1.2.1 PARETE PIANA

L'equazione della conduzione (vedi [6])  $\square$  integrata per uno strato piano indefinito, come rappresentato in Figura 2, e quindi con la sola dimensione  $x$  che fornisce contributo variabile alla

distribuzione della temperatura. Ci  $\square$  porta ad avere il seguente sviluppo:

$$\nabla_2 T = 0 \quad [9]$$

che integrata due volte fornisce l'integrale generale:

$$T = ax + b \quad [10]$$

Le costanti  $a$  e  $b$  si determinano in base alle condizioni al contorno:

$$1 \quad T = T \text{ per } x = 0$$

$$2 \quad T = T \text{ per } x = s$$

$y$

$x$

Figura 2: Parete piana indefinita

Effettuando i calcoli si trova:

$12$

$1$

$T T$

$T x T$

$s$

$$= - - + [11]$$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

7

che rappresenta una distribuzione lineare di temperatura (nell'ipotesi di  $\lambda$  costante) per la parete

piana indefinita nell'ipotesi di  $\lambda$  costante (materiale omogeneo ed isotropo).

Nella realtà  $\square$  le pareti sono

di dimensioni finite e quindi si hanno sempre effetti di bordo da tenere in conto e che in questa sede,

per sola semplicità, si trascurano.

Applicando la [3] si ottiene:

"  $12$

$T T$

$q$

$s$

$\lambda$

$\lambda$

$$= - [12]$$

la cui derivazione poteva essere fatta direttamente mediante il postulato di Fourier considerato

che le superfici isoterme, essendo la parete indefinita, coincidono con piani paralleli alle facce esterne.

### 1.2.2 CONDUZIONE DEL CALORE IN UNO STRATO CILINDRICO

Nel caso in cui si abbia uno strato cilindrico (detto anche manicotto cilindrico), come in Figura 3,

l'applicazione della [6]) in coordinate cilindriche porta ad avere:

$$\frac{d}{dr} \left( \frac{dT}{dr} \right) = 0$$

che può essere scritta anche nella forma più comoda da integrare:

$$r \frac{dT}{dr} = C_1$$

$$\int \frac{dT}{dr} = \frac{C_1}{r} \int \frac{1}{r} dr = C_1 \ln r + C_2$$

che integrata due volte conduce all'integrale generale:

$$T(r) = C_1 \ln r + C_2 \quad [13]$$

Le costanti di integrazione  $C_1$  e  $C_2$  si determinano mediante le condizioni al contorno (del 1° tipo) seguenti:

$$\begin{aligned} T(r_1) &= T_1 \\ T(r_2) &= T_2 \end{aligned}$$

Risolviendo il sistema e sostituendo nella [13] si ottiene la distribuzione della temperatura nel manicotto cilindrico:

$$T(r) = \frac{T_2 - T_1}{\ln(r_2/r_1)} \ln \left( \frac{r_2}{r} \right) + T_1$$

Applicando la [3] si ottiene il flusso termico:

$$Q = -k \frac{dT}{dr} = \frac{2\pi k L (T_1 - T_2)}{\ln(r_2/r_1)}$$

$$\pi l \lambda r$$

$$= - [14]$$

ove  $l$  è la lunghezza del manicotto,  $\lambda$  la conducibilità termica.  
 Se la differenza  $s = r_2 - r_1$  è piccola rispetto ad  $r_1$  allora si dimostra che anziché usare la relazione

[14] si può ancora utilizzare la [3]. Infatti risulta:

$$\frac{2}{r_1} \ln \frac{r_2}{r_1} \approx \frac{2}{r_1} \ln \left( 1 + \frac{s}{r_1} \right) \approx \frac{2}{r_1} \left( \frac{s}{r_1} - \frac{1}{2} \left( \frac{s}{r_1} \right)^2 + \dots \right)$$

ove l'ultimo termine rappresenta lo sviluppo in serie di Taylor arrestato al primo termine.

Sostituendo questo risultato nella [14] si ottiene:

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

8

$$Q = \frac{2 \pi l r_1 \lambda (T_1 - T_2)}{s} \left( 1 - \frac{1}{2} \frac{s}{r_1} + \dots \right)$$

Q

s s s

$$\pi l \lambda r \pi l r \lambda S \lambda$$

= - = - = -

e pertanto il flusso termico risulta ancora dato dalla [3].

In pratica se lo spessore del manicotto è piccolo esso si comporta come se fosse una parete piana, come sopra dimostrato.

Ciò risulta utile quando si deve calcolare il flusso trasmesso attraverso una parete curvilinea: se il raggio di curvatura è grande allora si può considerare la parete piana ed applicare le solite relazioni.

La superficie di scambio termico da prendere in considerazione è quella interna o quella esterna a

seconda il lato di scambio termico che interessa.

r1

r2

Nel caso di uno strato cilindrico di materiale omogeneo ed isotropo con conducibilità termica si ha una relazione del flusso termico specifico che dipende dal rapporto dei raggi esterno ed interno.

λ

Figura 3: Trasmissione per conduzione in un manicotto cilindrico

### 1.2.3 RAGGIO CRITICO

Possiamo immediatamente fare una semplice applicazione dei concetti sopra esposti

determinando il raggio critico di isolamento per un condotto cilindrico. Si abbia un condotto, come indicato

in Figura 4, con raggio esterno pari ad  $r_1$  e raggio di isolamento  $r$ . Il flusso termico scambiato verso

l'ambiente esterno nel quale si suppone il fluido a temperatura  $t_f$  vale:

1

$$\frac{1}{R_{tot}} = \frac{1}{\frac{2\pi r_1 l h}{\lambda} + \frac{2\pi r_1 l h}{k}} + \frac{1}{\frac{2\pi r_1 l h}{k}}$$

Figura 4: Condotto cilindrico isolato

A denominatore si ha la resistenza termica totale somma di due resistenze: quella del condotto circolare di raggio  $r_1$ , cioè  $\frac{1}{R_{condotto}}$

$$\frac{1}{R_{condotto}} = \frac{1}{\frac{2\pi r_1 l h}{\lambda}}$$

, e quella dell'isolante termico, cioè  $\frac{1}{R_{isolante}}$

$$\frac{1}{R_{isolante}} = \frac{1}{\frac{2\pi r_1 l h}{k}}$$

Poichè la prima resistenza ha andamento logaritmico con  $r$  mentre la seconda è iperbolico, si può immaginare che esista un valore minimo dato dalla condizione:

$$\frac{dR_{tot}}{dr} = 0$$

$$\frac{d}{dr} \left( \frac{1}{\frac{2\pi r_1 l h}{\lambda} + \frac{2\pi r_1 l h}{k}} + \frac{1}{\frac{2\pi r_1 l h}{k}} \right) = 0$$

$$\frac{1}{R_{tot}} = \frac{1}{R_{condotto}} + \frac{1}{R_{isolante}}$$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

## 9

Il valore cercato, detto raggio critico, vale:

$$r_{critico} = \frac{\lambda}{h}$$

La derivata seconda della resistenza totale è positiva e quindi si ha un punto di minimo. In Figura 5 si ha la rappresentazione di quanto detto. In corrispondenza del minimo della resistenza totale,  $R_t$ , si ha un massimo del flusso trasmesso verso il fluido esterno e pertanto si possono fare due considerazioni:

- Se il raggio totale  $r$  (tubo  $\pi$  isolante)  $\leq$  minore del raggio critico  $r_c$  allora un aumento dell'isolante porta ad avere una diminuzione della resistenza totale e quindi anche un incremento del flusso trasmesso. Questo caso interessa i cavi elettrici per i quali si desidera che l'isolante esterno, con funzioni sia di isolante elettrico che termico, disperda  $\pi$  potenza possibile per evitare il riscaldamento del conduttore di rame interno;
- Se il raggio totale  $r \geq$  maggiore del raggio critico  $r_c$  allora un incremento dell'isolante comporta un aumento della resistenza totale, ossia anche una diminuzione del flusso trasmesso all'esterno. E' questo il caso dei condotti per acqua calda o fredda e per vapore per i quali si desidera limitare il  $\pi$  possibile i disperdimenti verso l'esterno.

$r$   
 $R$   
 $r$   
 $c$   
 $R_i$   
 $R_c$   
 $R_t$

Figura 5: Andamento delle resistenza

Poichè il raggio critico dipende sia dalla conducibilità termica dell'isolante che dal valore del coefficiente di convezione esterna, si comprende come il valore corrispondente sia praticamente imposto nelle applicazioni. Ad esempio per  $\lambda = 0.032 \text{ W/mK}$  (buon isolante termico) ed  $h = 10 \text{ W/m}^2\text{K}$  (convezione naturale) si avrebbe  $r_c = 0.0032 \text{ m}$ . Pertanto per condotti di diametro maggiore di 6.4 mm si ha convenienza ad isolare ( $r > r_c$ ) mentre per condotti con raggio inferiore a 6.4 mm (tubi piccoli usati, ad esempio, negli impianti frigoriferi) non si ha convenienza ad isolare e quindi vengono lasciati nudi. Per far variare il raggio critico si può agire, per dato isolante (e quindi per dato  $\lambda$ ) sul meccanismo di convezione termica, ad esempio, passando dalla convezione naturale a quella forzata che, come si vedrà, produce un incremento di  $h$ .

1.2.4 CONCETTO DI RESISTENZA TERMICA PER CONDUZIONE

La [3] può essere scritta in una forma del tutto equivalente:

$$q = \frac{T_1 - T_2}{s} = -\frac{\lambda}{s} \frac{dT}{dr}$$

del tutto formalmente analoga alla relazione di Ohm per la conduzione elettrica:

$i$

$R$

$= -$

ove l'analogia (detta elettro-termica)  $\square$  fra le seguenti grandezze:

·  $T_1 - T_2$ , differenza di temperatura, con  $V_1 - V_2$ , differenza di tensione;

·  $q$ , flusso termico, con  $i$  flusso di corrente;

·  $s/\lambda$ , resistenza termica,  $R$  resistenza elettrica.

Pertanto al rapporto:

$i$

$s$

$R$

$\lambda$

$=$

si  $\square$  il nome di resistenza termica di conduzione.

### 1.2.5 CONDUZIONE TERMICA NEI MATERIALI IN SERIE E IN PARALLELO

L'analogia elettro-termica pu $\square$  facilmente portare a trovare la relazione del flusso termico

attraverso materiali in serie e in parallelo. Nel caso di materiali in serie (vedi Figura 6a) si ha  $q$  costante

e quindi combinando la [3] per i due materiali si ottiene la relazione:

$\frac{1}{R_{12}}$

$\frac{1}{R_{12}}$

$\frac{1}{R_{12}}$

$\frac{1}{R_{12}}$

" " "

" "

$T T T T$

$q q q$

$s s R R$

$\lambda \lambda$

$= = = - - -$

$+$

$+$

[15]

In pratica se si hanno due o pi $\square$  materiali in serie si sommano le resistenze termiche come nel caso del

collegamento in serie dei conduttori elettrici.

Per materiali in parallelo, (vedi Figura 6b), si ha che  $\square$  comune la temperatura della facce

esterne mentre i flussi termici si sdoppiano in  $q_1$  e  $q_2$  ciascuno dato dalla [3] con pari  $\Delta T$  ma con  $s/\lambda$

dato da ciascuno strato. In definitiva si ha la relazione :

$\frac{1}{R_{12}} \left( \frac{1}{R_{12}} \right) \left( \frac{1}{R_{12}} \right)$

$\frac{1}{R_{12}} \frac{1}{R_{12}} \frac{1}{R_{12}}$

$\frac{1}{R_{12}}$

" " "

" "

$T T T T$

$q q q T T T T G G$

$s s s s$

$\lambda \lambda$

$\lambda \lambda$

$= + = - + - = - \square \square + \square \square = - +$

$\square \square$

[16]

Pertanto nei casi di materiali in parallelo si sommano le ammettenze termiche date dagli inversi delle resistenze termiche.

Nei casi misti di materiali in serie e in parallelo si applicano le regole sopra viste in cascata partendo dalla faccia pi $\square$  esterna a sinistra e andando verso la faccia pi $\square$  esterna a destra.

Quanto sopra detto a proposito della [15] e della [16] riveste grande importanza nelle applicazioni alla termofisica degli edifici. Infatti se colleghiamo in serie e parallelo strati di materiali aventi caratteristiche trasmissive molto diverse fra loro si possono avere effetti indesiderati.

s1 s2  
 $\lambda_1 \lambda_2$   
T1 T2 T3  
S  
q q  
T1 T2  
 $\lambda_1$   
 $\lambda_2$   
S1  
S2  
s  
q1  
q2  
q1  
q2  
Serie  
Parallelo

**a b**

**Figura 6: Modalit $\square$  di trasmissione per conduzione in serie e in parallelo**

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

11

In particolare, se un materiale  $\square$  molto pi $\square$  conduttore degli altri allora il flusso termico si addensa

in esso pi $\square$  che negli altri. Si ha un effetto di by pass del calore detto ponte termico che risulta molto

negativo, ad esempio, nelle prestazioni termiche delle pareti degli edifici.

Si consideri, ad esempio il caso di una parete avente una finestra inserita nella muratura. Essendo

il vetro molto pi $\square$  conduttore del calore della muratura conduce meglio il calore e funge da by pass per la parete.

Poich $\square$  la temperatura nelle zone di contatto fra materiali a diversa conducibilit $\square$   $\square$   $\square$  poco variabile

(per la condizione del 4 $\square$  tipo) ne consegue che la parete in vicinanza del vetro si porta ad una

temperatura pi $\square$  bassa di quella in zone maggiormente lontane.

E' facile, pertanto, che si raggiungano valori di temperatura inferiore alla temperatura di rugiada e

quindi che si formi condensa superficiale interna che produce ammuffimento e decomposizione dei materiali componenti.

Lo stesso fenomeno si ha a contatto fra la muratura (ancora di pi $\square$  se isolata) e

gli elementi

strutturali in calcestruzzo (notevolmente più conduttore della muratura) e quindi se non si provvede ad

isolare la zona di contatto si rischia di avere condensa di vapore e quindi danni alle pareti stesse.

### 1.2.6 PARETE PIANA CON SORGENTE DI CALORE INTERNA

L'equazione generale della conduzione [6] fornisce, con riferimento alla geometria di Figura 7,

l'equazione differenziale:

$\frac{d^2 T}{dx^2} = -\frac{q}{\lambda}$

0

$d T q$

$dx \lambda$

$= - [17]$

con le seguenti condizioni al contorno:

$T = T_1$  per  $x=L$

e ancora:

$q=0$  per  $x=0$

Risolviendo la [17] si ottiene l'integrale generale:

$\frac{d^2 T}{dx^2} = -\frac{q}{\lambda}$

2

q

$T x C x C$

$\lambda$

$= - + + [18]$

Applicando le sopra indicate condizioni al contorno si ottiene la nuova distribuzione di

temperatura nello strato piano:

$\left( \frac{x}{L} \right)^2$

$2 p$

q

$T T L x$

$\lambda$

$= + -$

$T_p$

$T_p$

$T_o$

q

Y

X

L

L

0

Figura 7: Strato piano monodimensionale con sorgente interna  
FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

12

Come si può osservare (e come indicato in Figura 7) la distribuzione di temperatura è ora parabolica e non più lineare, come la [11] indicava nel caso di assenza di sorgente interna.

Il caso qui studiato si può presentare, ad esempio, studiando la distribuzione di temperatura in un getto di cemento durante la reazione esotermica di presa, oppure nella

generazione di calore per effetto

Foucault nelle lamelle di un trasformatore o di una macchina elettrica e nella produzione di calore per effetto Joule nei conduttori.

In genere si può affermare che la sorgente interna di calore porta ad avere distribuzioni di

temperatura di grado superiore di uno rispetto ai casi senza sorgenti interne.

### 1.2.7 CONDUZIONE STAZIONARI BIDIMENSIONALE

Si vuole qui dare un breve cenno alla risoluzione della [6] nel caso di regime stazionario, senza

sorgenti di calore interne e per in caso bidimensionale semplice: una lastra piana rettangolare aventi

dimensioni  $a$  e  $b$  e con temperatura esterna pari a  $T_1$  su tre lati e  $T_2$  sul quarto lato, come indicato in

Figura 8. La [6] fornisce la seguente equazione differenziale:

$\nabla^2$

$T = 0$

$T$

$x, y$

$\frac{\partial}{\partial x} + \frac{\partial}{\partial y} =$

$\frac{\partial}{\partial x} \frac{\partial}{\partial y}$

[19]

Per integrare la [19] occorre ipotizzare una condizione di omogeneità della funzione  $T(x, y)$

cercata, cioè si suppone che sia possibile scrivere:

$T(x, y) = X(x) \cdot Y(y)$  [20]

Sostituendo nella [19] si ottiene l'equazione differenziale:

$\nabla^2$

$\frac{d^2 X}{dx^2} + \frac{d^2 Y}{dy^2} = 0$

$\frac{1}{X} \frac{d^2 X}{dx^2} + \frac{1}{Y} \frac{d^2 Y}{dy^2} = 0$

$\frac{d^2 X}{dx^2} + \frac{d^2 Y}{dy^2} = 0$

$= -\lambda^2$  [21]

Poiché ciascuno dei due membri di funzione di una sola variabile deve necessariamente essere una

costante il valore comune. Indicato con  $-\lambda^2$  tale costante si ha, dalla [21]:

$\frac{d^2 X}{dx^2} + \lambda^2 X = 0$

$\frac{d^2 Y}{dy^2} - \lambda^2 Y = 0$

$\frac{d^2 X}{dx^2} + \lambda^2 X = 0$

$\frac{d^2 Y}{dy^2} - \lambda^2 Y = 0$

$\frac{d^2 X}{dx^2} + \lambda^2 X = 0$

$\frac{d^2 Y}{dy^2} - \lambda^2 Y = 0$

$\frac{d^2 X}{dx^2} + \lambda^2 X = 0$

$\frac{d^2 Y}{dy^2} - \lambda^2 Y = 0$

$X$

$\frac{d^2 X}{dx^2} + \lambda^2 X = 0$

$\frac{d^2 Y}{dy^2} - \lambda^2 Y = 0$

$Y$

$\frac{d^2 X}{dx^2} + \lambda^2 X = 0$

$\frac{d^2 Y}{dy^2} - \lambda^2 Y = 0$

$\lambda$

$\lambda$

$+ =$

$- =$

[22]

Gli integrali generali di ciascuna delle due equazioni differenziali sono i

seguenti:

$$X A \sin x + B \cos x$$

$$Y C \sinh y + D \cosh x$$

$$\lambda \lambda$$

$$\lambda \lambda$$

$$= +$$

$$= +$$

y

x

T2

T1 T1

T1

a

b

Figura 8: Strato piano bidimensionale

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

13

Pertanto per la [20] si puo scrivere:

$$T(x, y) = (A \sin \lambda x + B \cos \lambda x)(C \sinh \lambda y + D \cosh \lambda y) \quad [23]$$

Le quattro costanti di integrazione (2 per x e 2 per y) si determinano con le condizioni:

1

1

1

2

per 0

per a

per y 0

per y b

T T x

T T x

T T

T T

= =

= =

= =

= =

Risulta piu agevole risolvere ponendo  $\theta = T - T$  e pertanto la [23] diviene:

$$\theta(x, y) = (A \sin \lambda x + B \cos \lambda x)(C \sinh \lambda y + D \cosh \lambda y) \quad [24]$$

e le condizioni al contorno:

( ) 2 1

0 per 0

0 per a

0 per y 0

-T per y b

x

x

T

theta

theta

theta

theta

theta

= =

= =

= =

==

La prima e la terza condizione comportano B=0 e D=0. La seconda condizione fornisce:

$$0 = AC \sin \lambda a \cdot \operatorname{sh} n \lambda y$$

ovvero, assumendo  $\operatorname{sh} n \lambda y \neq 0$  :

$$0 = \sin \lambda a$$

per la legge dell'annullamento del prodotto. Questa equazione ammette soluzioni per:

con 0,1,2,3,.....

n

n

a

$$\lambda = \frac{n\pi}{a}$$

Sostituendo in [24] si ottiene:

( )

$$\sum_{n=1}^{\infty} \sin \frac{n\pi x}{a}$$

n x n y

AC sh n

a a

θ π π

∞

=

$$\sum_{n=1}^{\infty} \sin \frac{n\pi x}{a} = \frac{1}{2} \left( \cot \frac{\pi x}{2a} - \cot \frac{\pi(x-a)}{2a} \right)$$

∑ [25]

ove si è escluso il caso n=0 perché non fornisce contributo. Le nuove costanti (AC)<sub>n</sub> si ricavano

con la quarta condizione al contorno, cioè:

( )

$$\sum_{n=1}^{\infty} \sin \frac{n\pi x}{a}$$

n x n b

T T AC sh n

a a

θ π π

∞

=

$$\sum_{n=1}^{\infty} \sin \frac{n\pi x}{a} = -\frac{1}{2} \left( \cot \frac{\pi x}{2a} - \cot \frac{\pi(x-a)}{2a} \right)$$

∑ [26]

Se ora si confrontano i termini di questa equazione con quello dello sviluppo in serie di Fourier di

$f(x) = T - T$  tra x ed a si ottiene:

$$\sum_{n=1}^{\infty} \sin \frac{n\pi x}{a}$$

n x

T T f x C

a

$$\sum_{n=1}^{\infty} \sin \frac{n\pi x}{a} = -\frac{1}{2} \left( \cot \frac{\pi x}{2a} - \cot \frac{\pi(x-a)}{2a} \right)$$

∑

$\Sigma$

e pertanto la [26] diviene, dopo alcuni passaggi:

$(\ ) (\ )$

$21$

$1$

$1$

$2 \sin$

$n$

$n y$

$shn$

$n x a$

$T T$

$n a n b$

$shn$

$a$

$\pi$

$\theta \pi$

$\pi$

$\infty$

$=$

$\square \square$

$= - - - \square \square \square \square \square \square$

$\square \square \square \square$

$\square \square$

$\square \square$

$\Sigma$

In Figura 8 si ha anche la rappresentazione grafica delle isoterme e delle linee di flusso.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

14

Come si vede il problema diviene molto complesso gi  per un caso di geometria semplice (bidimensionale) e regolare. Diventa esplicitamente irrisolvibile per i casi pi  comuni della realt  e pertanto occorre utilizzare metodi di calcolo non esatti.

### 1.2.8 CONDUZIONE IN REGIME VARIABILE

La risoluzione della [6] nel caso di regime variabile porta ad avere equazioni differenziali in coordinate spazio-temporali di complessa risoluzione. Data la limitazione di tempo del presente Corso si ritiene di non approfondire ulteriormente gli sviluppi analitici per i quali si rimanda ai testi specialistici di Trasmissione del Calore.

Si vuole qui sottolineare l'importanza che il transitorio termico (dato proprio dal regime variabile) ha in vari campi di applicazione fra i quali il comportamento termofisico dell'edificio.

Spesso, infatti, si supporranno, per semplicit  di calcolo, condizioni stazionarie (pi  facili da studiare) ma nella realt  queste non si verificano mai.

Si pensi, ad esempio, alle variazioni climatiche esterne (che sono le condizioni forzanti per

l'edificio) che risultano variabili durante il giorno (per effetto del cammino solare apparente e delle condizioni climatiche esterne) e durante i vari mesi dell'anno. Si desidera qui presentare alcuni casi semplici di transitorio termico che, per[ò], risultano molto interessanti nelle applicazioni pratiche.

### 1.2.9 TRANSITORIO DI RISCALDAMENTO E RAFFREDDAMENTO DI UN CORPO A RESISTENZA TERMICA TRASCURABILE.

Questo argomento, pur se semplificativo di alcuni aspetti termotecnici, [è] molto importante

perch[è] ci consente di fare alcune considerazioni utili sul piano pratico dei transitori dei corpi.

Supponiamo per il momento di avere il corpo a resistenza termica interna trascurabile, a temperatura

iniziale  $T_i$  e che questo sia immerso in un fluido avente temperatura costante (ambiente di grande

capacit[à] termica)  $T_a$ . Se un corpo ha resistenza termica interna trascurabile (quindi [è] un ottimo

conduttore di calore, ossia ha  $\lambda$  elevato, come, ad esempio nei metalli) allora la temperatura interna del

corpo varia molto poco e si pu[ò] assumere che essa si mantenga uniforme (la medesima  $T$  in qualunque

punto) in tutto il corpo stesso.

Quest'ipotesi facilita molto i calcoli perch[è] nella [6] non vi [è] pi[ù] il contributo della variazione

spaziale ma resta solo quello temporale che pu[ò] essere determinato facilmente con il seguente

ragionamento. Il corpo si raffredda se  $T_0 > T_a$  e possiamo scrivere la semplice equazione di bilancio

energetico:

$$Q_i - Q_u = \text{Accumulo}$$

che in forma analitica diviene:

$$0 = \frac{d}{dt} (mcT) - hA(T - T_a)$$

$$d T$$

$$h A T T m c$$

$$d \tau$$

$$- - =$$

Indicando con  $\theta = T - T_a$  la precedente equazione diviene:

$$\frac{d}{d \tau} (mc \theta) = -hA \theta$$

$$h A m c$$

$$d \theta$$

$$\theta \theta$$

$$\tau$$

$$- = [27]$$

che [è] una semplice equazione differenziale a variabili separabili e a coefficienti che possiamo

ritenere costanti. Integrando si ha:

$$\int_{\theta_0}^{\theta} \frac{d \theta}{\theta} = - \frac{hA}{mc} \int_0^{\tau} d \tau$$

$$d h A$$

$$d$$

$$m c$$

$$\theta \tau$$

$\theta$

$\theta \tau$

$\theta$

$$\int = - \int$$

Se la resistenza interna di un corpo fosse nulla allora la temperatura sarebbe uniforme.

L'ipotesi di resistenza

trascurabile è necessaria per potere assegnare un solo valore di temperatura, con poco errore, a tutto il corpo. Ci è vero se

la conducibilità termica è elevata e se lo spessore è piccolo ( $R = s/\lambda$ ).

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

15

da cui si ottiene:

$$\left( \frac{hA}{mc} \right)$$

$mc$

$$i e^{-\tau} \theta \theta \dots = \cdot$$

Ricordando la posizione per la differenza di temperatura si ha:

$$\left( \frac{hA}{mc} \right) \left( \frac{hA}{mc} \right)$$

$hA$

$mc$

$$a i a T T T T e^{-\tau} = + - \cdot [28]$$

In Figura 9 si ha l'andamento del transitorio di raffreddamento ( $T_i > T_a$ ) e di riscaldamento ( $T_i <$

$T_a$ ). La velocità di variazione della temperatura  $T$  del corpo nel tempo è data da:

$$\left( \frac{hA}{mc} \right) \left( \frac{hA}{mc} \right)$$

$$\left( \frac{hA}{mc} \right)$$

$hA$

$mc$

$i a$

$$dT d T T h A$$

$$T T e$$

$$d d m c$$

$\tau$

$$\tau \tau$$

$$= - = - - - \cdot [29]$$

e all'istante  $\tau = 0$  si ha:

$$\left( \frac{hA}{mc} \right)$$

$$a \left( \frac{hA}{mc} \right)$$

$i a$

$$dT d T T h A$$

$$T T$$

$$d \tau d \tau m c$$

$$= - = - - - \cdot [30]$$

La tangente all'origine delle curva di raffreddamento, avente pendenza  $\frac{dT}{d\tau}$ , interseca

l'ordinata  $(T - T_a) = 0$  in corrispondenza al tempo  $\tau_c$

$mc$

$\tau = \frac{hA}{mc}$  detto costante di tempo.

0 0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 0.6 0.7 0.8

0

2

4

6

8

10

10

0

$t(\tau)$

$T(\tau)$

0  $\tau$  0.8

Figura 9: Andamento del transitorio di riscaldamento e/o di raffreddamento

Ricordando che  $mc$  è una capacità termica e  $1/hA$  è una resistenza termica si può dire che la costante di tempo è  $\tau_c = RC$ , prodotto della resistenza termica per la capacità termica. In pratica si può studiare il raffreddamento di un corpo in analogia alla carica/scarica di un condensatore in un circuito RC.

Osservando il diagramma di Figura 9 si può ancora dire che dopo un tempo pari a  $\tau_c$  si ha una diminuzione del 63.2% del salto iniziale e che dopo 4-5 costanti di tempo il transitorio si esaurisce.

Pertanto il tempo di raffreddamento e/o di riscaldamento del corpo dipende dal prodotto RC:

una maggiore massa e quindi una maggiore capacità termica comporta un maggior tempo di raffreddamento o di riscaldamento, a parità di resistenza termica.

Qualche insegnamento in più possiamo ancora avere da questo studio, seppure semplificato, di

transitorio di raffreddamento/riscaldamento di un corpo. L'esponente dell'equazione di

raffreddamento può scriversi sotto altra forma che lascia intravedere interessanti osservazioni:

$$\tau_c = \frac{mc}{hA}$$

$$= \rho \frac{V}{A}$$

$$\tau_c = \rho \cdot \frac{V}{A} \quad [31]$$

L'ultimo membro ci dice che la costante di tempo è tanto maggiore (per cui si hanno periodi di

raffreddamento e di riscaldamento lunghi) quanto maggiore è, a parità del rapporto  $\rho c/h$ , il rapporto

$V/A$  cioè il rapporto di forma dell'oggetto.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

16

L'iglu esquimese ha la forma emisferica e per questo solido il rapporto  $V/A$  è il massimo

possibile: la sfera, infatti, ha il maggior volume a parità di superficie disperdente o, se si vuole, la minor

superficie disperdente a parità di volume.

Pertanto la forma di quest'abitazione è geometricamente ottimizzata per il minimo disperdimento

energetico e quindi per un maggior transitorio di raffreddamento.

Analogia osservazione si può fare per la forma dei forni di cottura a legna: anch'essi hanno forma

emisferica che consente loro di immagazzinare meglio il calore nella massa muraria e di disperderla il

più lentamente possibile, a parità di condizioni esterne, rispetto ad altre forme geometriche.

### 1.2.10 REGIME VARIABILE IN UNA LASTRA PIANA INDEFINITA

Si consideri una lastra piana indefinita di spessore  $2L$ , come indicato in Figura 10. Le condizioni

di geometria indefinita in  $y$  e in  $z$  comportano la possibilità di descrivere nella sola coordinata  $x$

l'equazione della conduzione:

$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} = \frac{\partial^2 T}{\partial \tau^2}$   
 [32]

Figura 10: Lastra piana indefinita

Ove con  $a$  si indica la diffusività termica del materiale di cui è fatta la lastra. La [32] rappresenta

un'equazione differenziale alle derivate parziali in  $x$  e in  $\tau$  per la cui soluzione ipotizziamo che si possa

determinare una funzione a variabili separate del tipo:

$$T(x, \tau) = X(x)\theta(\tau) \quad [33]$$

con  $X(x)$  funzione della sola  $x$  e  $\theta(\tau)$  funzione solo del tempo.

Quest'ipotesi è valida se vale il principio di omogeneità delle condizioni al contorno che sono:

- a)  $\tau=0$  per  $0 \leq x \leq 2L$   $H = H_i = T_i - T_0$
- b)  $\tau > 0$  per  $x=0$   $H = 0$
- c)  $\tau > 0$  per  $x=2L$   $H = 0$

Operando la sostituzione della [33] nella [32] si ottiene l'equazione:

$$\frac{d^2 X}{dx^2} = \frac{d^2 \theta}{d\tau^2}$$

dalla quale separando le variabili si ottiene:

$$\frac{1}{X} \frac{d^2 X}{dx^2} = \frac{1}{\theta} \frac{d^2 \theta}{d\tau^2} = -\mu^2 \quad [34]$$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

17

ove si è posto  $-\mu^2$  nell'ultimo membro per congruenza fisica. La precedente equazione equivale

alle due seguenti:

$$\frac{d^2 X}{dx^2} + \mu^2 X = 0 \quad [35]$$

e ancora:

$$\frac{d^2 X}{dx^2} + \mu^2 X = 0 \quad [36]$$

Abbiamo trasformato l'equazione differenziale spazio - temporale nella somma di due equazioni differenziali funzione una del solo tempo ed una della sola ascissa. Gli integrali generali sono:

$$\theta(\tau) = C_1 e^{-\mu \tau} \quad [37]$$

$$X(x) = C_2 \sin \mu x + C_3 \cos \mu x \quad [38]$$

Le tre costanti (2 per l'equazione nello spazio ed 1 per l'equazione nel tempo) vanno determinate mediante le condizioni al contorno ed iniziali. L'integrale generale puo' essere scritto, per l'omogeneita' della soluzione posta nella [33], nella forma:

$$T(x, \tau) = C_1 e^{-\mu \tau} C_2 \sin \mu x + C_3 \cos \mu x$$

che puo' ancora scriversi nella forma:

$$T(x, \tau) = e^{-\mu \tau} C_m \sin \mu x + C_n \cos \mu x \quad [39]$$

con costanti  $C_m$  e  $C_n$  da determinare con le condizioni al contorno ed iniziali.

La condizione  $\tau > 0$  per  $x=0$  e  $\theta = 0$  comporta che deve essere  $C_n = 0$  per  $\tau > 0$ . Per la condizione  $\tau > 0$  per  $x=2L$  e  $\theta = 0$ , scartando la soluzione banale  $C_m = 0$ , deve essere

$\sin \mu L = 0$  e pertanto:

$$2\mu L = n\pi \text{ per } n=1, 2, \dots, \infty$$

da cui derivano gli autovalori:

$$2\mu_n$$

$$= n$$

$$\frac{\pi}{L}$$

$$\mu_n = \frac{n\pi}{2L}$$

per ciascuno dei quali si ha un integrale particolare della [39]. Ne segue che la soluzione generale puo' data dalla somma di tutti le soluzioni particolari e pertanto deve essere:

$$T(x, \tau) = \sum_{n=1}^{\infty} C_n e^{-\mu_n \tau} \sin \mu_n x$$

$$= \sum_{n=1}^{\infty} C_n e^{-\frac{n\pi}{2L} \tau} \sin \frac{n\pi}{2L} x$$

$\sum_{k=1}^{\infty} C_k \sin \mu_k x$

$=$

$$\sum_{k=1}^{\infty} C_k \sin \mu_k x$$

$=$

$$\sum_{k=1}^{\infty} C_k \sin \mu_k x \quad [40]$$

Per la condizione iniziale  $\tau=0$  per  $0 \leq x \leq 2L$  e  $\Theta = \Theta_t = T_t - T_0$  si ha:

( )

$\sum_{k=1}^{\infty} C_k \sin \mu_k x$

$$H C \sin \mu x$$

$=$

$$\sum_{k=1}^{\infty} C_k \sin \mu_k x \quad [41]$$

Se osserviamo la forma della soluzione generale [40] si pu $\ddot{o}$  dire che essa rappresenta lo sviluppo

in serie di Fourier della distribuzione di temperatura a primo membro. Pertanto risulta:

$\sum_{k=1}^{\infty} C_k \sin \mu_k x$

$=$

$\sum_{k=1}^{\infty} C_k \sin \mu_k x$

$=$

$\sum_{k=1}^{\infty} C_k \sin \mu_k x$

$$C H \sin dx$$

$=$

$$\sum_{k=1}^{\infty} C_k \sin \mu_k x = \sum_{k=1}^{\infty} C_k \sin \mu_k x$$

$$\sum_{k=1}^{\infty} C_k \sin \mu_k x \quad [42]$$

da cui si ha:

<sup>7</sup> Cio $\ddot{o}$  per non avere fenomeni divergenti all'infinito.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

18

( )<sup>2</sup>

$\sum_{k=1}^{\infty} C_k \cos \mu_k x$

$=$

$\sum_{k=1}^{\infty} C_k \cos \mu_k x$

$=$

$\sum_{k=1}^{\infty} C_k \cos \mu_k x$

$=$

$\sum_{k=1}^{\infty} C_k \cos \mu_k x$

$$= \sum_{k=1}^{\infty} C_k \cos \mu_k x \quad [43]$$

Si osservi che risulta  $C_k = 0$  per  $k = 2, 4, 6, \dots$ . E pertanto la soluzione generale diviene:

( )

$\sum_{k=1}^{\infty} C_k \cos \mu_k x$

$=$

$\sum_{k=1}^{\infty} C_k \cos \mu_k x$

$=$

$\sum_{k=1}^{\infty} C_k \cos \mu_k x$

$=$

$\sum_{k=1}^{\infty} C_k \cos \mu_k x$

$\sum_{k=1}^{\infty} C_k \cos \mu_k x$

$T x e \sin$

$kL$

$\tau \pi \tau \pi$

$\pi$

$\infty - \dots$

$\dots = \dots$

$\dots$

$\sum [44]$

con  $k = 1, 3, 5, \dots$

Nota la distribuzione iniziale di temperatura  $H_i$  si puo risolvere la precedente soluzione. Ad

esempio se la distribuzione iniziale  $\theta$  di tipo generico  $f(x)$  allora la soluzione diviene:

$(\dots)^2$

$2$

$0$

$1$

$1$

$\dots$

$2^2$

$n$

$aL$

$L$

$k$

$kx kx$

$Tx e \sin fx \sin dx$

$LL L$

$\tau \pi \tau \pi$

$\infty - \dots$

$\dots$

$=$

$\dots = \dots$

$\dots$

$\sum \int$

sempre con  $k= 1, 3, 5, \dots$

Le condizioni iniziali possono essere diverse da quelle indicate in precedenza che erano del tipo

Dirichlet.

Si possono avere anche condizioni di tipo Neumann o miste. In ogni caso si tratta sempre di

seguire la procedura sopra descritta per pervenire a soluzioni generali valide sempre per geometrie

elementari (strato piano indefinito) valide solo a scopo euristico.

Pertanto non si proceder[ ] altre in questa trattazione limitandoci a far osservare come non appena

ci si allontana dalle condizioni geometriche semplicissime (caso monodimensionale) si deve affrontare

un problema molto complesso, non sempre (o meglio, quasi mai) risolvibile analiticamente in modo

esplicito.

Vedremo, pertanto, nella trattazione dei metodi numerici come superare questi limiti che la

soluzione dell'equazione della conduzione ci pone.

### 1.2.11 TRANSITORIO TERMICO IN UN MEZZO SEMINFINITO

E' questo un caso molto importante per l'analisi dei disperdimenti in strati di notevole spessore, come ad esempio nel suolo. Esso, infatti, puo' intendersi come un mezzo seminfinito, cioe' ha origine sulla superficie terrestre e si estende in profondita' in modo tale da poterlo considerare infinitamente profondo, come indicato in Figura 11.

Temperatura alla superficie imposta  
La [6] diviene:

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} = \frac{\partial T}{\partial \tau}$$

$$T(x,0) = T_i$$

$$T(0,\tau) = T_0$$

$$\frac{\partial T}{\partial x} \Big|_{x=0} = 0$$

$$\frac{\partial T}{\partial \tau} \Big|_{\tau=0} = 0$$

$$\frac{\partial T}{\partial x} \Big|_{x=a} = 0$$

$$T(x,0) = T_i$$

Le condizioni iniziali sono:

$$T(x,0) = T_i$$

e sulla superficie:

$$T(0,\tau) = T_0$$

La soluzione della [45] non e' semplice a causa della doppia variabilita' spazio-temporale.

Considerato lo scopo del corso se ne trascura lo sviluppo analitico e si scrive subito la soluzione:

8 Nei classici testi di trasmissione del calore si possono leggere interessanti capitoli dedicati allo studio di

conduzione in regime transitorio per geometrie semplici bi e tridimensionali. I risultati di queste analisi sono sempre riportati

in forma grafica con abachi adimensionali dalla complessa interpretazione e dal non sempre agevole utilizzo. Questa

trattazione non apporta nulla di nuovo e/o di interessante alle conoscenze dell'Allievo in questa fase di studio. Meglio

spendere qualche parola in piu' per affrontare le moderne metodologie di analisi dei problemi termici complessi. E' ci' che

verra' fatto nel prossimo capitolo per la conduzione e piu' avanti per la convezione e epr l'irraggiamento.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

19

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} = \frac{\partial T}{\partial \tau}$$

$$T(x,0) = T_i$$

$$T(0,\tau) = T_0$$

$$\frac{\partial T}{\partial x} \Big|_{x=0} = 0$$

$$T(x,0) = T_i$$

$$T(0,\tau) = T_0$$

$$\frac{\partial T}{\partial x} \Big|_{x=0} = 0$$

$$\frac{\partial T}{\partial x} \Big|_{x=a} = 0$$

$$T(x,0) = T_i$$

$$T(0,\tau) = T_0$$

$$T(x,\tau) = T_0 + (T_i - T_0) \text{erfc} \left( \frac{x}{\sqrt{4\alpha\tau}} \right)$$

ove  $\alpha$  par 2

$$x$$

$$a$$

$$\eta$$

$\tau$   
 = ed inoltre:

$$\frac{2}{\sqrt{\pi}} \int_0^{\eta} e^{-z^2} dz$$

$\eta$

$\pi$

$$= \int -$$

la funzione errore di Gauss.

$T_0$

$T_i$

$T(x,r)$

Temperatura iniziale

$\infty$

$\infty$

$\infty$

$x$

$T$

Figura 11: Strato seminfinito—distribuzione della temperatura istantanea  
 Si definisce funzione errore complementare la funzione:

$$erfc(\eta) = 1 - erf(\eta)$$

L'andamento della temperatura dato dalla [46] è rappresentato nella seguente  
 Figura 12.

1  
 4,678 10

.3

$\theta(\eta)$

$0 \eta^2$

0 0.5 1 1.5 2

0

0.5

1

Figura 12: Andamento della temperatura in uno strato seminfinito con  $T$   
 imposta

Flusso alla superficie imposto

Se allo strato di Figura 11 si impone che sia:

$$q''(x,0) = 0$$

e che alla superficie sia:

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

20

$$q''(0,\tau) = q''_0$$

allora l'equazione [45] si può ancora scrivere nella forma (differenziando  
 rispetto ad  $x$ ):

$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2}$

$= \frac{\partial T}{\partial \tau}$

$T$

$a$

$x \ x \ \tau$

$\frac{\partial}{\partial x} = \frac{\partial}{\partial \tau}$

$\frac{\partial}{\partial x} \frac{\partial T}{\partial x} = \frac{\partial T}{\partial \tau}$

[47]

Essendo:

$T$

$q$

$x$

$= -\lambda \frac{\partial T}{\partial x}$

$\frac{\partial}{\partial x}$

[48]

si puo' ancora scrivere:

$\frac{2}{2}$

$q q$

$a$

$x \tau$

$\partial = \partial$

$\partial \partial$

[49]

che e' formalmente analoga alla [45] e pertanto la soluzione e':

$\frac{2}{0}$

$0$

" 2

1 1 ()

"

$z q$

$e dz erf$

$q$

$\eta$

$\eta$

$\pi$

$= - \int - = - [50]$

La distribuzione di temperatura si ottiene integrando la [48] per cui si ottiene:

$0$

$0 2 p i$

$q x$

$T T erf c dx$

$\lambda a \tau$

$\infty \square \square$

$- = \square \square$

$\square \square$

$\int$

che fornisce la soluzione:

( )

$\frac{2}{0}$

$4 0$

2

2

$x$

$a$

$i$

$a$

$q$

$q x$

$T x T e x erf c$

$a$

$\tau$

$\tau$

$\pi$

$\lambda \lambda \tau$

$\square \square$

$\square \square - \square \square$

$\square \square \square \square$

$- = - \dots \square \square$

$\square \square$

[51]

### 1.2.12 REGIME PERIODICO STABILIZZATO

Un caso molto importante per le applicazioni pratiche (sia in campo industriale che civile) si ha

quando si applica una forzante (cioè una temperatura) variabile in modo periodico ad uno strato piano seminfinito.

È questo il caso, ad esempio, della variazione della temperatura ambientale esterna negli edifici, della variazione periodica di temperatura all'interno di un cilindro di un motore a combustione interna.

Per studiare questo caso supporremo inizialmente che la variazione di temperatura sia di tipo

sinusoidale e quindi ci si riferisca alla più semplice variazione periodica.

L'importanza di questo caso si deduce immediatamente se si pensa che una qualunque forzante

periodica può essere scomposta in una serie di Fourier in termini di seni e/o coseni e quindi in termini

di funzioni periodiche elementari e pertanto la soluzione generale è data dalla somma (se rimangono

valide le ipotesi di linearità del problema) delle soluzioni parziali.

Con riferimento alla Figura 13 si supponga di applicare alla superficie esterna dello strato

seminfinito una variazione di temperatura periodica sinusoidale della forma:

$$T_0(0, \tau) \sin \omega \tau = T_m + \Delta T_0 \sin \omega \tau$$

con:

- $\omega = 2\pi f$  pulsazione ed  $f$  la frequenza;
- $T_m$  la temperatura media, [°C];
- $\Delta T_0$  la variazione di temperatura massima ; [°C]

Per comodità di calcolo poniamo  $\theta = T - T_m$  e pertanto la precedente si può scrivere:

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

21

$$\theta(0, \tau) = \Delta T_0 \sin \omega \tau$$

$\infty$   
 $\infty$   
 $\infty$   
 $x$   
 $\lambda$   
 $\rho, c, T_m$   
 $\Delta T_0$   
 $T(0, t)$   
 $x$

Figura 13: Variazione periodica di temperatura in uno strato seminfinito

L'equazione della conduzione diviene, in regime variabile monodimensionale:

2

2

1

$x$   $a$

$\theta$   $\theta$

$\tau$

$\partial = \partial$

$\partial \partial$

Se ora definiamo la temperatura coniugata:

$$\theta(0, \tau) = \Delta T_0 \cos \omega \tau$$

possiamo riferirci all'equazione della conduzione per la soluzione coniugata:

2  
2  
1

$x a$   
 $\theta \theta$

$\tau$

$\partial = \partial$

$\partial \partial$

Deriviamo ora la temperatura complessa data dalla combinazione lineare:

$$(\theta, \tau) = \theta x \tau + j \theta x \tau$$

soluzione dell'equazione complessa:

2

2

1  $c c$

$x a$

$\theta \theta$

$\tau$

$\partial = \partial$

$\partial \partial$

con la condizione al contorno:

$$(0, \tau) = j$$

$$c \theta \tau = \Delta T e^{j \omega \tau}$$

In forma euleriana la temperatura complessa si scrive nella forma:

$$(\theta, \tau) = X e^{j \omega \tau}$$

$$c \theta x \tau = X x e^{j \omega \tau}$$

Sostituendo questa espressione nell'equazione differenziale complessa e tenendo conto della proprietà dell'esponenziale si ottiene:

$$(\theta, \tau)$$

2

20

$d X$

$j X x$

$dx a$

$- \omega =$

con l'ovvia condizione al contorno:

$$X(0) = \Delta T_0$$

Poichè al tendere ad infinito del tempo la temperatura reale e quella complessa debbono sempre

essere finite allora si deve avere  $X(\infty) \neq \infty$ . La precedente equazione differenziale è notevolmente più semplice di quella originaria perchè è una equazione differenziale ordinaria nella sola  $X(x)$  le cui soluzioni dell'equazione caratteristica sono date, per il teorema di De Moivre sulle potenze dei numeri complessi, da:

$$(1) (1)$$

2

$f$

$j j j$

$a a a$

$$\omega = \pm + \pi = \pm + \omega$$

Pertanto l'integrale generale dell'equazione differenziale diviene:

$$\begin{pmatrix} 1 \\ 2 \end{pmatrix} (1) (1) \\ X x A e^{j f a x} A e^{j f a x} \\ - + \pi + \pi = +$$

La condizione della non divergenza della temperatura porta ad avere  $A_2 = 0$  e quindi la soluzione finale diviene:

$$\begin{pmatrix} 1 \\ 1 \end{pmatrix} (1) \\ X x A e^{j f a x} \\ - + \pi =$$

La soluzione complessa completa diviene quindi:

$$\begin{pmatrix} 1 \\ 1 \end{pmatrix} ( ) \\ f \\ j f a x j a x \\ c x A e e \\ \pi \omega \tau \pi \\ \theta \tau \\ \square \square \\ = - \square \square - \square \square$$

Ritornando alla forma trigonometrica si ha:

$$\begin{pmatrix} 1 \\ 1 \end{pmatrix} \cos \sin \\ x f a \\ c \\ f f \\ x A e x j x \\ a a$$

$$\theta \tau \pi \omega \tau \pi \omega \tau \pi - \square \square \square \square \square \square \\ = \square \square \square - \square \square + \square \square - \square \square \square \square \\ \square \square \square \square \square \square \square$$

Se vogliamo la soluzione alla forzante reale (coefficiente dell'immaginaria nella forma complessa) allora dobbiamo interessarci al coefficiente dell'immaginario anche della soluzione e pertanto si ha:

$$\begin{pmatrix} 1 \\ 1 \end{pmatrix} \sin \\ x f a f \\ x A e x \\ a$$

$$\theta \tau \pi \omega \tau \pi - \square \square \\ = \square \square - \square \square \\ \square \square$$

che, per la condizione limite ad ascissa  $x = 0$ , fornisce:

$$\begin{pmatrix} 1 \\ 0 \end{pmatrix} \sin \\ x f a f \\ T e x \\ a$$

$$\theta \tau \pi \omega \tau \pi - \square \square \\ = \Delta \square \square - \square \square$$

□ □

Si osservi che si ha anche

2

f

a a

$\pi = \omega$  e quindi la soluzione cercata si pu $\square$  anche scrivere nella forma seguente:

( ) 2

0, sin

2

x T e ax x

a

$\theta = \tau \omega \cos(\omega \tau - \frac{x}{a})$

$= \Delta \cos(\omega \tau - \frac{x}{a})$

□ □

L'andamento della funzione  $\theta(x, \tau)$   $\square$  riportato nella Figura 14.

La precedente ci dice che la variazione della temperatura ad una distanza x dalla superficie ha

sempre lo stesso periodo della variazione di temperatura imposta alla superficie ma di ampiezza

decrescente esponenzialmente con la distanza, essendo tale ampiezza data dalla:

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

23

2

0

ax

x T T e

$-\omega \Delta = \Delta$

$\tau \omega \cos 2 a$

$\Delta T e^{-ax}$

0

$-\omega 2$

$\Delta T_0$

$\Delta T_0$

x

$\theta$

$\tau = \tau_1$

$\tau = \tau_2$

Figura 14: Andamento delle oscillazioni all'interno dello strato

Lo sfasamento dell'onda di temperatura cambia con x secondo la relazione:

2

2

x

a

$\tau$

$\omega$

$\Delta =$

L'onda termica viaggia ad una velocit $\square$  che  $\square$  possibile calcolare imponendo che sia:

00

$2a$

$$\omega\tau - \omega\lambda =$$

dalla quale si ricava:

0

$$v^2 a$$

$$\lambda \omega$$

$\tau$

$= =$

Pertanto la velocità di propagazione dell'onda termica nello strato dipende sia dalla frequenza

(tramite  $\omega$ ) che dalla diffusività termica del mezzo stesso ( $a$ ).

Il flusso termico specifico che attraversa la superficie esterna vale:

$x=0$

$q$

$x$

$$\lambda \theta$$

$=$

$$-\lambda \frac{\partial \theta}{\partial x} = -\lambda \frac{\partial \theta}{\partial x}$$

E tenendo conto della soluzione sopra trovata si ottiene:

$$q = -\lambda \frac{\partial \theta}{\partial x} = \frac{\lambda \omega \tau \sin(\omega t - \frac{x}{a} - \frac{\pi}{4})}{\sqrt{2}}$$

4

$$q = \frac{\lambda \omega \tau \sin(\omega t - \frac{x}{a} - \frac{\pi}{4})}{\sqrt{2}}$$

$a$

$$\tau \lambda \omega \omega \tau \pi \sin(\omega t - \frac{x}{a} - \frac{\pi}{4}) = \Delta T + \frac{\pi}{4}$$

$\frac{\pi}{4}$

Pertanto anche il flusso termico  $q$  periodico ed  $q$  sfasato di  $\pi/4$  rispetto alla temperatura. Se

integriamo la precedente su un semiperiodo nel quale il flusso termico  $q$

positivo (da  $\tau = -\pi/4\omega$  a

$\tau = 3\pi/4\omega$ ) si ottiene l'energia immagazzinata dal corpo:

3

4

4

0 0

2

sin

4

$$Q = \int_{-\pi/4\omega}^{3\pi/4\omega} q \, dt = \frac{\lambda \omega \tau \sin(\omega t - \frac{x}{a} - \frac{\pi}{4})}{\sqrt{2}}$$

$a a$

$\pi$

$\pi$

$\omega$

$$\lambda \omega \omega \tau \pi \tau \lambda$$

$-\omega$

$$\frac{\lambda \omega \tau \sin(\omega t - \frac{x}{a} - \frac{\pi}{4})}{\sqrt{2}} = \Delta T + \frac{\pi}{4} = \Delta T$$

$$\int_{-\pi/4\omega}^{3\pi/4\omega} q \, dt = \frac{\lambda \omega \tau \sin(\omega t - \frac{x}{a} - \frac{\pi}{4})}{\sqrt{2}}$$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

24

Ne segue che sebbene l'ampiezza del flusso termico sia maggiore per elevate pulsazioni l'energia

termica immagazzinata nel semiperiodo  $q$  tanto maggiore quanto più piccola è la frequenza

dell'oscillazione di temperatura della forzante esterna.

Le applicazioni delle relazioni qui esposte sono numerose nella Termofisica degli edifici.

Le pareti esterne, infatti, si possono considerare strati di spessore tale da considerare valide le ipotesi di spessore seminfinito.

Un'onda termica che possiamo assimilare alla variazione periodica sinusoidale (che si ha tutti i giorni fra il dì e la notte) porta alla trasmissione all'interno degli edifici con velocità data dalla

$$v = \frac{2a}{\tau}$$

$$\lambda = \frac{2a}{\omega}$$

$$\tau =$$

= e con sfasamento dato dalla

$$\Delta =$$

$$\frac{2}{2}$$

$$\frac{x}{a}$$

$$\frac{\tau}{\omega}$$

$$\Delta =$$

$$\frac{\omega}{\omega}$$

$$\Delta =$$

Anche l'ampiezza dell'onda subisce l'attenuazione e pertanto si conclude che pareti di grande

spessore e con materiali non conduttori attenuano e sfasano molto (come avviene nelle antiche

abitazioni con mura spesse o nelle chiese con mura spesso oltre gli 80 cm).

Viceversa una parete avente poca massa e buon conduttrice (come sono le pareti in calcestruzzo

o le pareti di materiale leggero oggi molto utilizzate nell'edilizia corrente) porta ad attenuazioni e

sfasamenti modesti: la variazioni termiche esterne si trasmettono in breve tempo (entro 0,5-2 ore)

all'interno degli ambienti, diversamente dalle pareti spesse e pesanti che ritardano di alcune ore la

trasmissione dell'onda termica.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

25

## 2 METODI AVANZATI PER LA CONDUZIONE TERMICA

Lo studio della conduzione termica e in particolare la risoluzione dell'equazione generale della

conduzione nei casi concreti richiede notevoli sviluppi matematici che non sempre si concludono

positivamente. Già con forme reali diverse da quelle geometricamente elementari si hanno sviluppi

matematici notevoli con risultati espressi da serie di funzioni che portano inevitabilmente ad errori di

troncamento.

Allo stesso modo i fenomeni transitori non risultano agevoli da trattare giacché alla complessità derivante dalla forma geometrica si aggiunge anche la

condizione transitoria (presenza del 2° membro

nell'equazione della conduzione) che porta ad avere una variabile di integrazione in  $\pi$ .

Si vedranno in questo capitolo alcuni metodi che definiamo avanzati perché solitamente

richiedono strumenti matematici tipici dei corsi superiori di Analisi Matematica. Tali metodi, tuttavia, sono ancora applicati a casi semplici e concreti per non appesantire eccessivamente la trattazione.

Va tuttavia osservato che proprio le osservazioni sopra riportate sulla complessità della soluzione per i casi reali ha portato oggi a sviluppare metodi di risoluzione alternativi (vedi i metodi numerici per la conduzione) che utilizzano algoritmi semplificati, ma con errore controllato, di possibile utilizzo in programmi di calcolo. Il grande sviluppo della trasmissione di calore degli ultimi decenni è dovuto proprio a questi algoritmi.

## 2.1 METODO INTEGRALE

Questo metodo, la cui validità è generale e si applica anche per la convezione termica, consente di risolvere l'equazione generale della conduzione sia per casi lineari che non lineari.

La soluzione che si ottiene è di solito approssimata ma è importante precisare che l'equazione integrale alla base di questo metodo è di per sé esatta mentre la tecnica risolutiva porta ad avere approssimazioni.

Questo metodo è stato originariamente utilizzato da von Karman e da Pohlhausen per risolvere i problemi della convezione termica (integrazione delle equazioni della conservazione della quantità di moto e dell'energia) ma si applica molto bene anche a tutti i problemi che obbediscono ad equazioni di tipo diffusivo come, ad esempio, nella conduzione non stazionaria nei solidi. Landahl ha usato questo metodo nel 1953 anche in Biofisica ed in seguito vari ricercatori lo hanno utilizzato per numerosi problemi pratici, specialmente di tipo non lineari, in transitorio termico.

T

p

$\tau=0, T=T_1$

1

x

Figura 15: Strato piano seminfinito

Si consideri lo strato piano seminfinito di Figura 15 e si supponga che inizialmente sia a temperatura uniforme  $T_i$ .

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

26

All'istante  $\tau=0$  si varia la temperatura della faccia esterna ( $x=0$ ) con il valore  $T_p$  e questo valore sia

mantenuto costante anche per  $\tau>0$ . Assumendo proprietà termofisiche costanti, l'equazione della conduzione in regime variabile monodimensionale (la sola dimensione considerata è la  $x$ ) diviene:

2

2

$T_1 T$

$x \text{ a } \tau$

$\partial = \partial$

$\partial \partial$

con le condizioni limiti:

·  $T(x,0) = T_p$

·  $\lim_{x \rightarrow \infty} T(x, \tau) = T_\infty$

con a diffusivita' termica della lastra. Definiamo ora una quantita'  $\delta(\tau)$  detta profondita' di penetrazione

o anche strato termico in modo tale che siano soddisfatte le seguenti condizioni:

$( ) ( , )$

$, e 0_i$

$T$

$T T$

$x$

$\delta \tau$

$\delta \tau$

$\partial$

$= =$

$\partial$

In pratica per valori di  $x$  oltre  $\delta(\tau)$  il solido e' ancora alla temperatura iniziale  $T_i$  e pertanto non si

ha flusso oltre questa profondita'. Integriamo l'equazione della conduzione da 0 a  $\delta(\tau)$  ottenendo:

$( )^2 ( )$

$0 2 0$

$T 1 T$

$dx$

$x a$

$\delta \tau \delta \tau$

$\tau$

$\partial = \partial$

$\partial \partial \int \int$

Il termine a primo membro diviene:

$( )^2$

$0 2$

$0 0$

$0$

$x x x$

Flusso

$T T T T$

$dx$

$x x x x$

$\delta \tau$

$= \delta = =$

$=$

$\partial = \partial - \partial = - \partial$

$\partial \partial \partial \partial \int$

$\partial \partial \partial \partial \int$

$( ) ( ) ( )$

$( ) ( ) ( )$

$( ) ( ) ( )$

$( ) ( ) ( )$

$( ) ( ) ( )$

$$\int_{\alpha}^{\beta} f(x) y f(y) y f(y) y$$

$\Phi = \int -\alpha \cdot \alpha + \beta \cdot \beta$   
 che per  $\alpha(y)$  e  $\beta(y)$  costanti diviene:

$$\int_{\alpha}^{\beta} f(x) y f(y) y$$

$\Phi = \int$   
 Pertanto si ha:

$$\int_{00}^{00} ( ) ( ) ( ) ( )$$

$$\int_{T_i}^{T_i} T d d$$

$$dx T x dx T$$

$$d d$$

$$\delta \tau \delta \tau \delta \tau \delta$$

Per quanto detto sulla definizione dello strato  $\delta(\tau)$  si ha anche:

$$\int_{00}^{00} ( ) ( ) ( ) ( )$$

$$\int_{T_i}^{T_i} T d d$$

$$dx T x dx T$$

$$d d$$

$$\delta \tau \delta \tau \delta \tau \delta$$

$$\tau \tau \tau$$

$$\partial = -$$

$$\int_{00}^{00} ( ) ( ) ( ) ( )$$

$$\int_{T_i}^{T_i} T d d$$

$$dx T x dx T$$

$$x a d d$$

$$\delta \tau \tau \delta$$

$$\tau \tau =$$

$\partial \square \square - \partial = \square \square - \square \square \int$   
 che puo' ancora essere scritta nella forma:

$$\left( \frac{d}{dx} \right) \left( -\lambda \frac{dT}{dx} \right) = \rho c \frac{dT}{d\tau}$$

$$\frac{d}{dx} \left( -\lambda \frac{dT}{dx} \right) = \rho c \frac{dT}{d\tau}$$

$$\delta \tau \tau =$$

$$\int_0^{\delta(\tau)} \left( -\lambda \frac{dT}{dx} \right) dx = -\rho c \int_0^{\delta(\tau)} T dx$$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

27

Questa  $\square$  detta equazione di bilancio energetico in forma integrale e rappresenta un modo diverso di rappresentare il fenomeno della conduzione: non  $\pi$  in forma differenziale ma in forma integrale

rispetto al volume di controllo fra la superficie iniziale e lo strato di penetrazione a profondit $\square$   $\delta(\tau)$ .

Si osservi che questo risultato poteva immediatamente essere dedotto scrivendo il bilancio

energetico nello strato fra  $x=0$  ed  $x=\delta(\tau)$  e cio $\square$ :

$$\left( \frac{d}{dx} \right) \left( -\lambda \frac{dT}{dx} \right) = \rho c \frac{dT}{d\tau}$$

$$\frac{d}{dx} \left( -\lambda \frac{dT}{dx} \right) = \rho c \frac{dT}{d\tau}$$

$$\lambda \lambda \rho$$

$$\tau =$$

$$\square \square$$

$$- - \square - \square = -$$

$$\square \square$$

e quindi integrando fra 0 e  $\delta(\tau)$  si ottiene la precedente equazione integrale. Si osservi che questa

equazione  $\square$  del tutto esatta e rappresenta un diverso modo di scrivere l'equazione generale della

conduzione. In questo caso, infatti, il bilancio non  $\pi$  effettuato per un elemento di volume ma per

un volume finito (detto volume di controllo) compreso fra la faccia esterna ( $x=0$ ) e lo strato di penetrazione (a

profondit $\square$   $x = \delta(\tau)$ ). La soluzione di questa equazione, tuttavia, non  $\pi$  agevole poich $\square$ , come si pu $\square$ par osservare facilmente, si hanno due incognite

contemporaneamente  $\delta(\tau)$  e  $T(x,\tau)$ . E' proprio nel

tentativo di voler risolvere questa indeterminazione che si introducono errori di calcolo che sono per $\square$ par di piccola entit $\square$ .

In definitiva assumiamo di conoscere la distribuzione di temperatura  $T(x,\tau)$  e risolviamo

l'equazione integrale per trovare  $\delta(\tau)$ . Poich $\square$  il profilo di temperatura non  $\pi$  a priori noto siamo

costretti ad immaginarlo sulla base di osservazioni sperimentali o per analogia

con casi simili. E' questa la limitazione del metodo. Nel caso in esame si supponga di avere una distribuzione polinomiale della temperatura, cio' supponiamo che sia una distribuzione quadratica del tipo:

$$T(x, \tau) = a + bx + cx^2$$

I coefficienti polinomiali sono calcolabili imponendo le condizioni al contorno gi' indicate.

Si ottengono allora i seguenti valori:

$$b = \frac{2}{\delta^2}, \quad c = -\frac{3a}{2\delta^2}$$

$$T(x, \tau) = a \left( 1 - \frac{3x^2}{2\delta^2} + \frac{x^2}{\delta^2} \right)$$

$$T(0, \tau) = a$$

$$\delta^2 = \frac{2a}{3}$$

$$\delta = \sqrt{\frac{2a}{3}}$$

$$\delta = \sqrt{\frac{2a}{3}}$$

Ne segue che il profilo di temperatura e' dato dalla relazione:

$$T(x, \tau) = a \left( 1 - \frac{3x^2}{2\delta^2} + \frac{x^2}{\delta^2} \right)$$

$$T(x, \tau) = a \left( 1 - \frac{3x^2}{2\delta^2} + \frac{x^2}{\delta^2} \right)$$

$$T(x, \tau) = a \left( 1 - \frac{3x^2}{2\delta^2} + \frac{x^2}{\delta^2} \right)$$

$$T(x, \tau) = a \left( 1 - \frac{3x^2}{2\delta^2} + \frac{x^2}{\delta^2} \right)$$

$$T(x, \tau) = a \left( 1 - \frac{3x^2}{2\delta^2} + \frac{x^2}{\delta^2} \right)$$

$$T(x, \tau) = a \left( 1 - \frac{3x^2}{2\delta^2} + \frac{x^2}{\delta^2} \right)$$

$$-\frac{\partial T}{\partial x} \Big|_{x=0} = -\frac{\partial T}{\partial x} \Big|_{x=\delta} - \frac{\partial T}{\partial x} \Big|_{x=\delta}$$

Il profilo reale di temperatura non e' parabolico ma si discosta poco da questo andamento, come si

vedra' fra poco. Ora possiamo risolvere l'equazione integrale:

$$\int_0^\delta T(x, \tau) dx = a \int_0^\delta \left( 1 - \frac{3x^2}{2\delta^2} + \frac{x^2}{\delta^2} \right) dx$$

$$= a \left[ x - \frac{3x^3}{6\delta^2} + \frac{x^3}{3\delta^2} \right]_0^\delta$$

$$= a \left[ \delta - \frac{3\delta^3}{6\delta^2} + \frac{\delta^3}{3\delta^2} \right]$$

$$= a \left[ \delta - \frac{\delta}{2} + \frac{\delta}{3} \right]$$

$$= a \left[ \frac{2\delta}{6} - \frac{2\delta}{6} + \frac{2\delta}{6} \right]$$

$$= a \left[ \frac{2\delta}{6} \right]$$

$$= a \left[ \frac{\delta}{3} \right]$$

$$= \frac{a\delta}{3}$$

$$\frac{a\delta}{3} - \frac{a\delta}{3} = -\frac{\partial T}{\partial x} \Big|_{x=0} \delta$$

essendo  $T(x, \tau)$  nota. Sostituendo ed effettuando i calcoli si ottiene:

$$\frac{a\delta}{3} - \frac{a\delta}{3} = -\frac{\partial T}{\partial x} \Big|_{x=0} \delta$$

$$\frac{a\delta}{3} - \frac{a\delta}{3} = -\frac{\partial T}{\partial x} \Big|_{x=0} \delta$$

$$\frac{a\delta}{3} - \frac{a\delta}{3} = -\frac{\partial T}{\partial x} \Big|_{x=0} \delta$$

$$\frac{a\delta}{3} - \frac{a\delta}{3} = -\frac{\partial T}{\partial x} \Big|_{x=0} \delta$$

$$\frac{a\delta}{3} - \frac{a\delta}{3} = -\frac{\partial T}{\partial x} \Big|_{x=0} \delta$$

$$\frac{a\delta}{3} - \frac{a\delta}{3} = -\frac{\partial T}{\partial x} \Big|_{x=0} \delta$$

$$\frac{a\delta}{3} - \frac{a\delta}{3} = -\frac{\partial T}{\partial x} \Big|_{x=0} \delta$$

$$\frac{a\delta}{3} - \frac{a\delta}{3} = -\frac{\partial T}{\partial x} \Big|_{x=0} \delta$$

poiche'  $\delta(0) = 0$ , la precedente equazione fornisce:

$$\delta = 12a\tau$$

Ora anche la distribuzione di temperatura e' univocamente determinata.

Il flusso alla superficie ( $x=0$ ) e' dato dalla relazione:

$$\left( -\frac{\partial T}{\partial x} \right)_{x=0}$$

0

1

"

3

$p^i$

$p$

$x$

$T T T$

$q$

$x a$

$\lambda$

$\lambda$

$= \tau$

$\partial \partial - = - \partial \partial = \partial \partial$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

28

La soluzione esatta porta al risultato:

$( , )$

2

$i$

$p^i$

$T x T x$

$erfc$

$T T a$

$\tau$

$\tau$

$- \partial \partial$

$= \partial \partial - \partial \partial$

e il flusso alla superficie iniziale  $\partial$  dato da:

$( ) 1 ( )$

"  $p^i$

$p$

$T T$

$q$

$a$

$\lambda$

$\tau$

$\pi \tau$

$-$

$=$

Un confronto con la soluzione approssimata ottenuta con il metodo integrale porta ad valutare

l'errore finale che risulta pari al 2.3% e quindi del tutto accettabile nelle applicazioni pratiche. La bontà del metodo integrale deriva dal fatto che esso si propone come un algoritmo generale per la risoluzione di problemi complessi anche non lineari.

Qualora si fosse ipotizzato un profilo di temperatura cubico, iterando lo stesso metodo visto in

precedenza, si sarebbe ottenuta una soluzione approssimata con un errore del 6% rispetto alla soluzione

esatta. Va detto che non sempre si dispone di una soluzione esatta con la quale paragonarsi ed è per

questo motivo che il metodo integrale risulta valido.

Esso, infatti, ci permette di ottenere risultati validi (cioè con approssimazione accettabile) anche

nei casi difficili dove la soluzione teorica (esatta) non è possibile trovare.

Questo metodo consente di

ottenere soluzioni anche per problemi non lineari quali, ad esempio, il caso di conducibilità termica

dello strato variabile o condizioni al contorno non lineari.

Si rimanda alla letteratura tecnica specializzata per lo studio di questi casi.

## 2.2 METODO DELLA TRASFORMATA DI LAPLACE

Un metodo efficace per la soluzione di problemi in transitorio termico

monodimensionale è paragonabile a quella dell'utilizzo della Trasformata di Laplace cioè di una trasformazione di variabili da reali a complesse

ma con la possibilità di risolvere in modo apparentemente più semplice i problemi monodimensionali.

### 2.2.1 DEFINIZIONE DELLA TRASFORMATA DI LAPLACE

Brevemente si ricorda che questa trasformata è definita nel campo dei numeri complessi dalla

relazione:

$$F(p) = \int_0^{\infty} f(\tau) e^{-p\tau} d\tau$$

$$F(p) = \int_0^{\infty} f(\tau) e^{-p\tau} d\tau$$

dove  $F(p)$  è la trasformata di Laplace e  $p$  è una variabile complessa. La trasformata esiste se l'integrale

sopra indicato converge per alcuni valori di  $p$ . In particolare debbono essere soddisfatte le seguenti

condizioni:

- La funzione  $f(\tau)$  è continua o continua a tratti in qualunque intervallo  $\tau_0 < \tau < \tau_1$  con  $\tau_0 > 0$ ;

- $\lim_{n \rightarrow \infty} t^n f(\tau) = 0$  per  $n$  tale che sia  $0 < n < 1$ ;

- la funzione  $f(\tau)$  è di ordine esponenziale  $\gamma$  per  $t \rightarrow \infty$ .

Ad esempio, si può facilmente calcolare la trasformata di Laplace per casi semplici quale la

funzione lineare  $\tau$  (con  $\tau > 0$ ). Infatti si ha:

$$F(p) = \int_0^{\infty} \tau e^{-p\tau} d\tau$$

$$= \int_0^{\infty} \tau e^{-p\tau} d\tau = \frac{1}{p^2}$$

per  $p > 0$ . Allo stesso modo si ha per  $f(\tau) = 1$ :

$$F(p) = \int_0^{\infty} 1 e^{-p\tau} d\tau$$

$$= \int_0^{\infty} 1 e^{-p\tau} d\tau = \frac{1}{p}$$

per  $p > 0$ . Per  $f(\tau) = e^{\alpha\tau}$  si ha:

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

$$F(p) = \int_0^{\infty} e^{\alpha\tau} e^{-p\tau} d\tau$$

$$= \int_0^{\infty} e^{\alpha\tau} e^{-p\tau} d\tau$$

$\mathcal{L}\{e^{\alpha t}\} = \frac{1}{p-\alpha}$

$p$

$\alpha$

$\alpha$

$= \frac{1}{p-\alpha}$

$-\int$

per  $p > \alpha$ . Allo stesso modo si procede per  $f(t) = \sin(\omega t)$  che fornisce  $\mathcal{L}\{\sin(\omega t)\} = \omega / (p^2 + \omega^2)$  con

$p > 0$ . Ed ancora  $\mathcal{L}\{\cos(\omega t)\} = p / (p^2 + \omega^2)$ .

Tabella 2: Tabelle delle trasformate di Laplace - Parte 1

Sulla base della linearità delle definizioni sopra indicate si ha:

$$\mathcal{L}\{C_1 f(t) + C_2 g(t)\} = C_1 \mathcal{L}\{f(t)\} + C_2 \mathcal{L}\{g(t)\}$$

Nei manuali specializzati (vedasi anche il corso di Teoria dei Sistemi) si hanno tabelle che

forniscono le trasformate di Laplace per un grande numero di funzioni.

Si definisce anche la trasformata di Laplace delle derivate, cioè:

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

30

$\mathcal{L}\{f'(t)\} = pF(p) - f(0)$

$\frac{df}{dt}$

$pF(p) - f(0)$

$d\tau$

$\mathcal{L}\{f'(t)\} = pF(p) - f(0)$

$\mathcal{L}\{f'(t)\}$

per  $\tau > \tau_1$ . Analogamente si ha per la trasformata di Laplace di un integrale:

$\mathcal{L}\left\{\int_0^t f(\tau) d\tau\right\} = \frac{F(p)}{p}$

$1$

$\mathcal{L}\left\{\int_0^t f(\tau) d\tau\right\} = \frac{F(p)}{p}$

$p$

$$\mathcal{L}\left\{\int_0^t f(\tau) d\tau\right\} = \frac{F(p)}{p}$$

Tabella 3: Tabelle delle trasformate di Laplace - Parte 2

Oltre alla trasformata diretta di Laplace si definisce anche la trasformata inversa, cioè:

$$f(t) = \mathcal{L}^{-1}\{F(p)\}$$

e quindi deve essere:

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

31

$\mathcal{L}^{-1}\{F(p)\} = f(t)$

$$f(t) = \mathcal{L}^{-1}\{F(p)\} = \int_{\gamma} e^{pt} F(p) dp$$

Nei manuali si hanno tabelle già predisposte che consentono di trovare sia le trasformate dirette che le inverse.

Per trovare la trasformata inversa di una funzione non presente in tabella si cerca di scomporla in

somma di funzioni semplici delle quali è facile conoscere le trasformate di Laplace. Un metodo molto

seguito (vedi Teoria dei Sistemi) è la scomposizione mediante il polinomio di Heaviside. Si dimostra, infatti,

che vale la relazione:

$( )$

$( ) \dots$

$N p A B$

$D p s a s b$

$= + +$

$- -$

ove A, B, ... sono determinati mediante le relazioni:

$( ) ( )$

$( )_{s a}$

$N p s a$

A

$D p$

$\rightarrow$

$-$

$=$

$( ) ( )$

$( )_{s b}$

$N p s b$

B

$D p$

$\rightarrow$

$-$

$=$

e cos $\square$  via per gli altri fattori. Noto lo sviluppo di Heaviside si calcolano le trasformate inverse

poich $\square$  ogni funzione fratta  $\square$  facilmente invertibile mediante le tabelle.

Tabella 4: Tabelle delle trasformate di Laplace - Parte 3 $\square$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

32

### 2.2.2 APPLICAZIONE AL CASO DELLA PARETE PIANA

Si consideri una parete piana di spessore 2L, avente propriet $\square$  termofisiche costanti, alla

temperatura iniziale  $T_i$ . All'istante  $\tau=0$  si cambia la temperatura delle facce esterne portandola al valore

$T_w$  e tale valore sia mantenuto costante per tutto il tempo di evoluzione del transitorio.

Posta l'origine nella mezzeria della parete, l'equazione della conduzione diviene:

$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} = \frac{\partial T}{\partial \tau}$

$T(0, \tau) = T_w$

$T(L, \tau) = T_w$

$\frac{\partial T}{\partial x} = 0$

$T(x, 0) = T_i$

con le condizioni iniziali:

$T(x, 0) = T_i,$

$\frac{\partial T}{\partial x}(0, \tau) = 0,$

$\frac{\partial T}{\partial x}(L, \tau) = 0,$

$T(x, 0) = T_i$

$x$

$\partial \tau$

=

$\partial$

$\cdot T(L, \tau) = T_w$

Applichiamo il metodo delle trasformate di Laplace trasformando ambo i membri della precedente equazione:

$\frac{\partial}{\partial x}$

$\frac{\partial}{\partial x}$

1

$\mathcal{L} \mathcal{L}$

$T T$

$x a \tau$

$$\frac{\partial}{\partial x} \frac{\partial T}{\partial x} = \frac{\partial}{\partial x} \frac{\partial T}{\partial x}$$

Per le proprietà della trasformata di Laplace sopra citate si ha:

$\frac{\partial}{\partial x}$

$\mathcal{L}$

$T d T$

$x dx$

$$\mathcal{L} \frac{\partial T}{\partial x} = \mathcal{L} \frac{\partial T}{\partial x}$$

avendo indicato con  $T$  la trasformata di Laplace di  $T$ :

$$\mathcal{L} \left( \frac{\partial T}{\partial x} \right) = \mathcal{L} \left( \frac{\partial T}{\partial x} \right)$$

$$\mathcal{L} \left( \frac{\partial T}{\partial x} \right) = \mathcal{L} \left( \frac{\partial T}{\partial x} \right) = \int_{-\infty}^{\infty} \dots dt$$

e ricordando che questa dipende solo da  $\tau$  e non da  $x$ . Inoltre:

$$\mathcal{L} \left( \frac{\partial T}{\partial x} \right) = \mathcal{L} \left( \frac{\partial T}{\partial x} \right)$$

$T$

$$\mathcal{L} \left( \frac{\partial T}{\partial x} \right) = \mathcal{L} \left( \frac{\partial T}{\partial x} \right)$$

$\tau$

$$\mathcal{L} \left( \frac{\partial T}{\partial x} \right) = -\mathcal{L} \left( \frac{\partial T}{\partial x} \right)$$

Pertanto l'equazione della conduzione trasformata diviene:

$\frac{\partial}{\partial x}$

$$\mathcal{L} \left( \frac{\partial T}{\partial x} \right) = \mathcal{L} \left( \frac{\partial T}{\partial x} \right)$$

$T$

$$\mathcal{L} \left( \frac{\partial T}{\partial x} \right) = \mathcal{L} \left( \frac{\partial T}{\partial x} \right)$$

Le condizioni al contorno sono ora date da:

$$\mathcal{L} \left( \frac{\partial T}{\partial x} \right) = \mathcal{L} \left( \frac{\partial T}{\partial x} \right)$$

0

$$\mathcal{L} \left( \frac{\partial T}{\partial x} \right) = \mathcal{L} \left( \frac{\partial T}{\partial x} \right)$$

$dx$

=

$$\mathcal{L} \left( \frac{\partial T}{\partial x} \right) = \mathcal{L} \left( \frac{\partial T}{\partial x} \right)$$

$T L p$

$p$

=

L'averne trasformata l'equazione della conduzione nel piano (x,p) ha portato all'eliminazione del

tempo e quindi ad avere una equazione differenziale nella sola variabile x.

Integrando si ottiene:

$$\mathcal{L} \left( \frac{\partial T}{\partial x} \right) = \mathcal{L} \left( \frac{\partial T}{\partial x} \right) = C_1 \cosh mx + C_2 \sinh mx$$

ove si è posto  $m = p/a$  e  $C_1$  e  $C_2$  sono le costanti di integrazione che si

determinano con le condizioni al contorno sopra indicate. In particolare per  $x=0$  si ha  $C_2=0$  e per  $x=L$  si ha:

$$T(0) = T_1 \cosh(\lambda L)$$

$$T(L) = T_2$$

$$C_1$$

$$p mL$$

$$= - -$$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

33

pertanto si ha:

$$T(x) = T_1 \frac{\cosh(\lambda(L-x))}{\cosh(\lambda L)}$$

$$T(x) = T_2 \frac{\cosh(\lambda x)}{\cosh(\lambda L)}$$

$$\cosh$$

,

$$\cosh$$

i

i w

$$T mx$$

$$T x p T T$$

$$p mL$$

$$\square \square$$

$$= -\square\square - \square\square$$

$$\square \square$$

Per trovare la funzione temporale occorre ora invertire la trasformata di Laplace sopra ottenuta.

Dal confronto con la Tabella 4 si ottiene:

$$T(x, \tau) = T_1 \frac{\cosh(\lambda(L-x))}{\cosh(\lambda L)} + T_2 \frac{\cosh(\lambda x)}{\cosh(\lambda L)}$$

$$^2$$

$$^2 1$$

$$4$$

$$1$$

$$4 1 2 1$$

$$, 1 \cos$$

$$2 1 2$$

$$n n a$$

$$L$$

$$i i w$$

$$n$$

$$n x$$

$$T x T T T e$$

$$n L$$

$$\pi \tau \pi$$

$$\tau$$

$$\pi$$

$$\infty - -$$

$$=$$

$$\square\square - \square\square \square - \square = - - \square + \square \square \square \square + \square\square \square \square$$

$$\sum$$

che corrisponde alla soluzione trovata con i metodi tradizionali.

### 2.2.3 APPLICAZIONE ALLO STRATO SEMINFINITO

Il metodo delle trasformate di Laplace si applica vantaggiosamente anche per lo studio dello

strato seminfinito già visto in precedenza. L'equazione della conduzione, ponendo  $\theta = T(x, \tau) - T_i$ , è:

2

2

1

$x a$

$\theta \theta$

$\tau$

$\partial = \partial$

$\partial \partial$

con le condizioni al contorno:

$\cdot \theta(x,0) = 0$

$\cdot \theta(0,\tau) = T_w - T_i = \theta_w$

$\cdot \lim_{x \rightarrow \infty} \theta(x,\tau) = 0$

La trasformazione dell'equazione differenziale della conduzione porta ad avere:

20

$d p$

$d x a$

$\theta - \theta =$

con le condizioni limiti:

$\cdot (x, p)_w$

$p$

$\theta = \theta$

$\cdot \lim_{x \rightarrow \infty} \theta(x, p) = 0$

La soluzione dell'equazione trasformata porta all'integrale generale:

$( )_{12} \theta(x, p) = C_1 e^{-mx} + C_2 e^{mx}$

con  $C_1$  e  $C_2$  costanti di integrazione e  $m = p/a$ . Le condizioni al contorno portano ad avere  $C_2 = 0$

ed inoltre  $\square$ :

1

$C_w$

$p$

$= \theta$

Pertanto si ha:

$( , )_{mx p / a}$

w

$x p e e$

$p p$

$\theta$

$\theta$

--

==

La trasformazione inversa, mediante la Tabella 3, fornisce il risultato:

$( , ) ( , )$

2

i

$w w i$

$x T x T x$

$erfc$

$T T a$

$\theta \tau \tau$

$\theta \tau$

$- \square \square$

$$= \int_a^b \phi_m(x) \phi_n(x) w(x) dx = 0 \quad m \neq n$$

che coincide con la soluzione esatta di Blasius.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

34

### 2.3 USO DELLE FUNZIONI ORTOGONALI DI STURM - LIOUVILLE

Si dicono ortogonali le funzioni che rispettano la regola:

$$\int_a^b \phi_m(x) \phi_n(x) w(x) dx = 0 \quad m \neq n$$

$$\int_a^b \phi_m(x) \phi_n(x) w(x) dx \neq 0 \quad m = n$$

con  $w(x)$  detta funzione peso. Una tipica funzione ortogonale è la funzione trigonometrica  $\sin(x)$  per

la quale risulta, ponendo la funzione peso pari ad 1:

$$\int_0^L \sin\left(\frac{m\pi x}{L}\right) \sin\left(\frac{n\pi x}{L}\right) dx = 0 \quad m \neq n$$

$$\int_0^L \sin\left(\frac{m\pi x}{L}\right) \sin\left(\frac{m\pi x}{L}\right) dx \neq 0$$

$$\int_0^L \sin\left(\frac{m\pi x}{L}\right) \sin\left(\frac{n\pi x}{L}\right) dx = 0 \quad m \neq n$$

$$\int_0^L \sin\left(\frac{m\pi x}{L}\right) \sin\left(\frac{m\pi x}{L}\right) dx \neq 0$$

$$\int_0^L \sin\left(\frac{m\pi x}{L}\right) \sin\left(\frac{n\pi x}{L}\right) dx = 0 \quad m \neq n$$

$$\int_0^L \sin\left(\frac{m\pi x}{L}\right) \sin\left(\frac{m\pi x}{L}\right) dx \neq 0$$

si hanno numerose altre funzioni che godono della proprietà dell'ortogonalità fra le quali anche la funzione  $\cos(x)$  e alcune funzioni di Bessel.

Queste funzioni sono di grande importanza per la soluzione di una categoria di equazioni

differenziali dette di Sturm - Liouville. Esse sono definite dalla relazione:

$$\frac{d}{dx} \left( p(x) \frac{dy}{dx} \right) + q(x)y = \lambda w(x)y$$

$$\frac{d}{dx} \left( p(x) \frac{dy}{dx} \right) + q(x)y = \lambda w(x)y$$

$$\lambda^2 + \alpha\lambda + \beta = 0$$

con le condizioni al contorno del tipo:

$$y(0) = 0, \quad y(L) = 0$$

$$y(0) = 0, \quad y'(L) = 0$$

$$y'(0) = 0, \quad y(L) = 0$$

$$y'(0) = 0, \quad y'(L) = 0$$

$$\alpha + \beta = \alpha + \beta \neq 0$$

$$\alpha + \beta = \alpha + \beta \neq 0$$

$$\alpha + \beta = \alpha + \beta \neq 0$$

$$\alpha + \beta = \alpha + \beta \neq 0$$

$$\alpha + \beta = \alpha + \beta \neq 0$$

$$\alpha + \beta = \alpha + \beta \neq 0$$

$$\alpha + \beta = \alpha + \beta \neq 0$$

Le soluzioni delle equazioni di Sturm - Liouville si dimostra che appartengono alla famiglia di

funzioni ortogonali come sopra definite. Le serie di Fourier e le trasformate finite di Fourier rientrano

in queste classi di funzioni ortogonali. Così, ad esempio, l'equazione differenziale, di tipo Sturm -

Liouville:

$\frac{d^2}{dx^2}$

$y(0) = 0$

$y(L) = 0$

$\frac{dy}{dx}$

$y$

$dx$

$+ \lambda =$

con condizioni al contorno:

$y(0) = 0$

$y(L) = 0$

è soddisfatta dalla funzione:

$( )$

$\sin$

$n$

$n$

$f(x) = A \sin \frac{n\pi x}{L}$

$L$

$= \sum_{n=1}^{\infty} \pi$

$=$

$= \sum$

ove si ha:

$( )_0$

$\frac{d^2}{dx^2}$

$\sin$

$L$

$n$

$n$

$A \int_0^L \sin^2 \frac{n\pi x}{L} dx$

$L$

$= \int_0^L \pi$

Analogamente alle serie di Fourier basate sulle funzioni seno e coseno si hanno le serie di Hankel

basate sulle funzioni ortogonali di Bessel  $J(\lambda r)$ . Queste funzioni sono importanti per la risoluzione di problemi in coordinate cilindriche. Infatti le equazioni generali di bilancio portano ad avere equazioni differenziali della forma:

$( )_2$

$\frac{d^2 R}{dr^2} + \lambda^2 R = 0$

$r$

$dr$

$dr$

$+$

$+$

$\lambda^2$

$-v =$

$=$

con le solite condizioni al contorno. La soluzione generale di queste equazioni differenziali è del tipo:

$R(r) = A J_v(\lambda r) + B Y_v(\lambda r)$

tipo:

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

35

$R(r) = A J_v(\lambda r) + B Y_v(\lambda r)$

con  $J_v(\lambda r)$  e  $Y_v(\lambda r)$  funzioni di Bessel di ordine  $v$ .

La serie di Hankel utilizza le funzioni ortogonali di Bessel ed  $\lambda$  della forma:

$$f(r) = \sum_{n=0}^{\infty} A_n J_n(\lambda_n r)$$

ove i coefficienti  $A_n$  sono dati dalle relazioni (del tutto analoghe a quelle della serie di Fourier):

$$A_n = \frac{\int_0^a f(r) J_n(\lambda_n r) r dr}{\int_0^a J_n^2(\lambda_n r) r dr}$$

$$A_n = \frac{\int_0^a f(r) J_n(\lambda_n r) r dr}{\int_0^a J_n^2(\lambda_n r) r dr}$$

$$A_n = \frac{\int_0^a f(r) J_n(\lambda_n r) r dr}{\int_0^a J_n^2(\lambda_n r) r dr}$$

$$A_n = \frac{\int_0^a f(r) J_n(\lambda_n r) r dr}{\int_0^a J_n^2(\lambda_n r) r dr}$$

$$A_n = \frac{\int_0^a f(r) J_n(\lambda_n r) r dr}{\int_0^a J_n^2(\lambda_n r) r dr}$$

$$A_n = \frac{\int_0^a f(r) J_n(\lambda_n r) r dr}{\int_0^a J_n^2(\lambda_n r) r dr}$$

$$A_n = \frac{\int_0^a f(r) J_n(\lambda_n r) r dr}{\int_0^a J_n^2(\lambda_n r) r dr}$$

$$A_n = \frac{\int_0^a f(r) J_n(\lambda_n r) r dr}{\int_0^a J_n^2(\lambda_n r) r dr}$$

$$A_n = \frac{\int_0^a f(r) J_n(\lambda_n r) r dr}{\int_0^a J_n^2(\lambda_n r) r dr}$$

$$A_n = \frac{\int_0^a f(r) J_n(\lambda_n r) r dr}{\int_0^a J_n^2(\lambda_n r) r dr}$$

$$A_n = \frac{\int_0^a f(r) J_n(\lambda_n r) r dr}{\int_0^a J_n^2(\lambda_n r) r dr}$$

$$A_n = \frac{\int_0^a f(r) J_n(\lambda_n r) r dr}{\int_0^a J_n^2(\lambda_n r) r dr}$$

Con la stessa tecnica si possono utilizzare le Trasformate finite di Fourier (dirette ed inverse) per la risoluzione delle equazioni differenziali del tipo Sturm - Liouville.

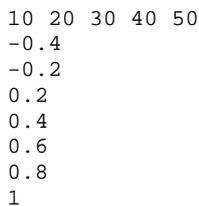


Figura 16: Grafico della funzione  $J_0(x)$

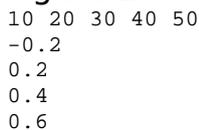


Figura 17: Grafico della funzione  $J_1(x)$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

36

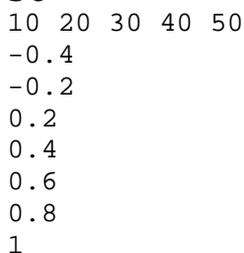


Figura 18: Grafico della funzione  $J_0(\sqrt{x})$

Nella Figura 16 si ha l'andamento della funzione  $J_0(x)$  mentre in Figura 19 si ha l'andamento della

funzione  $Y_0(x)$ . Si osservi come questo tipo di funzioni ( $J_0(x)$  e  $Y_0(x)$ ) siano ad andamento oscillante e smorzato.

In Figura 17 si ha l'andamento della funzione  $J_1(x)$  che appare ancora di tipo

oscillatorio

smorzato, come la  $J_0(x)$ . In Figura 18 si ha l'andamento di  $J_0(\sqrt{x})$ .

Analogamente in Figura 20 si ha l'andamento di  $Y_1(x)$  che appare ancora oscillatorio e smorzato

come la  $Y_0(x)$ .

10 20 30 40 50  
-0.6  
-0.4  
-0.2  
0.2  
0.4

Figura 19: Grafico della funzione  $Y_0(x)$

10 20 30 40 50  
-0.6  
-0.4  
-0.2  
0.2  
0.4

Figura 20: Grafico della funzione  $Y_1(x)$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

37

Le funzioni di tipo  $I_0(x)$  ed  $I_1(x)$  e le funzioni  $K_0(x)$  e  $K_1(x)$  sono con andamento smorzato, come

riportato nella Figura 21 e nella Figura 22. Queste funzioni sono le analoghe delle funzioni esponenziali

smorzate (del tipo  $e^{-mx}$ ).

$I_0(x)$   
 $I_1(x)$   
x

Figura 21: Grafico della funzione  $I_0(x)$  e  $I_1(x)$

$K_0(x)$   
 $K_1(x)$   
x

Figura 22: Grafico della funzione  $K_0(x)$  e  $K_1(x)$

Si rimanda ai testi specializzati per ulteriori approfondimenti sull'argomento.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

38

### 3 METODI NUMERICI PER LA CONDUZIONE

Si è potuto osservare nei capitoli precedenti come la soluzione dell'equazione generale della

conduzione sia molto difficile e complessa non appena si affrontano geometrie che non siano quelle

elementari esaminate. Anzi si può senz'altro affermare che la soluzione analitica esatta per i casi reali

non è ottenibile sia per la complessità dell'equazione del calore sia per la complessità della geometria da

affrontare.

Oggi esistono metodologie risolutive dei problemi di conduzione che possono essere utilizzate

nell'ambito di codici di calcolo elettronici anche di larga diffusione. Fra i metodi utilizzati si hanno

quelli alle differenze finite e agli elementi finiti. Considerate le finalità del presente corso si farà cenno

brevemente ai metodi semplificati alle differenze finite rinviando il lettore ai testi specializzati indicati in

bibliografia.

#### 3.1 METODI ALLE DIFFERENZE FINITE

Alla base di questi metodi vi è la sostituzione approssimata, nelle equazioni differenziali che

derivano dall'equazione generale della conduzione, delle differenze infinitesime

con differenze finite.

Questo porta ad ottenere, in genere, un sistema di equazioni algebriche che puo essere affrontato e risolto con i metodi classici dell'Analisi Matematica.

Naturalmente questa sostituzione non e indolore e comporta sempre l'introduzione di un errore nella precisione del calcolo. I risultati ottenibili con queste metodologie sono oggi molto affidabili e con

un errore che puo (per quanto compatibile con la precisione del computer utilizzato) essere controllato mediante

un'opportuna scelta dei parametri di calcolo e dell'algoritmo di risoluzione. Per la formulazione delle

differenze finite si puo utilizzare lo sviluppo in serie di Taylor come qui riportato:

$$\begin{aligned}
 & f(x+h) = f(x) + hf'(x) + \frac{h^2}{2!} f''(x) + \frac{h^3}{3!} f'''(x) + \dots \\
 & f(x-h) = f(x) - hf'(x) + \frac{h^2}{2!} f''(x) - \frac{h^3}{3!} f'''(x) + \dots
 \end{aligned}$$

[52]

Si ha anche

$$\begin{aligned}
 & f(x+h) - f(x-h) = 2hf'(x) + \frac{2h^3}{3!} f'''(x) + \dots \\
 & f(x+h) + f(x-h) = 2f(x) + \frac{h^2}{2!} f''(x) + \dots
 \end{aligned}$$

[53]

Dalla [52], troncando al secondo termine, si ha:

$$\begin{aligned}
 & f(x+h) - f(x-h) = 2hf'(x) + \frac{2h^3}{3!} f'''(x) \\
 & f(x+h) + f(x-h) = 2f(x) + \frac{h^2}{2!} f''(x)
 \end{aligned}$$

[54]

e dalla seconda, con analogo procedimento:

$$\begin{aligned}
 & f(x+h) - f(x-h) = 2hf'(x) + \frac{2h^3}{3!} f'''(x) \\
 & f(x+h) + f(x-h) = 2f(x) + \frac{h^2}{2!} f''(x)
 \end{aligned}$$

$dx h$

$$\frac{dT}{dx} - \frac{dT}{dx} = +$$

$\frac{dT}{dx}$

[55]

Le due ultime relazioni rappresentano delle eguaglianze fra i primi membri (derivate della temperatura calcolate nel punto i) e il secondo membro nel quale compaiono rapporti di differenze finite e un termine, detto errore, del tipo  $O(h)$  cio' del primo ordine.

9 Vale la pena osservare che la [52] e' una identita' e quindi il primo membro e' eguale al secondo membro e viceversa.

Ma e' facile convincersi che questa identita' e' solo teorica ed e' normalmente accettata dal nostro cervello per la sua giu' citata grande capacita' di astrazione matematica. E' praticamente impossibile, infatti, sommare infiniti numeri e quindi il secondo membro

non e' di fatto risolvibile. In genere un problema che pone una simile indeterminazione genera soluzioni non esatte oggi definite

caotiche. Alla luce di quanto appena detto appare evidente che la risoluzione numerica che qui si sta affrontando non e' una

mera semplificazione calcolistica bensu' una rivoluzione di pensiero profonda: un problema correttamente posto in modo ideale ma non risolvibile

nella realta' trova una modalita' risolutiva che appare non formalmente corretta ma che risulta capace di produrre una soluzione reale. In

definitiva l'approssimazione che qui si introduce non e' una ignoranza metodologica ma una necessita' risolutiva conseguente

all'indeterminazione effettiva che lo sviluppo di Taylor pone.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

39

Se conoscessimo l'errore  $O(h)$  potremmo utilizzare le differenze finite a secondo membro senza

commettere errori. Purtroppo  $O(h)$  dipende dagli sviluppi degli altri termini (infiniti) delle serie che sono

stati trascurati e non possono essere calcolati senza effettuare tutti i calcoli (infiniti) necessari.

Pertanto se trascuriamo  $O(h)$  si puo' solo scrivere:

$$\left( \frac{dT}{dx} \right)_i$$

$$= \frac{dT_i - T_{i-1}}{h} + O(h)$$

$dx h$

$$\frac{dT_i - T_{i-1}}{h} + O(h) \approx$$

$\frac{dT_i - T_{i-1}}{h}$

[56]

e ancora:

$$\left( \frac{dT}{dx} \right)_i$$

$$= \frac{dT_i - T_{i+1}}{h} + O(h)$$

$dx h$

$$\frac{dT_i - T_{i+1}}{h} - O(h) \approx$$

$\frac{dT_i - T_{i+1}}{h}$

[57]

Si hanno segni circa-eguale e non piu' eguale e pertanto se sostituiamo i primi membri con i secondi membri (differenze finite) commettiamo certamente un errore che e' dell'ordine  $O(h)$ . Le due ultime relazioni si possono scrivere, utilizzando una simbologia tipica dell'analisi

numerica, nella forma più par comoda e compatta:

$$\begin{aligned}
 & \overset{i+1}{i} \\
 & dT T T \\
 & dx x \\
 & + \square \square - \square \square \cong \square \square \Delta \\
 & [58]
 \end{aligned}$$

e ancora:

$$\begin{aligned}
 & \overset{i+1}{i} \\
 & dT T T \\
 & dx x \\
 & - \square \square - \square \square \cong \square \square \Delta \\
 & [59]
 \end{aligned}$$

Sono queste due forme possibili di sviluppo alle differenze finite dette, rispettivamente, la [58] differenze finite in avanti (o anche forward) e la [59] differenze finite all'indietro (o anche backward). E' possibile anche ottenere una terza forma facendo la differenza delle [52] e [53] sempre arrestate al secondo termine; si ottiene:

$$\begin{aligned}
 & ( ) ( ) \\
 & 2 \\
 & \overset{i+1}{i} \\
 & dT T x h T x h \\
 & dx h \\
 & \square \square + - - \square \square \approx \\
 & \square \square \\
 & [60]
 \end{aligned}$$

che viene scritta in forma simbolica nella forma:

$$\begin{aligned}
 & 1 \\
 & 2 \\
 & \overset{i+1}{i} \\
 & dT T T \\
 & dx x \\
 & + - \square \square - \square \square \cong \square \square \Delta \\
 & [61]
 \end{aligned}$$

detta differenze finite centrali. Allo stesso modo utilizzando le [52] e [53] con sviluppo arrestato al terzo termine si, facendo la somma membro a membro:

$$\begin{aligned}
 & ( ) ( ) ( ) ( )^2 \\
 & 2 \\
 & 22 \\
 & 2 \\
 & 0 \overset{i+1}{i} \\
 & d T T x h T x h T x \\
 & h \\
 & dx h \\
 & \square \square + + - - \\
 & \square \square = + \\
 & \square \square \\
 & [62]
 \end{aligned}$$

Ne consegue che, a meno di errori proporzionali a  $O(h_2)$  si puo scrivere:

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} \approx \frac{T_{i+1} - 2T_i + T_{i-1}}{h^2}$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} \approx \frac{T_{i+1} - 2T_i + T_{i-1}}{h^2}$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} \approx \frac{T_{i+1} - 2T_i + T_{i-1}}{h^2}$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} \approx \frac{T_{i+1} - 2T_i + T_{i-1}}{h^2}$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} \approx \frac{T_{i+1} - 2T_i + T_{i-1}}{h^2}$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} \approx \frac{T_{i+1} - 2T_i + T_{i-1}}{h^2}$$

[63]

In forma simbolica si puo ancora scrivere:

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} \approx \frac{T_{i+1} - 2T_i + T_{i-1}}{h^2}$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} \approx \frac{T_{i+1} - 2T_i + T_{i-1}}{h^2}$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} \approx \frac{T_{i+1} - 2T_i + T_{i-1}}{h^2}$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} \approx \frac{T_{i+1} - 2T_i + T_{i-1}}{h^2}$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} \approx \frac{T_{i+1} - 2T_i + T_{i-1}}{h^2}$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} \approx \frac{T_{i+1} - 2T_i + T_{i-1}}{h^2}$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} \approx \frac{T_{i+1} - 2T_i + T_{i-1}}{h^2}$$

[64]

In realta non potremmo mai conoscerlo con precisione perch, come detto in precedenza, dovremmo sommare infiniti termini!

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

40

che esprime, a meno dell'errore  $O(h_2)$ , la derivata seconda, calcolata nel punto  $i$ , in funzione delle differenze finite. Abbiamo adesso predisposto l'apparato matematico necessario a trasformare l'equazione della conduzione:

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} = \frac{1}{\lambda a \tau} \frac{\partial q}{\partial x}$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} = \frac{1}{\lambda a \tau} \frac{\partial q}{\partial x}$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} = \frac{1}{\lambda a \tau} \frac{\partial q}{\partial x}$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} = \frac{1}{\lambda a \tau} \frac{\partial q}{\partial x}$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} = \frac{1}{\lambda a \tau} \frac{\partial q}{\partial x}$$

[65]

in forma algebrica alle differenze finite.

### 3.2 DIFFERENZE FINITE NELLA CONDUZIONE STAZIONARIA

Si abbia un corpo nel quale si desideri studiare la distribuzione della temperatura, ossia conoscere come varia  $T(x,y,z,\tau)$ . Si suddivida il corpo (che per semplicita qui raffiguriamo nel piano  $(x,y)$ ) con un reticolo avente passi  $\Delta x$  e  $\Delta y$  nelle due direzioni. Con riferimento al reticolo alla Figura 23 e partendo dal nodo centrale di figura (indicato con  $i$  pedici  $i,j$ ) si puo riscrivere la [6] nella forma esatta, supponendo di essere in regime stazionario e in assenza di sorgenti di calore interne:

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial y^2} = 0$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial y^2} = 0$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial y^2} = 0$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial y^2} = 0$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial y^2} = 0$$

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial y^2} = 0$$

[66]

$\Delta \Delta$   
 $\Delta$   
 $\Delta$

Figura 23: Reticolo piano per il metodo alle differenze finite

Per trasformare la [66] in equazione alle differenze finite si deve utilizzare la [64] sia per la direzione x che per la direzione y.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

41

In pratica si hanno le seguenti posizioni, per le derivate prime nella forma forward:

$i, j, i, j$   $T T T$

$x x$

$+\partial \cong -$

$\partial \Delta$

[67]

$i, j, i, j$   $T T T$

$y y$

$+\partial \cong -$

$\partial \Delta$

[68]

e ancora:

$2$   
 $1, 1, 1,$   
 $2 2$

$2 i j i j T T T T$

$x x$

$+-\partial \cong +-$

$\partial \Delta$

[69]

$2$   
 $, 1, 1, 1,$   
 $2 2$

$2 i j i j T T T T$

$y y$

$+-\partial \cong +-$

$\partial \Delta$

[70]

per le derivate seconde.

Sostituendo la [69] e la [70] nell'equazione [66] si ottiene:

$( ) , 1, 1, 1, 1, 2 1 i j i j i j \beta T T T \beta T \beta T + - + - + = + + +$

ove si  $\square$  indicato con:

$2$

$x$

$y$

$\beta$

$= \square \square \Delta \square \square \square \Delta \square$

il fattore di reticolo.

Qualora  $\beta=1$  si ottiene la relazione:

$1, 1, 1, 1, 1$

$, 4$

$i j i j i j$

$i j$

$T T T T$

$T + - + - + + +$

=

che fornisce immediatamente il valore della temperatura nei punti (i,j) note che siano quelle dei quattro punti ad esso adiacenti (vedi Figura 23).

Questo suggerisce il procedimento di calcolo, sia manuale che automatico, che occorre seguire

per la determinazione delle temperature nei punti di un corpo:

- si traccia un reticolo con passi trasversali e longitudinali eguali ( $\Delta x = \Delta y$ );

- si fissano le temperature iniziali al contorno (condizione del 1° tipo) o si fornisce qualunque altro

tipo di condizione al contorno (vedi più avanti);

- si calcola, per ciascun punto interno del reticolo prefissato, la temperatura come media delle

temperature dei punti adiacenti;

- si calcola la differenza (errore) fra il valore ora calcolato e quella del ciclo precedente (tranne per il

primo ciclo di calcolo nel quale, invece, si memorizza il valore calcolato e si azzerava l'errore per il punto esaminato);

- calcolate le temperature e gli errori per tutti i punti del reticolo si confronta l'errore di ciascun

punto con quello massimo che si desidera ottenere: se per tutti i punti si ha un errore calcolato

inferiore a quello massimo prefissato allora si possono fermare le iterazioni altrimenti si riprende

dall'inizio e si procede fino a quando la condizione di errore massimo si è verificata.

Va precisato, però, che l'errore non può essere fissato a piacere senza tenere conto della

precisione di calcolo che si può raggiungere sia con lo strumento di elaborazione utilizzato sia in

conseguenza dei passi di reticolo scelti.

Qualora si desidera avere una precisione maggiore occorre raffinare il reticolo e viceversa.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

42

Se la precisione di calcolo del computer non consente precisioni elevate<sup>11</sup> è bene limitare l'errore

massimo desiderato, ad esempio si può cercare una precisione del decimo di grado o al massimo del

centesimo di grado (seconda cifra decimale!) altrimenti si rischia di avere tempi di calcolo inaccettabili e

soluzioni irraggiungibili.

La determinazione della temperatura nei punti del corpo può essere ottenuta iterativamente con

l'algoritmo indicato ovvero si può anche scrivere un sistema di equazioni, una per ciascun punto

incognito, e risolvere il sistema in unico passo di calcolo.

Non si pensi che questa soluzione sia migliore della prima e che con essa si possa trascurare quanto detto a

proposito dell'errore di calcolo. La risoluzione di un sistema algebrico di grandi dimensioni (a seconda dei casi si

va da poche centinaia a migliaia di equazioni da elaborare) porta intrinsecamente il problema della precisione di calcolo sia per il tipo di rappresentazione numerica utilizzato (in singola o in doppia precisione) sia per la precisione massima di calcolo consentita (numero di byte utilizzato dal processore).

Inoltre la stessa risoluzione del sistema di equazioni utilizza metodi iterativi interni alle librerie di calcolo (ad esempio il metodo della triangolarizzazione,....) che sono fortemente condizionati dalla precisione di calcolo utilizzata nel senso che i risultati finali sono dipendenti da questa precisione.

Se consideriamo un sistema di 1000 equazioni (relativo a 1000 punti interni al corpo) e si fa

riferimento al metodo di Cramer per la risoluzione allora il determinante del sistema sarà la somma di

1000 termini ciascuno composto dal prodotto di 1000 elementi di righe e colonne diverse della matrice

del sistema. Se ogni numero della matrice è composto da tre cifre più due decimali ne risulterà che i

1000 prodotti saranno dell'ordine di  $10_{2 \times 1000}$  e quindi certamente superiori alla massima

rappresentazione interna di qualsivoglia computer.

Pertanto è bene normalizzare la matrice in modo da avere numeri avente parte intera di una cifra

e parte decimale di cinque cifre. Il problema dell'overflow numerico sussiste ancora. Meglio utilizzare la

rappresentazione scientifica del tipo  $X.XXXXXE \pm YY$  ma anche in questo caso l'esponente YY ha un

limite massimo che dipende dalla precisione (ad esempio  $\pm 23$  per la doppia precisione nei computer da tavolo).

Qualunque sia il metodo di risoluzione che si intende adottare occorre sempre considerare con

molta attenzione i problemi di calcolo che ne derivano in relazione alla precisione consentita dal

computer utilizzato. Non si commetta l'errore di credere che il computer esegue sempre in modo esatto

i calcoli: si rischia di commettere errori grossolani ed avere spiacevoli sorprese.

### 3.3 FORMULAZIONE DELLE CONDIZIONI AL CONTORNO

Se le condizioni al contorno sono del primo tipo (di Dirichlet) allora basta conoscere la

temperatura di tutti i punti che ricadono sulla superficie esterna del corpo da studiare. Può succedere,

però, che anche in questo caso si possano incontrare difficoltà nell'applicare l'equazione della

conduzione per la tipologia della forma geometrica esterna del corpo.

In generale per determinare le condizioni al contorno (ma anche per arrivare alle equazioni alle

differenze finite vere e proprie) si può seguire il metodo dell'equazione di bilancio termico scritta alle

differenze finite.

11 I computer digitali lavorano sempre con numeri binari e con essi cercano di rappresentare tutte le grandezze che possono elaborare. La precisione di calcolo che è possibile raggiungere dipende dal numero di bit (cifra binaria che assume valori 0 o 1) che il computer può elaborare per ogni numero. Di solito i bit vengono raggruppati in gruppi di otto detti byte. Nei computer da tavolo (del tipo Personal Computer) il numero di byte utilizzati per i calcoli va da 4 (singola precisione) a otto (doppia precisione). E' chiaro che al crescere dei byte per rappresentare ogni numero reale cresce anche l'occupazione della memoria di calcolo (RAM) utilizzata e pertanto si ha sempre un compromesso fra la precisione e l'occupazione della memoria. Con le tipologie prima indicate le precisioni che si possono ragionevolmente raggiungere sono di due o tre cifre per la singola precisione e tre o cinque cifre per la doppia precisione. In pratica l'insieme dei numeri reali esterni non trova una corrispondenza biunivoca con l'insieme dei numeri rappresentati nel computer che sono sempre finiti ! Pertanto è perfettamente inutile cercare una precisione di calcolo che non è raggiungibile con il sistema di calcolo utilizzato. Nel caso si richieda una precisione eccessiva (e quindi irraggiungibile con il calcolo) si avrà un ciclo senza fine e quindi occorre sempre inserire un controllo interno al ciclo stesso che consenta di uscire qualora si sia raggiunto un numero massimo prefissato (ad esempio 20) di iterazioni. Con i computer di classe più elevata si possono oggi raggiungere precisioni altrettanto più elevate. E' questo il caso dei computer di grandi dimensioni (supercomputer o mainframe) che utilizzano normalmente 128 o 256 bit (64 byte!) per i calcoli.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

43

Si consideri il caso indicato in Figura 24 nella quale si ha la rappresentazione schematica di un corpo lambito da un fluido avente temperatura  $T_f$  e coefficiente di convezione  $h$ . Consideriamo il volume  $V$  tratteggiato (corrispondente a mezzo reticolo adiacente alla superficie lambita dal fluido). Possiamo scrivere per questo volume (detto di controllo, vedi Figura 24) il bilancio energetico: il calore uscente da esso per conduzione, in regime stazionario e senza sorgente di calore interna, è pari a quello entrante nel fluido per convezione termica, cioè si ha:

$$\sum_{i,j} \dot{Q}_{ij} = \sum_{i,j} \dot{Q}_{ij} + \sum_{i,j} \dot{Q}_{ij} = \sum_{i,j} \dot{Q}_{ij}$$

$$\lambda \frac{dT}{dx} = h(T_f - T)$$

Sviluppando questa uguaglianza e ponendo:

$$Bi = \frac{hL}{\lambda}$$

$$= \Delta [71]$$

detto Numero di Biot<sub>13</sub> si ottiene la relazione desiderata di bilancio energetico:

$$\left( \frac{1}{Bi} \right)_{1,1,1,1} = \frac{1}{2} \sum_{ij} T_{ij} T_{ij} - Bi T$$

[72]

Anche questa equazione  $\square$  scritta in forma algebrica e pu $\square$  essere utilizzata per risolvere problemi aventi condizioni al contorno del 3 $\square$  tipo (conduzione pi $\square$  convezione). In genere le condizioni al contorno possono essere di complessa definizione (anche geometrica) in funzione della forma del corpo, della tipologia di scambio (e quindi del tipo di condizione al contorno). Nella seguente Tabella 5 si hanno alcuni casi, fra i pi $\square$  usuali, per i quali si riportano le equazioni esplicite per la determinazione delle temperature ai nodi di contorno.

### 3.4 CONDUZIONE STAZIONARIA CON SORGENTI DI CALORE

E' un caso direttamente derivato dall'applicazione dell'equazione di Poisson:

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial y^2} = -\frac{q'''}{\lambda}$$

[73]

Le uniche differenze nella risoluzione di questo caso si hanno nella necessit $\square$  di aggiungere  $q'''/\lambda$  alle equazioni del tipo gi $\square$  viste in precedenza. Si lascia al lettore lo sviluppo.

### 3.5 CONDUZIONE STAZIONARIA IN GEOMETRIA CILINDRICA

L'equazione di Laplace e di Poisson in geometria cilindrica divengono, rispettivamente:

$$\frac{\partial^2 T}{\partial r^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial z^2} = 0$$

[74]

e ancora:

$$\frac{\partial^2 T}{\partial r^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial z^2} = -\frac{q'''}{\lambda}$$

[75]

Sostituendo gli sviluppi alle differenze finite delle derivate prime e seconde espresse in funzione di r e di z (si lascia al lettore la rielaborazione nelle nuove variabili) la [75] (più generale della [74])

diviene:

12 Si suppone uno spessore unitario del corpo in esame. Del resto abbiamo già detto di rappresentare solamente una schematizzazione bidimensionale per chiarezza espositiva.

13 Non si confonda il numero di Biot con il numero di Nusselt ( $Nu = hL/\lambda$ ), di questo numero adimensionale si parlerà per la convezione termica) che sembra formulato in modo analogo a Biot. Nel primo caso (Biot) ci si riferisce ad un coefficiente di convezione h del fluido e ad un coefficiente di conducibilità termica  $\lambda$  unitamente al fattore geometrico  $\Delta x$  del corpo solido. Nel secondo caso (Nusselt) tutti i parametri sono riferiti al fluido nel quale avviene la convezione termica.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

44

1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,

22

2 1 2'''

0

2

ijijijijijijijij

i

TTTTTTTTq

rrrzλ

-++-+-+--+-

+++ =

ΔΔΔ

ove l'asse z corrisponde all'indice j e l'asse r corrisponde all'indice i.

Δ

Δ

Δ

Δ

Δ

Δ

λ

Figura 24: Condizione al contorno del terzo tipo - Convezione esterna

( )<sub>0123</sub>

1 1

2 4

T = T + T + T

( )<sub>0123</sub>

1 1'''

2 4 2

qx

TTTT

λ

=+++Δ

( )<sub>012</sub>

1

2

T = T + T

( ) ( )<sub>02314</sub>

1 1

3 6

$$T = T + T + T + T$$

( )<sub>012</sub>

1 1

$$1 \ 2 \ f \ T \ T \ T \ Bi \ T$$

Bi

$$\square \square = + \square\square + + \square\square$$

( ) ( )<sub>01423</sub>

1 1

3 2

$$T \ T \ T \ T \ T \ Bi \ T$$

Bi

h x

Bi

λ

$$\square \square = + \square\square + + + + \square\square$$

= Δ

Tabella 5: Condizione al contorno per conduzione stazionaria

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

45

### 3.6 CONDUZIONE IN REGIME VARIABILE MONODIMENSIONALE

Si vuole ora brevemente fare un cenno alle metodologie di calcolo numerico applicate al caso

della conduzione in regime variabile. L'equazione da risolvere è sempre la [65] che per regime in unica dimensione x diviene:

<sup>2</sup>

<sup>2</sup>

$$T \ T$$

a

τ x

$$\partial = \partial$$

∂ ∂

[76]

Pertanto ricordando lo sviluppo all'indietro della derivata prima dato dalla [59], ora scritta in

funzione del tempo τ, si può scrivere :

<sup>j+1</sup>

<sup>m m</sup>

<sup>m</sup>

$$T \ T \ T$$

τ τ

$$\square \partial \square + - \square \square \cong \square \partial \square \Delta$$

[77]

Il simbolismo utilizzato è il seguente: il pedice m indica il punto nel reticolo lineare (caso monodimensionale) e l'apice j indica l'istante di tempo per cui j è l'istante attuale e j+1 è l'istante successivo.

Lo sviluppo della derivata seconda (dato dalla [64]) ora diviene:

( )

<sup>2</sup>

<sup>1 1</sup>

<sup>2 2</sup>

$$j^2_{jj} \\ m m m \\ m \\ T T T T \\ x x$$

$$+ - \square \square \partial \square \square \cong - + \square \partial \square \Delta$$

[78]

L'equazione della conduzione si scrive quindi nella forma:

( )

$$1 \\ 11 \\ 2$$

$$j j j^2_{jj} \\ m m m m m T T T T T$$

a

$\tau x$

+

$$+ - - \cong - +$$

$\Delta \Delta$

[79]

Risolvendo rispetto alla temperatura  $j_1$

$m T_+$  si ottiene l'equazione esplicita:

$1 ( ) ( )$

$$1 1 j 1 2 j j j$$

$$m m m m T_+ F_0 T F_0 T T$$

$$- + \cong - \Delta + \Delta + [80]$$

in cui  $( )_2$

$F_0 a$

x

$$\Delta = \Delta \tau$$

$\Delta$

$\square$  detto numero di Fourier del reticolo.

La relazione [80] ci dice che la temperatura nel punto m al tempi  $j+1$   $\square$

funzione della temperatura

nei punti m, m+1 ed m-1 al tempo j.

In definitiva si ha una incongruenza di calcolo dovuta alla diversit $\square$  nel

riferimento temperale a

due istanti diversi. Ci $\square$  comporta la possibilit $\square$  di avere incongruenze numeriche

che non trovano riscontro

nell'evoluzione del fenomeno conduttivo.

In pratica pu $\square$  aversi il caso che la temperatura nel punti m intermedio fra m-1

ed m+1 possa non

seguire il Secondo Principio della Termodinamica e quindi avere temperature

corrispondenti decrescenti in un

verso o nell'altro.

Per evitare questa incongruenza (che, si ripete,  $\square$  solo matematica) occorre,

nella[80], imporre che i

coefficienti delle temperature di tutti i termini a secondo membro siano positivi.

Poich $\square$  il numero di

Fourier  $\square$  positivo per definizione deve essere:

$$1 - 2\Delta F_0 \geq 0 [81]$$

e quindi deve essere:

$( )_{20.5}$

$a$

$Fo$

$x$

$\Delta = \Delta\tau \leq$

$\Delta$

[82]

Quest'ultima condizione impone una scelta del passo spaziale  $\Delta x$  e del passo temporale  $\Delta\tau$  non  $\pi$  in funzione della precisione di calcolo desiderata ma anche in funzione della diffusivit $\pi$  termica  $a$  del corpo in esame: tanto maggiore  $\pi a\Delta\tau$  tanto maggiore pu $\pi$  essere  $\Delta x$  e viceversa.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

46

In termini pratici questo significa che, in condizioni transitorie, il passo spaziale  $\Delta x$   $\pi$  fortemente dipendente dal tipo di materiale e dal passo temporale e questo pu $\pi$  comportare un raffittimento notevole di  $\Delta x$  con conseguenti appesantimento del calcolo complessivo.

### 3.7 CONDUZIONE IN REGIME VARIABILE BIDIMENSIONALE

La trattazione del caso transitorio bidimensionale segue da vicino quanto visto nel paragrafo precedente.

L'equazione della conduzione ora  $\pi$  nella forma:

$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial y^2} = \frac{\partial T}{\partial \tau}$

$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial y^2} = \frac{\partial T}{\partial \tau}$

$T T T$

$a$

$\tau x y$

$\partial = \frac{\partial^2}{\partial x^2} + \frac{\partial^2}{\partial y^2} = \frac{\partial}{\partial \tau}$

[83]

In forma numerica alle differenze finite diviene:

$( )$

$\frac{1}{\Delta x^2} T_{m+1,n} + \frac{1}{\Delta y^2} T_{m,n+1} - T_{m,n} = \frac{\Delta\tau}{a} \frac{T_{m,n} - T_{m,n-1}}{\Delta\tau}$

$\frac{1}{\Delta x^2} T_{m+1,n} + \frac{1}{\Delta y^2} T_{m,n+1} - T_{m,n} = \frac{\Delta\tau}{a} \frac{T_{m,n} - T_{m,n-1}}{\Delta\tau}$

$\frac{1}{\Delta x^2} T_{m+1,n} + \frac{1}{\Delta y^2} T_{m,n+1} - T_{m,n} = \frac{\Delta\tau}{a} \frac{T_{m,n} - T_{m,n-1}}{\Delta\tau}$

$a$

$\tau x$

$+$

$+\dots+\dots+\dots+\dots$

$\cong$

$\Delta \Delta$

[84]

nella quale i pedici  $m$  ed  $n$  indicano le coordinate di reticolo  $\Delta x$  e  $\Delta y$  e l'apice  $j$  e  $j+1$  indicano il passo temporale. Ordinando i termini si ottiene l'equazione:

$( ) ( )$

$\frac{1}{\Delta x^2} T_{m+1,n} + \frac{1}{\Delta y^2} T_{m,n+1} - T_{m,n} = \frac{\Delta\tau}{a} \frac{T_{m,n} - T_{m,n-1}}{\Delta\tau}$

$\frac{1}{\Delta x^2} T_{m+1,n} + \frac{1}{\Delta y^2} T_{m,n+1} - T_{m,n} = \frac{\Delta\tau}{a} \frac{T_{m,n} - T_{m,n-1}}{\Delta\tau}$

$$T_{j+1} - T_j \cong -\Delta T + \Delta T_{j+1} \quad [85]$$

ove  $\Delta T$  ancora  $(\Delta T)_j$

$F_0 a$

$x$

$$\Delta T = \Delta \tau$$

$\Delta$

e si  $\Delta$  scelto, per semplicità,  $\Delta x = \Delta y$ .

Ricordando quanto detto nel §3.6 la condizione di congruenza numerica (cioè che i coefficienti delle temperature a secondo membro debbono essere non negativi) è:

1

1 4 0 da cui

4

$$-\Delta F_0 \geq \Delta F_0 \leq [86]$$

La scelta del passo temporale (dati  $\Delta x$  e  $a$ ) deve essere fatta secondo la [86] e non può liberamente.

Ciò comporta quasi sempre un notevole appesantimento del calcolo.

La formulazione delle condizioni al contorno per il caso non stazionario può ancora essere fatta

con il metodo del bilancio energetico già illustrato.

Si tralascia in questa sede lo sviluppo che può essere trovato nei manuali specializzati di

Trasmissione del Calore.

### 3.8 METODO GRAFICO DI BINDER SMITH

La [82] suggerisce una semplificazione che trova applicazione nella risoluzione grafica della [80].

Se poniamo la condizione limite:

$$\Delta F_0 = 0.5$$

si ottiene dalla [85] la semplice relazione:

1 1 1

2

$j j$

$j m m$

$m$

$T T$

$$T_{j+1} = T_j + [87]$$

Pertanto la temperatura al tempo  $j+1$  è la media aritmetica delle temperature all'istante  $j$  dei punti contigui al punto  $m$ .

In Figura 25 si ha la rappresentazione grafica dei primi tre intervalli di tempo nel transitorio di

una striscia (problema monodimensionale) avente una temperatura iniziale sul lato a sinistra.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

47

$\Delta \tau$

$2\Delta \tau$

$3\Delta \tau$

$T_0$

Figura 25: Costruzione grafica di Binder - Smith

### 3.9 USO DEI CODICI DI CALCOLO

Oltre al metodo alle differenze finite, sopra esposto, si hanno vari metodi fra i quali si cita quello

agli elementi finiti. Il metodo di soluzione delle equazioni alle derivate parziali (PDE) con il metodo agli elementi finiti è del tutto generalizzato e viene applicata alla soluzione di qualsivoglia problema matematico e fisico.

Esistono numerosi software commerciali che seguono questa metodologia di soluzione e che contribuiscono a risolvere numerosi problemi reali ben lontani dalla semplicità dimensionale descritta in precedenza.

Applicare un qualsivoglia metodo numerico significa rinunciare ad ottenere la soluzione esatta negli infiniti punti del dominio ma accontentarsi di una soluzione approssimata in un numero finito di punti (che saranno chiamati nodi) individuati con criteri che dipendono dal metodo numerico prescelto.

Il processo con cui si individuano i nodi nel dominio è definito "discretizzazione".

A conclusione della procedura di discretizzazione si perviene sempre ad un sistema di equazioni lineari la cui soluzione consente di ottenere valori approssimati dell'incognita nei nodi. Come si vedrà, con il metodo agli elementi finiti tale sistema è ottenuto utilizzando formulazioni di tipo integrale del principio di conservazione espresso tramite l'equazione differenziale che si vuole risolvere ed approssimando a tratti la variabile incognita in modo tale che l'equazione stessa risulti soddisfatta mediamente in opportuni sottodomini detti elementi. L'applicazione del metodo comprende i seguenti steps:

- il dominio è discretizzato, cioè suddiviso in elementi che non devono sovrapporsi né lasciare buchi; il numero e la collocazione dei nodi negli elementi determina poi la tipologia degli elementi stessi;
- in base al tipo di elemento vengono scelte opportune funzioni di forma (o di interpolazione) per l'approssimazione della variabile incognita all'interno e lungo i contorni degli elementi, cioè nelle posizioni non nodali;
- per ogni elemento viene formulata un'equazione di tipo matriciale basata su una forma integrale dell'equazione differenziale da risolvere;
- le equazioni di ogni elemento vengono poi "assemblate" per formare un sistema globale di equazioni lineari;

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

48

- il sistema globale viene risolto per determinare i valori nodali delle incognite considerate.

Formulare un modello, oppure semplicemente scegliere tra quelli disponibili

quello che, con il minimo di complessità, sia in grado di riprodurre in modo soddisfacente l'evoluzione temporale e la distribuzione spaziale delle variabili termofisiche in una determinata distribuzione di flusso termico — un compito tutt'altro che banale. E' necessario, innanzitutto, definire quali siano le proprietà fisiche che caratterizzano il comportamento di materiali e acquisire poi conoscenza fenomenologica degli effetti (l'osservazione visiva ne è una fase fondamentale); ciò comporta l'uso di strumenti e nozioni della fisica e dell'analisi matematica e richiede infine, e soprattutto, cautela e consapevolezza nell'adozione delle ipotesi e delle approssimazioni che è indispensabile adottare. L'avvento e la diffusione dei calcolatori nel mondo scientifico e tecnologico hanno contribuito, come già evidenziato in precedenza, allo sviluppo e alla crescente consapevolezza del concetto di "approssimazione": concetto che investe, ad esempio, la teoria dell'approssimazione numerica della soluzione di un sistema di equazioni, ovvero di un modello matematico, con il quale si intende descrivere il comportamento di un determinato sistema fisico. In questo ambito, in mancanza di una soluzione analitica, o esatta, del modello matematico, si accetta di conoscerne una soluzione approssimata che possieda il livello di accuratezza ritenuto sufficiente. Ma il concetto di approssimazione interviene pesantemente anche nel processo che porta alla formulazione del modello fisico (dal quale discende, poi, quello matematico), che quasi mai può riprodurre per intero la complessità del mondo fisico reale. Infatti il problema che si incontra, ancor prima di pensare ad un modello fisico, consiste nel definire quale sia il livello di scala della realtà. Il mondo fisico reale può essere infatti descritto a vari livelli, a partire da quello subatomico e passando successivamente a quelli atomico, molecolare, microscopico, macroscopico (quello alla scala dimensionale della meccanica classica) e infine astrofisico (planetario o galattico). Ma non sempre un modello, per risultare efficace, deve necessariamente contemplare la totalità dei livelli di scala della realtà (quello della meccanica classica ne è appunto un chiaro esempio). In pratica, il problema si traduce quindi nel definire quale sia il minimo livello di scala della realtà che debba essere preso in considerazione affinché un modello possa rappresentare la realtà al livello di scala desiderato. Tuttavia, per definire le proprietà fisiche microscopiche (o statistiche) delle sostanze fluide gassose, che intervengono nel modello di continuo deformabile, pur non

considerando necessariamente

le scale subatomiche, è necessario per dedurle a partire dalla scala atomica o molecolare. E ciò è dovuto semplicemente al fatto che tali proprietà fisiche microscopiche dipendono proprio dalla struttura atomica e molecolare: dipendono infatti, sia dal tipo, sia dal moto degli atomi, che è governato essenzialmente dalle equazioni di Boltzmann.

Solo basandosi sulle scale molecolari è quindi possibile definire, ad esempio, la temperatura di un

gas come misura dell'energia cinetica media delle molecole, la pressione come risultato degli urti delle

molecole sulle pareti di un recipiente, la viscosità attraverso la diffusione della quantità di moto

prodotta dall'agitazione termica, e così via (in modo analogo si possono ovviamente definire le

proprietà fisiche statistiche delle sostanze fluide liquide). A livello di scala molecolare, le variabili

fondamentali del problema (e del modello fisico) sono quindi le masse e le velocità delle singole

molecole mentre, a partire dal livello microscopico, le variabili del problema (e del modello fisico)

diventano, ad esempio, la temperatura, la densità, la pressione e la viscosità, definibili attraverso medie

delle variabili del modello al livello della scala dimensionale inferiore.

In generale, possiamo affermare che ogni livello di scala della realtà è compiutamente

rappresentabile in funzione di un determinato insieme di variabili fondamentali e che misure delle

proprietà medie di tali variabili consentono di definire le variabili fondamentali al livello di scala superiore,

immediatamente successivo.

Si rinvia ai testi specializzati l'approfondimento di questi metodi di calcolo e si vuole qui

presentare qualche esempio.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

49

Distribuzione di temperatura in un isolatore contenente due tubi di acqua calda

La geometria è ancora semplice anche se non risolvibile con procedure analitiche tradizionali. Si

tratta, nel piano, di una circonferenza esterna (isolante) contenente due circonferenze affiancate interne

(tubi). L'equazione differenziale da risolvere è:

$$\operatorname{div}(-\lambda \operatorname{grad}(T)) = 0$$

Le condizioni iniziali sono:  $T = 273 \text{ K}$  per la zona esterna (isolante),  $323 \text{ K}$  per la tubazione a

sinistra e  $353 \text{ K}$  per la tubazione a destra. La griglia di calcolo è la seguente:

Figura 26: Formazione della griglia di calcolo per l'esempio considerato

La distribuzione della temperatura è data nella seguente figura

Figura 27: Curve isoterme per l'esempio analizzato

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

50

Figura 28: Distribuzione spaziale della temperatura

## Figura 29: Distribuzione del flusso

Numerosi altri esempi potrebbero essere qui presentati. Va considerato che i problemi di sola conduzione sono relativamente semplici nel panorama dei codici di simulazione commerciali. Questi sono orientati alla soluzione di problemi di CFD (Computer Fluid Dynamics) molto piú complessi di quelli esposti in questo paragrafo.

Si parlerá di questi codici di calcolo piú avanti.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

51

## 4 ALETTE

Uno dei dispositivi piú utilizzati nello smaltimento del calore in dispositivi meccanici e/o

elettronici sono le alette costituite da lamine di materiale buon conduttore poste sopra la superficie di un corpo che si vuole raffreddare in aria o in un fluido gassoso.

E' importante osservare subito che, come si dimostrerá piú avanti, le alette risultano convenienti

solo quanto lo scambio di calore all'esterno della superficie da raffreddare é attuato in aria o in un

fluido aeriforme generico. Questo, infatti, per le sue caratteristiche termofisiche determina modalitá di

scambio per convezione peggiori di quelle che si avrebbero con un fluido liquido e pertanto le alette

consentono di migliorare lo scambio globale.

Per studiare il comportamento delle alette occorre idealizzare il problema come raffigurato in

Figura 30. Sia questa idealizzata come una sbarra di sezione rettangolare attaccata ad una parete a temperatura  $T_0$ .

L'aletta sia sottile e la conducibilitá termica del materiale elevata in modo che si possa ritenere a resistenza

termica trascurabile e quindi descrivibile con un solo valore di temperatura per ogni sezione  $x$ .

$x$   $x+dx$

$x$

$T$

$0$

Figura 30: Schematizzazione di una aletta

Per la generica sezione ad ascissa  $x$  ed  $x + dx$ , detta  $S$  la superficie e  $P$  il perimetro, si puó scrivere

che il flusso termico di conduzione alle ascisse  $x$  ed  $x + dx$  valgono::

$x$

$x$

$dt$

$q S$

$dx$

$= -\lambda [88]$

$x dx$

$x dx$

$dT$

$q S$

$dx$

$$\lambda +$$

$$+$$

$$= -$$

Sviluppando in serie di Taylor il secondo membro della precedente si ottiene:

$$\frac{2}{x} dx \frac{dT}{dx}$$

$$q S \frac{dT}{dx}$$

$$\lambda \lambda + = - -$$

Pertanto il bilancio termico (a regime stazionario) della striscia elementare di ampiezza dx ad ascissa x è il seguente:

$$\left( \frac{dT}{dx} \right)_{x+dx} - \left( \frac{dT}{dx} \right)_x = \frac{hP}{S} (T - T_f) dx - \frac{q}{\lambda S} dx$$

Semplificando e ponendo  $\theta = T - T_f$  ed ancora :

$$\frac{d\theta}{dx} + m\theta = 0$$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

52

si può scrivere:

$$\frac{d\theta}{dx} + m\theta = 0$$

$$\theta - \theta =$$

Nell'ipotesi di proprietà termofisiche e geometriche costanti la precedente si può ritenere una equazione differenziale del secondo ordine, omogenea a coefficienti costanti il cui integrale generale è:

$$\theta = Ae^{-mx} + Be^{mx} \quad [89]$$

con A e B costanti di integrazione da calcolare con le ipotesi di condizione al contorno da definire ancora. Possiamo ipotizzare tre casi.

#### 4.1 BARRA INFINITAMENTE LUNGA

In questa ipotesi la temperatura nella sezione terminale della barra si porta in equilibrio con quella del fluido e pertanto risulta:

$$\theta = 0 \text{ per } x=0$$

e ancora

$$\theta = 0 \text{ per } x \rightarrow \infty$$

Pertanto la [89] diviene:

$$\theta = \theta_0 e^{-mx}$$

Quindi la differenza di temperatura iniziale diminuisce esponenzialmente. Il

flusso termico che la sbarra smaltisce nel fluido  $\theta$  allora pari, a regime stazionario, al flusso che esce dalla parete all'ascissa  $x=0$  e cio'  $q_0$ :

$$q_0 = -\lambda S \frac{d\theta}{dx} \Big|_{x=0} = h P S \theta_0$$

Senza la presenza dell'aletta la stessa parete avrebbe disperso, attraverso la superficie S il flusso:

$$q_s = h S \theta_0$$

La convenienza dell'aletta si ha quando si verifica:

$$q_s > q_0 \quad \text{ovvero anche:} \quad \lambda S m \theta_0 > h S \theta_0$$

ossia quando  $m > h$ . Ricordando l'espressione di m deve anche essere  $\lambda P > h S$ . Pertanto la

convenienza dell'utilizzo dell'aletta si ha quando il materiale  $\lambda$  un buon conduttore (grande  $\lambda$ ) ovvero il coefficiente di convezione h  $\lambda$  piccolo. In pratica si pu' anche scrivere:

$$\frac{S}{h} > \frac{P}{\lambda}$$

per cui essendo il rapporto S/P omogeneo ad uno spessore fittizio  $l_0$  si pu' ancora scrivere:

$$l_0 < \frac{\lambda}{h}$$

Quindi la resistenza di conduzione  $l_0/\lambda$  deve essere inferiore alla resistenza di convezione  $1/h$ .

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

53

## 4.2 SBARRA CON TERMINAZIONE FINALE ADIABATICA

In questo caso le condizioni al contorno sono:

$$\theta = T_f \quad \text{per } x=0$$

e ancora:

$$\frac{d\theta}{dx} = 0 \quad \text{per } x=L$$

$$\theta = T_f + C_1 \cosh\left(\frac{x}{L}\right) + C_2 \sinh\left(\frac{x}{L}\right)$$

La soluzione dell'equazione generale fornisce le costanti:

$$C_1 = \frac{m L T_f}{\cosh(m L)}$$

$$e^{-\theta x} + \frac{mL}{mL} e^{-\theta x} + \dots$$

e quindi la soluzione diviene:

$$\theta \theta = \dots - \dots$$

Il flusso termico uscente dalla parete all'attacco della sbarra vale:

$$\frac{d}{dx} (\lambda \theta) = \dots$$

La convenienza dell'aletta si ha quando questo flusso risulta superiore a quello senza aletta.

### 4.3 SBARRA DI LUNGHEZZA FINITA (CASO GENERALE)

Le condizioni al contorno divengono:

$$\theta = T - t \text{ per } x=0$$

e ancora:

$$\frac{d}{dx} (\lambda \theta) = \dots$$

Le costanti di integrazioni divengono:

$$2 \cosh \dots$$

$$\begin{aligned}
 & e^{-mx} \\
 & A m \\
 & h \\
 & mL \sinh mL \\
 & m \\
 & \theta \lambda \\
 & \lambda \\
 & + \\
 & = \\
 & +
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 & ( ) ( ) \\
 & 0 \\
 & 2 \cosh \\
 & mL h mL
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 & e^{-mx} \\
 & B m \\
 & h \\
 & mL \sinh mL \\
 & m \\
 & \theta \lambda \\
 & \lambda \\
 & - - -
 \end{aligned}$$

$$=$$

$$+$$

Pertanto la soluzione generale (detta di Ten Bosh) diviene:

$$\begin{aligned}
 & ( ) ( ) \\
 & ( ) ( )_0 \\
 & \cosh \\
 & \cosh \\
 & h \\
 & m L x \sinh m L x
 \end{aligned}$$

$$m$$

$$h$$

$$mL \sinh mL$$

$$m$$

$$\theta \theta \lambda$$

$$\lambda$$

$$\square\square - \square\square + \square\square - \square\square$$

$$=$$

$$+$$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

54

Il flusso termico all'attacco dell'aletta vale:

$$( )$$

$$( )_0$$

$$0 1$$

$$l$$

$$x$$

$$h$$

$$q S d m S m \operatorname{tagh} mL$$

$$dx h \operatorname{tagh} mL$$

$$m$$

$$\lambda \theta \lambda \theta \lambda$$

$$\lambda$$

$$=$$

$$+$$

$$= - =$$

$$+$$

con il solito confronto si pu $\square$  stabilire la convenienza dell'aletta.

#### 4.4 EFFICIENZA DELLE ALETTE

Si definisce efficienza delle alette il rapporto fra il flusso effettivamente scambiato e quindi uscente dalla parete con l'aletta e quello che si avrebbe nelle condizioni ideali con temperatura di aletta

pari a quella della base di attacco, cio $\square$ :

$$\frac{q_{reale}}{q_{ideale}}$$

$$q$$

$$q$$

$$\varepsilon =$$

Nel caso di aletta con flusso trascurabile all'estremit $\square$  (caso 2, generalmente realizzato con buona approssimazione nelle condizioni reali) si ha:

$$\left( \frac{q}{q_0} \right) = \frac{S m \tanh mL}{h P L}$$

$$\varepsilon = \frac{\lambda \theta}{\theta}$$

$$=$$

In Figura 31 si ha l'andamento dell'efficienza per alette rettangolari. Per le alette sottile si ha:

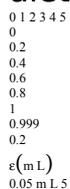


Figura 31: Efficienza di una aletta rettangolare

$$h$$

$$mL L$$

$$\lambda \delta$$

$$= .$$

e quindi l'efficienza  $\square$  tanto maggiore quanto minore  $\square$  la lunghezza L e quanto maggiore  $\square$  il suo spessore  $2\delta$  e quanto maggiore  $\square$  la conducibilit $\square$   $\lambda$  del materiale e quanto minore  $\square$  il coefficiente di convezione termica h. Nota l'efficienza dell'aletta si calcola facilmente il flusso reale mediante la relazione:

$$q_{reale} = \varepsilon \cdot q_{ideale} = \varepsilon h S \theta$$

Se si prende in considerazione la soluzione di Ten Bosh si ha:

$$\tanh(\cdot)$$

$\tanh()$

$h$

$mL$

$m$

$hL$

$mL mL$

$\varepsilon \lambda$

$\lambda$

+

=

+

il cui andamento è riportato in Figura 32.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

55

### 4.5 PARETE ALETTATA

Nel caso che una parete di superficie  $A$  con  $n$  alette sia immersa nell'ambiente, detta  $\varepsilon$  l'efficienza

delle alette, il flusso totale disperso vale:

$$q = h A (T_s - T_f) + \varepsilon n S_a (T_s - T_f)$$

avendo indicato con  $A_t$  l'area totale della superficie,  $S_a$  la superficie di attacco di una singola aletta,

$S_L$  la superficie di scambio di una aletta,  $T_0$  la temperatura della superficie e  $T_f$  quella dell'ambiente.

0.1 2.3 4.5

0.2

0.4

0.6

0.8

1

1.2

1.019

0.201

$\eta(mL, \lambda, h, L)$

0.15 mL 5

Figura 32: Efficienza di una aletta rettangolare con soluzione esatta

Per la validità di questa relazione occorre assicurarsi che la distanza fra le alette sia superiore (di almeno il doppio) a quello dello strato limite che, per valori correnti in aria, è di 2÷3 mm.

### 4.6 ALETTE ANULARI

Si consideri una superficie circolare come indicato in Figura 33 e si faccia l'ipotesi di piccolo

spessore,  $H$ , rispetto alla lunghezza netta dell'aletta  $L=r_2-r_1$ .

Nell'ipotesi di resistenza termica delle alette trascurabile si può immaginare che il campo termico sia

monodimensionale e che pertanto la distribuzione della temperatura sia funzione solo del raggio  $r$ , cioè  $T = T(r)$ .

La sezione trasversale dell'aletta è  $A_s = 2 \pi r H$  e la superficie relativa al tratto di lunghezza  $dr$  vale

$$dA_s = 2 \pi r dr.$$

Il flusso trasmesso ad ascissa  $r$  vale:

$2 \pi r r$

$r r$

$dT dr$

$q A r H$

$dr dr$

$$= -\lambda = -\lambda \pi$$

e che quello ad ascissa  $r + dr$  vale:

$$2 \left( \frac{r}{dr} \right) \frac{dT}{dr}$$

$$dT$$

$$q A r dr H$$

$$\lambda \lambda \pi ++$$

$$= - = - +$$

ove, sviluppando in serie di Taylor si ha:

$$\frac{dT}{dr} + \frac{dT}{dr} \frac{dT}{dr} \frac{dT}{dr}$$

$$dr + dr dr$$

$$= +$$

e che il flusso disperso per convezione termica dalla aletta vale:

$$\left( \right)_{afs} dq = h T - T dA$$

Pertanto il bilancio termico di una striscia  $dr$  ad ascissa  $r$  è dato da:

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

56

$$r a r dr q q q += +$$

e quindi, sostituendo le espressioni precedenti e riarrangiando i termini si ha:

$$\left( \right) \left( \right) \left( \right)$$

$$\frac{2}{2}$$

$$1$$

$$2 0_{ff}$$

$$f$$

$$dT T d T T h$$

$$T T$$

$$dr r dr \lambda H$$

$$- -$$

$$+ - - =$$

Abbiamo, quindi, una equazione differenziale di Bessel di ordine zero la cui soluzione generale è:

$$\left( \right) \left( \right)_{f1020} T - T = C I m r + C K m r$$

ove si posto, al solito:

$$r1$$

$$r2$$

$$H$$

Figura 33: Rappresentazione di una aletta circolare di spessore costante

$$2h$$

$$m$$

$$\lambda H$$

$$=$$

e si sono indicate con:

·  $K_0$  la funzione di Bessel modificata di prima specie;

$I_0$  la funzione di Bessel modificata di seconda specie.

Le costanti di integrazione vanno determinate con le condizioni al contorno:

$$10 T(r) = T$$

alla base di attacco e ancora per  $r=r_2$ :



Figura 38: Distribuzione della temperatura in una flangia

Figura 39. Distribuzione del flusso per un tubo flangiato

## 5 LA CONVEZIONE TERMICA

Uno dei problemi tecnico-scientifici in assoluto piú complesso da studiare è la convezione

termica. Con questo termine si suole definire un insieme di fenomeni di trasporto di massa ed energia per mezzo di un fluido riscaldato (o raffreddato).

La convezione termica è stata originariamente studiata da Newton che ne ha proposto una formulazione funzionale ancora oggi utilizzata nella pratica. Newton non aveva i mezzi di osservazione che oggi noi possediamo e pertanto non poteva rendersi conto della complessità del problema della convezione termica.

In particolare Egli non si accorse dello strato limite (vedi Figura 40) meccanico e termico che si formava fra fluido non disturbato e parete.

W w w

P A R E T E F I S S A

S t r a t o l i m i t e l a m i n a r e

S t r a t o l i m i t e t u r b o l e n t o

S u b s t r a t o l a m i n a r e

C o r r e n t e f l u i d a i n d i s t r u b a t a

Z o n a d i e f f e t t o

d e l l a p a r e t e

Figura 40: Formazione dello strato limite dinamico sopra una lastra piana

La convezione termica nasce dall'azione congiunta di trasporto di materia e di energia. Il termine

convezione deriva dal latino conveho che significa trasporto. Senza materia in movimento non si può avere

convezione termica ma solo conduzione. La convezione termica può essere di due tipi:

Convezione termica naturale:

Il movimento di materia si origina per effetto del solo campo di temperatura esistente fra zone

diverse di un sistema termico. Se consideriamo una piastra piana verticale di materiale conduttore

qualunque (ferro, rame, alluminio,...) portata ad una temperatura  $T_p$ . Si

supponga che questa piastra sia

immersa in un fluido (aria, acqua,..) avente una temperatura  $T_f < T_p$  (vedi Figura 41).

Per effetto della temperatura  $T_p$  dell'energia termica passa per conduzione dalla piastra al fluido

che si riscalda rispetto alla temperatura iniziale  $T_f$  e pertanto si dilata. Ciò porta ad avere una diminuzione

di densità del fluido caldo rispetto a quello freddo e quindi si genera, per effetto della forza di gravità che agisce sempre verso il basso, un alleggerimento termico che fa spostare il fluido caldo verso l'alto e

quello freddo verso il basso e quindi un moto rotatorio orario che è il flusso convettivo propriamente

detto.

Il moto rotatorio orario  $\omega$  generato dalla forza di gravità che sposta  $\rho_1$  in basso il fluido freddo rispetto a quello caldo. Questo spostandosi porta con sé la maggiore energia interna dovuta alla maggiore temperatura e pertanto si ha il trasferimento di calore dalla piastra al fluido freddo come effetto finale della trasmissione di calore. E' bene ricordare che nella convezione naturale il movimento del fluido avviene per il solo effetto della forza di gravità sugli strati di fluido a diversa densità;

Convezione forzata

Il movimento del fluido avviene non solo (o anche non più) per effetto dell'alleggerimento termico sopra descritto ma per l'azione meccanica di una macchina sul fluido (ad esempio una pompa o una ventola).

Pertanto il fluido non si sposta più in relazione alla distribuzione di temperatura e all'azione della forza di gravità bensì per azione meccanica esterna. Ne consegue che il movimento del fluido può essere

pilotato come si desidera nelle zone ove si vuole avere lo scambio termico.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

61

Se si riprende l'esempio del radiatore termico domestico dianzi proposto si vede facilmente che

senza azioni esterne si ha il movimento dell'aria riscaldata dalla piastra secondo traiettorie che

dipendono solo dalla geometria del sistema e dalle differenze di temperature.

Se, invece, si utilizza una ventola a monte della piastra ecco che l'aria riscaldata può essere inviata

dove si vuole e in quantità desiderata. Si ha, così, la convezione forzata. In entrambi i casi (naturale o forzata)

la convezione si presenta come una somma di fenomeni complessi associati sia al campo di velocità (spostamento delle masse di fluido) che al campo di temperatura (direttamente e indirettamente legato al campo di velocità).

Si tratta sempre di fenomeni molto complessi che rappresentano una delle problematiche più ardue di tutta la Scienza e la Tecnica. Queste problematiche non sono limitate solamente agli scambi

termici, come questo capitolo può far pensare, ma a numerosissimi campi della tecnica, della biologia,

della meteorologia, armamenti militari, ....

Praticamente ogni campo scientifico è interessato dai problemi convettivi e la loro risoluzione ha

sempre avuto caratteri strategici prevalenti su tutti gli altri. Data la limitatezza di questo corso di

Trasmissione del Calore si cercherà di semplificare al massimo la soluzione di queste problematiche con metodologie di studio semplificate.

Nella realtà lo studio della Convezione Termica è sempre stato un argomento arduo, difficile, ostico

e che solo in parte trova soluzione oggi con l'utilizzo di codici di calcolo costosi e complessi che

richiedono le maggiori risorse in assoluto rispetto a qualsivoglia applicazione software.

**Convezione termica confinata**

Se il fluido si trova all'interno di un volume delimitato da pareti fisiche, ad esempio in un

condotto, allora la convezione termica si dice confinata.

Lo spessore dello strato limite termico, come pure quello dinamico, è al massimo pari alla

distanza fra le pareti a diversa temperatura.

In questo caso le condizioni di conservazione della massa impone che ci sia una circolazione

interna (vedi anche quanto si dirà sulle cavità termiche) fra le stesse pareti.

**Convezione termica aperta**

In questo caso si ha una parete e la convezione termica avviene in uno spessore di strato limite

termico indefinito e sempre crescente.

Si può avere anche convezione termica in assenza della stessa parete ma in presenza di fluidi a

diversa temperatura (ad esempio una corrente di aria calda che incontra una corrente di aria fredda o anche un getto di

vapore che trascina aria fredda in moto convettivo, come avviene nei getti e nei pennacchi dei quali si dirà nel prosieguo).

La convezione aperta interessa molto la climatologia e le applicazioni impiantistiche ambientali.

## 5.1 EQUAZIONE DELLA CONVEZIONE TERMICA

Newton ebbe il grande merito di semplificare la grande complessità del problema (non sappiamo se

coscientemente o non) scrivendo per la convezione termica la seguente legge di definizione:

$$\Delta Q^* = hS(T_p - T_f)\Delta\tau \quad [90]$$

ove si ha il seguente simbolismo:

- $\Delta Q^*$  quantità di energia trasmessa per convezione termica. Unità di misura [J] o [kcal];
- $h$  il coefficiente di convezione. Unità di misura [W/(m<sup>2</sup>·C)] o [kcal/(hm<sup>2</sup>·C)];
- $S$  superficie di scambio termico. Unità di misura in [m<sup>2</sup>];
- $T_p, - T_f$  differenza di temperatura fra piastra e fluido (o viceversa se  $T_f > T_p$ ). [K] o [°C];
- $\Delta\tau$  tempo intercorso, unità di misura [s] o [h].

Si è usato il termine di definizione perché questa legge in realtà definisce univocamente il coefficiente di

convezione nella forma:

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

62

\*

( )<sub>pf</sub>

Q

h

S T T τ

= Δ

- Δ

In pratica, come meglio si vedrà più avanti, non conosciamo  $h$  se non mediante il rapporto

indicato a secondo membro. E questo perché le modalità di scambio termico non sono univoche, nel senso che una stessa parete con le stesse distribuzioni di temperatura superficiale e con lo stesso fluido può dar luogo a scambi di calore diversi a seconda della geometria e topologia assunta.

Ecco perché la legge di Newton è importante: essa ha semplificato la definizione analitica di un fenomeno complesso con una semplice introduzione di un coefficiente di convezione noto il quale si può per conoscere il flusso termico effettivamente scambiato. Possiamo definire questo anche un coefficiente di ignoranza, anche alla luce di quanto si dimostrerà nel prosieguo.

Il coefficiente  $h$  non è una proprietà termofisica ma dipende da un grande numero di fattori fra i quali si ricordano:

- le proprietà fisiche del fluido: densità  $\rho$ , viscosità dinamica  $\mu$  (vedi più avanti), calore specifico a pressione costante  $c_p$ , coefficiente di conducibilità termica  $\lambda$ ;
- la differenza di temperatura fra i corpi;
- la velocità del fluido  $w$  se in convezione forzata o il coefficiente di dilatazione cubica  $\beta$  del fluido se si è in convezione naturale;
- la geometria della scambio termico che può essere rappresentata da un parametro geometrico (ad esempio il diametro di un condotto, la distanza fra due piastre,....).

Per rendersi conto che  $h$  varia con la configurazione geometrica, come sopra accennato, a parità di tutto il resto, si consideri l'esempio dato in Figura 41.

$T_p$   
 $T_f$   
 $x$   
 $y$   
 Fluido non disturbato  
 Parete  
 Strato limite termico  
 Profilo di velocità  
 Profilo di temperatura

Figura 41: Schematizzazione della convezione termica fra parete e fluido

Se la piastra si suppone calda e il fluido, per esempio aria, freddo si ha convezione (cioè si ha movimento di fluido per via naturale) se la piastra è orizzontale in basso o verticale o con un angolo di inclinazione qualunque.

Non si ha convezione termica se la stessa piastra, a pari temperature e condizioni del fluido, si pone orizzontale ma in alto rispetto al fluido (ad esempio un soffitto caldo) perché il fluido dilatato è più in alto rispetto a quello freddo che si trova in basso.

<sup>14</sup> Si definisce coefficiente di dilatazione di un corpo, come si è visto in Termodinamica Applicata, il coefficiente

$$\beta = \frac{1}{\rho} \frac{\partial \rho}{\partial T}$$

**FH G**

# IK J<sub>1</sub>

v

v

t<sub>p</sub>

cioè la variazione relativa di volume al variare della temperatura e pressione costante. Questo coefficiente è una proprietà termofisica dei corpi e lo si può trovare nei manuali tecnici specializzati. Per un gas ideale esso vale 1/T (con T temperatura assoluta) e quindi per i gas si può ritenere β circa pari al suddetto valore.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

63

Quindi non è possibile conoscere il coefficiente di convezione dati i soli parametri termofisici del fluido e le temperature di scambio: occorre specificare anche la geometria di scambio e ciò rende di fatto lo studio della convezione termica molto complesso.

Se si fa riferimento al flusso termico ( $\Delta Q^*/\Delta \tau$ ) (omogeneo ad una potenza [J/s]=[W]), la [90] si può ancora scrivere:

$$\Delta Q = h S \Delta T$$

· ove  $\Delta T$  è la differenza di temperatura (maggiore meno minore) fra corpo e fluido.

La suddetta relazione, pur nella sua grande semplicità, non ci consente di affrontare la convezione termica con la stessa semplicità con la quale abbiamo affrontato la conduzione termica poiché h, come già detto, non è una proprietà termofisica reperibile nei manuali per i vari materiali.

Questo coefficiente deve essere determinato, sperimentalmente o analiticamente, per tutte le configurazioni di scambio che si intende utilizzare. Oggi si dispongono di migliaia di relazioni per il calcolo di h e sempre più questo numero cresce con l'aumentare dei casi reali di scambio studiati. Per il flusso termico specifico  $q'' = \Delta Q/S$  si ha la relazione:

$$q'' = h \cdot \Delta T [91]$$

## 5.2 RESISTENZA TERMICA PER CONVEZIONE

Con ragionamento analogo a quanto visto per la conduzione termica, riscrivendo

opportunamente la [91], si può definire una Resistenza termica di Convezione data dalla seguente relazione:

1

1

R

h

=

con il solito simbolismo visto in precedenza. Mediante la resistenza termica per convezione è possibile risolvere qualsiasi problema di trasmissione del calore fra strati in serie e in parallelo.

## 5.3 TRASMITTANZA TERMICA

Si consideri la situazione indicata in Figura 42 ove si hanno due fluidi separati da una parete, ad esempio si può considerare un muro esterno che separa l'ambiente interno (e quindi l'aria all'interno di esso) dall'ambiente esterno (cioè dall'aria esterna). Considerando una situazione a regime stazionario si ha, essendo tutti gli elementi disposti in serie, che il flusso termico  $q$  costante sia nel fluido 1, che negli strati di parete e poi nel fluido 2. Applicando quanto è stato detto per la trasmissione del calore in serie si può scrivere la seguente relazione :

$$\frac{1}{\frac{1}{h_1} + \frac{e}{\lambda} + \frac{1}{h_2}} = \frac{q}{T_1 - T_2}$$

Applicando la regola del componendo ai secondi membri si ottiene infine la seguente relazione:

$$\frac{1}{\frac{1}{h_1} + \frac{e}{\lambda} + \frac{1}{h_2}} = \frac{q}{T_1 - T_2}$$

+++  
[92]

e il termine:

$$\frac{1}{\frac{1}{h_1} + \frac{e}{\lambda} + \frac{1}{h_2}} = \frac{q}{T_1 - T_2}$$

[93]

$\frac{1}{K}$  detto trasmittanza termica.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

64

T1  
T2  
Tp1 Tp2 Tp3  
h1  
h2  
 $\lambda_1 \lambda_2$

Figura 42: Trasmissione del calore fra due fluidi separati da una parete

composta.

A denominatore si hanno le sommatorie delle resistenze termiche per convezione interne alla parete, per conduzione e per convezione esterne alla parete. Dalla [92], tenuto conto della [93], si può scrivere:

$$q'' = K \cdot \Delta T$$

e per il flusso totale attraverso la parete:

"

$$1_j$$

$$ij$$

$$T$$

$$q$$

$$s$$

$$h \lambda$$

$$= \Delta$$

$$\sum + \sum$$

## 5.4 LE EQUAZIONI FONDAMENTALI PER LA CONVEZIONE

Per affrontare lo studio della convezione termica occorre prima predisporre l'apparato fisico

matematico per la piena descrizione fenomenologica. Troviamo, quindi, le equazioni descrittive dei

fenomeni fisici fondamentali che interessano la convezione termica e per fare ciò applichiamo,

pertanto, i principi fondamentali della Termodinamica e della Meccanica dei Fluidi.

### 5.4.1 CONSERVAZIONE DELLA MASSA

Il principio di conservazione della massa porta a scrivere, per un sistema aperto:

$$\frac{e u}{V}$$

$$m \dot{m} dm$$

$$\tau$$

$$- = \partial$$

$$\partial \int \int \int$$

In forma integrale possiamo scrivere:

$$AV$$

$$\rho \int V ndA \rho dV$$

$$\tau$$

$$- \cdot = \partial$$

$$\partial \int \int$$

Ricordando il teorema della divergenza di Green si può ancora scrivere:

$$\left( \right)$$

$$VV$$

$$div \rho V dV \rho dV$$

$$\tau$$

$$- = \partial$$

$$\partial \int \int$$

Ovvero anche, in forma differenziale:

$$\text{div}(\rho \mathbf{v}) = \frac{\partial}{\partial x}(\rho v_x) + \frac{\partial}{\partial y}(\rho v_y) + \frac{\partial}{\partial z}(\rho v_z)$$

[94]

Introducendo l'operatore derivata sostanziale dato da:

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

65

$D$

$u v w$

$D\tau = \frac{\partial \tau}{\partial t} + u \frac{\partial \tau}{\partial x} + v \frac{\partial \tau}{\partial y} + w \frac{\partial \tau}{\partial z}$

$= \frac{\partial}{\partial t} + \frac{\partial}{\partial x} + \frac{\partial}{\partial y} + \frac{\partial}{\partial z}$

$\frac{\partial}{\partial t} + \frac{\partial}{\partial x} + \frac{\partial}{\partial y} + \frac{\partial}{\partial z}$

allora la [94] si puo' scrivere nella forma:

0

$D$

$V$

$D$

$\rho \rho$

$\tau$

$+ \nabla \cdot =$

[95]

Questa e' detta equazione di conservazione della massa in forma differenziale.

#### 5.4.2 CONSERVAZIONE DELL'ENERGIA

Il primo principio della Termodinamica per un sistema aperto in forma integrale

puo' essere

derivato da quanto gia' visto per sistemi aperti con scambi di materia in

corrispondenza a tubi di flusso

finiti. Con riferimento alla Figura 43 si puo' scrivere il bilancio:

$\frac{d}{dt} \int_V \rho \tau dV = \int_V \rho \tau \frac{D}{Dt} dV + \int_{\partial V} \rho \tau \mathbf{v} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{q} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{h} \cdot \mathbf{n} dA$

$\frac{d}{dt} \int_V \rho \tau dV = \int_V \rho \tau \frac{D}{Dt} dV + \int_{\partial V} \rho \tau \mathbf{v} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{q} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{h} \cdot \mathbf{n} dA$

$\frac{d}{dt} \int_V \rho \tau dV = \int_V \rho \tau \frac{D}{Dt} dV + \int_{\partial V} \rho \tau \mathbf{v} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{q} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{h} \cdot \mathbf{n} dA$

$\frac{d}{dt} \int_V \rho \tau dV = \int_V \rho \tau \frac{D}{Dt} dV + \int_{\partial V} \rho \tau \mathbf{v} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{q} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{h} \cdot \mathbf{n} dA$

$\frac{d}{dt} \int_V \rho \tau dV = \int_V \rho \tau \frac{D}{Dt} dV + \int_{\partial V} \rho \tau \mathbf{v} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{q} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{h} \cdot \mathbf{n} dA$

$\frac{d}{dt} \int_V \rho \tau dV = \int_V \rho \tau \frac{D}{Dt} dV + \int_{\partial V} \rho \tau \mathbf{v} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{q} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{h} \cdot \mathbf{n} dA$

$\frac{d}{dt} \int_V \rho \tau dV = \int_V \rho \tau \frac{D}{Dt} dV + \int_{\partial V} \rho \tau \mathbf{v} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{q} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{h} \cdot \mathbf{n} dA$

$\frac{d}{dt} \int_V \rho \tau dV = \int_V \rho \tau \frac{D}{Dt} dV + \int_{\partial V} \rho \tau \mathbf{v} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{q} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{h} \cdot \mathbf{n} dA$

$\frac{d}{dt} \int_V \rho \tau dV = \int_V \rho \tau \frac{D}{Dt} dV + \int_{\partial V} \rho \tau \mathbf{v} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{q} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{h} \cdot \mathbf{n} dA$

ove risulta, per l'accumulo a secondo membro:

$\frac{d}{dt} \int_V \rho \tau dV = \int_V \rho \tau \frac{D}{Dt} dV + \int_{\partial V} \rho \tau \mathbf{v} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{q} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{h} \cdot \mathbf{n} dA$

$\frac{d}{dt} \int_V \rho \tau dV = \int_V \rho \tau \frac{D}{Dt} dV + \int_{\partial V} \rho \tau \mathbf{v} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{q} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{h} \cdot \mathbf{n} dA$

$\frac{d}{dt} \int_V \rho \tau dV = \int_V \rho \tau \frac{D}{Dt} dV + \int_{\partial V} \rho \tau \mathbf{v} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{q} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{h} \cdot \mathbf{n} dA$

$\frac{d}{dt} \int_V \rho \tau dV = \int_V \rho \tau \frac{D}{Dt} dV + \int_{\partial V} \rho \tau \mathbf{v} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{q} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{h} \cdot \mathbf{n} dA$

$\frac{d}{dt} \int_V \rho \tau dV = \int_V \rho \tau \frac{D}{Dt} dV + \int_{\partial V} \rho \tau \mathbf{v} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{q} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{h} \cdot \mathbf{n} dA$

$\frac{d}{dt} \int_V \rho \tau dV = \int_V \rho \tau \frac{D}{Dt} dV + \int_{\partial V} \rho \tau \mathbf{v} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{q} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{h} \cdot \mathbf{n} dA$

$\frac{d}{dt} \int_V \rho \tau dV = \int_V \rho \tau \frac{D}{Dt} dV + \int_{\partial V} \rho \tau \mathbf{v} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{q} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{h} \cdot \mathbf{n} dA$

$\frac{d}{dt} \int_V \rho \tau dV = \int_V \rho \tau \frac{D}{Dt} dV + \int_{\partial V} \rho \tau \mathbf{v} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{q} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{h} \cdot \mathbf{n} dA$

$\frac{d}{dt} \int_V \rho \tau dV = \int_V \rho \tau \frac{D}{Dt} dV + \int_{\partial V} \rho \tau \mathbf{v} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{q} \cdot \mathbf{n} dA + \int_{\partial V} \mathbf{h} \cdot \mathbf{n} dA$

In forma integrale la precedente equazione puo essere scritta nella forma:

$$\frac{d}{dt} \int_V \rho \left( \frac{1}{2} w^2 + h + gz + \rho V \frac{dw}{dt} \right) dV + \int_{\partial V} \rho \mathbf{v} \cdot \mathbf{n} \left( \frac{1}{2} w^2 + h + gz \right) dA = \int_{\partial V} \rho \mathbf{v} \cdot \mathbf{n} \left( \frac{1}{2} w^2 + h + gz \right) dA + \int_{\partial V} \mathbf{q} \cdot \mathbf{n} dA - \int_{\partial V} \rho \mathbf{v} \cdot \mathbf{n} dA$$

ove si ha:  
 SUPERFICIE DI SEPARAZIONE  
 LAVORO USCENTE L'  
 CALORE ENTRANTE Q'  
 MASSA ENTRANTE  
 MASSA USCENTE

## SISTEMA

$$\frac{d}{dt} \int_{V_1} \rho \left( \frac{1}{2} w^2 + h + gz + \rho V \frac{dw}{dt} \right) dV + \int_{\partial V_1} \rho \mathbf{v} \cdot \mathbf{n} \left( \frac{1}{2} w^2 + h + gz \right) dA = \int_{\partial V_1} \rho \mathbf{v} \cdot \mathbf{n} \left( \frac{1}{2} w^2 + h + gz \right) dA + \int_{\partial V_1} \mathbf{q} \cdot \mathbf{n} dA - \int_{\partial V_1} \rho \mathbf{v} \cdot \mathbf{n} dA$$

Figura 43: Sistema aperto con flussi localizzati

$$\frac{d}{dt} \int_{V_A} \rho \left( \frac{1}{2} w^2 + h + gz + \rho V \frac{dw}{dt} \right) dV + \int_{\partial V_A} \rho \mathbf{v} \cdot \mathbf{n} \left( \frac{1}{2} w^2 + h + gz \right) dA = \int_{\partial V_A} \rho \mathbf{v} \cdot \mathbf{n} \left( \frac{1}{2} w^2 + h + gz \right) dA + \int_{\partial V_A} \mathbf{q} \cdot \mathbf{n} dA - \int_{\partial V_A} \rho \mathbf{v} \cdot \mathbf{n} dA$$

scambio totale (quantità entrante meno quantità uscente) di  
 metalpia

della massa elementare;

·"  
A

– ∫ q · ndA scambio termico totale di calore (entrante meno uscente);  
FISICA TECNICA INDUSTRIALE – TRASMISSIONE DEL CALORE

66

·  
V

∫ qJdV generazione interna di calore, con qJ potenza termica generata per unit[ ] di volume;

· LJ Potenza meccanica totale scambiata (somma del lavoro positivo e del lavoro resistivo);

·  
V

eρ dv

τ

∂

∂ ∫ accumulo di energia nel sistema con e energia specifica dell'unit[ ]par di massa del sistema.

Se ci si riferisce alle condizioni di regime permanente possiamo scrivere:

2  
"

2 AAV

w

h gz ρV ndA q ndA qdV L

□ □

– □ + + □ · – · + =

□ □

∫ ∫ ∫  
J J [97]

Possiamo ancora applicare il teorema della divergenza ma lo sviluppo risulta piuttosto lungo poich[ ]par occorre tenere conto del lavoro fatto da tutte le forze agenti sull'elemento di volume, fra le quali le tensioni normali σ e tangenziali τ.

La forma finale dell'equazione dell'energia, riferita all'entalpia, □:

h h h T T p p p

u v u w q

x y x x y y x y

ρ ρ ρ λ λ μ

τ τ

∂ ∂ ∂ ∂ □ ∂ □ ∂ □ ∂ □ □ ∂ ∂ ∂ □ + + = □ □ + □ □ + □ + + □ + Φ + ∂ ∂ ∂ ∂ □ ∂ □ ∂ □ □ ∂ ∂ ∂ □

J

ove si ha:

2 2 2 2 2

2

3

u v u v u v

y dx x y x y

μ μ

□ □ □ ∂ ∂ □ □ □ ∂ □ □ □ ∂ □ □ □ ∂ ∂ □ □ □ Φ = □ □ + □ + □ □ □ + □ □ □ – □ + □ □ □ □ □ ∂ □ □ □ □ ∂ □

□ ∂ □ □ □ ∂ ∂ □ □ □

detto termine dissipativo. In forma simbolica la precedente equazione dell'entalpia si puo scrivere:

$$\left( \frac{dh}{dt} \right)_p = \rho \lambda \mu \tau \tau = \nabla \cdot \nabla + + \Phi + J \quad [98]$$

Ricordiamo ora che vale la relazione (vedi Termodinamica Applicata):

$$\left( \frac{dh}{dt} \right)_p = c_p dT + v dp = + \dots - \partial \partial \dots$$

che puo ancora essere scritta facendo apparire la densita  $\rho = 1/v$ :

$$\left( \frac{dh}{dt} \right)_p = c_p dT + T dp = + \dots - \partial \partial \dots$$

E, infine, tenendo conto della definizione del fattore di dilatazione termica:

$$\beta = \frac{1}{v} \left( \frac{\partial v}{\partial T} \right)_p = - \frac{1}{\rho} \left( \frac{\partial \rho}{\partial T} \right)_p$$

si ha:

$$\left( \frac{dh}{dt} \right)_p = c_p dT + \beta T dp = + -$$

per cui la [98] si puo scrivere nella forma:

$$\left( \frac{dh}{dt} \right)_p = c_p dT + \beta T dp = \nabla \cdot \nabla + + \Phi + J$$

Nel caso di fluidi a comportamento incompressibile e nel caso che  $Dp$

$D\tau$  sia trascurabile la precedente equazione si pu $\square$  scrivere, in forma semplificata:

$$\left(\frac{D}{Dt}\right)_p \rho \lambda \mu = \nabla \cdot \nabla + \Phi + J$$

Se il mezzo  $\square$  omogeneo ed isotropo ( $\lambda = \text{costante}$ ) allora si pu $\square$  ancora scrivere:

$$\left(\frac{D}{Dt}\right)_p \rho \lambda \mu = \nabla + \Phi + J$$

Nel caso in cui il termine dissipativo sia trascurabile<sup>15</sup> e non ci sia generazione interna di calore  $\square$ :

$$\left(\frac{D}{Dt}\right)_p \rho \lambda = \nabla$$

Le ultime due equazioni dell'energia sono molto utilizzate per lo studio della convezione termica.

### 5.4.3 EQUAZIONE DELL'ENTROPIA PER SISTEMI APERTI

L'equazione di Clausius per i sistemi chiusi vista nel corso di Termodinamica Applicata  $\square$ :

$$\frac{dQ_{\text{irreversibile}}}{T} = \delta + \delta$$

Per un sistema aperto in forma integrale questa diviene:

$$\frac{1}{T} \frac{dQ_{\text{irreversibile}}}{dV} = \rho \rho \rho + - \cdot = \partial \int \int \int \int$$

Questa equazione risulta utile nella pratica quando si vuole ottimizzare l'efficienza dei sistemi termodinamici nel senso di determinare le condizioni di minore produzione di entropia. Una applicazione tipica si ha nell'ottimizzazione progettuale degli scambiatori di calore.

#### 5.4.4 CONSERVAZIONE DELLA QUANTITÀ DI MOTO

La legge di conservazione della quantità di moto, di Newton, in forma finita è data da:

$$\frac{d}{dt} \int_{V} \rho \mathbf{u} dV = \int_{V} \rho \mathbf{f} dV + \int_{S} \boldsymbol{\tau} \cdot \mathbf{n} dS$$

Il

Per derivare la forma differenziale occorre considerare, fra le forze in gioco, anche le tensioni normali  $\sigma$  e tangenziali  $\tau$  che agiscono sull'elemento di volume oltre alle forze di volume (ad esempio il peso, le forze elettromagnetiche, ...)  $X, Y, Z$ .

Poiché la precedente equazione è vettoriale occorre effettuare il bilancio nelle direzioni di moto

Ad esempio per la direzione  $x$  si ha l'equazione:

$$\frac{d}{dt} \int_{V} \rho u dV = \int_{V} \rho X dV + \int_{S} (\tau_{xx} n_x + \tau_{yx} n_y + p n_x) dS$$

che può essere semplificata per l'equazione di continuità [95] nella forma:

$$\rho \frac{du}{dt} + \frac{\partial}{\partial x} (\tau_{xx} + p) + \frac{\partial}{\partial y} \tau_{yx} = \rho X$$

Per velocità piccole rispetto a quelle del suono nel mezzo a pari condizioni  $\mu \phi$  si dimostra trascurabile.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

68

Analogamente per la direzione  $y$  si ha:

$$\rho \frac{dv}{dt} + \frac{\partial}{\partial x} \tau_{xy} + \frac{\partial}{\partial y} (\tau_{yy} + p) = \rho Y$$

$\tau$

$\sigma \rho$

$\tau$

$$+\partial - +\partial = \square \square \partial + \partial + \partial + \partial \square \square \partial \partial \square \partial \partial \partial \partial \square$$

e per l'asse z si ha:

$$\left( \right)_{zx}$$

$zz$

$w w w w$

$Z p u v w$

$z z x y z$

$\sigma \tau \rho$

$\tau$

$$+\partial - +\partial = \square \square \partial + \partial + \partial + \partial \square \square \partial \partial \square \partial \partial \partial \partial \square$$

Per eliminare gli sforzi  $\sigma$  e  $\tau$  dalle precedenti equazioni si ricorda che per i fluidi newtoniani gli

sforzi sono proporzionali ai gradienti di velocit  (legge di Newton) con costante di proporzionalit  pari alla viscosit  dinamica.

Lo sviluppo (sostituzione degli sforzi con relazioni funzioni dei gradienti di velocit ) porta alle equazioni di Navier - Stokes :

2

2

3  $_{xx}$

$u u v w$

$x x y z$

$\sigma \mu \mu$

$$= \partial - \square \square \partial + \partial + \partial \square \square \partial \square \partial \partial \partial \square$$

2

2

3  $_{yy}$

$v u v w$

$y x y z$

$\sigma \mu \mu$

$$= \partial - \square \square \partial + \partial + \partial \square \square \partial \square \partial \partial \partial \square$$

2

2

3  $_{zz}$

$w u v w$

$z x y z$

$\sigma \mu \mu$

$$= \partial - \square \square \partial + \partial + \partial \square \square \partial \square \partial \partial \partial \square$$

$xy yx yz zx$

$u v w$

$y z x$

$\tau \tau \tau \mu$

$$= = = = \square \square \partial + \partial + \partial \square \square \square \partial \partial \partial \square$$

Sostituendo queste equazioni nelle precedenti equazioni di conservazione della quantit  di moto

si ottiene l'equazione vettoriale simbolica:

$$DV_2$$

$$\rho \frac{D}{Dt} \mathbf{V} = -\nabla p + \nabla \cdot \boldsymbol{\tau}$$

[99]

Questa equazione descrive in modo completo i fenomeni meccanici dovuti al moto delle

particelle di fluido ed è fondamentale per lo studio della convezione termica.

### 5.5 EQUAZIONI DELLO STRATO LIMITE

È noto che il moto di un fluido sopra una superficie porta alla formazione dello strato limite,

vedi Figura 44, all'interno del quale la velocità del fluido risente della presenza della parete per effetto delle forze viscosive.

Si ricordi che si definisce strato limite dinamico lo spazio nel quale si ha una variazione di velocità pari fino al 99% di quella indisturbata, al di fuori dello stesso strato limite.

Per effetto dei fenomeni di aderenza si possono fare alcune ipotesi semplificative per le equazioni di bilancio viste in precedenza.

In particolare si può assumere che siano valide le assunzioni che:

- La velocità longitudinale  $u$  sia molto maggiore delle altre due componenti  $v$  e  $w$ ;

- Che il gradiente di velocità  $u$

$$\frac{\partial u}{\partial y}$$

sia molto maggiore di tutti gli altri gradienti delle altre componenti di velocità par rispetto a qualunque asse;

- Che il gradiente di temperatura  $T$

$$\frac{\partial T}{\partial y}$$

sia molto maggiore di tutti gli altri gradienti di temperatura  $T$

$$\frac{\partial T}{\partial x}$$

$$\frac{\partial T}{\partial z}$$

$$T$$

$$\frac{\partial T}{\partial z}$$

$$\frac{\partial T}{\partial x}$$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

69

In queste ipotesi le equazioni di Navier - Stokes portano ad avere componenti di sforzi normali  $\sigma$

nulli in tutte le direzioni mentre gli sforzi tangenziali non nulli sono:

$$\tau_{xx}, \tau_{xz}$$

$$u$$

$$y$$

$$\tau_{xy}, \tau_{yz}$$

$$\frac{\partial u}{\partial x} + \frac{\partial v}{\partial y} = 0$$

Substrato Laminare

Strato Turbolento

Strato Laminare

Inizio Moto turbolento

x

Profilo di velocita'

laminare

profilo di velocita'

turbolento

Vortici

Figura 44: Profili di velocita' nello strato limite sopra una lastra piana

Inoltre se il fluido si suppone incomprimibile la sua densita',  $\rho$ , non varia e pertanto l'equazione di continuita' diviene:

$$\frac{\partial u}{\partial x} + \frac{\partial v}{\partial y} = 0$$

$$u \frac{\partial u}{\partial x} + v \frac{\partial u}{\partial y} = \nu \frac{\partial^2 u}{\partial y^2}$$

$$u \frac{\partial v}{\partial x} + v \frac{\partial v}{\partial y} = \nu \frac{\partial^2 v}{\partial y^2}$$

$$\frac{\partial u}{\partial x} + \frac{\partial v}{\partial y} = 0$$

$$\frac{\partial u}{\partial x} + \frac{\partial v}{\partial y} = 0$$

L'equazione della quantita' di moto nella direzione x diviene:

$$\frac{\partial u}{\partial x} + \frac{\partial v}{\partial y} = 0$$

$$\frac{\partial u}{\partial x} + \frac{\partial v}{\partial y} = 0$$

$$u \frac{\partial u}{\partial x} + v \frac{\partial u}{\partial y} = \nu \frac{\partial^2 u}{\partial y^2}$$

$$u \frac{\partial v}{\partial x} + v \frac{\partial v}{\partial y} = \nu \frac{\partial^2 v}{\partial y^2}$$

$$u \frac{\partial u}{\partial x} + v \frac{\partial u}{\partial y} = \nu \frac{\partial^2 u}{\partial y^2}$$

$$u \frac{\partial v}{\partial x} + v \frac{\partial v}{\partial y} = \nu \frac{\partial^2 v}{\partial y^2}$$

$$\frac{\partial u}{\partial x} + \frac{\partial v}{\partial y} = 0$$

$$\frac{\partial u}{\partial x} + \frac{\partial v}{\partial y} = 0$$

$$\frac{\partial u}{\partial x} + \frac{\partial v}{\partial y} = 0$$

$$\frac{\partial u}{\partial x} + \frac{\partial v}{\partial y} = 0$$

mentre la proiezione sull'asse y porta ad avere:

$$\frac{\partial u}{\partial x} + \frac{\partial v}{\partial y} = 0$$

$$\frac{\partial u}{\partial x} + \frac{\partial v}{\partial y} = 0$$

$$\frac{\partial u}{\partial x} + \frac{\partial v}{\partial y} = 0$$

$$\frac{\partial u}{\partial x} + \frac{\partial v}{\partial y} = 0$$

$$\frac{\partial u}{\partial x} + \frac{\partial v}{\partial y} = 0$$

Infine l'equazione dell'energia, con il termine dissipativo  $\mu\Phi$ , nello strato limite si semplifica nella forma seguente:

$$\frac{\partial T}{\partial x} + \frac{\partial v}{\partial y} = \alpha \frac{\partial^2 T}{\partial y^2}$$

$$\frac{\partial T}{\partial x} + \frac{\partial v}{\partial y} = \alpha \frac{\partial^2 T}{\partial y^2}$$

$$u \frac{\partial T}{\partial x} + v \frac{\partial T}{\partial y} = \alpha \frac{\partial^2 T}{\partial y^2}$$

$$u \frac{\partial v}{\partial x} + v \frac{\partial v}{\partial y} = \alpha \frac{\partial^2 v}{\partial y^2}$$

$$u \frac{\partial u}{\partial x} + v \frac{\partial u}{\partial y} = \nu \frac{\partial^2 u}{\partial y^2}$$

$$u \frac{\partial v}{\partial x} + v \frac{\partial v}{\partial y} = \nu \frac{\partial^2 v}{\partial y^2}$$

$$\frac{\partial u}{\partial x} + \frac{\partial v}{\partial y} = 0$$

Queste ultime tre equazioni (nel piano) rappresentano le cosiddette equazioni dello strato limite che descrivono compiutamente tutta la fenomenologia (meccanica e termica) della convezione termica.

L'integrazione di queste equazioni non e' affatto semplice e rappresenta uno dei problemi piu' complessi di tutta la Scienza e la Tecnica. Queste equazioni descrivono fenomeni complessi e vari, dalla meteorologia terrestre, alle correnti marine, agli scambi convettivi di tutti i corpi, ...

Si osservi come le equazioni di continuit  e di quantit  di moto consentano di risolvere il campo di moto ( $u$  e  $v$ ) mentre l'equazione della temperatura fornisce il campo termico,  $T$ .

La risoluzione delle prime due equazioni pu  essere considerata indipendente dalla terza fino a

quando non si abbia parametri ( $\rho$  e  $\mu$ ) dipendenti dalla temperatura.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

70

Ci  non sempre si verifica e in particolare con la convezione naturale si ha proprio questa

dipendenza (ipotesi di Bussinesque) e pertanto le tre equazioni risultano accoppiate e non possono essere

risolte separatamente, con aggravio notevole dei calcoli.

Pertanto possiamo considerare disaccoppiati le equazioni meccaniche da quella dell'energia solo

per la convezione forzata mentre per quella naturale questa separazione non   pi  possibile.

### 5.5.1 IL COEFFICIENTE DI CONVEZIONE TERMICA

Scriviamo qui di seguito le equazioni dello strato limite:

0

$u v$

$x y$

$\partial + \partial =$

$\partial \partial$

$\frac{\partial}{\partial x}$

$\frac{\partial}{\partial y}$

$u u \ 1 \ p \ u$

$u v$

$x y \ x y$

$v$

$\rho$

$\partial + \partial = - \partial + \partial$

$\partial \partial \partial \partial$

**A)**

$\frac{\partial}{\partial x}$

$\frac{\partial}{\partial y}$

$T T T u$

$u v a$

$x y y y$

$v$

$\partial + \partial = \partial + \frac{\partial}{\partial x} \frac{\partial}{\partial y} \frac{\partial}{\partial x} \frac{\partial}{\partial y} \frac{\partial}{\partial x} \frac{\partial}{\partial y}$

Si pu  immediatamente osservare che in esse non compare il coefficiente di convezione termica  $h$ . Come

mai? In effetti queste equazioni descrivono i fenomeni fondamentali che costituiscono il fenomeno

complesso della convezione termica: il fluido si riscalda, si sposta e trasporta con s  l'energia interna

(fenomeno di trasporto). Se vogliamo determinare  $h$  occorre considerare che l'equazione di Newton   par una semplificazione macroscopica della complessit 

dei fenomeni suddetti. Newton pose in relazione la

temperatura della parete e quella del fluido indisturbato mediante la nota

equazione:

$$q_{pf} = h(T_0 - T_f)$$

Va ancora considerato che la parete trasmette il flusso:

"

$T$

$q$

$y$

$\lambda$

=

$$= -\lambda \frac{\partial T}{\partial y}$$

Deve allora essere:

( )

$0$

$pf$

$y$

$T$

$h T T$

$y$

$\lambda$

=

$$- \lambda \frac{\partial T}{\partial y} = - h (T_0 - T_f)$$

e pertanto risulta:

( )

$y^0$

$pf$

$T$

$y$

$h$

$T T$

$\lambda$

=

$$- \lambda \frac{\partial T}{\partial y} = - h (T_0 - T_f)$$

=

-

[100]

Quindi se si conosce il gradiente di temperatura nel fluido all'attacco della parete (per  $y=0$ ) allora

è possibile calcolare il coefficiente  $h$ . Pertanto la risoluzione delle equazioni dello strato limite e in

particolare del campo di temperatura (per altro dipendente da quello di velocità

) porta al calcolo di  $h$  mediante

la relazione precedente.

### 5.5.2 I PARAMETRI DI SIMILITUDINE

Se si trascura l'effetto del gradiente di pressione nell'equazione della quantità di moto e del

termine dissipativo nell'equazione dell'energia allora le equazioni dello strato limite divengono:

0

$u v$

$x y$

$$\frac{\partial}{\partial x} + \frac{\partial}{\partial y} =$$

$\frac{\partial}{\partial x}$

71

$\frac{2}{2}$

$u u u$

$u v$

$x y y$

$\partial + \partial = v \partial$

$\partial \partial \partial$

B)

$\frac{2}{2}$

$T T T$

$u v a$

$x y y$

$\partial + \partial = \partial$

$\partial \partial \partial$

Appare evidente l'identit  formale delle ultime due equazioni che hanno a primo membro il termine convettivo  $u v$

$x y$

$\partial + \partial$

$\partial \partial$

relativo, rispettivamente, alla velocit  in direzione del moto,  $u$ , e alla temperatura e a secondo membro il termine di attrito o di flusso di conduzione entrambi con analoga forma matematica<sup>16</sup>.

Si osserva ancora che il gradiente di pressione dipende dalla geometria di scambio e non dalle caratteristiche dello scambio convettivo. Ad esempio, per il moto all'interno di condotti circolari  $p$

$x$

$\partial$

$\partial$

  dato dalla relazione di Weissbach

$1 \ 2$

$2$

$p u$

$x d$

$\partial \partial = \xi \rho$ . Pertanto quanto detto sul formalismo matematico

$pu$    ancora ritenersi valido in presenza del gradiente di pressione.

Il termine dissipativo, invece, dipende dal campo di velocit  e pertanto la sua presenza costituisce

una differenza formale non trascurabile. Sorge spontanea la domanda se sia possibile modificare queste

equazioni per renderle adimensionali. Ponendo:

$* \ ; \ *$

$x y$

$x y$

$L L$

$= =$

$* \ ; \ *$

$u v$

$u v$

$u_\infty u_\infty$

$= =$

\*

$\rho$

$T T$

$T$

$T T$

$\infty$

$\infty$

$= -$

-

$2 *$

$\rho$

$\rho$

$\rho u_\infty$

$=$

allora le equazioni dello strato limite, A), inizialmente scritte divengono:

\* \*

0

\* \*

$u v$

$x y$

$\partial + \partial =$

$\partial \partial$

$\frac{2}{2}$

$\frac{2}{2}$

\* \* 1 \*

\* \* \*

\* \* \* Re \*

$u u p u$

$u v$

$x y x y$

$\partial + \partial = - \partial + \partial$

$\partial \partial \partial \partial$

$\frac{2}{2}$

$\frac{2}{2}$

\* \* 1 \*

\* \*

\* \* Re Pr \*

$T T T$

$u v$

$x x y$

$\partial + \partial = \partial$

$\partial \partial \cdot \partial$

con i numeri adimensionali di Reynolds e di Prandtl definiti, come  $\square$  noto, da:

Re

$\rho w L w L$

$\mu v$

$= =$

Pr  $\rho c$

$a$

$\mu v$

$\lambda$

$= =$

16 Proporzionalit , tramite  $a$  e  $v$  alla derivata seconda della velocit  e della temperatura.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

72

Queste nuove equazioni sono ora adimensionali e consentono di risolvere il campo di velocit  par adimensionale,  $u^*$  e  $v^*$ , e di temperatura,  $T^*$ .

In genere si hanno funzioni del tipo:

\*

$u^*, v^*, T^*, Re$

\*

$dp$

$u^* \frac{du^*}{dx}$

$dx$

$\frac{d^2 u^*}{dx^2} = \frac{1}{L^2} \frac{d^2 u^*}{dx^2}$

$\frac{d^2 u^*}{dx^2}$

\*

$u^*, v^*, T^*, Re$

\*

$dp$

$v^* \frac{dv^*}{dx}$

$dx$

$\frac{d^2 v^*}{dx^2} = \frac{1}{L^2} \frac{d^2 v^*}{dx^2}$

$\frac{d^2 v^*}{dx^2}$

E ancora per la temperatura adimensionale:

\*

$T^*, Re, Pr$

\*

$dp$

$T^* \frac{dT^*}{dx}$

$dx$

$\frac{d^2 T^*}{dx^2} = \frac{1}{L^2} \frac{d^2 T^*}{dx^2}$

$\frac{d^2 T^*}{dx^2}$

Si ricordi che \*

\*

$dp$

$dx$  dipende dalla geometria, come pure la lunghezza di riferimento  $L$ . Se si applica la relazione [100] per il calcolo di  $h$  allora si ha:

\*

\*

$0$

$*$

$Re, Pr, *$

$*$

$x$

$x$

$y$

$h L T dp$

$Nu f x$

$\lambda y dx =$

$\frac{d^2 T^*}{dx^2} = \frac{1}{L^2} \frac{d^2 T^*}{dx^2} = \frac{1}{L^2} \frac{d^2 T^*}{dx^2}$

Il valore medio di  $h_{x^*}$  dipende da:

$0^*$

$1^*$

$Re, Pr,$

\*

$L$   
 $x$

$dp$

$Nu = f(Re, Pr)$

$L dx$

$\int dx = \int dx$

$\int dx$

con Nu numero di Nusselt. Per data geometria e quindi per assegnato \*

\*

$dp$

$dx$  si ha il legame

funzionale:

$Nu = f(Re, Pr)$  [101]

Questa relazione è molto importante perché ci indica un legame funzionale fra il numero di

Nusselt (che contiene  $h$ ) e i numeri adimensionali di Reynolds e di Prandtl. Il numero di Prandtl è anche

dato dal rapporto fra la viscosità cinematica (detta anche diffusività meccanica) e la diffusività termica.

### 5.5.3 ANALISI ADIMENSIONALE PER LA CONVEZIONE FORZATA

L'analisi adimensionale mediante l'applicazione del teorema di Buckingham<sup>17</sup> trova esattamente gli

stessi risultati visti sopra con l'adimensionalizzazione delle equazioni dello strato limite. Non sfugge

certamente il significato fisico del precedente sviluppo: partendo dalle equazioni costitutive della

convezione termica (forzata) si è pervenuti alla definizione del legame funzionale fra le grandezze

termofisiche in gioco presenti nei numeri adimensionali  $Nu$ ,  $Re$  e  $Pr$ .

Ancora dalle equazioni di Navier - Stokes per lo strato limite per la convezione forzata si ha che la

velocità del fluido è imposta esternamente mediante un circolatore del fluido e pertanto si osserva che

il coefficiente di convezione  $h$  è funzione delle seguenti variabili:

$(\rho, \mu, w, l, c, \lambda) \Rightarrow h = h(\rho, \mu, w, l, c, \lambda)$  [102]

Si possono scrivere le seguenti relazioni dimensionali:

$[h] = [L]$

<sup>17</sup> L'Analisi Adimensionale di Buckingham fornisce una semplice procedura matematica per semplificare il numero di

variabili indipendenti nello studio di un problema complesso. Essa viene attuata indipendentemente dalla conoscenza del

fenomeno fisico e, pur se semplice nella trattazione, fa perdere di vista il reale significato delle grandezze in gioco. Per il

teorema di Buckingham (o teorema pi-greco) si dimostra che se una grandezza  $k$  dipende da  $m$  altre variabili e se è possibile

scegliere  $n$  variabili indipendenti allora la variabile  $k$  si può porre in funzione di  $m-n$  gruppi adimensionali.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

73

$[w] = [L T^{-1}]$

$$[\rho] = [ML^{-3}]$$

$$[\mu] = [ML^{-1}T^{-1}]$$

$$[\lambda] = [MLT^{-3}\theta^{-1}]$$

$$[c] = [LT^{-1}\theta^{-1}]$$

$$[h] = [MT^{-3}\theta^{-1}]$$

ipotizzando una relazione di tipo monomia<sup>18</sup> del tipo:

$$h = C \rho^a \mu^b l^c \lambda^d [103]$$

si ottiene l'equazione di congruenza:

$$\begin{bmatrix} 3 & 1 & 3 & a & 1 & 1 & b & 1 & c \\ 0 & 2 & 2 & 1 & e & 3 & 1 & f \end{bmatrix} \begin{bmatrix} M \\ L \\ T \\ \theta \end{bmatrix} = C \begin{bmatrix} M \\ L \\ T \\ \theta \end{bmatrix} \begin{bmatrix} M \\ L \\ T \\ \theta \end{bmatrix} \begin{bmatrix} L \\ T \\ \theta \end{bmatrix} \begin{bmatrix} M \\ L \\ T \\ \theta \end{bmatrix} [104]$$

da cui è possibile ricavare il sistema di congruenza dimensionale:

$$0 \ 3 \ 2 \ \text{per } L$$

$$1 \ \text{per } M$$

$$3 \ 2 \ 3 \ \text{per } T$$

$$1 \ \text{per } \theta$$

$$a \ b \ c \ d \ e \ f$$

$$a \ b \ f$$

$$b \ c \ e \ f$$

$$e \ f \ \theta$$

$$= - - + + + +$$

$$= + + +$$

$$=$$

$$- - - - -$$

$$= - - - -$$

$$[105]$$

Ancora procedendo come per la convezione naturale, risolto il sistema per 6-4=2 variabili

arbitrarie scelte come indipendenti si ha che la [104] diviene:

$$h = C \rho^a \mu^b l^c$$

$$h$$

$$l$$

$$\lambda \rho \mu$$

$$\mu \lambda$$

$$= \dots$$

$$= \dots$$

$$= \dots$$

$$[106]$$

si perviene ad una relazione fra tre gruppi adimensionali e pi<sub>n</sub> precisamente fra i numeri di

Nusselt, Prandtl e Reynolds, gi<sub>n</sub> introdotti in precedenza.

Il legame funzionale  $\pi$  del tipo:

$$Nu = C \cdot Re^m \cdot Pr^n [107]$$

o pi<sub>n</sub> in generale della forma

$$Nu = f(Re, Pr) [108]$$

Nel prosieguo sono fornite alcune tabelle utili per il calcolo dei coefficienti di convezione termica

sia in regime forzato che naturale.

## 5.6 CONVEZIONE IN REGIME TURBOLENTO

Le equazioni dello strato limite A) come sono scritte valgono per regimi laminari nei quali si possono individuare con precisione i percorsi e le velocità delle particelle di fluido in movimento. La

cosa non risulta semplice nel caso di moto turbolento a causa della imprevedibile casualità del moto.

Ogni particella in un dato istante, infatti, può spostarsi liberamente in ogni direzione ma il valore

medio in un periodo temporale congruo deve avere una componente media della velocità non nulla

solo nella direzione di moto e cioè deve essere  $u \neq 0, v = w = 0$ .

Seguendo una metodologia di studio suggerita da Prandtl è possibile scrivere, in ogni istante:

18 In realtà non è necessario supporre che il legame funzionale sia monomio. Si dimostra che il procedimento resta

valido anche per relazione di tipo polinomiale. Si è preferito utilizzare la forma monomia per semplicità espositiva.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

74

$$u = \bar{u} + u'$$

$$v = \bar{v} + v'$$

$$w = \bar{w} + w'$$

$$T = \bar{T} + T'$$

$$p = \bar{p} + p'$$

avendo indicato con gli apici i valori fluttuanti e con il sopra segno i valori medi di ciascuna

grandezza. Le equazioni dello strato limite A) con le precedenti sostituzioni possono essere risolte

tenendo presente che, statisticamente, si hanno le seguenti eguaglianze:

$$\overline{u' u'} = -\frac{2}{3} \tau$$

$$\overline{v' v'} = 0$$

$$\overline{w' w'} = 0$$

$$\overline{u' v'} = 0$$

$$\overline{u' w'} = 0$$

$$\overline{v' w'} = 0$$

$$\overline{u' u' u'} = 0$$

$$\overline{u' u' v'} = 0$$

$$\overline{u' u' w'} = 0$$

$$\overline{u' v' u' v'} = 0$$

$$\overline{u' u' u' u'} = 0$$

$$\overline{u' v' u' v' u' v'} = 0$$

$$\overline{u' u' u' u' u'} = 0$$

$$\overline{\tau \tau} = 0$$

$$=$$

$$\overline{\frac{\partial u'}{\partial x} \frac{\partial u'}{\partial x} \frac{\partial u'}{\partial x} \frac{\partial u'}{\partial x} \frac{\partial u'}{\partial x}} = \overline{\frac{\partial u'}{\partial x} \frac{\partial u'}{\partial x}} = \overline{\frac{\partial}{\partial x} \left( \frac{\partial u'}{\partial x} \right) \frac{\partial u'}{\partial x}}$$

$$= 0$$

$$=$$

$$= 0$$

$$= 0$$

e pertanto divengono:

0

$u v$

$x y$

$\partial + \partial =$

$\partial \partial$

1

''

$u u p u$

$u v u v$

$x y x y y$

v

$\rho$

$\partial + \partial = -\partial + \partial \square \square \partial - \square \square \partial \partial \partial \partial \square \partial \square$

1

''''

$p$

$T T T u$

$u v a v T u v$

$x y y y c y y$

v

$\partial + \partial = \partial \square \square \partial - \square \square + \partial \square \square \partial - \square \square \partial \partial \partial \partial \square \partial \square \partial \square$

Ponendo:

''<sub>M</sub>

$u$

$u v$

$y$

$- = \epsilon \partial$

$\partial$

con  $\epsilon_M$  la diffusività meccanica del vortice e ancora:

''<sub>H</sub>

$T$

$v T$

$y$

$- = \epsilon \partial$

$\partial$

con  $\epsilon_H$  detta diffusività termica del vortice si pu  ancora scrivere:

0

$u v$

$x y$

$\partial + \partial =$

$\partial \partial$

( ) 1

$M$

$u u p u$

$u v$

$x y x y y$

$v \epsilon$

$\rho$

$\partial + \partial = -\partial + \partial \square \square + \partial \square \square \partial \partial \partial \partial \square \partial \square$

C)

$(\rho)(\rho)1$

$\rho$

$T T T u$

$u v a$

$x y y y c y y$

$\epsilon v \epsilon$

$$\partial + \partial = \partial \rho \rho + \partial \rho \rho + \partial \rho \rho + \partial \rho \rho \partial \partial \partial \rho \partial \rho \partial \rho \partial \rho$$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

75

che sono le nuove equazioni dello strato limite per il regime turbolento. Come si pu $\grave{o}$  osservare

adesso le incognite sono passate da tre (u,v,T) a cinque (u,v,T,  $\epsilon_M$ ,  $\epsilon_H$ ) pur avendo sempre tre equazioni a disposizione.

Ne segue che la soluzione del campo dinamico e termico non  $\grave{e}$  pi $\grave{u}$  possibile con le sole

equazioni costitutive C) ma ad esse vanno aggiunte altre due equazioni che definiscono le diffusivit $\grave{a}$  del

vortice meccanica,  $\epsilon_M$ , e termica,  $\epsilon_H$ . Queste equazioni sono di solito sperimentali, come si vedr $\grave{a}$  nel

proseguo con i profili universali di velocit $\grave{a}$  e di temperatura.

### 5.6.1 NUOVA TEORIA SULLA TURBOLENZA

Per oltre un secolo si  $\grave{e}$  associato alla parola turbolenza il significato di caotico nel senso classico di

indeterminazione ossia di incapacit $\grave{a}$  a gestire in modo rigoroso fisico - matematico il problema.

Quando un problema si presenta in modo non direttamente risolvibile o quanto meno gestibile

con le conoscenze del momento allora l'Uomo cerca trovare sempre una via alternativa che consiste nel

definire un modello pi $\grave{u}$  semplice che riduce la complessit $\grave{a}$  del problema e che quindi porta ad avere

risultati utili anche se si  $\grave{e}$  perso il legame diretto fra causa ed effetto.

L'idea di Kutadelaze di definire le variabili turbolente come somma di un valore medio e di un

valore istantanemante variabile (come fatto nel precedente paragrafo)  $\grave{e}$  certamente stata utile ad

affrontare e risolvere un problema che nell'ottocento non era risolvibile con le conoscenze dell'epoca.

Pur tuttavia questa procedura ha di fatto posto un velo all'intelligenza dei ricercatori di diverse

generazioni perch $\acute{e}$  ha impedito loro, per una sorta di pigrizia mentale, di ricercare una soluzione che

avesse un legame diretto con il fenomeno complesso della turbolenza.

In pratica la metodologia di Kutadelaze non risponde alle domande pi $\grave{u}$  dirette ed elementari che

un ricercatore si deve porre: perch $\acute{e}$  avviene la transizione dal moto laminare al moto turbolento?

In effetti la Statistica ci insegna che il valore medio di una variabile nasconde tutta la statistica di

ordine superiore che essa pu $\grave{o}$  presentare focalizzando l'attenzione solo sul

primo momento statistico, il valore medio. Le fluttuazioni non sono più prese in considerazione e con esse la storia evolutiva del fenomeno legato alla variabile fluttuante.

Se osserviamo il pennacchio di fumo che si origina da una sigaretta accesa, ad esempio, possiamo

notare che all'inizio (nel tratto più vicino al focolare) si ha un andamento ordinato e laminare.

Successivamente, ad una certa distanza dal focolare, si comincia ad osservare una prima

oscillazione (vedi Figura 45) di relativamente piccola ampiezza cui seguono altre oscillazioni di ampiezza crescente.

Figura 45: Pennacchio originato da un focolare in basso

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

76

Quando queste oscillazioni superano determinati valori che dipendono dalle condizioni evolutive

(tipo di fluido, temperatura del focolare, distanza, ....) allora si ha l'inizio della formazione di veri

vortici caratteristici del moto turbolento.

Se consideriamo un segmento di pennacchio e consideriamo le forze agenti ai suoi estremi allora

lo possiamo schematizzare come un'asta soggetta ai carichi di punta. E' noto che questa condizione di

carico porta all'instabilità e quindi alla flessione quando la rigidezza flessionale ( $EI$ ) dell'asta è inferiore

ad un valore limite caratteristico per la geometria, i vincoli e i carichi.

La stessa cosa possiamo pensare per il segmento di pennacchio: quando, allontanandosi dal

focolare, viene sottoposto a forze esterne alle quali non può resistere ecco che esso si flette e da quel

momento iniziano le oscillazioni che sfociano nella turbolenza.

Le considerazioni appena accennate sono oggi sviluppate dai vari ricercatori ottenendo eccellenti

risultati e un grande avanzamento della conoscenza nelle problematiche della turbolenza che comincia a

non apparire più come un moto caotico e quindi non descrivibile in modo esatto ma come un evento

perfettamente deterministico che è possibile studiare con le metodologie solite).

Ancora una volta la banalizzazione della realtà e il velo mentale che da questa ne deriva ha portato

per oltre un secolo a ritenere risolto un problema che invece è ancora tutto da studiare e risolvere. Il

modello semplificato di Kutateladze è da ritenere solo un semplice surrogato della realtà, un modello

comunque distante anche se ci ha consentito di pervenire a risultati importanti nella ricerca.

C'è da fare un confronto metodologico con quanto si è verificato per il coefficiente di

convezione: Newton superò la complessità del fenomeno definendo, in modo

puramente apodittico, h  
 come rapporto fra flusso termico specifico e differenza di temperatura e  $\cos\theta$   
 siamo andati avanti per  
 secoli. Allo stesso modo Kutadelaze semplificò il problema della turbolenza con  
 le equazioni dei valori  
 medi. Entrambe le posizioni si scostavano molto dalle equazioni costitutive del  
 fenomeno ma,  
 dobbiamo riconoscerlo, non era possibile fare altrimenti nei momenti storici in  
 cui tali problemi sono  
 stati posti ed affrontati.  
 Oggi siamo in grado di risolvere le equazioni costitutive di Navier Stokes  
 mediante l'utilizzo di  
 potenti computer e sofisticati programmi di calcolo (alias mediante algoritmi di  
 calcolo opportuni)  
 senza i quali poco potremmo fare. Lo stesso dicasi per lo studio della  
 turbolenza.

### 5.6.2 LA DIFFUSIVITÀ MECCANICA TURBOLENTA

Con riferimento alla Figura 47 si immagini una particella di fluido alla distanza  $y$   
 dalla parete in  
 moto turbolento all'interno dello strato limite dinamico. La velocità media  
 longitudinale  $\bar{u}$  pari a  
 $u(x, y)$  mentre quella trasversale  $\bar{v}$  nulla. Se questa particella passa nello strato  
 $(y - l)$ , con  $l$  lunghezza  
 media statistica di scambio fra gli strati di fluido, allora la velocità media  
 diviene  $u(x, y - l)$ . Questa  
 distanza  $l$  detta lunghezza di mescolamento e definisce il percorso all'interno  
 del quale la particella di fluido  
 mantiene ancora la sua identità. La fluttuazione  $u'$  provocata da questa  
 migrazione nel livello  $(y - l)$   $\bar{u}$  par dello stesso ordine di grandezza e può essere  
 scritta nella forma:

$$u'(x, y) = u(x, y - l)$$

$u$

$$u u x y u x y l l$$

$y$

$$- - \partial$$

$$\partial \sim \sim$$

Allo stesso modo si può pensare che la fluttuazione  $v'$  sia dello stesso ordine di  
 grandezza e che  
 ancora si possa scrivere:

$v'$

$u$

$$v l$$

$y$

$$\partial$$

$$\partial \sim$$

Allora la diffusività meccanica del vortice,  $\epsilon_M$ , può essere posta proporzionale a:

$l^2$

$M$

$u$

$l$

$y$

$$\epsilon \partial$$

$\partial \sim$

Misure sperimentali suggeriscono che la lunghezza di mescolamento  $\lambda$  proporzionale alla distanza dalla parete e cio' che sia:

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

77

$$l = \kappa y$$

con  $\kappa=0.4$  determinato sperimentalmente da von Karman. Pertanto sostituendo nella precedente relazione si ha:

$\frac{2}{2}$

$M$

$u$

$y$

$y$

$$\varepsilon = \kappa \partial$$

$\partial$

che  $\lambda$  l'equazione classica della rappresentazione della diffusivita' meccanica del vortice e che  $\lambda$  stata utilizzata dai vari ricercatori per risolvere il problema della chiusura delle equazioni dello strato limite.

### 5.6.3 LA DIFFUSIVITA' TERMICA TURBOLENTA

Quando le particelle si spostano da un piano ad un altro (quindi con variazione di  $v'$ ) trasportano anche la loro entalpia.

$u$

$u + du$

$v$

$v + dv$

Parete

Curva dello strato limite

Particella 1

Particella 2

$T$

$T + dT$

$L$

$dT$

Profilo di Temperatura

$x$

Figura 46: Lunghezza di mescolamento termica

Con riferimento alla Figura 46 si puo' osservare che le fluttuazioni generate dal mescolamento turbolento dipendono dalla lunghezza media di mescolamento,  $l$ , e che si puo' scrivere:

$'$

$\frac{2}{2}$

$l l T$

$T T y T y l$

$y$

$$\overline{v' \theta'} \equiv \overline{v' \theta} - \overline{v'} \overline{\theta} + \overline{v' \theta} \approx -\overline{v' \theta} \frac{\partial \theta}{\partial y}$$

Il trasporto di entalpia corrispondente  $q$  dato da:

$$(\overline{v' \theta'})' = \rho c_p \overline{v' \theta'}$$

Il valore medio temporale di questo flusso (turbolento) vale:

$$(\overline{v' \theta'})'' = \rho c_p \overline{v' \theta'}$$

In pratica il fluido a coordinate  $y$  inferiori cedono calore al fluido a coordinate  $y$  maggiori e

pertanto nasce un flusso termico apparente dovuto agli effetti di mescolamento per la turbolenza. Tenendo conto dell'espressione di  $T'$  trovata in precedenza si ha:

$$\left( \frac{\partial T}{\partial y} \right)'_{pp} = \rho c_p \frac{\partial T}{\partial y} = -\rho \frac{\partial T}{\partial y}$$

Ponendo:

$$l_t = l_v$$

detta diffusività termica turbolenta, si può ancora scrivere per il flusso turbolento:

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

78

$$\left( \frac{\partial T}{\partial y} \right)'_{pp} = \rho c_p \frac{\partial T}{\partial y} = -\rho \frac{\partial T}{\partial y} = -\rho \frac{\partial T}{\partial y}$$

In definitiva il flusso termico totale (conduttivo più turbolento) è pari a:

$$\left( \frac{\partial T}{\partial y} \right)'_{pp} = -\rho \frac{\partial T}{\partial y} + \frac{\partial T}{\partial y}$$

come visto per l'equazione dell'energia in moto turbolento. È opportuno osservare che la diffusività termica del vortice non è una proprietà termofisica del fluido, come è invece la diffusività molecolare  $a$ , ma dipende dal campo di moto, come la viscosità dinamica turbolenta.

Per l'analogia del meccanismo di turbolenza sopra descritto e cioè per l'equivalenza del meccanismo di trasporto della quantità di moto e dell'entalpia, si può supporre (ma non sempre è così) che sia:

$$Pr_t = 1$$

Questa ipotesi semplificativa è spesso assunta da diversi ricercatori come base di partenza per le loro teorie.

## 5.7 PROFILO UNIVERSALE DI VELOCITÀ

Se si considera il moto di un fluido sopra una lastra piana si osserva che la distribuzione della velocità, a partire dalla parete, varia secondo un profilo tipico indicato in Figura 44.

Si può subito osservare che il fluido per aderenza molecolare ha velocità nulla in corrispondenza della parete e che questa velocità va sempre più crescendo fino a raggiungere la velocità che il fluido aveva all'imbocco della lastra piana.

La distribuzione della velocità all'interno dello strato limite è di grande importanza ai fini del calcolo del fattore di attrito e dei coefficienti di scambio termico.

Nel caso di moto laminare il profilo di velocità può essere determinato integrando le equazioni di

Navier Stokes all'interno dello strato limite dinamico e pervenendo ad un profilo di tipo parabolico o assimilabile ad esso.

Ben diverse, come si è visto nel paragrafo precedente, sono le condizioni quando il moto diviene

turbolento. In questo caso, infatti, la velocità istantanea di una particella può andare in qualunque direzione, in modo del tutto casuale.

In Figura 47 si vede come una particella ad ordinata  $y$  che si sposta nel piano ad ordinata  $y + dy$  scambia con la analoga che scenda nel piano  $y$  (per conservazione della massa) la quantità di moto:

$$\rho \Delta y dy (u_1 - u_2)$$

ed analogamente l'energia:

$$\rho \Delta y dy (c_p T_1 - c_p T_2)$$

Ne deriva che la turbolenza fa nascere due effetti nuovi: un rallentamento degli strati veloci per

effetto dell'assorbimento di quantità di moto degli strati più lenti ed uno scambio di entalpia fra particelle di strati a diverse temperature.

L'esigenza di risolvere le variabili  $u$ ,  $v$  e  $T$  nonchè  $\epsilon_M$  e  $\epsilon_H$  con tre sole equazioni di Navier

Stokes: ha generato il cosiddetto problema della chiusura nel senso che, oltre alle equazioni suddette

occorre conoscere altre relazioni, solitamente di tipo sperimentale, per la determinazione delle diffusività per del vortice meccanica e termica.

Un metodo elegante e proficui per risolvere questo problema è quello dei cosiddetti profili

universali di velocità e di temperatura che qui si richiama brevemente.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

79

$u$

$u + du$

$v$

$v + dv$

Parete

Curva della strato limite

Particella 1

Particella 2

$y$

$y + dy$

Figura 47: Scambio di quantità di moto e di energia fra particelle in moto turbolento

Con riferimento alla Figura 44, si definiscono le seguenti grandezze:

\*  
\*

$s; ; *y v u$

$v y v$

$v$

$\tau$

$\rho v$

$= + = + =$

ove  $\tau_s$  è lo sforzo di attrito alla parete,  $y$  la distanza dalla parete,  $u$  la velocità del fluido a quella

distanza e  $\nu$  la viscosità cinematica. L'equazione della quantità di moto del sistema C) in vicinanza della

parete, ove  $u = 0$  e  $v = 0$ , portano ad avere, trascurando gli effetti del gradiente di pressione:

$0 ( )_M$

$u$

$y y$

$v \epsilon$

$= \partial \dots + \partial \dots \partial \dots \partial \dots$

ovvero, integrando una prima volta:

$( ) \text{ costante} = s M$

$u$

$y$

$v \epsilon \tau$

$\rho$

$\dots + \partial \dots = \dots \partial \dots$

Allora integrando nuovamente e tenendo conto delle posizioni sopra fatte si ha la relazione:

$0$

$1$

$y$

$M$

$dy$

$u \epsilon$

$v$

$++$

$+=$

$+$

$\int$

che è possibile integrare se si conosce il rapporto fra la diffusività del vortice,  $\epsilon_m$ , e la viscosità cinematica.

Si osservi che la variabile  $y_+$  è una sorta di numero di Reynolds calcolato per la distanza  $y$  dalla

parete con riferimento alla velocità  $v_*$  detta velocità di parete. La  $y_+$  è detta anche numero di Reynolds di parete.

Van Driest ha trovato sperimentalmente la seguente relazione:

$2$

$1$

$2 2$

$2 1$

$1 4 1$

$2$

$y$

$M K y e A$

$\varepsilon$

$v$

$+$

$+-$

$\square \square \square \square$

$$= \square \square \square + \square \square \square - \square \square \square \square \square \square$$

con  $K=0.40$  ed  $A=0.5$  e pertanto l'integrazione fornisce i seguenti risultati

$$y_+ < 5 \quad u_+ = y_+$$

$$y_+ > 40 \quad u_+ = 1/K \ln(y_+) + C$$

e nell'intervallo  $5 \div 40$  si ha un andamento complesso rappresentato in Figura

48. Il vantaggio del

profilo universale di velocit     quello di essere rappresentato in forma

adimensionale e di valere anche per

moto all'interno di condotti chiusi.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

80

Figura 48: Profilo universale di velocit  par Tramite questo profilo, calcolata la  $y_+$

si calcola la  $u_+$  e quindi la velocit   vera  $u$  del fluido alla

distanza  $y$  dalla parete. Conoscere la distribuzione della velocit   al variare della

distanza dalla parete   par particolarmente utile nel moto turbolento dove la

casualit   del movimento genera fenomeni di

diffusivit   meccanica e termica fittizi, cio  dovuti allo scambio di quantit   di

moto e di energia fra

particelle provenienti da strati diversi.

### 5.8 PROFILO UNIVERSALE DI TEMPERATURA

Se la lastra piana   riscaldata uniformemente, vedi Figura 49, allora oltre al

profilo di velocit  par dinamico si forma anche un profilo di temperatura. Lo

strato limite termico pu  avere sviluppo simile o

anche diverso da quello dinamico in funzione delle caratteristiche del fluido.

Procedendo allo stesso

modo visto per il profilo di velocit   si osserva che l'equazione dell'energia delle

C) in prossimit   della

parete fornisce:

$$\rho c_p \frac{\partial T}{\partial t} + \rho c_p v \frac{\partial T}{\partial y} = \rho c_p \varepsilon$$

$T$

$a$

$y$

$y$

$\varepsilon$

$$= \rho c_p \varepsilon + \rho c_p v \frac{\partial T}{\partial y} = \rho c_p \varepsilon$$

che integrata una prima volta diviene:

$$\rho c_p T = \rho c_p \varepsilon y + C_1$$

$( )_s$

$p$

$-q''$

costante=

$c_H$

$T$

$a$

$y$

$\varepsilon$

$\rho$

$$\rho c_p T + \rho c_p v y = \rho c_p \varepsilon y$$

che integrata ancora una volta, tenuto conto delle posizioni adimensionali fatte

in precedenza,  
 produce la relazione:

$$q'' = -k \frac{dT}{dy} + \rho c_p a \epsilon \int_0^y T dy$$

ove  $q''$  è il flusso termico specifico applicato alla parete,  $\rho$  e  $c_p$  sono la densità e il calore specifico del fluido,  $a$  e  $\epsilon_H$  rispettivamente la diffusività termica molecolare e la diffusività termica turbolenta generata dalla miscelazione delle particelle di fluido provenienti dai vari strati nello strato limite turbolento.

- Substrato Laminare
- Strato Turbolento
- Strato Laminare
- Inizio Moto turbolento
- x
- Profilo di velocità laminare
- profilo di velocità turbolento
- Vortici
- Profilo di temperatura
- Strato limite dinamico
- Strato limite termico
- $T_p$
- $u$
- $T_f$
- $u$

Figura 49: Profili di velocità e di temperatura per moto su lastra piana riscaldata

La precedente relazione viene adimensionalizzata nella forma:

$$\left( \frac{q''}{\rho c_p a \epsilon_H} \right) = -\frac{k}{\rho c_p a \epsilon_H} \frac{dT}{dy} + \int_0^y T dy$$

+

$\int$

ove  $T_p$  è la temperatura di parete,  $Pr$  è il numero di Prandtl del fluido ( $Pr = \nu/a$ ) e  $Pr_t = \epsilon_M/\epsilon_H$  il numero di Prandtl turbolento.

Figura 50: Profilo universale di temperatura

Nota la relazione di Van Driest per il rapporto  $\epsilon_M/\nu$ , la precedente relazione può essere integrata per vari valori di  $Pr$  ottenendo le curve di Figura 50 detta profilo universale di temperatura.

L'utilizzo di queste curve è del tutto simile a quello del profilo universale di velocità e risulta estremamente utile per conoscere i profili reali di temperature negli strati limite termici in regime turbolento.

In Figura 50 si può osservare la dispersione sperimentale dei dati per il valore  $Pr = 5$ .

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

82

Analoghe dispersioni si hanno per altri numeri di Prandtl, in ottimo accordo con le curve teoriche sopra determinate.

Quando si assume  $Pr_t = 1$  e  $Pr = 1$  allora si può dimostrare che gli stati limite di velocità e di temperatura coincidono.

Negli altri casi si ha una diversificazione sensibile che porta anche ad un allontanamento delle ipotesi sopra descritte. Si hanno varie teorie che cercano di risolvere il problema della chiusura per i casi più comuni della tecnica e si rimanda ai testi specializzati per ulteriori approfondimenti.

## 5.9 ALTRE SOLUZIONI DEL PROBLEMA DELLA CHIUSURA

Come si è sopra detto, molti ricercatori hanno cercato di risolvere il problema della chiusura delle

equazioni dello strato limite turbolento affrontando sperimentalmente la determinazione delle due

diffusività del vortice. In Tabella 6 si ha una rassegna delle equazioni proposte, ivi compresa quella di

Van Driest vista in precedenza.

### 5.9.1 ANALISI DEGLI ORDINI DI GRANDEZZA

Le equazioni dello strato limite A) o B) consentono di ottenere molte informazioni con semplici

considerazioni degli ordini di grandezza.

Tabella 6: Altre soluzioni del problema della chiusura

Ad esempio possiamo facilmente vedere che lo spessore dello strato limite,  $\delta$ , è proporzionale

alla distanza  $x$  dal bordo di attacco ed inversamente proporzionale al numero di Reynolds

corrispondente. Sostituendo ai valori indicati dalle equazioni differenziali le grandezze massime

corrispondenti, cioè sostituendo  $u$  con  $u_\infty$  e  $x$  con  $\delta$  allora l'equazione di

continuità fornisce:

$$u v$$

$$x \delta$$

$$\infty \approx$$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

83

e l'equazione della quantità di moto:

$$2$$

$$u u$$

$$u v$$

$$x \delta$$

$$\infty \infty$$

$$\infty \approx$$

che, per la precedente relazione, porta ad avere:

$$1/2$$

$$v x$$

$$u$$

$$\delta$$

$$\infty$$

$$\approx \approx$$

$$\approx \approx$$

$$\approx \approx$$

ovvero:

$$Re_x$$

$$x \delta \approx$$

avendo indicato con  $Re_x$

$$u x$$

$= \infty v$ . Con lo stesso procedimento si può dimostrare che il fattore di attrito dipende dall'energia cinetica specifica e dal numero di Reynolds. Infatti possiamo scrivere, per l'equazione di Newton:

$$1/2$$

$$2 \tau \delta$$

$$0$$

$$\tau \delta = \mu \frac{du}{dy}$$

$$y$$

$$u u u x$$

$$u u$$

$$y$$

$$\tau \mu \mu \rho \rho$$

$$\delta v$$

$$-$$

$$\infty \infty -$$

$$\infty \infty$$

$$=$$

$$\tau \delta = \mu \frac{du}{dy} \approx \mu \frac{u}{\delta} \approx \mu \frac{u}{\delta} \approx \mu \frac{u}{\delta}$$

Questo risultato è confermato anche dall'analisi adimensionale e dai dati sperimentali. Il fattore di

attrito di parete,  $C_{fx}$ , può essere facilmente calcolato in base ai risultati sopra trovati. Risulta, infatti:

$$2$$

$$2$$

$$s$$

$$C_{fx}$$

$$u$$

$$\tau$$

$$\rho \infty$$

$$=$$

e pertanto, combinando i risultati precedenti:

$$C_f \approx \frac{1}{2} \text{Re}_x^{-1/2}$$

### 5.10 SOLUZIONE DI BLASIUS DELLE EQUAZIONI PRE STRATO LAMINARE

Consideriamo le equazioni dello strato limite nella forma B). La soluzione analitica esatta non è par affatto agevole da trovare. Blasius ha proposto una soluzione, all'inizio del 1900, basata sul metodo della similitudine<sup>19</sup>.

Se si osserva la Figura 51, infatti, si può dedurre che i profili di velocità a distanze variabili dall'imbocco siano fra loro simili. Si pone allora, ricordando quanto sopra trovato per lo spessore dello

strato limite  $\delta$ , la variabile di similitudine nella forma:

$$\eta = y \sqrt{\frac{U}{\nu x}}$$

$$= \frac{y}{\delta} \sqrt{\frac{U}{\nu x}}$$

$$\delta = y \sqrt{\frac{U}{\nu x}}$$

$$\delta = \frac{y}{\eta} \sqrt{\frac{U}{\nu x}}$$

$$\delta = \frac{y}{\eta} \sqrt{\frac{U}{\nu x}}$$

$$\delta = \frac{y}{\eta} \sqrt{\frac{U}{\nu x}}$$

La soluzione contemporanea delle equazioni di continuità e della quantità di moto non è agevole

e pertanto si cerca di ridurre le due equazioni differenziali ad una sostituendo le variabili  $u$  e  $v$  con:

$$u = \frac{\partial \psi}{\partial y}$$

$$v = -\frac{\partial \psi}{\partial x}$$

$$= \frac{\partial \psi}{\partial y} = -\frac{\partial \psi}{\partial x}$$

$$\frac{\partial \psi}{\partial y} = -\frac{\partial \psi}{\partial x}$$

La funzione  $\psi$  è detta funzione della traiettoria<sup>20</sup> e la posizione precedente verifica immediatamente

l'equazione di continuità essendo:

<sup>19</sup> Gli anglosassoni indicano questo metodo con il termine similarity.

<sup>20</sup> Ovvero streamfunction.

$$x \frac{\partial u}{\partial x} + y \frac{\partial v}{\partial y} = 0$$

$$\frac{\partial}{\partial x} \left( \frac{\partial \psi}{\partial y} \right) + \frac{\partial}{\partial y} \left( -\frac{\partial \psi}{\partial x} \right) = 0$$

$$\frac{\partial^2 \psi}{\partial x \partial y} - \frac{\partial^2 \psi}{\partial y \partial x} = 0$$

$$x$$

$$x$$

$$\delta$$

$$\delta$$

Figura 51: Similitudine dei profili di velocità per l'equazione di continuità fornisce:

$$\frac{\partial u}{\partial x} = -\frac{\partial v}{\partial y}$$

$$\frac{\partial u}{\partial x} = -\frac{\partial v}{\partial y}$$

$$u = u(\eta)$$

$$v = v(\eta)$$

$$x \frac{d u}{d \eta} = -\frac{d v}{d \eta} \frac{d y}{d \eta}$$

$$\frac{d u}{d \eta} = -\frac{d v}{d \eta} \frac{d y}{d \eta}$$

$$\frac{d u}{d \eta} = -\frac{d v}{d \eta} \frac{d y}{d \eta}$$

e sostituendo le precedenti relazioni:

$$y \frac{\partial \psi}{\partial x} - x \frac{\partial \psi}{\partial y} = \nu \frac{\partial^2 \psi}{\partial y^2}$$

$$\frac{\partial \psi}{\partial x} = u \quad \frac{\partial \psi}{\partial y} = v$$

$$\frac{\partial^2 \psi}{\partial y^2} = \frac{\partial v}{\partial y}$$

Le condizioni al contorno sono ora le seguenti:

$$v = 0 \text{ per } y=0$$

$$y$$

$$\frac{\partial \psi}{\partial y} =$$

$$\frac{\partial \psi}{\partial x} =$$

$$\psi = 0 \text{ per } y=0$$

$$u \text{ per } y$$

$$y$$

$$\psi$$

$$\frac{\partial \psi}{\partial y} \rightarrow 0 \text{ per } y \rightarrow \infty$$

$$\frac{\partial \psi}{\partial x} \rightarrow 0 \text{ per } y \rightarrow \infty$$

$$\frac{\partial \psi}{\partial x}$$

Ponendo ora:

$$\eta = \sqrt{\frac{\nu x}{U_\infty}} \psi(x, y) = f(\eta)$$

con  $f(\eta)$  funzione incognita allora l'equazione differenziale precedente diviene:

$$2f''' + ff'' = 0 \quad [109]$$

ove si hanno le nuove condizioni al contorno:

$$f' = f = 0 \text{ per } \eta = 0$$

$$f' \rightarrow 1 \text{ per } \eta \rightarrow \infty$$

L'equazione [109] ora nella sola variabile  $f$  e puo essere risolta con sviluppi in serie ottenendo i

valori della seguente Tabella 7. Si osservi che vale la relazione:

$$\frac{df}{d\eta} =$$

$$u$$

$$\frac{df}{d\eta} =$$

e quindi che il rapporto:

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

85

$$u \frac{df}{d\eta} =$$

$$u \frac{df}{d\eta} =$$

$$=$$

deve variare da 0 a 0.99 per la stessa definizione di strato limite.

Tabella 7: Soluzione dell'equazione di Blasius

Dalla Tabella 7 si ricava che per  $df$

$$df = 0.99 \text{ si ha } \eta = 0.419.$$

Pertanto lo spessore dello strato limite vale:

$$4.92$$

$$Re_x$$

$$x \delta =$$

Inoltre, sempre dalla stessa Tabella 7 si ricava:

$$\frac{\delta^2}{x} =$$

$$\frac{\delta^2}{x} =$$

$$0.332$$

$$\frac{df}{d\eta} =$$

$$\frac{df}{d\eta} =$$

$$\frac{df}{d\eta} =$$

$$\frac{df}{d\eta} =$$

$$\frac{df}{d\eta} =$$

perciò si può calcolare il coefficiente di attrito,  $C_{fx}$ , dato da:

$$C_{fx} = \frac{0.664}{\sqrt{Re_x}}$$

$$C_{fy} = \frac{0.664}{\sqrt{Re_x}} \left(\frac{y}{x}\right)^{1/2}$$

$$\mu$$

$$\rho \eta$$

$$\frac{\partial}{\partial x} = -\frac{1}{x}$$

$$\frac{\partial}{\partial y} = \frac{1}{y}$$

Il valore medio del coefficiente di attrito per la lunghezza  $L$  della lastra vale:

$$\bar{C}_{fx} = \frac{1}{L} \int_0^L C_{fx} dx = \frac{1.328}{\sqrt{Re_L}}$$

### 5.11 SOLUZIONE DI BLASIUS DELLO STRATO LIMITE TERMICO

Si può procedere allo stesso modo di quanto fatto nel paragrafo precedente per determinare

l'andamento dello strato limite termico e calcolare il coefficiente di convezione termica.

L'equazione dell'energia:

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

86

$$T T T$$

$$u v a$$

$$x y y$$

$$\partial + \partial = \partial$$

$$\partial \partial \partial$$

può essere riscritta in funzione della nuova variabile:

$$T T$$

$$T T$$

$$\theta$$

$$\infty$$

$$-$$

$$=$$

$$-$$

$$-$$

ed assumendo che, per la stessa similitudine del profilo dello strato limite termico, sia:

$$\theta = \theta(\eta)$$

con  $\eta$  variabile di similitudine sopra indicata. La sostituzione porta ad avere la nuova equazione differenziale:

$$\frac{d^2 \theta}{d\eta^2} + \frac{Pr}{2} \theta \frac{df}{d\eta} = 0$$

ove  $Pr$  è il numero di Prandtl del fluido. Le nuove condizioni al contorno sono:

$$\theta(0) = 0; \quad \theta(\infty) = 1$$

Nel caso che sia  $Pr=1$  la precedente equazione differenziale è formalmente identica a quella

derivata dall'equazione della quantità di moto ove si sostituisca  $df$

$\theta = d\eta$  e quindi con riferimento alla

Tabella 7 si ha, per  $\eta=0$ :

$$\frac{d\theta}{d\eta} = 0.332 Pr^{1/3}$$

$$\theta = 0$$

$$\eta = 0$$

$$\theta = 1$$

Infine il coefficiente di convezione termica è dato da:

$$h = \frac{k}{x} \left( \frac{d\theta}{d\eta} \right)_{\eta=0}$$

$$h = \frac{k}{x} \cdot 0.332 Pr^{1/3} \left( \frac{df}{d\eta} \right)_{\eta=0}$$

$$h = \frac{k}{x} \cdot 0.332 Pr^{1/3} \cdot \frac{u}{\nu}$$

$$h = 0.332 Pr^{1/3} \frac{k u}{x \nu}$$

$$h = 0.332 Pr^{1/3} \frac{k u}{x \nu}$$

$$h = 0.332 Pr^{1/3} \frac{k u}{x \nu}$$

e quindi:

$$Nu_x = 0.332 Pr^{1/3} Re_x^{1/2}$$

$= \dots$

ovvero anche:

$$0.332 Re^{1/2} Pr^{1/3}$$

$$h_x$$

$$Nu$$

$$\lambda$$

$= =$

Il valore medio del coefficiente di scambio termico per la lunghezza L della lastra  $\bar{h}$  dato da:

$$\int_0^L \int_0^1 \dots$$

$$0.332 Pr^{1/3} Re^{1/2} + 0.664 Pr^{1/3} Re^{-1/2}$$

$$\int_0^L \int_0^1 \dots$$

$$u dx$$

$$h dx$$

$$L x$$

$$\lambda$$

$$v_\infty$$

$=$

$$\dots = \dots =$$

$$\int \int$$

### 5.11.1 ANALOGIA DI COLBURN

Confrontiamo i numeri locali di  $h_x$  e  $C_{fx}$  allora si pu $\bar{o}$  scrivere:

$$0.332 Re^{1/2}$$

$$2$$

$$C_{fx} = -$$

$$0.332 Re^{1/2} Pr^{1/3} Nu_x =$$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

87

Combinando le due relazioni e definendo:

$$Re Pr$$

$$x x$$

$$x$$

$$p x$$

$$h Nu$$

$$St$$

$$\rho c u_\infty$$

$= =$

allora si ha:

$$0.332 Re^{1/2} Pr^{2/3} St = \dots$$

ossia:

$$Pr^{2/3}$$

$$2$$

$$f_x$$

$$x$$

$$C$$

$$St =$$

che  $\bar{h}$  la correlazione di Colburn. Essa assume grande importanza nella pratica perch $\bar{e}$  lega il numero

di Nusselt (nel quale  $\bar{h}$  presente) con il coefficiente di attrito,  $C_{fx}$ , di pi $\bar{u}$  agevole determinazione

sperimentale. Pertanto da una campagna di misure meccaniche del coefficiente

di attrito si possono conoscere i valori del coefficiente di convezione.

### 5.11.2 LA TEMPERATURA DI RIFERIMENTO

Per l'applicazione delle relazioni sopra trovate occorre calcolare le proprietà termofisiche alla temperatura di film data dalla media aritmetica fra la temperatura di parete e quella del fluido indisturbato:

$$T_f = \frac{T_w + T_\infty}{2}$$

### 5.12 SOLUZIONE PER STRATO LIMITE TURBOLENTO DI UNA LASTRA

Per una lastra piana si ha il passaggio dal moto laminare a quello turbolento quando il numero locale di Reynolds supera  $5 \cdot 10^5$ . Nasce così lo strato subliminare e poi lo strato turbolento totalmente sviluppato. Al di là di  $4 \cdot 10^6$  si ha certamente il moto turbolento sviluppato. Lo spessore dello strato limite turbolento è dato dalla relazione:

$$\delta_x = 0.37 \text{Re}_x^{-1/5}$$

$$x \delta =$$

Il coefficiente di attrito vale:

$$C_{f,x} = 0.0592 \text{Re}_x^{-1/5}$$

Il valore locale del numero di Nusselt vale:

$$Nu_x = 0.0296 \text{Re}_x^{4/5} \text{Pr}^{1/3}$$

valida per  $0.6 < \text{Pr} < 60$ . Il valore medio del coefficiente di convezione è dato dalla relazione:

$$\bar{Nu}_L = \left( \frac{1}{L} \int_0^L h_{lam} dx + \int_0^L h_{turb} dx \right)$$

$$= \int_0^L h_{lam} dx + \int_0^L h_{turb} dx$$

Assumendo una transizione per  $\text{Re} = 5 \cdot 10^5$  allora la precedente relazione porta ad avere:

$$\bar{Nu}_L = 0.664 \text{Re}_L^{1/2} \left( \frac{4}{5} \right)^{1/3} + 0.037 \text{Re}_L^{4/5} \text{Pr}^{1/3}$$

che si può ulteriormente ridurre a:

$$\bar{Nu}_L = \left( 0.037 \text{Re}_L^{4/5} + 871 \right)^{1/3} \text{Pr}^{1/3}$$

valida per  $5 \cdot 10^5 < \text{Re} < 10^8$  e per  $0.6 < \text{Pr} < 60$ .

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

88

### 5.12.1 STRATO LIMITE SU SUPERFICI CILINDRICHE

Nel caso in cui si consideri il deflusso di un fluido sopra superfici cilindriche, vedi Figura 52,

allora occorre considerare una forte variabilità delle condizioni locali al variare dell'angolo  $\theta$ .

Figura 52: Deflusso sopra superfici cilindriche

Il flusso si mantiene laminare fino a quando  $Re < 2 \cdot 10^5$  dopo di che diviene turbolento. Inoltre

per valori elevati di  $Re_D$  si ha il distacco della vena fluida per un angolo pari a circa  $140^\circ$ . La forza di

trascinamento esercitata dal fluido sulla superficie apparente del condotto cilindrico è data dalla

relazione:

$$F_D = C_D \rho w^2 S$$

$$= \rho$$

ove  $C_D$  è il fattore di drag dato dalla Figura 53. Il coefficiente di convezione locale varia con

l'angolo  $\theta$  secondo quanto rappresentato in Figura 54. Il valore medio sul contorno circolare è dato

dalla relazione:

$$Nu_s = 0.4 Re_D^{1/2} + 0.06 Re_D^{2/3} Pr^{0.4} \mu_\infty / \mu_s$$

$\mu$

$\mu_\infty$

$\mu_s$

$\mu_\infty$

$\mu_s$

valida per  $10 < Re < 10^5$  e per  $0.6 < Pr < 300$  e  $0.25 < Pr < 300$

$\mu$

$\mu_\infty < 5$ .

Nel caso di banchi di tubi si utilizza la relazione:

$$Nu_s = C Re_D^m Pr^n$$

$$= C Re_D^m Pr^n$$

con  $C$ ,  $m$  ed  $n$  variabili a seconda della geometria e in particolare si ha:

Figura 53: Fattore di Drag

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

89

$C=0.4$  per tubi sfalsati e  $Re_D < 2 \cdot 10^5$

$M=0.6$  " " " "

$C=0.022$  per tubi sfalsati e  $Re_D > 2 \cdot 10^5$

$M=0.84$  " " " "

$C=0.27$  per tubi allineati e  $Re_D < 2 \cdot 10^5$

$M=0.63$  " " " "

$C=0.021$  per tubi allineati e  $Re_D > 2 \cdot 10^5$

$M=0.84$  " " " "

La caduta di pressione vale:

$\frac{2}{\rho u^2}$

$\Delta p$

$l$

$\Delta p = f N_p Z$

con  $f$  e  $Z$  dati dagli abachi di Figura 55 e Figura 56.

Figura 54: Numero locale di Nusselt

Figura 55:  $f$  e  $Z$  per passo quadrato

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

90

Figura 56:  $f$  e  $Z$  per passo triangolare

### 5.13 CORRELAZIONI UTILI PER LA CONVEZIONE FORZATA

Nelle prossime figure sono raccolte alcune correlazioni (sia sperimentali che teoriche) derivate

per la convezione forzata. Ciascuna di queste correlazioni ha un campo di validità che è segnalato

nell'ultima colonna delle tabelle.

Tabella 8: Correlazioni per convezione forzata

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

91

Si consiglia di controllare sempre questi campi prima di applicare qualunque correlazione

proposta. Le tipologie prese in considerazione sono numerose e consentono di risolvere numerosi

problemi pratici. In ogni caso occorre sempre ricordare che l'obiettivo principale è il numero di Nusselt,

$Nu$ , nel quale è definito il coefficiente di convezione  $h$  cercato.

L'uso delle correlazioni adimensionali risulta molto comodo, anche se all'inizio un po' faticante,

perché in questo modo ci si svincola dal sistema di misura e dalle caratteristiche geometriche e

topologiche dello scambio convettivo.

Tabella 9: Correlazioni per convezione forzata

Tabella 10: Correlazioni per convezione forzata

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

92

### 5.14 CONVEZIONE TERMICA LAMINARE NEI CONDOTTI

È di grande interesse lo studio della convezione termica all'interno di condotti circolari (o

assimilabili). Si tratta, infatti, di un vasto campo di possibili applicazioni industriali al quale è opportuno

dedicare maggiore attenzione.

Con riferimento alla Figura 57 si può osservare che lo strato limite dinamico cresce dall'imbocco

fino al congiungimento sull'asse del condotto. La lunghezza corrispondente è denominata lunghezza di

imbocco e si dimostra che, per il regime laminare, vale la relazione:

$l_e = 0.05 Re$



Le costanti di integrazioni si calcolano con le condizioni al contorno:

( )

$0; 0_{r=R}$

$du$

$u$

$= dr$

=

$\int \int = \int \int =$

$\int \int$

Ne segue:

$2^2$

1

4

$R dp r$

$u$

$\mu dx R$

$\int \int \int \int \int = - \int \int \int - \int \int \int$

$\int \int \int \int \int \int$

che è l'equazione del profilo di velocità cercata. Per  $r=0$  si ha la velocità massima:

$2$

max 4

$R dp$

$u$

$\mu dx$

$\int \int = - \int \int$

$\int \int$

Si osservi che il rapporto fra la velocità media e quella massima vale, per quanto trovato in precedenza:

$2$

max 2 1

$u r$

$u R$

$\int \int \int \int = \int - \int \int \int$

$\int \int \int \int \int$

Per la relazione di Darcy - Weissbach la caduta di pressione specifica vale:

$2$

2

$dx u$

$dp$

$D$

$= \xi \rho$

pertanto, anche in base all'espressione della velocità media dianzi calcolata, possiamo calcolare il fattore di attrito:

$2$

2

$dp$

$D$

$dx$

$u$

$\xi$

$\rho$

$\mu - \mu_s$

$= \mu_s$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

94

e quindi:

64

$Re_D$

$\xi =$

Tabella 12: Correlazioni per convezione forzata

Anche lo strato limite termico si sviluppa all'interno del condotto con andamento simile a quello

delle velocità. La lunghezza di imbocco termica,  $x_t$ , può essere calcolata, nel caso di parete riscaldata (T imposta) fin dall'inizio, con la relazione:

$x_t = 0.033 Re_D Pr$

$D$

$x$

$D$

=

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

95

Nel caso di flusso imposto fin dall'inizio vale la relazione:

$x_t = 0.043 Re_D Pr$

$D$

$x$

$D$

=

I coefficienti di convezione possono essere calcolati, nei due casi di  $q'' = \text{cost}$  e di  $T = \text{cost}$ ,

mediante le relazioni:

4,36 per  $q'' = \text{cost}$   $Re_D Nu = q'' =$

e:

3.66 per  $T = \text{cost}$   $Re_D Nu =$

Nella regione di ingresso, con strato limite termico ancora non stabilizzato, si hanno le relazioni:

$2.1$

$Re_D Pr_D$

$x$

$Gz$

$R$

= -

con  $Re_D Pr_D Gz = D x$ .

Una correlazione valida nel caso di contemporaneo sviluppo degli strati limiti dinamico e termico

è la seguente (Sieder - Tate):

$\left( \frac{\mu}{\mu_s} \right)^{0.14}$

$1/3 1.86 m$

$p$

$Nu_Gz$

$\mu$

$\mu$

$\square \square$

$= \square \square \square \square$

$\square \square$

valida per  $T_0 = \text{cost}$ , per  $0.5 < Pr < 16700$ ,  $0.0044 < m$

$p$

$\mu$

$\mu$

$< 0.75$  e per ( )

$0.14$

$1/3 m$

$p$

$Gz$

$\mu$

$\mu$

$\square \square$

$\square \square \square \square$

$\square \square$

$> 2$ .

### 5.14.1 CONDOTTI A SEZIONE NON CIRCOLARE

In questo caso si opera con le stesse relazioni viste per i condotti circolari ma con un diametro

equivalente (ai fini della portata<sub>21</sub>) dato dalla relazione:

$4 S_{\text{passaggio}}$

$eq$

$bagnato$

$S$

$D$

$C$

$\cdot$

$=$

ove con  $S_{\text{passaggio}}$  si intende l'area di passaggio del fluido e con  $C_{\text{bagnato}}$  il contorno bagnato.

E' sempre bene applicare alla lettera questa definizione, specialmente in quei casi nei quali l'area

di passaggio  $\square$  virtuale (cio $\square$  formata da  $\pi \square$  contorni) come, ad esempio, per il flusso all'esterno dei

condotti negli scambiatori di calore, come illustrato in Figura 58.

In questo caso l'area di passaggio  $\square$  virtuale ed  $\square$  pari al prodotto dei passi longitudinale e

trasversale diminuita di 4 quarti di area dei condotti circolari e il contorno bagnato  $\square$  pari a 4 quarti di

circonferenza dei condotti:

$2/4$

$eq$

$LTD$

$D$

$D$

$\pi$

$\pi$

$= \cdot -$

Allo stesso modo si calcola il diametro equivalente per una sezione rettangolare.

21 In alcuni casi (vedi reti tecnologiche per le quali si rimanda la volume 3) si definisce un diametro equivalente a parità di perdite di pressione. L'espressione ottenuta è notevolmente diversa ed è data da: ( )

$$\left( \frac{0,625}{0,25} \right)^{1,3} \frac{a^2 b^2}{a^3 + b^3}$$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

96

L  
T  
D  
AREA DI  
PASSAGGIO

Figura 58: Calcolo del diametro equivalente per uno scambiatore di calore  
In Figura 59 si hanno due casi: un condotto rettangolare con lati dello stesso ordine di grandezza ed un condotto con una dimensione prevalente sull'altra.

B  
A  
B  
A

Figura 59: Diametro equivalente per condotti rettangolari  
Applicando la definizione di diametro equivalente si ha:

$$\left( \frac{4}{2} \right)^{2} \frac{B A}{B + A}$$

.  
=  
+

Nel caso di sezione ristretta (a destra della Figura 59) allora essendo  $A \ll B$  si ottiene:

$$\left( \frac{4}{2} \right)^{2} \frac{B A}{B + A} \approx 4 \frac{A}{2} = 2 A$$

.

$\approx \approx$

+

Quindi una sezione rettangolare ristretta ha un diametro equivalente pari alla somma delle dimensioni minori e ci $\square$  risulta penalizzante per le perdite di pressione secondo la relazione di Darcy

Weissbach:

$2$

$2_{eq}$

$L w$

$p$

$D$

$-\Delta = \xi \rho$

Ai fini degli scambi termici, per $\square$ , la presenza di spigoli acuti cambia le modalit $\square$  operative e in

particolare si osserva che il coefficiente di convezione si annulla in corrispondenza degli spigoli.

In Tabella 13 si hanno i numeri di Nusselt per varie configurazioni geometriche sia per

temperatura imposta che per flusso imposto.

### 5.15 CONVEZIONE TERMICA NEI CONDOTTI IN REGIME TURBOLENTO

La transizione fra regime laminare e turbolento avviene, com' $\square$  noto dallo studio dei fluidi reali,

quando il numero di Reynolds supera 2900 (meglio considerare 4000 nelle applicazioni pratiche).

La lunghezza di imbocco per lo sviluppo completo dello strato limite dinamico  $\square$  data dalla relazione:

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

97

$, 10 60_{e t X}$

$D$

$\leq \leq$

In genere si assume che la lunghezza di imbocco sia pari ad almeno 60 diametri del condotto.

Il coefficiente di attrito,  $C_f$ ,  $\square$  dato da:

$( )$

$2$

$2$

$2$

$* 2$

$2$

$1$

$2$

$s$

$f$

$m m m$

$v$

$C$

$u u u$

$\tau$

$\rho +$

$\square \square$

$= = \square \square =$

$\square \square$

ove, si ricorsi dallo studio dei profili universali di velocità, si è posto:

$$v^* = \frac{v}{u_m} = \frac{\tau}{\rho u_m} = f\left(\frac{y}{\delta}\right)$$

ed infine:

$$u_m = \frac{1}{\delta} \int_0^\delta u \, dy$$

con  $u_m$  velocità media del fluido all'interno del condotto.

Tabella 13: Numeri di Nusselt per varie tipologie di condotti

Per il moto turbolento si assume valida la relazione:

$$u_+ = 2.5 \ln(y_+) + 5$$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

98

Al variare di  $y$  (distanza dalla parete) si può calcolare  $y_+$  e quindi il valore medio di  $u_m$

vale:

$$2.5 \ln \left( \frac{R}{\delta} \right) + 5$$

$R$

$u$

$\tau$

$v$

$\rho$

$+$

$\delta$

$\delta$

$+$

Tenendo conto della definizione del coefficiente di attrito,  $C_f$ , si ha, dopo alcuni passaggi:

$$2.5 \ln \left( \frac{Re}{\xi} \right) + 0.85 = C_f^{-1/2}$$

Essendo  $\xi = 4C_f$  allora dalla precedente relazione si ricava:

$$1 - \left( \frac{0.85}{2.5 \ln \left( \frac{Re}{\xi} \right) + 5} \right)^2$$

$$= 2.035 \log Re - \xi^{0.6}$$

$\xi$

$=$

che è la relazione di Prandtl. Weissbach ha trovato una relazione comoda nelle applicazioni:

$$\xi = 0.184 \cdot Re^{-0.2}$$

valida per tubi lisci con  $10000 < Re < 300000$ . Per condotti rugosi si hanno altre relazioni che tengono conto della scabrezza relativa.

Si ricordano quella di Colebrook (vedi volume sui fluidi reali):

$$\frac{1}{\sqrt{f}} = 2.51$$

$$2.0 \log$$

$$3.7 \frac{\epsilon}{D}$$

$$D$$

$$\epsilon$$

$$\xi \xi$$

$$\frac{1}{\sqrt{f}} = -\frac{1.8 \log}{3.7 \frac{\epsilon}{D}}$$

$$\frac{1}{\sqrt{f}} = -\frac{1.8 \log}{3.7 \frac{\epsilon}{D}}$$

$$= -\frac{1.8 \log}{3.7 \frac{\epsilon}{D}}$$

$$\frac{1}{\sqrt{f}} = -\frac{1.8 \log}{3.7 \frac{\epsilon}{D}}$$

$$\frac{1}{\sqrt{f}} = -\frac{1.8 \log}{3.7 \frac{\epsilon}{D}}$$

con  $\epsilon$  scabrezza assoluta.

Questa relazione  $\frac{1}{\sqrt{f}}$  scomoda da utilizzare perch $\epsilon$  fornisce  $\xi$  in forma implicita e quindi occorre

ricorre ad calcoli ricorsivi. Meglio usare la nuova correlazione di Haaland che, oltre ad essere esplicita,

fornisce valori con errori entro l'1.5% rispetto alla correlazione di Colebrook:

$$\frac{1}{\sqrt{f}} = 1.11 \frac{1}{\sqrt{f_{Colebrook}}} + 6.9$$

$$1.8 \log$$

$$3.7 \frac{\epsilon}{Re_D D}$$

$$\epsilon$$

$$\xi$$

$$\frac{1}{\sqrt{f}} = -\frac{1.8 \log}{3.7 \frac{\epsilon}{D}}$$

$$\frac{1}{\sqrt{f}} = -\frac{1.8 \log}{3.7 \frac{\epsilon}{D}}$$

### 5.15.1 CORRELAZIONE DI COLBURN PER MOTO TURBOLENTO

Dalle equazioni dello strato limite per regime turbolento, C), in vicinanza della parete si ha (come

gi $\grave{a}$  visto per la derivazione dei profili universali di velocit $\grave{a}$ ) dall'equazione della quantit $\grave{a}$  di moto:

$$\left( \frac{u}{u_s} \right)_s$$

$$u$$

$$y$$

$$v \epsilon \tau$$

$$\rho$$

$$\frac{\partial u}{\partial y} + \frac{\partial v}{\partial x} = \frac{\partial w}{\partial z}$$

e dall'equazione dell'energia:

$$\left( \frac{u}{u_s} \right)_s$$

$$p$$

$$-q''$$

$$c_H$$

$$T$$

$$a$$

$$y$$

$$\epsilon$$

$$\rho$$

$$\frac{\partial u}{\partial y} + \frac{\partial v}{\partial x} = \frac{\partial w}{\partial z}$$

Quest'ultima pu  essere scritta nella forma:

$s$

$p$

$-q''$

$Pr$   $Pr_c$

$M$

$t$

$T$

$y$

$v \epsilon$

$\rho$

$$\frac{\partial}{\partial x} + v \frac{\partial}{\partial y} = \frac{\partial}{\partial x}$$

con  $Pr_M$

$t$

$H$

$\epsilon$

$= \epsilon$ . Nel caso in cui  $Pr = Pr_t = 1$  allora le due relazioni sono formalmente eguali e quindi si pu  ritenere ancora valida la correlazione di Colburn ricavata per moto laminare:

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

99

$Pr^{2/3}$

2

$f_x$

$x$

$C$

$St =$

Con riferimento al fattore di attrito di Darcy, essendo  $f = 4 C_f$ , si ha:

$Pr^{2/3}$

$8_x$

$f$

$St =$

che, per la relazione di Weissbach, diviene:

$$Pr^{2/3} 0.023 Re^{0.2} St = -$$

dalla quale si ricava il numero di Nusselt:

$$Nu = 0.023 Re^{0.8} Pr^{1/3}$$

valida per tubi lisci con  $0.7 < Pr < 150$ ,  $Re > 10000$ ,  $L/D > 60$ . Per il moto turbolento nei

condotti si hanno altre correlazioni sperimentali molto buone e in particolare quella di Dittus - Boelter:

$$Nu = 0.023 Re^{0.8} Pr_n$$

con  $n$  pari a 0.4 nel caso di riscaldamento ( $T_p > T_m$ ) ed  $n=0.3$  per raffreddamento e con gli stessi

limiti per  $Re$  e  $Pr$  della relazione precedente. Una correlazione molto usata   quella di Sieder Tate:

$$0.027 Re^{0.8} Pr^{1/3} \mu_p$$

$p$

$Nu$

$\mu$

$\mu$

$\mu$

$\mu$

$$= \mu \mu$$

$\mu$

che tiene conto della variabilit  della viscosit  alla temperatura di parete e alla

temperatura media  
del fluido. Valida anche la relazione di Petukhov:

$$\left( \frac{2}{3} \right)$$

RePr

8

1.07 12.7 Pr 1

8

<sup>n</sup>

<sup>m</sup>

<sup>p</sup>

*f*

*Nu*

*f*

$\mu$

$\mu$

$\square \square$

$$= \square \square \square \square \square \square$$

$$+ - \square \square$$

con *n* pari a 0.11 per riscaldamento uniforme a temperatura costante, 0.25 per raffreddamento

uniforme a *T* costante ed pari a 0 per flusso termico imposto.

Nella zona di profilo di velocità non sviluppato si può usare la relazione di

Nusselt:

<sup>0.055</sup>

$$0.036 Re^{0.8} Pr^{1/3}$$

*D*

*Nu*

*L*

$$\square \square = \square \square$$

$\square \square$

valida per  $10 < D/L < 400$ .

Per condotti a sezione non circolare si può applicare quanto detto per i diametri equivalenti ai fini

del calcolo delle perdite di pressione ma occorre apportare correzioni per il calcolo del coefficiente di

convezione che dipende fortemente dalle condizioni locali e della presenza degli spigoli.

## 5.16 SCAMBIO TERMICO CON I METALLI LIQUIDI

I metalli liquidi sono caratterizzati da una elevata conducibilità termica e quindi da numeri di

Prandtl ( $Pr = c_p \mu / \lambda$ ) molto piccoli ( $\ll 1$ ). Pertanto le correlazioni viste in precedenza non risultano più valide, come indicato anche dalle condizioni di interpolazione sempre riportate. I metalli liquidi, inoltre, sono in grado di trasmettere calore anche se non in movimento proprio per l'elevata conducibilità termica.

Ai fini del calcolo del coefficiente di convezione termica occorre modificare la forma matematica

delle correlazioni utilizzate. In particolare si dimostra che le correlazioni di scambio sono della forma:

$$\left( \right)_{12} Re Pr^n Nu = C + C$$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

e ponendo  $Pe = Re Pr$  (numero di Peclet) si ha anche la forma:

$$Nu = C + C Pe^n$$

Sabbotin suggerisce la correlazione:

$$Nu = 5 + 0.25 Pe^{0.8}$$

Per le leghe sodio - potassio (dette leghe NaK) si pu $\square$  usare la correlazione di Skupinski:

$$Nu = 4.82 + 0.0185 Pe^{0.827}$$

valida per  $Re < 900000$ ,  $100 < Pe < 10000$  e  $L/D > 60$ .

### 5.16.1 ALGORITMO DI CALCOLO PER LA CONVEZIONE FORZATA

Quanto detto in precedenza sulla convezione forzata prospetta una metodologia di risoluzione

che qui possiamo riassumere nei seguenti punti fondamentali.

Determinazione delle propriet $\square$  termofisiche

Le propriet $\square$  termofisiche del fluido dipendono dalla temperatura e pertanto sorge subito la

difficolt $\square$  di doverle determinare per un campo di temperature che spesso ha gradienti elevati.

Di solito si determinano alla temperatura media fra quella di parete e quella del fluido fuori dallo

strato limite termico, detta anche temperatura di film:

$T_f$

$T_p$

$T_\infty$

$T_f = \frac{T_p + T_\infty}{2}$

=

Determinazione dei numeri di Reynolds e di Prandtl

Il numero di Reynolds  $\square$  determinato nota la velocit $\square$ ,  $u_\infty$  (in genere quella del fluido non

disturbato) e il parametro geometrico ( $x$  o  $D$ ) e la viscosit $\square$  cinematica del fluido alla temperatura di film.

Il numero di Prandtl lo si calcola allo stesso modo o lo si ricava dai dati termofisici in forma

tabellare o funzionale del fluido alla temperatura di film.

Utilizzo delle correlazioni di calcolo per la determinazione di  $Nu$

In precedenza si sono dimostrate numerose correlazioni fra  $Nu$  e  $Re$  e  $Pr$ . Nelle tabelle del  $\square$ 5.13

se ne elencano alcune decine.

La scelta della correlazione da utilizzare per calcolare  $Nu$  (e quindi il coefficiente di convezione

termica) va fatta tenendo conto delle condizioni di validit $\square$  indicate per ciascuna correlazione (cio $\square$  par intervalli possibili per  $Re$  e per  $Pr$ ) e al tipo di regime di moto (laminare o turbolento) che  $\square$  possibile conoscere noto  $Re$ .

Calcolo del flusso termico

Tramite la correlazione di scambio si trova  $Nu$  e quindi, noto il parametro geometrico di

similitudine,  $L$ , e il coefficiente di conducibilit $\square$  del fluido alla temperatura di film,  $\lambda$ , si determina  $h$ :

$$Nu = \frac{hL}{\lambda}$$

$h$

$L$

$= \cdot \lambda$

Pertanto, note le temperature di parete e di fluido indisturbato, si calcola il flusso termico:

"  $( )_{p q h T T_{\infty} = -$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

101

Calcolo degli sforzi di attrito

Si  $\square$  visto nei paragrafi precedenti come calcolare  $C_{fx}$  o anche il valore medio globale per varie condizioni geometriche e di moto.

Nota questo coefficiente si pu $\square$  calcolare lo sforzo tangenziale,  $\tau_s$ , o le perdite per attrito.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

102

## 6 CONVEZIONE NATURALE

La convezione naturale presenta difficolt $\square$  aggiuntive nella risoluzione delle equazioni della strato limite rispetto alla convezione forzata. In questo caso, infatti, le equazioni della quantit $\square$  di moto (che ora riscriveremo) e dell'energia risultano accoppiate poich $\square$  la temperatura compare anche nella prima equazione.

La convezione naturale si pu $\square$  definire la vera convezione nel senso che il moto del fluido (e quindi il trasporto di materia ed energia)  $\square$  conseguente al campo di temperature che si stabilisce nel fluido stesso.

Senza differenze di temperature il fluido non si muove e quindi si annulla la convezione termica naturale. La forza di spostamento (driving force)  $\square$  determinata dallo squilibrio causato dalla forza di gravit $\square$  fra le masse riscaldate ( $\rho_1$  leggere) e quelle fredde (solitamente  $\rho_2$  pesanti). Pertanto la differenza di densit $\square$ , generata dalla differenza di temperature, genera il moto convettivo.

Oltre al campo gravitazionale terrestre nelle applicazioni si utilizzano anche campi artificiali, come avviene, ad esempio, per il raffreddamento delle palette delle turbine per il quale si sfrutta il campo di forze centrifughe generato dalla rotazione dei rotori.

La convezione naturale genera campi di velocit $\square$  solitamente meno intensi di quelli in convezione forzata dove tali campi sono imposti dall'esterno in modo del tutto indipendente dal campo di temperatura.

Anche se la convezione forzata produce scambi termici  $\rho_1$  intensi per i  $\rho_2$  elevati coefficienti di convezione, la convezione naturale  $\square$  fondamentale nei processi naturali (climatologia terrestre, riscaldamento naturale dei corpi, impiantistica, ...) e deve sempre essere

presa in considerazione quale unico metodo di scambio in condizioni di emergenza quando il fluido non viene mosso da organi esterni.

Così, ad esempio, il radiatore di una autovettura funziona meglio quando la vettura è in movimento e ad alte velocità deve scambiare con l'aria ambiente più calore ma ha anche migliori condizioni di scambio termico.

Pertanto le condizioni più critiche si hanno a vettura ferma quando il flusso dell'aria di raffreddamento è generato dalla sola convezione naturale. È a quel punto che parte la ventola

supplementare di raffreddamento!

Un impianto termico (nucleare o convenzionale) ha le condizioni di criticità quando si fermano le

pompe di circolazione. Un circuito elettronico ha le condizioni peggiori quando si ferma (o manca, come avviene nei portatili) la ventola di raffreddamento.

Equazione di continuità per l'equazione di continuità per la convezione naturale rimane invariata rispetto a quanto visto per la convezione forzata:

0

$u v$

$x y$

$\partial + \partial =$

$\partial \partial$

Equazione della quantità di moto

Le equazioni della quantità di moto deve ora contenere la forza unitaria  $X$  corrispondente alla

forza di gravità. Proiettando sull'asse  $x$  l'equazione:

$DV_2$

$p V F$

$D$

$\rho \mu$

$\tau$

$= -\nabla + \nabla +$

otteniamo, all'interno degli strati limiti:

$p$

$g$

$x$

$\partial = -\rho$

$\partial$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

103

Pertanto il gradiente di pressione dipende solo dall'asse  $y$ .

Proiettando nell'asse  $y$  si ha:

$2$

$2$

$u u p u$

$$\rho \frac{\partial u}{\partial x} + \rho \frac{\partial v}{\partial y} = -\frac{\partial p}{\partial x} + \mu \frac{\partial^2 u}{\partial x^2} + \mu \frac{\partial^2 v}{\partial y^2}$$

valida nel moto laminare. Introduciamo ora l'ipotesi di Bussinesque in base alla quale assumiamo che le proprietà termofisiche del fluido siano costanti ad esclusione della densità  $\rho$  funzione della temperatura.

$$\rho = \rho_\infty [1 - \beta (T - T_\infty)]$$

Figura 60: Convezione naturale con lastra piana verticale

Pertanto riteniamo costante  $\mu$  ma non  $\rho$ . La distribuzione delle pressioni nel fluido  $\rho$  di tipo idrostatico e quindi si può porre:

$$p = p_\infty - \rho_\infty g y$$

$$\frac{\partial p}{\partial x} = 0$$

ove si indica con  $\rho_\infty$  la densità del fluido non interessato dallo strato limite termico (quindi lontano dalla parete).

Pertanto sostituendo nella precedente equazione della quantità di moto si ha:

$$\rho \frac{\partial u}{\partial x} + \rho \frac{\partial v}{\partial y} = \mu \frac{\partial^2 u}{\partial x^2} + \mu \frac{\partial^2 v}{\partial y^2} + \rho_\infty g$$

$$\frac{\partial u}{\partial x} + \frac{\partial v}{\partial y} = \frac{\mu}{\rho} \left( \frac{\partial^2 u}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 v}{\partial y^2} \right) + \frac{\rho_\infty g}{\rho}$$

$$\frac{\partial u}{\partial x} + \frac{\partial v}{\partial y} = \frac{\mu}{\rho} \left( \frac{\partial^2 u}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 v}{\partial y^2} \right) + \frac{\rho_\infty g}{\rho}$$

che diviene:

$$\left( \frac{\partial}{\partial x} + \frac{\partial}{\partial y} \right) u = \frac{\mu}{\rho} \left( \frac{\partial^2 u}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 v}{\partial y^2} \right) + \frac{\rho_\infty g}{\rho}$$

$$\frac{\partial u}{\partial x} + \frac{\partial v}{\partial y} = \frac{\mu}{\rho} \left( \frac{\partial^2 u}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 v}{\partial y^2} \right) + \frac{\rho_\infty g}{\rho}$$

$$\frac{\partial u}{\partial x} + \frac{\partial v}{\partial y} = \frac{\mu}{\rho} \left( \frac{\partial^2 u}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 v}{\partial y^2} \right) + \frac{\rho_\infty g}{\rho}$$

$$\frac{\partial u}{\partial x} + \frac{\partial v}{\partial y} = \frac{\mu}{\rho} \left( \frac{\partial^2 u}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 v}{\partial y^2} \right) + \frac{\rho_\infty g}{\rho}$$

L'ultimo termine a secondo membro può ancora essere scritto, ricordando il coefficiente di dilatazione isobaro  $\beta$ , nella forma:

$$\frac{\rho_\infty g}{\rho} = \beta g (T - T_\infty)$$

$$\rho_{\infty} = \dots$$

Ne segue che l'equazione della quantit  di moto diviene:

$$(\dots)$$

$$\frac{\dots}{2}$$

$$u u u$$

$$u v g T T$$

$$x y y$$

$$v \beta_{\infty}$$

$$\partial + \partial = \partial + \dots$$

$$\partial \partial \partial$$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

104

che, come si osserva dall'ultimo termine a secondo membro, contiene un termine,  $g\beta(T - T_{\infty})$ , che

dipende dalla temperatura ed  $\beta$  detto alleggerimento termico (o anche, thermal buoyancy).

Equazione dell'energia

Anche questa equazione resta invariata rispetto a quella trovata per lo strato limite laminare per la

convezione forzata:

$$\frac{\dots}{2}$$

$$T T T u$$

$$u v a$$

$$x y y y$$

$$v$$

$$\partial + \partial = \partial + \dots \partial \dots \partial \partial \partial \dots \partial \dots$$

Il termine dissipativo pu  trascurarsi a maggior ragione poich  il campo di velocit    meno

intenso e pertanto l'equazione diviene:

$$\frac{\dots}{2}$$

$$T T T$$

$$u v a$$

$$x y y$$

$$\partial + \partial = \partial$$

$$\partial \partial \partial$$

## 6.1 ADIMENSIONALIZZAZIONE DELLE EQUAZIONI DELLO STRATO

### LIMITE PER LA CONVEZIONE NATURALE

Seguendo un procedimento gi  visto per la convezione forzata nel  5.5.2 cerchiamo di conoscere

i parametri fondamentali per la convezione naturale adimensionalizzando le tre equazioni sopra scritte

per lo strato limite laminare. Si pongano le seguenti variabili, indicando con  $u_0$  una velocit  di

riferimento di comodo:

$$\dots ; \dots$$

$$x y$$

$$x y$$

$$L L$$

$$= =$$

$$0 0$$

$$\dots ; \dots$$

$u v$

$u v$

$u u$

$= =$

\*

$\rho$

$T T$

$T$

$T T$

$\infty$

$\infty$

$= -$

$-$

$\frac{2}{0}$

\*

$\rho$

$\rho$

$\rho u$

$=$

allora le equazioni dello strato limite sopra scritte divengono:

\*\*

0

\*\*

$u v$

$x y$

$\partial + \partial =$

$\partial \partial$

$( )^2$

$\frac{22}{0}$

\*\* 1 \*

\*\* \*

\*\* Re \*

$\rho u u g T T L T u$

$u v$

$x y u y$

$\beta \infty \partial + \partial = - + \partial$

$\partial \partial \partial$

$\frac{2}{2}$

\*\* 1 \*

\*\*

\*\* Re Pr \*

$T T T$

$u v$

$x x y$

$\partial + \partial = \partial$

$\partial \partial \cdot \partial$

ove si ha  $Re = u_0 L / \nu$ . Il gruppo adimensionale a secondo membro dell'equazione della quantit  di

moto pu  essere scritto nella forma:

$( )$

$\frac{22}{0}$

0

\*  
\*

Re

$$\frac{\rho g T T L T Gr}{T}$$

u

$$\beta_{\infty} -$$

= .

ove si  $\square$  posto il nuovo gruppo adimensionale, detto di Grashoff:

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

105

$$\left( \right)_3$$

$$\frac{\rho g T T L}{Gr}$$

$\beta$

v

$\infty -$

=

definiamo ora una velocit $\square$  caratteristica del moto data dalla relazione:

$$u_c g \beta L (T_p T)_{\infty} = -$$

allora il numero di Grashoff pu $\square$  essere scritto nella forma:

$$\frac{\rho Re_2 u L}{Gr}$$

Gr

v

$$\square \square = \square \square =$$

$\square \square$

che conferisce a Gr il significato di un quadrato di un numero di Reynolds riferito alla velocit $\square$ par caratteristica  $u_c$ .

Se ora poniamo  $u_0 = u_c$  allora le equazioni adimensionalizzata dello strato limite divengono:

\* \*

0

\* \*

u v

x y

$$\partial + \partial =$$

$\partial \partial$

$\frac{2}{2}$

\* 1 \*

\* \* \* \*

\* \* \*

u u u

u v T

x y Gr y

$$\partial + \partial = + \partial$$

$\partial \partial \partial$

$\frac{2}{2}$

\* \* 1 \*

\* \*

**Pr**

$T T T$

$u v$

$x x Gr y$

$\partial + \partial = \partial$

$\partial \partial \partial$

Ricordando che deve sempre essere per il coefficiente di convezione termica:

$( )$

$y^0$

$p f$

$T$

$y$

$h$

$T T$

$\lambda$

$=$

$- \partial \partial \partial \partial \partial$

$=$

$-$

ne segue che il numero di Nusselt, Nu, dipende nella convezione naturale solamente da Gr e Pr e non da Re.

Pertanto le relazioni funzionali saranno del tipo:

$$Nu = f(Gr, Pr)$$

In molti casi, specialmente per i gas e l'aria, la dipendenza si semplifica nella forma:

$$Nu = f(Gr \cdot Pr) = f(Ra)$$

ove si  $\square$  indicato il numero di Rayleigh:

$( )$

$Pr p g L T T$

$Ra Gr$

$a$

$\beta$

$v$

$\infty -$

$= \cdot =$

Si osservi che avendo trovato l'equivalenza  $Gr = Re_2$ , con riferimento alla velocità caratteristica, allora si può dire che il peso della convezione naturale (per altro sempre presente) è sensibile quando il rapporto  $Re_2$

$Gr$

$\square \gg 1$ .

Nel caso in cui  $\square \ll 1$  prevale la convezione forzata mentre se  $\square$  circa 1 i due modi sono equivalenti.

Si osservi che quanto sopra ricavato per la lastra piana verticale vale in tutti i casi nei quali si considera la convezione naturale.

### 6.1.1 ANALISI ADIMENSIONALE PER LA CONVEZIONE NATURALE

Si vuole qui riportare il procedimento seguito con l'analisi adimensionale (applicazione del teorema di Buckingham) per la determinazione delle tipologie delle correlazioni per la convezione naturale.

I parametri che intervengono nel fenomeno della convezione sono visibili nelle equazioni dello

strato limite prima scritte e pertanto si può affermare che il coefficiente di convezione  $h$  è funzione delle seguenti variabili:

$$h = h(\rho, \mu, g \beta \Delta T l, c_p, \lambda) \quad [111]$$

ove il prodotto  $g \beta \Delta T$  esprime l'alleggerimento termico prodotto dalla differenza di temperatura fra

parete e fluido e gli altri simboli hanno il significato già noto.

Per il teorema di Buckingham (o teorema pi-greco) si dimostra che se una grandezza  $k$  dipende da  $m$

altre variabili e se è possibile scegliere  $n$  variabili indipendenti allora la variabile  $k$  si può porre in

funzione di  $m-n$  gruppi adimensionali.

Nel caso in esame  $h$  è variabile dimensionale e il numero complessivo di variabili in gioco è pari a

7, pertanto se si scelgono come grandezze indipendenti quelle relative al Sistema Internazionale, metro

(m), chilogrammo (kg), secondo (s), grado Kelvin (K) allora si può scrivere una relazione

funzionale fra  $7-4=3$  gruppi adimensionali la cui determinazione segue un procedimento analitico

relativamente semplice che qui si desidera accennare.

Se la [111] è valida si supponga di avere un legame funzionale di tipo monomio in modo che si

possa scrivere una relazione del tipo:

$$h = C \rho^a \mu^b g^c \beta^d \Delta T^e l^f c_p^g \lambda^h \quad [112]$$

$$h = C \rho^a \mu^b g^c \beta^d \Delta T^e l^f c_p^g \lambda^h \quad [112]$$

Per il principio di omogeneità le dimensioni di ambo i membri di questa eguaglianza debbono

essere uguali.

Pertanto se esprimiamo nel S.I. (che ha le seguenti unità di misura

fondamentali: M, L, T,  $\theta$ ) le

dimensioni di tutti i parametri sopra indicati abbiamo i seguenti sviluppi:

$$[h] = [L]$$

$$[g \beta \Delta T] = [\theta^{-1} L T^{-2} \theta] = [L T^{-2}]$$

$$[\rho] = [M L^{-3}]$$

$$[\mu] = [M L^{-1} T^{-1}]$$

$$[\lambda] = [M L T^{-3} \theta^{-1}]$$

$$c_p = [L T^{-2} \theta^{-1}]$$

$$[h] = [M T^{-3} \theta^{-1}]$$

Pertanto la [112] diviene:

$$3 \ 1 \ 3 \ a \ 1 \ 1 \ b \ 2 \ c \ [ \ ] \ d \ 2 \ 2 \ 1 \ e \ 3 \ 1 \ f \ [ \ ] \ [ \ ] \ M \ T \ - \ \theta \ - \ [ \ ] \ [ \ ] \ = \ C \ [ \ ] \ [ \ ] \ M \ L \ - \ [ \ ] \ [ \ ] \ [ \ ] \ M \ L \ - \ T \ - \ [ \ ] \ [ \ ] \ [ \ ] \ L \ T \ - \ [ \ ] \ [ \ ] \ L \ T \ - \ \theta \ - \ [ \ ] \ [ \ ] \ M \ L \ T \ - \ \theta \ - \ [ \ ] \ [ \ ] \ [113]$$

Possiamo ora imporre che quanto presente per ciascuna unit  di misura a primo membro deve essere uguale al secondo membro e cio  che si possa scrivere il seguente sistema dimensionale:

$$\begin{matrix} 0 & 3 & 2 & \text{per } L \\ 1 & \text{per } M \\ 3 & 2 & 2 & 3 & \text{per } T \\ 1 & \text{per} \\ a & b & c & d & e & f \\ a & b & f \\ b & c & e & f \\ e & f & \theta \\ = & - & - & + & + & + & + & [ \ ] \\ [ \ ] & = & + & + & [ \ ] \\ [ \ ] \\ - & = & - & - & - & - & - & [ \ ] \\ [ \ ] & [ \ ] & = & - & - & - & [ \ ] \end{matrix}$$

[114]

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

107

Ne consegue che, essendo la caratteristica del sistema pari a  $6-4=2$  (7 variabili pari al numero degli esponenti e quindi pari ai parametri da cui dipende  $h$ , 4 unit  indipendenti del S.I.) ne segue, per il teorema di Rouch  e Capelli, che le soluzioni possibili sono  $\infty_2$ . Basta scegliere due delle variabili come indipendenti e risolvere il sistema per esse. Trovate le soluzioni si trova che la [112] assume la forma:

$$\begin{matrix} 2 & 3 \\ 2 \\ m & n \\ p & c & g & T & l \\ h \\ l \\ \lambda & \mu & \rho & \beta \\ \lambda & \mu \\ = & [ \ ] & [ \ ] & [ \ ] & [ \ ] & \Delta & [ \ ] & [ \ ] \\ [ \ ] & [ \ ] & [ \ ] & [ \ ] \end{matrix}$$

[115]

Si possono riconoscere i seguenti gruppi adimensionali:

· Numero di Nusselt definito da:

Resistenza termica per conduzione

=

1 Resistenza termica per convezione

$l$

$hl$

$Nu$

$h$

$\lambda$

$\lambda$

==

· Numero di Prandtl definito da:

Diffusività meccanica

$Pr$

Diffusività termica

$\frac{\rho c_p}{k}$

$\frac{\mu}{k}$

$\frac{\mu}{\lambda}$

$\frac{\mu}{\lambda}$

$\frac{\mu}{\lambda}$

$\frac{\mu}{\lambda}$

$\frac{\mu}{\lambda}$

$\rho$

===

Numero di Grashoff definito da:

$\frac{g \beta \rho \Delta T l^3}{\nu^2}$

$\frac{g \beta \rho \Delta T l^3}{\nu^2}$

equivalente a Reynolds

$Gr$

$Gr$

$\beta \rho$

$\mu$

$\Delta$

La relazione funzionale [115] diviene, quindi:

$$Nu = C Pr^m Gr^n \quad [116]$$

con C, m, n determinate sperimentalmente mediante best fit.

Si tratta del tipo di relazione visto in precedenza mediante

l'adimensionalizzazione delle equazioni

dello strato limite. In genere per fluidi aeriformi gli esponenti m ed n coincidono

e pertanto si hanno

correlazioni del tipo:

$$Nu = C (Gr \cdot Pr)^n = C \cdot Ra^n \quad [117]$$

ove si  $\square$  indicato con Ra il numero di Rayleigh dato da:

$\frac{g \beta \rho \Delta T l^3}{\nu^2}$

$\frac{g \beta \rho \Delta T l^3}{\nu^2}$

$Gr$

$\beta \rho \mu \beta \rho$

$\mu \lambda \mu \lambda$

$$= \cdot = \Delta \cdot = \Delta \quad [118]$$

### 6.1.2 PROFILO DI TEMPERATURA NELLO STRATO LIMITE TERMICO

Possiamo ancora una volta supporre che il profilo di velocità  $u$  e di temperatura  $T$  adimensionale

siano polinomiali e cioè  $u$  e  $T$  che si possa porre:

$u = a_0 + a_1 y + a_2 y^2$

$T = b_0 + b_1 y + b_2 y^2$

$u = a_0 + a_1 y + a_2 y^2$

$T = b_0 + b_1 y + b_2 y^2$

$u = a_0 + a_1 y + a_2 y^2$

$$u = a_0 + a_1 y + a_2 y^2$$

$T = b_0 + b_1 y + b_2 y^2$

$T = b_0 + b_1 y + b_2 y^2$

con le condizioni al contorno:

$u = 0$

0 per 0

$u y$

$u \delta$

==

0

0 per 1

$u y$

$u \delta$

==

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

108

0 per 1

$u$

$u y$

$y \delta$

$\delta$

$\square \square$

$\partial \square \square$

$\square \square = =$

$\square \square \partial \square \square$

$\square \square$

ed ancora che sia:

$\left( \right)$

2

$y$

per  $0 p u g T T$

$y$

$\beta$

$v \delta$

$\infty \partial = - - =$

$\partial$

Con queste condizioni si trova:

$\left( \right)_{22}$

00

1

4

$p u g T T y y$

$u u$

$\beta \delta$

$v \delta \delta$

$\infty - \square \square = \square - \square$

$\square \square$

Per il profilo di temperatura si puo' porre:

3

$1 2 3 *$

$t t$

$y y$

$T b b b$

$\delta \delta$

$\square \square$

$= + + \square \square$

$\square \square$

con le condizioni:

$$T^* = 1 \text{ per } y = 0$$

$T^*$

$$T^* = 0 \text{ per } y = \delta$$

$$\frac{\partial T^*}{\partial y} = 0 \text{ per } y = \delta$$

$$\frac{\partial^2 T^*}{\partial y^2} = 0 \text{ per } y = \delta$$

$\frac{\partial^2 T^*}{\partial y^2}$

$\frac{\partial^2 T^*}{\partial y^2}$

$\frac{\partial^2 T^*}{\partial y^2}$

$$T^* = 0 \text{ per } y = 0$$

$T^*$

$y$

$$\frac{\partial T^*}{\partial y} = 0$$

$\frac{\partial T^*}{\partial y}$

Si trova, pertanto:

$\frac{\partial T^*}{\partial y}$

$\frac{\partial T^*}{\partial y}$

$$\frac{\partial T^*}{\partial y} = \frac{3}{2} \frac{y}{\delta^2} (1 - \frac{y}{\delta})$$

$\frac{\partial T^*}{\partial y}$

Le esperienze di laboratorio mostrano che i due profili sopra determinati, pur se approssimati per

via dell'ipotesi polinomiale, approssimano abbastanza bene gli andamenti reali.

### 6.1.3 STRATO LIMITE TERMICO IN MOTO LAMINARE

Lo strato limite termico con moto convettivo in regime laminare, cio' per  $Ra < 10^8$ , pu' essere

calcolato mediante la relazione:

$$\delta = 3.49 \sqrt{x} \text{ per } Pr \approx 1$$

$\delta$

$Ra$

$\delta =$

valida per  $Pr \approx 1$ . I parametri termofisici sono calcolati alla distanza  $x$  dal bordo di attacco alla

temperatura di film  $g_i$  indicata in precedenza. Per  $Pr \neq 1$  si pu' usare l'espressione:

$$\delta = 3.49 \sqrt{x} \text{ per } Pr \approx 1$$

$\delta$

$Ra$

$\delta =$

Si osservi che se nell'equazione del momento si trascura il termine di attrito rispetto a quello di

alleggerimento termico  $g\beta\Delta T$  allora lo strato limite termico risulta proporzionale

al prodotto  $(Ra_x Pr)^{-1/4}$ .

Si osservi che il nuovo gruppo adimensionale  $Ra_x Pr$  non contiene la viscosità cinematica:

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

109

( )

$2 Pr_p$

$g T T$

$Ra$

$a$

$\beta_{\infty}$

=

Questo nuovo gruppo adimensionale  $\square$  detto Numero di Boussinesque,  $Bo_x$ . Anche il numero locale

di Nusselt  $\square$  funzione dello stesso gruppo adimensionale, cio'  $\square$ :

$$Nu = f(Ra_x Pr)^{1/4}$$

#### 6.1.4 STRATO LIMITE TERMICO IN MOTO TURBOLENTO

Per valori di  $Ra > 10^8$  il moto convettivo assume le caratteristiche di un moto turbolento ed

hanno inizio i fenomeni di transizione dal moto laminare con formazione di vortici. Per  $Ra > 10^9$  il

moto  $\square$  definitivamente turbolento, almeno per la lastra piana verticale.

Lo strato limite termico pu' ancora essere calcolato utilizzando le stesse espressioni dello strato

limite dinamico per  $Pr = 1$  mentre per valore diversi si applica ancora il fattore correttivo  $Pr^{1/2}$ .

#### 6.1.5 CONVEZIONE NATURALE CON PARETE PIANA VERTICALE ISOTERMA

La soluzione esatta pu' essere ottenuta applicando ancora la teoria della similitudine (similarity) e

cio' ponendo una variabile di similitudine data dal rapporto:

$1/4$

$x$

$x$

$y Ra$

$\eta =$

Introducendo le funzioni di corrente di flusso (streamfunction):

$u ; v$

$y x$

$$= \partial \psi = - \partial \psi$$

$\partial \partial$

la funzione di similitudine  $\square$  definita come:

( )  $1/4, Pr$

$x$

$F$

$a Ra$

$\eta = \psi$

Per la temperatura la forma adimensionale si ha:

( ,  $Pr$  )

$p$

$T T$

$T T$

$\theta \eta \infty$

$\infty$   
 $= -$   
 $-$

Per applicare il metodo di Blasius occorre procedere in due fasi: prima si eliminano  $u$  e  $v$  mediante le derivate della funzione di corrente,  $\psi$ , poi eliminando  $x$ ,  $y$ ,  $\psi$  e  $T$  mediante  $\eta$ ,  $F$  e  $\theta$ .

Si possono scrivere le equazioni differenziali:

3  
' "

4

$F\theta = \theta$

2 1 1 3  
' " "'

Pr 2 4

$F F F F \theta \square \square \square - \square = - +$

$\square \square$

Le condizioni al contorno sono:

$F = 0$  per  $\eta = 0$

$F' = 0$  per  $\eta = 0$

$\theta = 1$  per  $\eta = 0$

$F' = 0$  per  $\eta \rightarrow \infty$

$\theta = 0$  per  $\eta \rightarrow \infty$

La soluzione delle precedenti equazioni risulta piuttosto complessa e viene qui omessa per

semplicità. Il numero locale di Nusselt  $\square$  cos' è determinato:

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

110

$1/4$

$1/4$

$1/2$

Pr

0.503

Pr 0.986 Pr 0.492  $_{xx} Nu Ra$

$= \square \square \square + + \square \square \square$

valida per tutti i numeri di Prandtl. I valori asintotici sono:

$1/4 0.503 \text{ }_{xx} Nu = Ra$  per  $Pr \gg 1$

e ancora:

$( ) 1/4 0.600 Pr \text{ }_{xx} Nu = Ra$  per  $Pr \ll 1$

Entrambe queste correlazioni confermano le aspettative indicate nel §6.1.3. Il valore medio vale:

$1/4$

$1/4$

$1/2$

Pr

0.671

Pr 0.986 Pr 0.492

$_{xx} Nu Ra$

$\square \square = \square \square \square + + \square$

Per l'aria, avente  $Pr = 0.72$ , si ottiene la relazione semplificata:

$1/4 x 0.571 \text{ }_x Nu = Ra$

Una relazione valida per qualunque numero di Prandtl e con  $Ra < 10^{12}$ , per

Nusselt medio

(correlazione di Churchill e Chu):

$1/6$

8

$9/27$

16

0.387

0.825

0.492

1

Pr

$x$

$x$

Ra

$Nu = +$

$\left[ 0.387 + \frac{0.825 \text{Pr}^{1/4}}{1 + 1.73 \text{Pr}^{1/4}} \right] \left[ \frac{0.492 \text{Ra}^{1/6}}{1 + 1.73 \text{Ra}^{1/6}} \right]$

$\left[ 1 + \frac{0.492 \text{Ra}^{1/6}}{1 + 1.73 \text{Ra}^{1/6}} \right]^{1/4}$

$\left[ 1 + \frac{0.825 \text{Pr}^{1/4}}{1 + 1.73 \text{Pr}^{1/4}} \right]^{1/4}$

:

che per l'aria, Pr = 0.72, diviene:

$$\left( \frac{0.825 \text{Pr}^{1/4}}{1 + 1.73 \text{Pr}^{1/4}} \right) \left( \frac{0.492 \text{Ra}^{1/6}}{1 + 1.73 \text{Ra}^{1/6}} \right) Nu = + Ra$$

In regime laminare ( $Ra < 10^9$ ) si ha la correlazione:

$1/4$

4

$9/9$

16

0.67

0.68

0.492

1

Pr

$x$

$x$

Ra

$Nu = +$

$\left[ 0.67 + \frac{0.68 \text{Pr}^{1/4}}{1 + 1.73 \text{Pr}^{1/4}} \right] \left[ \frac{0.492 \text{Ra}^{1/6}}{1 + 1.73 \text{Ra}^{1/6}} \right]$

$\left[ 1 + \frac{0.492 \text{Ra}^{1/6}}{1 + 1.73 \text{Ra}^{1/6}} \right]^{1/4}$

$\left[ 1 + \frac{0.68 \text{Pr}^{1/4}}{1 + 1.73 \text{Pr}^{1/4}} \right]^{1/4}$

che per l'aria, Pr=0.72, diviene:

$$Nu_x = 0.68 + 0.515 Ra^{1/4}$$

### 6.1.6 FLUSSO UNIFORME DALLA PARETE

Supponiamo ora che lungo la parete verticale si abbia un flusso uniforme,  $q'' = \text{cost}$ , e che

pertanto la temperatura della stessa parete cresca uniformemente e monotonicamente nella direzione x.

Per fluidi con elevati numeri di Prandtl si ha relazione:

( )

$\left( \frac{3}{4} \right)^{1/4}$

$g T T x$

$T x T a$

$\beta$

$\lambda v$

$\infty$

$\infty$

$\square - \square$

$\approx \square \square$

$\square \square - \square \square \square \square \square \square$

Sperimentalmente si  $\square$  trovata la relazione:

$^{1/5}$

$Pr^{1/5}$

0.616

$Pr^{0.8} \times Nu \times Ra$

$\square \square = \square \square \square + \square$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

111

La turbolenza si ha per  $Ra_x > 10^{13}$ .

Vlet e Liu propongono le seguenti relazioni:

$0.6^{1/5} \times Nu = Ra$

$\times 0.75^{1x/5} Nu = Ra$

per regime laminare:  $10^5 < Ra_x < 10^{13}$ , mentre per regime turbolento,  $Ra_x > 10^{13}$ , si ha:

$\times 0.568 \times 0.22 Nu = Ra$

$\times 0.645 \times 0.22 Nu = Ra$

Per l'aria Vlet e Liu propongono le relazioni:

$0.55^{0.2} \times Nu = Ra$  laminare

$0.17^{0.25} \times Nu = Ra$  turbolento

Chu e Churcill propongono una relazione valida per ogni Ra e Pr:

$^2$

$^{1/6}$

$^{9/16} \times 8/27$

0.38

0.825

0.437

1

Pr

$^x$

Ra

Nu

$\square \square$

$\square \square$

$\square \square \square \square = \square + \square$

$\square \square \square \square \square \square \square \square + \square \square \square \square$

$\square \square \square \square \square \square \square \square$

Questa relazione richiede che la temperatura di riferimento sia calcolata mediante la differenza

con il valore medio della temperatura di parete, cio $\square$ :

$f_p T T T_\infty = -$

Per l'aria, Pr = 0.72, la precedente correlazione diviene:

$( ) \times 0.825^{0.328} \times 1x/6 \times 2 Nu = + Ra$

In Letteratura si hanno numerose altre correlazioni sperimentali per il calcolo del coefficiente di

convezione per diverse situazioni geometriche rispetto alla parete piana verticale sopra vista.

### 6.1.7 CONVEZIONE NATURALE SU UNA LASTRA PIANA ORIZZONTALE

Si tratta di un caso molto importante per le applicazioni impiantistiche. La lunghezza

caratteristica L  $\square$  data dal rapporto:

A  
L  
P  
=

ove A è l'area della piastra e P è il perimetro. Le situazioni di scambio termico possibili sono diverse a seconda della posizione della lastra piana e questa a temperatura maggiore (riscaldamento) o minore (raffreddamento) rispetto al fluido.

Con lastra piana calda rivolta verso l'alto o anche con lastra piana fredda rivolta verso il basso si possono usare le correlazioni:

$$L^{0.54} L^{1/4} Nu = Ra$$

valida per regime laminare ( $10^4 < Ra < 10^{11}$ ) mentre per regime turbolento ( $Ra > 10^{11}$ ) si ha:

$$L^{0.15} L^{1/3} Nu = Ra$$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

112

negli altri due casi, cioè lastra piana calda rivolta verso il basso o lastra piana fredda rivolta verso l'alto, non si dovrebbe verificare alcuna convezione termica.

In realtà si hanno deboli flussi termici difficilmente stimabili e dovuti a disturbi casuali del moto del fluido.

## 6.2 CONVEZIONE NATURALE PER CILINDRI ORIZZONTALI LUNGHI

Il parametro geometrico di riferimento è il diametro D e il numero di Nusselt locale varia, come

già visto per la convezione forzata, con la posizione lungo la circonferenza. Il valore medio

circonferenziale è dato dalla relazione:

$$D^{0.53} D^{1/4} Nu = Ra$$

valida per regime laminare ( $10^3 < Ra < 10^9$ ). Per il regime turbolento ( $10^9 < Ra < 10^{12}$ ) si ha:

$^{1/3}$

$$Nu_D^{0.13} D = Ra$$

Recentemente è stata proposta una correlazione più complessa ma più precisa:

( )

$^2$

$^{1/6}$

$^{8/27}$

$^{9/16}$

0.387

0.60

$1 + 0.559 Pr$

$^D$

$^H$

Ra

Nu

$\left[ \left( \frac{Ra_D}{10^9} \right)^{1/4} + 0.6 \right] \left[ \frac{Pr}{1 + 0.559 Pr} \right]^{1/4}$

$\left[ \left( \frac{Ra_D}{10^9} \right)^{1/4} + 0.6 \right] \left[ \frac{Pr}{1 + 0.559 Pr} \right]^{1/4}$

$\left[ \left( \frac{Ra_D}{10^9} \right)^{1/4} + 0.6 \right] \left[ \frac{Pr}{1 + 0.559 Pr} \right]^{1/4}$

valida sia in regime laminare che turbolento.

## 6.3 CONVEZIONE NATURALE IN CAVITÀ CHIUSE

Questo argomento è oggi di grandissimo interesse non solo per gli aspetti

relativi alla trasmissione del calore ma anche per gli aspetti epistemologici relativi ai sistemi dissipativi secondo le teorie di Y. Prigogine.

La convezione termica avviene all'interno di domini chiusi (di forma parallelepipedica o fra superfici piane affacciate con diversa temperatura. In Figura 61 si ha una cavit  a sezione rettangolare con due lati adiabatici con lato caldo a sinistra e lato freddo a destra. Nella figura a destra si ha la distribuzione di temperatura che indica la formazione di uno strato limite ascendente sul lato caldo e di uno strato limite discendente sul lato freddo.

Il flusso termico  $q$  calcolato sempre con la relazione di Newton con coefficiente di convezione da valutare alla temperatura media:

$$q = h_m (T_c - T_f)$$

con  $T_c$  e  $T_f$  temperature del lato caldo e freddo.

Il numero di Grashoff  $Gr$  calcolato con la relazione:

$$Gr = \frac{g \beta (T_c - T_f) H^3}{\nu^2}$$

con  $H$  altezza delle superfici attive. Per  $Ra$  bassi ( $< 10^3$ ) si hanno ridottissimi movimenti del fluido e la trasmissione del calore avviene quasi esclusivamente per conduzione termica attraverso lo stesso fluido e quindi si ha:

$$q = \frac{\lambda S (T_c - T_f)}{b}$$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

113

ove  $b$    lo spessore della cavit  ed  $S$  l'area della sezione verticale (non adiabatica) e  $\lambda$  il

coefficiente di conducibilit  termica del fluido. La precedente relazione implica che il numero di

Nusselt riferito alla larghezza della cavit   $Nu$ :

$$Nu = \frac{h b}{\lambda}$$

$\lambda$

$\approx$

Figura 61: Convezione naturale in una cavit  chiusa

Quanto detto vale per rapporti H/b compresi fra 2 e 10 per  $Ra < 10^3$  e per H/b fra 10 e 40 per

$10^3 < Ra < 10^4$ . Per valori pi  elevati di Ra si instaura una circolazione di fluido che diviene sempre pi  consistente e il numero di Nusselt   dato dalla relazione:

$$0.28 \cdot 1.09 \cdot Pr$$

$$0.22$$

$$0.2 \cdot Pr \cdot b$$

$b$

$Nu \cdot Ra$

$H$

$$= 0.22 + 0.2 \cdot Pr \cdot b$$

valida per  $10 < H/b < 40$ ,  $Pr < 10^5$  e  $10^4 < Ra < 10^{13}$ . Si ha la correlazione:

$$1.05$$

$$0.42 \cdot 0.25 \cdot b$$

$b$

$Nu \cdot Ra$

$H$

$$0.42 = 0.25 \cdot b$$

$0.25 \cdot b$

valida per  $10 < H/b < 40$ ,  $1 < Pr < 10^4$  e  $10^7 < Ra < 10^{11}$ . Per valori di H/bl > 40 si pone

sempre H/b=40 nella precedente correlazione.

Nel caso di cavit  sottili, con H/b < 1 allora il comportamento termico dipende dal tipo di

trasmissione alle pareti.

Per flusso costante alle pareti si ha la correlazione:

$$1/9$$

$$2/9 \cdot 0.34$$

$H$

$Nu \cdot Ra$

$b$

$$0.34 = 2/9 \cdot H$$

$2/9 \cdot H$

con  $Ra_H$  dato dalla relazione:

$$4 \cdot H$$

$H$

$g \cdot H \cdot q$

$Ra$

$a$

$\beta$

$v \cdot \lambda$

$=$

Nel caso in cui si calcoli Ra con la relazione:

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

114

3

$H \cdot Ra \cdot g \cdot TH$

$Ra$

$Nu \cdot a$

$\beta$

$\nu$

$\Delta$

allora la correlazione da utilizzare è la seguente:

$1/7$

$2/7 0.25 H$

$H$

$Nu Ra$

$b$

$\mu = \mu_0$

$\mu_0$

Si è osservato sperimentalmente che nel caso in cui si abbia temperatura di parete costante si

possono usare la stessa correlazione sopra indicata purché il numero di Rayleigh sia calcolato con

riferimento alla temperatura media fra la parete calda e quella fredda.

### 6.3.1 CAVITÀ RISCALDATE DAL BASSO

La differenza fra le cavità riscaldate lateralmente e quelle riscaldate dal basso è che ora le cavità par sono riscaldate dal lato vuoto e non da una parete, come illustrato in Figura 62).

Queste cavità, dette anche Celle di Bénard, attivano una circolazione di fluido anche con pochi

gradi di differenza di temperatura fra la superficie inferiore e quella superiore.

Il valore critico perché questa circolazione avvenga è che si abbia:

$1708 Ra_H \geq$

con  $Ra_H$  dato da:

$\left( \frac{H}{a} \right)^3$

$H_{cf}$

$Ra g T T H$

$Ra$

$Nu a$

$\beta$

$\nu$

–

$\Delta$

La circolazione che si instaura è caratteristica di queste celle, vedi figura, che può anche diventare

turbolenta incrementando sensibilmente il flusso termico dal basso verso l'alto.

Sperimentalmente si è trovata valida la correlazione:

$H 0.069 H^{1/3} Pr^{0.074} Nu = Ra$

con proprietà termofisiche calcolate alla temperatura media. Per  $Ra_H > 10^9$  si ha una

proporzionalità diretta di Nusselt con  $Ra_H$

$0.33$  con flusso indipendente dallo spessore  $H$  della cella.

Figura 62: Cavità riscaldate dal basso (Celle di Bénard)

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

115

Al di sotto del valore di 1708 il moto del fluido è del tutto trascurabile e il flusso è praticamente

solo conduttivo. Le celle di Bénard sono utilizzate per raffreddare mediante convezione naturale

superfici molto calde, come ad esempio le lampade allo iodio usate nei

proiettori luminosi.

## 6.4 CORRELAZIONI UTILI PER LA CONVEZIONE NATURALE

Tabella 14: Correlazioni per la convezione naturale

Tabella 15: Correlazioni per la convezione naturale

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

116

Tabella 16: Correlazioni per la convezione naturale

Tabella 17: Correlazioni per la convezione naturale

Tabella 18: Correlazioni per la convezione naturale

## 6.5 GETTI E PENNACCHI

Lo studio dei getti e dei pennacchi riveste notevole interesse sia industriale che ambientale. Si

tratta di due esempi di convezione termica non confinata, cio' non limitata da superfici solide: una

corrente fluida (getti o fumi) induce un moto convettivo della massa esterna (ad esempio aria per il caso dei pennacchi).

Con riferimento alla Figura 63, una corrente di fluido immesso attraverso un orifizio, dopo una

zona iniziale (circa 6 volte la dimensione del foro nel quale la velocita' media coincide con quella a

monte dell'orifizio) passa dalla zona laminare a quella turbolenta.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

117

Uo, To

Formazione

del getto

Zona della crescita lineare

Distribuzione della velocita'

Formazione dei vortici

Figura 63: Formazione del getto (zona turbolenta)

Il getto si allarga man mano che si procede in avanti e si parla di una zona di accrescimento

lineare dello spessore del getto.

La distribuzione della velocita' nel getto si dimostra, partendo dalle equazioni allo strato limite

turbolento, che e' di tipo esponenziale secondo la relazione:

$$\left(\frac{u}{u_c}\right) = e^{-b r}$$

$$c u u e =$$

ove  $b = 0.107 x$  ed  $u_c$  e' la velocita' sull'asse. Analogamente la distribuzione di temperatura e':

$$\left(\frac{T - T_\infty}{T_c - T_\infty}\right) = e^{-b r}$$

r

r

t

$$c T T T T e$$

-

$$\infty \infty = =$$

con  $b_T = 0.127 x$ . Le precedenti equazioni necessitano dei valori della velocita' e della temperatura sull'asse del getto. Si dimostra che vale la seguente relazione:

22

000

2

4

$u \, r \, dr \, U \, D$

$$\pi \rho \pi \int_{\infty} =$$

Combinando con l'equazione della distribuzione di velocità si ottiene il valore della velocità par sull'asse:

$$6.61 \, 00 \, c$$

$U \, D$   
 $u$   
 $x$   
 $=$

Si osservi come questa velocità decresce al crescere di x e che per  $x = 6.61 \, D_0$  si ha  $c_0 u = U$ .

Si dimostra ancora valida la relazione:

$$2 \left( \frac{u}{U} \right)^2 =$$

$2$

$$4 \, \rho \, c \, u \, T \, r \, dr \, c \, U \, T \, T \, D$$

$$\pi \rho \pi \int_{\infty} =$$

$$\int_{\infty} =$$

Combinando con l'equazione della distribuzione della temperatura si ottiene:

$$\left( \frac{T}{T_0} \right) =$$

$$0.565 \, c$$

$$T \, T$$

$$T \, T \, D$$

$x$   
 $\infty$   
 $\infty$   
 $-$   
 $- =$

Quindi l'eccesso di temperatura decresce ancora con la distanza x dall'orifizio.

Se un getto viene orientato su una parete verticale allora nell'area della sezione del getto si hanno

coefficienti di convezione elevati.

Pertanto si usano i getti per il raffreddamento rapido ed intensivo di superfici particolarmente

calde (ad esempio le palette delle turbine, ...).

Per i pennacchi si ha una situazione del tipo descritto in Figura 64.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

118

La sorgente di calore innesca un movimento ascensionale di fluido caldo che, a partire da una

certa distanza da questa, innesca moti turbolenti con formazione di vortici che trascinano (entrainment) il

fluido circostante.

Le distribuzioni di velocità e di temperature hanno ancora l'andamento esponenziale gi visto in

precedenza per i getti con valori delle costanti da determinare sperimentalmente.

Zona della crescita lineare

Distribuzione della velocità

Sorgente di calore

Formazione

del vortice

T

ambiente  
Pennacchio

Figura 64: Formazione di un pennacchio

In Figura 65 si ha un esempio di pennacchio reale formatosi al di sopra di una torcia di blow down

di uno stabilimento industriale.

Maggiori informazioni sono reperibili nei manuali specializzati.

Figura 65: Formazione di un pennacchio in una torcia di raffineria

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

119

## 7 METODI NUMERICI PER LA FLUIDODINAMICA (CFD)

### 7.1 LE PROBLEMATICHE DELLA SIMULAZIONE NUMERICA

La soluzione dei problemi di fluidodinamica è molto più complessa di quella vista per la

conduzione termica. Le equazioni differenziali (Navier Stokes più equazione dell'energia) sono di tipo

alle derivate parziali, non lineari, paraboliche, ellittiche e iperboliche al tempo stesso.

L'applicazione del metodo alle differenze finite porta a notevoli diversità rispetto a quanto già visto per la conduzione. A causa della non linearità del problema. Una evoluzione del metodo alle

differenze finite è il metodo ai volumi finiti.

In questo caso si suddivide il dominio di applicazione delle equazioni

differenziali in una serie di

volumi di controllo, opportunamente selezionati, su cui integrare le equazioni stesse usando profili noti

della variabile incognita.

Nei volumi di controllo debbono valere le leggi di conservazione già descritte (massa, energia, quantità di moto, ...) in modo del tutto simile a quanto visto per il metodo alle differenze finite..

Proprio questa conservazione delle grandezze fondamentali è il principale vantaggio del metodo a

volume di controllo.

In genere per evitare divergenze matematiche si usano varie metodologie risolutive (vedi, ad

esempio, metodo upwind)

Un secondo importante metodo utilizzato è il metodo agli elementi finiti (FEM) che qui

brevemente si sintetizza. In questo caso, in analogia con il metodo delle

differenze finite, si cerca la

soluzione delle equazioni differenziali per approssimazioni successive su elementi per i quali la

soluzione è nota o ipotizzabile in modo quasi esatto.

Il metodo agli elementi finiti assume una funzione approssimata che soddisfi i vincoli della PDE

di partenza e che dipenda da parametri da ottimizzare (ad esempio minimizzando l'energia totale). Esso

definisce a priori l'andamento della soluzione su singole porzioni (elemento finito, EF) del continuo

connesse alle altre in dati punti.

Pertanto si suddivide il continuo con una griglia (mesh) che delimita gli

Elementi Finiti (EF). La

griglia definisce: volume, posizione dei nodi ed appartenenza dei nodi ad uno o più EF.

Gli EF si scambiano azioni solo tramite i nodi. Si assumono andamenti "semplici" delle variabili

all'interno degli EF.

Si impongono condizioni di continuità e congruenza nei nodi e, in parte, sui contorni degli EF confinanti.

Le equazioni di vincolo dei nodi formano un sistema globale che viene risolto con i classici

metodi matriciale.

In definitiva si ha la seguente procedura:

Discretizzazione, soluzione definita "a pezzi", continuità e congruenza sui bordi

## 7.2 LA FLUIDODINAMICA COMPUTAZIONALE (CFD)

Lo scopo della Fluidodinamica Computazionale (CFD) è quello di formulare modelli adatti a descrivere i

fenomeni fluidodinamici. Considerazioni sulla natura dei fluidi e analisi del livello di scala spaziale,

temporale e dinamico della realtà sono gli strumenti indispensabili per formulare modelli fisici per la

fluidodinamica che possiedano il requisito di riprodurre la realtà con il livello di approssimazione desiderato.

L'effettiva validità di ogni modello, in quanto necessariamente approssimato, dovrà poi essere

verificata confrontando le previsioni che esso è in grado di fornire con dati sperimentali, oppure con le

previsioni di altri modelli fisici ottenuti con un livello minore di approssimazione. Conoscere un

fenomeno fluidodinamico significa conoscere compiutamente (sebbene con un certo livello di

approssimazione) la distribuzione spaziale e l'evoluzione temporale di un certo numero di variabili

fluidodinamiche (velocità, temperatura, pressione, ecc.) che lo caratterizzano. Il numero minimo di tali

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

120

variabili dipende, di volta in volta, non solo dal tipo di fenomeno, ma anche dal livello di

approssimazione con cui desideriamo conoscerlo.

Figura 66: Schema della modellizzazione fluidodinamica

Come indicato nel diagramma di Figura 66, a tale conoscenza si può pervenire, dopo averne

formulato un modello fisico, sia attraverso misure sperimentali dirette di tali variabili, sia risolvendo

sistemi di equazioni le cui variabili sono appunto tali proprietà fluidodinamiche.

Si tratta di quelle che, con un termine poco felice, ma ormai universalmente diffuso, prendono

rispettivamente il nome di simulazione fisica, o sperimentale, e di simulazione numerica. Nel secondo caso, il

passo che è necessario compiere dopo aver formulato un modello fisico consiste nel tradurlo in un modello fisico-matematico.

Il passaggio dal modello fisico a quello fisico-matematico si basa su alcune leggi fondamentali

della fisica, che impongono che in un sistema di fluido, come in ogni altro sistema dinamico della

meccanica classica, determinate grandezze quali la massa, la quantità di moto generalizzata e l'energia

soddisfino precise equazioni di bilancio che esprimono quelli che, più o meno propriamente, prendono

il nome di principi di conservazione.

Nell'ambito della fluidodinamica classica, ovvero nell'ambito del livello di approssimazione della

realtà del continuo deformabile di tipo newtoniano, il più completo tra i modelli fisico-matematici è costituito

dal sistema di equazioni di Navier-Stokes che esprime, appunto, il principio di conservazione della massa, il

teorema della quantità di moto e il principio di conservazione dell'energia totale.

Una volta che siano note l'equazione di stato e le proprietà fisiche del fluido in esame, questo

sistema di equazioni differenziali, integrato numericamente, secondo la tecnica che prende il nome di

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

121

DNS, (da Direct Numerical Simulation), è perfettamente in grado di descrivere a livello microscopico

anche la più complicata delle correnti.

Ad esempio, è in grado di riprodurre compiutamente tutti i dettagli di una corrente turbolenta (e

pertanto caratterizzata da una marcata tridimensionalità e non stazionarietà), anche in presenza di

fenomeni termici, di reazioni chimiche, etc<sup>22</sup>.

Tuttavia è estremamente utile analizzare come l'introduzione di successive ipotesi di

approssimazione spaziale, temporale e dinamica consenta di ottenere modelli fisici di validità e complessità par decrescenti, a partire da quello che presenta il

massimo di complessità e di generalità (diagramma 2 di Figura 67).

Un primo passo nella semplificazione del modello fisico-matematico lo si può compiere se invece

di voler approssimare la realtà fisica a livello delle scale microscopiche, si accetta di descriverla con

livelli di accuratezza spaziale e temporale meno raffinati.

Il modello fisico-matematico che si ottiene è quello che prende il nome di LES (da Large Eddy

Simulation).

Non è il caso di entrare ora nei dettagli di questa tecnica, ma si può facilmente intuire che l'aver

ridotto così drasticamente i requisiti di risoluzione spaziale e temporale del problema porterà ad una

altrettanto drastica riduzione del costo e del tempo necessari per effettuare un'eventuale simulazione numerica del fenomeno, a fronte di una perdita di informazioni che può ritenersi, nel caso in esame, del tutto accettabile, se non addirittura benefica. Tuttavia, se ci limitassimo a risolvere le equazioni di Navier-Stokes semplicemente adottando una scarsa risoluzione spaziale e temporale, commetteremmo un gravissimo errore. Non si può negare che le considerazioni appena fatte siano sensate, ma nel nostro ragionamento abbiamo assunto implicitamente (e in modo del tutto ingiustificato) che, dal momento che certi dettagli del fenomeno non ci interessano, questi sono automaticamente ininfluenti per la sua evoluzione reale: quanto avviene a livello microscopico (il livello che abbiamo deciso di trascurare) può anche non interessare affatto a chi desidera effettuare un'analisi a livello macroscopico. La perdita dei dettagli del moto turbolento a livello microscopico deve essere pertanto compensata, almeno statisticamente, da altre informazioni che devono essere reintrodotti nel modello fisico attraverso modelli aggiuntivi: i cosiddetti modelli di turbolenza sottogriglia, il cui nome indica appunto che a loro affidato il compito di riprodurre tutti gli effetti dinamici di quanto avviene alle scale del moto inferiori a quella della griglia di discretizzazione. Il problema è concettualmente identico a quello che ha portato dal modello molecolare del gas a quello del continuo deformabile. Un modello che riproduca ogni dettaglio del moto molecolare di un gas, non solo estremamente oneroso, ma anche spesso del tutto inutile dal punto di vista pratico, tuttavia quanto avviene a livello molecolare può essere trascurato soltanto a condizione che l'inevitabile perdita di informazione venga compensata dall'equazione di stato e da informazioni sulle proprietà fisiche statistiche del fluido. In molti casi, si può rinunciare a conoscerne i dettagli, non solo a livello delle scale spaziali e temporali delle singole particelle fluide, ma addirittura anche a quello delle grandi strutture turbolente: in altre parole, può essere sufficiente descrivere quello che prende il nome di moto medio e apprezzarne l'evoluzione temporale mediando su intervalli di tempo di durata variabile tra qualche minuto e, al limite, l'intera durata del fenomeno. Questo secondo livello di approssimazione porta al modello fisico-matematico delle equazioni mediate di Reynolds. Anche in questo caso, e in misura ancor maggiore che nel caso della LES, si ottiene un'enorme riduzione del costo e del tempo necessari per ottenere una simulazione numerica dell'intero

fenomeno.

<sup>22</sup> Problemi complessi ottenuti dalla somma di diversi problemi di simulazione (diffusione, reazioni chimiche, campi dinamici, ...) sono detti multifisici e sono caratterizzati da un numero elevato di equazioni differenziali alle derivate parziali spesso anche fra loro correlate.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

122

Figura 67: Applicazione delle ipotesi spaziali e temporali al modello CFD

Ci sono addirittura delle situazioni in cui il moto  $\bar{u}$  in media stazionario il che rende del tutto

superflua la sua discretizzazione temporale, oppure casi in cui la corrente media  $\bar{u}$  bidimensionale, ovvero

indipendente da una delle coordinate spaziali, nel qual caso la discretizzazione spaziale del problema

potrebbe essere limitata al solo piano del moto medio.

Ovviamente il sistema delle equazioni mediate di Reynolds deve essere integrato con

informazioni fornite da modelli di turbolenza. A differenza dei modelli sottogriglia della LES, ai modelli di

turbolenza per le equazioni mediate di Reynolds  $\bar{u}$  affidato il compito di riprodurre gli effetti dinamici dell'intero

spettro dei moti tridimensionali e non stazionari che caratterizzano la corrente turbolenta. Compito che li

rende piuttosto complicati e scarsamente generali.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

123

Ulteriori modelli semplificati sono derivabili a partire dal modello delle equazioni mediate di

Reynolds, sulla base di successive approssimazioni dinamiche, la prima delle quali  $\bar{u}$  quella di numero di

Reynolds elevato. Il numero di Reynolds  $\bar{u}$  uno dei parametri dinamici fondamentali ed esprime

essenzialmente il peso relativo delle forze d'inerzia del fluido rispetto a quelle viscosive, nella particolare

corrente in esame.

Un numero di Reynolds elevato significa quindi che, in un determinato fenomeno, gli effetti delle

forze d'inerzia sono mediamente preponderanti (anche di vari ordini di grandezza) rispetto a quelli delle

forze viscosive. Se  $\bar{u}$  verificata la condizione che il numero di Reynolds della corrente  $\bar{u}$  elevato, pu $\bar{u}$ par talvolta verificarsi anche una seconda condizione.

Pu $\bar{u}$  succedere che all'interno di un moto che rimane pur sempre tridimensionale e non

stazionario, la velocit $\bar{u}$  media con cui viene trasportato il fluido abbia una componente decisamente

prevalente rispetto alle altre e si pu $\bar{u}$  quindi identificare una direzione dello spazio, che prende il nome

di direzione del moto medio, lungo la quale i fenomeni convettivi sono decisamente preponderanti rispetto a

quelli diffusivi. In tali condizioni, si possono quindi ritenere trascurabili gli effetti della diffusione

viscosa e turbolenta nella sola direzione del moto medio e si ottiene il modello fisico-matematico che prende il nome di equazioni di N-S parabolizzate. Qualora, poi, verificate le ipotesi appena descritte, si verifichi anche che il verso della velocità nella direzione del moto medio è ovunque il medesimo, si può adottare una geniale approssimazione dinamica, dovuta a Prandtl. Egli intuì che, sotto opportune condizioni (la prima delle quali è un elevato numero di Reynolds, la seconda è l'assenza di controcorrenti), gli effetti dinamici diffusivi, associati alla presenza di vorticità, viscosità e turbolenza, possono essere confinati in regioni del dominio di moto di spessore estremamente limitato, che si sviluppano in corrispondenza delle pareti solide lambite dalla corrente e che prendono appunto il nome di strati limite o, meglio, di strati vorticosi sottili. Da una lucida analisi del peso relativo delle forze in gioco, Prandtl dedusse che, non solo il moto medio all'interno di questi strati poteva essere descritto da forme semplificate delle equazioni di Navier-Stokes, che prendono appunto, come già visto in precedenza, il nome di equazioni dello strato limite (o degli strati vorticosi sottili), ma anche che, all'esterno di tali strati di corrente, gli effetti della viscosità del fluido potevano essere completamente trascurati. Deduzione, quest'ultima, non meno importante della prima, dal momento che consente di ritenere che il campo di moto all'esterno degli strati limite sia determinabile prescindendo completamente dagli effetti della viscosità. Ne deriva che in una (gran) parte del dominio, il comportamento della corrente può essere descritto dalle equazioni di Eulero, un modello fisicomatematico che si ottiene a partire dalle equazioni di Navier-Stokes nell'ipotesi, appunto, di poter eliminare completamente gli effetti della viscosità nelle equazioni di bilancio per la quantità di moto e per l'energia. L'accoppiamento tra quelli che prendono, molto impropriamente, il nome di modello viscoso (le equazioni di Prandtl che governano il moto nelle regioni vorticosi sottili) e modello non viscoso (valido all'esterno di esse) avviene essenzialmente attraverso la variabile scalare pressione. Altri modelli semplificati si possono ottenere a patto che sia verificata un'ulteriore approssimazione dinamica sul peso relativo tra le forze elastiche con cui il fluido, comprimendosi o espandendosi, reagisce alle variazioni della pressione e, ancora, le forze d'inerzia. Se tale rapporto è piccolo, ovvero se il numero di Mach della corrente è tale da garantire l'assenza di onde d'urto, l'atto di moto nelle regioni esterne agli strati limite è irrotazionale

e quindi descrivibile con un modello più semplice di quello di Eulero, ovvero con il modello del potenziale completo. E se, al limite, si può ragionevolmente assumere che le pressioni in gioco siano tali da non alterare la densità del fluido, si può formulare l'ipotesi di completa incomprimibilità, che porta a descriverne il moto con una semplice equazione di Laplace per il potenziale cinetico. Nei casi in cui l'atto di moto all'esterno degli strati limite sia irrotazionale, il campo della pressione, che descrive compiutamente lo stato di sforzo nella corrente (essendo ivi nulli gli effetti della viscosità) può ottenersi semplicemente con l'equazione di Bernoulli, a partire dal campo di velocità fornito dalle equazioni del potenziale. Si è già accennato al fatto che, anche in una corrente turbolenta, le variabili fluidodinamiche medie possono presentare talvolta gradienti nulli lungo una direzione dello spazio.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

124

È evidente che, in questi casi, è sufficiente fornirne una descrizione nel solo piano normale alla direzione di uniformità (il cosiddetto piano del moto medio). Qualora le direzioni di uniformità fossero due, anziché una, la corrente media potrebbe essere ovviamente descritta con un modello monodimensionale. Una situazione del genere non si presenta mai nel mondo reale, ma esistono effettivamente correnti, stazionarie e non, nelle quali i gradienti di alcune grandezze fluidodinamiche sono relativamente piccoli in una gran parte del campo di moto.

Figura 68: Gerarchia dei modelli di simulazione

È questo il caso di alcune correnti interne a condotti che presentano un'estensione longitudinale assai maggiore di quella trasversale: se si escludono le regioni (magari sottili) adiacenti alle pareti solide e quelle in cui si verificano variazioni brusche della direzione o del modulo della velocità media, velocità e pressione si mantengono praticamente uniformi in ciascuna sezione del condotto e presentano gradienti significativi soltanto nella direzione del moto medio, il quale può pertanto essere descritto con una forma monodimensionale delle equazioni di Eulero, se il fluido è comprimibile, oppure da forme monodimensionali dell'equazione di continuità e della quantità di moto, nel caso di fluidi a proprietà costanti. Nel caso di correnti stazionarie di fluidi a proprietà costanti, il modello che si deriva dall'ipotesi di monodimensionalità prende il nome di teoria delle reti. È chiaro però che un modello di questo genere è utilizzabile solo se accoppiato a modelli aggiuntivi che siano in grado di tenere conto di tutti quegli effetti tridimensionali che,

sebbene abbiano luogo in regioni effettivamente limitate del campo di moto, non per questo devono avere conseguenze trascurabili.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

125

Queste informazioni aggiuntive sono generalmente costituite da coefficienti e correlazioni di origine sperimentale, che prendono il nome di coefficienti di perdita di carico. Si conclude osservando che la gerarchia di modelli fisico-matematici fin qui esaminata è parzialmente rappresentativa della quasi totalità dei problemi della fluidodinamica classica. La parte iniziale di questa trattazione verrà dedicata, con particolare attenzione, alla formulazione del modello generale delle equazioni di Navier-Stokes. Successivamente si esamineranno i problemi relativi alla loro integrazione numerica diretta (DNS), si accennerà alle equazioni per la LES ed infine a quelle mediate di Reynolds.

Per queste ultime si affronterà il “problema della chiusura”, già introdotto nei capitoli precedenti, prestando in particolar modo attenzione al modello a due equazioni differenziali ( $k-\epsilon$ ), il quale è stato più volte applicato nelle simulazioni fluidodinamiche. La gerarchia dei metodi di modellazione in funzione dell'applicazione considerata è riportata nel diagramma 3 di Figura 68:

### 7.3 MODELLO AD UN'EQUAZIONE DIFFERENZIALE PER LA VISCOSITÀ TURBOLENTA

Per superare alcuni dei limiti dei modelli algebrici di viscosità turbolenta, sono stati sviluppati i modelli differenziali che, in generale, prevedono la scrittura e l'integrazione di una o più equazioni differenziali che descrivono, o direttamente la dinamica del tensore degli sforzi di Reynolds, oppure la dinamica di una o più grandezze scalari correlate con la viscosità cinematica turbolenta introdotta da Boussinesq.

Il vantaggio è che le equazioni differenziali di trasporto per queste grandezze consentono, in ogni caso, di valutare la viscosità turbolenta tenendo conto della effettiva storia della corrente. Quando il modello prevede la soluzione di un'unica equazione differenziale (si parla di modelli di ordine uno), la viscosità turbolenta è generalmente correlata ad un'equazione di bilancio per l'energia cinetica turbolenta. Fu lo stesso Prandtl che, vent'anni dopo i suoi lavori sulla mixing length, e sfruttando un'intuizione di Kolmogorov, aprì la via ai modelli differenziali di turbolenza, formulandone uno basato su di un'equazione di bilancio per la grandezza scalare energia cinetica turbolenta media specifica  $K$ , che si indicherà nel seguito semplicemente con il termine di energia cinetica turbolenta, e che è definita

come:

$$\left( \dots \right)$$

$$2$$

$$1$$

$$K = u u + v v + w w \quad [119]$$

Nel nuovo modello differenziale, Prandtl conserva il principio che la viscosità cinematica

turbolenta sia esprimibile attraverso il prodotto di una velocità turbolenta  $(t)v$  e di una lunghezza di mescolamento ma lascia cadere la relazione  $(t)y$

$u$

$l_m \partial$

$v = \partial$ .

Invece di esprimere la velocità turbolenta attraverso il prodotto del gradiente della velocità media

per la lunghezza di mescolamento, assume che tale velocità di agitazione sia direttamente proporzionale

alla radice quadrata dell'energia cinetica turbolenta  $K$  :

$$(t)K_t v \propto 2 \quad [120]$$

Sotto tali ipotesi, quindi, la relazione:

$$(t)(t)_m v = v l \quad [121]$$

diventa:

$$(t)l K_t v = [122]$$

dove, in luogo di  $2_m l$  si indica la lunghezza  $l$  che, anche nei modelli ad una equazione

differenziale, continua ad essere calcolata con formule opportune, esattamente come avveniva nel

modello algebrico di Prandtl per la lunghezza di mescolamento  $_m l$ . In questo tipo di modello, dunque, si

mantiene il concetto di viscosità turbolenta, ma nella sua espressione non compaiono più termini legati

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

126

al gradiente della velocità media, bensì termini contenenti l'energia cinetica turbolenta  $K$ , la quale può essere calcolata, in modo del tutto generale, in

ogni istante ed in ogni punto del campo di moto, sulla

base di un'equazione differenziale di trasporto che si deriva con un procedimento concettualmente

semplice, ma piuttosto laborioso.

Di fatto, si tratta di:

· a) moltiplicare l' $i$ -esima componente dell'equazione di bilancio per la quantità di moto, relativa

alla velocità istantanea  $u = u + w$ , per la componente  $i$ -esima  $w_i$  della velocità fluttuante;

· b) sommare le tre equazioni così ottenute e

· c) mediare nel tempo l'equazione risultante.

Ciò che si ottiene è la seguente equazione di bilancio per l'energia cinetica turbolenta media  $K$ ,

per unità di massa:

□ □  
□  
□  
□ □  
□  
□  
∂  
∂  
∂  
∂  
-  
□ □ □ □  
□  
□  
□ □ □ □  
□  
□  
--  
∂  
∂  
∂  
+∂  
∂  
∂  
=-  
∂  
+∂  
∂  
∂  
*j*  
*i*  
*j*  
*i*  
*ijj*  
*jjj*  
*i*  
*ij*  
*j*  
*jx*  
*u*  
*x*  
*u*  
*u u p u*  
*x*  
*K*  
*xx*  
*u*  
*u u*  
*x*  
*K*  
*u*  
*t*  
*K v*  
 $\rho$

...v ... 1 ...

2

1

[123]

Variaz tot di K Produzione diff.molecolare trasporto diff. press dissipazione turb

Il primo membro dell'equazione di bilancio [123] rappresenta, come di consueto, la variazioni totale di K, e cio' la somma delle derivate temporale e convettiva. Tutti i termini hanno le dimensioni di [m<sup>2</sup>·s<sup>-3</sup>], ovvero di un'energia per unita' di tempo e per unita' di massa, e cio' di una potenza per unita' di massa. Il primo termine al secondo membro indica la produzione per unita' di massa e di tempo (si tratta quindi di una velocita' di produzione) di energia cinetica turbolenta operata dal tensore degli sforzi di Reynolds e viene generalmente denotato con P<sub>K</sub>, il secondo, la velocita' di diffusione molecolare di energia cinetica turbolenta, il terzo, la velocita' di trasporto di K da parte delle fluttuazioni della velocita', il quarto, la velocita' di diffusione di K per opera delle fluttuazioni della pressione, il quinto, infine, la velocita' di dissipazione, che si indica con  $\kappa \epsilon$ . Poi si puo' osservare che una parte del termine di produzione di K e' esattamente lo sforzo di Reynolds. Pertanto, in base alla sua definizione

( )

$ij \ i j$

$$S_t = w w$$

all'ipotesi di Boussinesq

( )

$ij(t) \ i j$

$$- S_t = \nu \nabla^2 e$$

questo termine puo' essere riscritto come:

( )

2

..

$\square \square$

$\square$

$\square$

$\square \square$

$\square$

$\square$

$\partial$

$\partial$

=

$\partial$

$\partial$

-

$j$

$i$

$t$

$j$

$i$

$ij$

$x$

$u$

$x$

$u$

$u u v$  [124]

Se si esclude il termine di diffusione molecolare, che coinvolge la variabile  $K$  e la viscosità par molecolare, che è nota, tutti gli altri termini dell'equazione [124] contengono prodotti, o correlazioni, tra fluttuazioni della velocità e della pressione e devono essere, pertanto, modellati.

Il termine più critico, da questo punto di vista, è quello di diffusione di  $K$  per fluttuazione della pressione che, fortunatamente, è sufficientemente piccolo da poter essere o trascurato oppure modellato insieme al termine di trasporto turbolento di  $K$ , assumendo che:

( )

$K_j$

$t$

$i i j j$

$x$

$K$

$u u u p u$

$\partial$

$- = - \partial$

$\sigma$

$v$

$\rho$

$\dots 1 \dots$

$2$

$1$

$1$

[125]

dove  $\kappa \sigma$  è un coefficiente empirico, che prende il nome di numero di Prandtl per la diffusione turbolenta.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

127

Per quanto concerne invece il termine di dissipazione di energia cinetica turbolenta, l'analisi

dimensionale, nelle ipotesi di Kolmogorov, suggerisce di esprimerlo in funzione di  $K$  e di una

lunghezza, che è quella di mescolamento  $l$ , secondo la relazione:

$l$

$K$

$C$

$x$

$u$

$x$

$u$

$D$

$j$

$i$

$j$

$i$

32

$=$

$\square$

$\square$

$\square$

$\square \square$

$\square$

$\square$

$\partial$

$\partial$

$\partial$

$\partial$

$\epsilon = v [126]$

dove  ${}_D C \square$  un parametro che deve essere assegnato, di volta in volta, in funzione del tipo di corrente.

In conformité a queste ipotesi, l'equazione [126] diventa dunque:

( )

( )

$l$

$K$

$C$

$x$

$K$

$xx$

$u$

$x$

$K$

$u$

$t$

$K$

${}_D$

$K_j$

$t$

$jj$

$i$

$t$

$j$

$j$

$232$

$- \square$

$\square$

$\square$

$\square$

$\square \square$

$\square$

$\square$

$\square \square$

$\square$

$\square$

$+$

$\partial$

$\partial + \square$

$\square$

$\square$

$\square$

$\square \square$

$\square$

$\square$

$\partial$

$\partial$

$=$

$\partial$

$+ \partial$

$\partial$

$\partial$

$\sigma$

$v$

$v v [127]$

Variaz tot di K Produzione diffusione e trasporto dissipazione

La [127] contiene ora solo grandezze medie e pu $\square$  essere finalmente integrata e fornire, istante

per istante, la distribuzione spaziale di K, purch $\square$  si sia in grado di assegnare condizioni iniziali ed al

contorno anche per questa nuova variabile media. Per quanto concerne la superficie di contorno

all'ingresso del dominio di calcolo (quella che, in generale, prende il nome di sezione di inflow)  $\square$ par necessario assegnare la distribuzione di K , mentre,

sulle eventuali pareti solide, si impone, ovviamente, la condizione di  $K = 0$  .

A titolo di esempio, vediamo di riscrivere e di discutere l'equazione per K nel caso particolare di

strato limite turbolento sottile non separato, con moto medio bidimensionale.

Negli strati limite sottili, come

vedremo pi $\square$  avanti, la componente della velocit $\square$  normale alla parete, che indichiamo con  $v$ ,  $\square$ par generalmente piccola rispetto alla componente

parallela,  $u$ . Inoltre, il gradiente della velocit $\square$  in

direzione parallela alla parete, che indichiamo con  $x$ ,  $\square$  piccolo rispetto a quello in direzione normale,  $y$ .

Nelle ipotesi di strato limite sottile, quindi, la [127] pu $\square$  essere riscritta nella forma:

$()$

$()$

$l$

$K$

$C$

$y$

$K$

$yy$

$u$

$y$

$K$

$v$

$x$

$K$

$u$

$t$

$K$

$D$

$K$

$t$

$t$

$232$

$-$

$\square$

$\square$

$\square$

$\square$

$\square$

$\square$

$\square$

$\partial$

$\partial$

$\square$

dove  $D C$  è una costante che ha valori dell'ordine di  $0.07 \div 0.09$ , mentre il numero di Prandtl assume valore pari all'unità. Nel caso degli strati limite sottili, il modello che consente di determinare la viscosità cinematica turbolenta isotropa  $\nu(t)$  in base all'equazione di bilancio per l'energia cinetica turbolenta media  $K$  per unità di massa può quindi essere riassunto nella forma seguente:

$$() l K_t \nu =$$

()  
 ()  
 $l$   
 $K$   
 $C$   
 $y$   
 $K$   
 $yy$   
 $u$   
 $Dt$   
 $DK$   
 $D$   
 $K$   
 $t$   
 $t$   
 $232$   
 $-$   
 $\square$   
 $\square$   
 $\square$   
 $\square$   
 $\square \square$   
 $\square$   
 $\square$   
 $\partial$   
 $\partial$   
 $\square \square$   
 $\square$   
 $\square$   
 $\square \square$   
 $\square$   
 $\square$   
 $+$   
 $\partial$   
 $\partial + \square$   
 $\square$   
 $\square$   
 $\square$   
 $\square \square$   
 $\square$   
 $\square$   
 $\partial$   
 $= \partial$   
 $\sigma$   
 $v$

$v v [128]$

$= 0.07 \div 0.09; D C = 1.0 K \sigma$

In base alle [128]  $\square$  quindi ancora necessario prescrivere un'opportuna distribuzione della

lunghezza  $l$  in funzione della coordinata  $y$ , che pu $\square$  essere anche di tipo algebrico. La legge di variazione

di  $l$  naturalmente dipende dal tipo di corrente considerata.

Nel caso di correnti turbolente di parete  $\square$  usuale assumere  $n l c x_1 =$ , dove  $n x$   $\square$  la distanza dalla

parete, ed il coefficiente  $c$  ha un valore intorno a 0.41. Nel caso di correnti turbolente libere, invece, si

può assumere che  $l = c\delta$ , dove  $\delta$  è lo spessore locale dello strato vorticoso ed il coefficiente  $c$  è compreso tra 0.4 ed 1.0.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

128

A differenza di quelli algebrici, questo modello, grazie all'equazione di trasporto per l'energia

cinetica turbolenta media, è in grado di tenere conto della storia della corrente.

Il risultato è che, pur

con un costo computazionale piuttosto modesto, si possono ottenere

indicazioni relativamente

affidabili anche, ad esempio, in strati limite che si sviluppano o si rilassano.

D'altro lato, esiste ancora almeno una limitazione piuttosto pesante: non solo non esiste

(esattamente come nei modelli tipo mixing length) un'espressione di validità generale per la scala di

lunghezze  $l$ , ma non possono essere rappresentati nemmeno gli effetti di trasporto di tale scala, che

sono invece assai importanti in tutte le correnti separate.

#### 7.4 MODELLO A DUE EQUAZIONI DIFFERENZIALI (K-ε)

Anche i modelli ad un'equazione (tutti ricavati secondo lo schema di calcolo esposto nei

precedenti capitoli per la convezione termica), pur presentando indubbi

vantaggi rispetto ai modelli

algebrici del tipo mixing length soffrono di alcune limitazioni, la più gravosa delle quali consiste nel fatto

che i risultati dipendono ancora da una imposizione a priori della scala di lunghezza  $l$ .

Invece di prescrivere  $l$  a priori, così come  $K$  è ottenuta da un'equazione di trasporto, si può quindi utilizzare una seconda equazione di trasporto per la

lunghezza  $l$ , oppure per una qualsiasi

variabile che sia correlata contemporaneamente, sia all'equazione per  $K$ , che è relativamente semplice

da trattare e che sembra dunque sensato continuare a risolvere, sia alla lunghezza  $l$ . In altri termini, si

tratta di definire finire una qualunque variabile del tipo  $ab$

$Kl$ , e di scriverne l'equazione esatta di

trasporto, mediante manipolazione delle equazioni di Navier e Stokes. È

evidente che l'equazione

risultante conterrà in ogni caso numerosi prodotti di grandezze turbolente che richiederanno, come nel

caso dell'equazione per  $K$  il ricorso alla modellazione. Tra le possibili variabili del tipo  $ab$

$Kl$ , sono

comunemente usate:  $Kl$  (frequenza turbolenta),  $Kl^2$  (vorticità turbolenta) e  $K_{3/2}l$  (velocità di

dissipazione dell'energia cinetica turbolenta).

A titolo di esempio, vediamo come si può scrivere un'equazione di bilancio per la variabile velocità per di dissipazione dell'energia cinetica turbolenta specifica

$\varepsilon = K_{3/2}l$  una grandezza scalare che già compare

nell'equazione per  $K$ , e che consente di calcolare molto semplicemente  $l$ , una volta nota  $K$ , attraverso il rapporto:

$$l = \frac{\varepsilon}{K} \quad [129]$$

La scelta di  $\varepsilon$  presenta, rispetto alle altre possibili, il vantaggio di non richiedere termini correttivi in vicinanza di pareti, dal momento che  $K$  si annulla automaticamente all'annullarsi della velocità a parete, mentre  $\varepsilon$  si mantiene finita. L'equazione per  $\varepsilon$  si può scrivere evidenziando, al solito, i termini di produzione, diffusione e distruzione, che hanno le dimensioni di  $[m^2 \cdot s^{-4}]$ , ovvero di una potenza per unit<sup>3</sup> di tempo e per unit<sup>3</sup> di massa:

$$\frac{d\varepsilon}{dt} = P - D - \varepsilon \quad [130]$$

Il trasporto di  $\varepsilon$ , e cioè il trasporto di velocità di dissipazione, viene ovviamente calcolato in modo esatto, mentre restano da modellare i termini di produzione di  $\varepsilon$ ,  $P_\varepsilon$ , di diffusione  $d\varepsilon$  e di distruzione  $dist_\varepsilon$ , esattamente come avveniva per l'equazione di bilancio per  $K$ . Vediamo, in estrema sintesi, come si possono modellare questi termini, e cioè esprimerli in funzione di grandezze medie.

In generale, la produzione di  $\varepsilon$  deve bilanciare la produzione di  $K$  e, al fine di evitare la crescita illimitata di quest'ultima, si può assumere che:

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

129

$$P_\varepsilon = \frac{P_K}{K} \quad [131]$$

dove il fattore di proporzionalità per  $K$

è l'inverso di una scala di tempo, coerentemente con il fatto che la produzione di  $\varepsilon$ , di fatto, la velocità di distruzione di  $K$ .

Pertanto, introducendo il fattore di proporzionalità  $c_{\varepsilon 1}$  e riprendendo il termine  $P_K$  dalla [131] si

scrive l'uguaglianza:

$$\frac{d\varepsilon}{dt} = c_{\varepsilon 1} \frac{P_K}{K} - D - \varepsilon$$

$\rho$   
 $\rho$   
 $\rho$   $\rho$   
 $\rho$   
 $\rho$   
 $\partial$   
 $\partial$   
 $=$   
 $j$   
 $i$   
 $i x$   
 $u$   
 $K$

$P c \varepsilon \nu$

$\varepsilon \varepsilon [132]$

Per la diffusione di  $\varepsilon$ , ancora in analogia con quanto si è fatto per la diffusione di  $K$ , si assume che essa sia funzione delle viscosità molecolare e turbolenta e del gradiente di  $\varepsilon$ , secondo una relazione del tipo:

$( )$   
 $\rho$   $\rho$   
 $\rho$   
 $\rho$   
 $\rho$   $\rho$   
 $\rho$   
 $\rho$   
 $\partial$   
 $\partial$   
 $\rho$   $\rho$   
 $\rho$   
 $\rho$   
 $\rho$   $\rho$   
 $\rho$   
 $\rho$   
 $+$   
 $\partial$   
 $\infty \partial$   
 $j$   
 $i$   
 $j x x$   
 $d$   
 $\varepsilon$   
 $\sigma$   
 $\nu$

$v$

$\varepsilon$

$\varepsilon [133]$

dove  $\varepsilon \sigma$  è un coefficiente del tutto analogo al numero di Prandtl  $\kappa \sigma$ . Infine, il termine di

distruzione di  $\varepsilon$  deve tendere all'infinito quando  $K$  tende a zero per evitare che  $K$  possa assumere valori

negativi. Questo porta a scrivere:

$\varepsilon \varepsilon$

$\varepsilon K$

$distr \propto [134]$

cioè, introducendo un ulteriore fattore di proporzionalità:

$K$

$distr c$

$^2$

$^2$

$\varepsilon$

$\varepsilon \varepsilon =$

$[135]$

L'equazione può quindi scriversi come:

$( )$

$( )$

$K$

$c$

$x x x$

$u$

$K$

$c$

$Dt$

$D$

$j$

$t$

$jj$

$i$

$t$

$^2$

$^2$

$^2$

$^1$

$\varepsilon \varepsilon$

$\sigma$

$v$

$\varepsilon \varepsilon v v$

$\varepsilon$

$\varepsilon$

$\varepsilon - \square$

$\square$

$\square$

$\square$

$\square \square$

$\square$

$\square$

$\partial$

$\partial$

$\square \square$

$$\begin{aligned} & \frac{\partial}{\partial t} \int_V \rho \phi \, dV \\ & + \int_V \rho \phi \, \nabla \cdot \mathbf{v} \, dV \\ & = \int_V \rho \left( \frac{D\phi}{Dt} + \phi \nabla \cdot \mathbf{v} \right) dV \end{aligned}$$

A questo punto, anche l'equazione di trasporto per  $\epsilon$  pu $\grave{o}$  essere integrata insieme alle equazioni mediate di Reynolds e all'equazione di bilancio per  $K$ , ma richiede anch'essa condizioni iniziali e al contorno per  $\epsilon$ , nonch $\acute{e}$  di determinare i valori di alcuni parametri che compaiono nell'espressione dei termini a secondo membro.

Questi valori vengono definiti attraverso un processo di "calibrazione" del modello, a partire da quelli, relativi a quella che prende il nome di formulazione standard del modello  $K-\epsilon$ , riportati nel seguito.

Assunzioni base:  $\rho \int_V K_t \, dV =$

$$\begin{aligned} & \epsilon \\ & \frac{3}{2} \\ & K \\ & l = \end{aligned}$$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

130

Viscosit $\grave{a}$  cinematica turbolenta:  $\rho \epsilon$

$$\begin{aligned} & \frac{\nu}{2} \\ & K \\ & c_t = \end{aligned}$$

Equazione per  $K$ :  $\rho \left( \frac{DK}{Dt} - \frac{D^2K}{Dt^2} \right) =$

$$\begin{aligned} & \rho \left( \frac{DK}{Dt} - \frac{D^2K}{Dt^2} \right) = \\ & \rho \left( \frac{DK}{Dt} - \frac{D^2K}{Dt^2} \right) = \end{aligned}$$

$K$

$t$

$t$

$232$

$- \square$

$\square$

$\square$

$\square$

$\square \square$

$\square$

$\square$

$\partial$

$\partial$

$\square \square$

$\square$

$\square$

$\square$

$\square \square$

$\square$

$\square$

$\square$

$\square$

$\square$

$+$

$\partial$

$\partial + \square$

$\square$

$\square$

$\square$

$\square$

$\square \square$

$\square$

$\square$

$\square$

$\partial$

$= \partial$

$\sigma$

$v$

$v$

$v v$

$v v$

Equazione per e: ()

()

$K$

$c$

$x x x$

$u$

$K$

$c$

$Dt$

$D$

$D$

$j$

$t$

$jj$

$i$

$t$

$2$

$2$

$2$

$1$

$\epsilon \epsilon$

$\sigma$

$v$

$\epsilon \epsilon v v$

$\epsilon$

$$\begin{aligned}
& \varepsilon \\
& \varepsilon - \square \\
& \square \\
& \square \\
& \square \\
& \square \square \\
& \square \\
& \square \\
& \partial \\
& \partial \\
& \square \square \\
& \square \\
& \square \\
& \square \square \\
& \square \\
& \square \\
& + \\
& \partial \\
& \partial + \square \\
& \square \\
& \square \\
& \square \\
& \square \square \\
& \square \\
& \square \\
& \partial \\
& \partial \\
& =
\end{aligned}$$

Parametri:  $C_\mu C_{\varepsilon 1} C_{\varepsilon 2} K \sigma_\varepsilon \sigma_K$   
0.09 1.1256 1.92 1.0 1.3

I modelli del tipo K-ε rappresentano, almeno dal punto di vista concettuale, un indubbio miglioramento rispetto a quelli ad una sola equazione differenziale: la viscosità turbolenta viene finalmente calcolata sulla base di una velocità turbolenta e di una scala di lunghezze le cui distribuzioni spaziali non sono più assegnate a priori, bensì entrambe calcolate con equazioni di trasporto che tengono conto della storia dell'corrente. Anche questi modelli, tuttavia, presentano ancora dei punti deboli: come tutti i modelli per le equazioni mediate di Reynolds, mancano di universalità, il che si traduce nella necessità di adattare caso per caso, le varie "costanti" del modello. Inoltre, richiedono inevitabilmente distribuzioni iniziali e valori al contorno per K e per ε, che non è sempre facile assegnare in modo rigoroso. Per cercare di superare questi limiti si sono sviluppati anche modelli che prevedono l'integrazione di un'equazione di trasporto per ciascuna delle componenti del tensore degli sforzi di Reynolds (ovviamente sempre in termini di variabili

medie). Anche questi ultimi, peraltro, continuano a rimanere poco generali. Bisogna inoltre considerare che, all'aumentare del numero delle equazioni differenziali che va ad aggiungersi alle equazioni mediate di Reynolds, il lavoro di calibrazione dei vari parametri diventa sempre piú complicato e l'impegno di calcolo rischia di diventare quasi confrontabile con quello richiesto da altri metodi, quali la Large Eddy Simulation.

## 7.5 FONDAMENTI DELLA "LARGE EDDY SIMULATION (LES)"

L'approccio della Large Eddy Simulation (LES), ovvero della discretizzazione spaziale e temporale del moto medio e delle sole strutture turbolente di scala relativamente grande, si situa, sia per dettaglio dei risultati forniti, sia per impegno di risorse di calcolo, in una posizione intermedia fra la soluzione delle equazioni mediate di Reynolds e la soluzione diretta delle equazioni di Navier e Stokes.

L'esposizione rigorosa di questa tecnica richiede il ricorso ad integrali e a trasformate di Fourier delle variabili fluidodinamiche.

Tuttavia, se ci si limita ai soli aspetti fondamentali, è sufficiente richiamare alcuni concetti generali

sulla turbolenza quali, ad esempio, la cascata energetica, le scale spazio-temporali ecc. In particolare, si

deve ricordare che, all'interno dello spettro d'energia delle varie scale turbolente è possibile riconoscere

la funzione energetica di strutture vorticosi che possono essere approssimativamente raggruppate nelle

tre bande dimensionali, o scale denominate, rispettivamente:

- - banda energetica (o energy-containing range), contenente le strutture vorticosi turbolente di grande scala,

- - banda inerziale (inertial range o subrange), che comprende i vortici di dimensione media,

- - banda dissipativa (dissipation range), relativa alle strutture vorticosi di piccola scala.

significato piú chiaro ai termini "grande" e "piccolo", riferiti alle dimensioni dei vortici.

Su tali basi, possiamo infatti affermare che le strutture vorticosi di scala maggiore (i grandi

vortici):

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

131

- - hanno natura convettiva e numeri di Reynolds caratteristici relativamente elevati (tanto che, per instabilitá, sono in grado di produrre vortici di dimensioni piú ridotte),

- - hanno una scala temporale paragonabile a quella del moto medio,

- - hanno origine e tipologia fortemente dipendenti dal moto medio, ovvero dal tipo e dalla

geometria del dominio di moto (o, in altre parole, dal tipo di corrente),

- - estraggono energia cinetica dal moto medio per produrre energia cinetica turbolenta,
- - hanno forma e dimensione poco dipendenti dal numero di Re della corrente media,
- - sono generalmente anisotrope.

Figura 69: Le tre bande caratteristiche dello spettro d'energia della turbolenza: scale energetiche, inerziali e dissipative

Le strutture turbolente di dimensioni intermedie:

- - sono generate dall'instabilità non lineare delle grandi strutture,
- - sono anch'esse instabili, in quanto caratterizzate da numeri di Reynolds ancora relativamente elevati,

· - hanno essenzialmente la funzione di trasferire ai vortici piccoli l'energia cinetica turbolenta prodotta, e ricevuta, da quelli grandi;

I vortici più piccoli:

- - nascono da interazioni non lineari fra quelli grandi e quelli intermedi,
- - sono stabili, in quanto caratterizzati da numeri di Re bassi (dell'ordine dell'unità),
- - hanno natura dissipativa e convertono in calore, attraverso la viscosità, l'energia cinetica turbolenta loro trasmessa dai vortici intermedi,
- - hanno vita media molto più breve degli altri vortici e decadono con legge esponenziale,
- - hanno tempi caratteristici molto brevi e di conseguenza, come si è già detto, una dinamica praticamente indipendente da quella dei grandi vortici e del moto medio,
- - hanno dimensioni relative rispetto a quelle dei grandi vortici che dipendono quasi esclusivamente dal numero di Re della corrente,
- - hanno una struttura più universale (ovvero indipendente dal tipo di corrente) e relativamente isotropa.

È da queste considerazioni che nascono le idee fondamentali della Large Eddy Simulation, che

possono essere riassunte in:

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

132

- 1) i vortici grandi e medi devono essere necessariamente (e quindi vengono) risolti esplicitamente, come in una DNS,
- 2) soltanto i vortici piccoli si prestano ad essere (e quindi vengono) modellati. Mentre con l'approccio delle equazioni mediate di Reynolds non si distingue fra strutture grandi e piccole, e si è costretti ad usare modelli che devono quindi simulare gli effetti della totalità dello spettro delle dimensioni spaziali delle strutture turbolente, e che pertanto non avranno mai il requisito dell'universalità, con la LES si può sperare che, ricorrendo alla modellazione dei

soli vortici piccoli (quelli grandi sono, infatti, risolti direttamente), questo possa essere al contempo non eccessivamente complicato e sufficientemente universale, dal momento che più universali sono le proprietà dei vortici che richiedono la modellazione.

### Figura 70: Strato limite turbolento in Large Eddy Simulation

E anche l'isotropia, implicita nel concetto dello scalare viscosità turbolenta, è più ragionevolmente ipotizzabile nel caso dei vortici di piccola scala. La LES quindi, seppure meno accurata, è per molto meno costosa della DNS, soprattutto se i numeri di Reynolds in gioco sono elevati e, per quanto concerne le informazioni più significative, ovvero quelle relative al moto medio e alle strutture convettive di grande scala, è praticamente altrettanto affidabile, in quanto questi sono calcolati esplicitamente.

Il processo di derivazione delle equazioni della LES, a partire da quelle di Navier-Stokes, è par analogo a quello utilizzato nell'approccio delle equazioni mediate di Reynolds, salvo che, in questo caso, sono completamente diversi il concetto e la definizione dell'operatore di media. Per le equazioni mediate di Reynolds si eseguita un'operazione di media, o di filtraggio temporale delle variabili istantanee, al fine di separare la parte discretizzata e risolta direttamente con le equazioni del moto medio, da quella fluttuante, che veniva modellata.

Qui, al contrario, alle medesime variabili si applica un filtraggio spaziale, per separare la parte spaziale discretizzata e risolta direttamente, dalla parte spaziale, che viene ancora modellata.

L'operazione di filtraggio è intuitiva (sebbene non definibile in modo molto rigoroso dal punto di vista matematico) è quella implicitamente operata dal "volumetto di controllo", ovvero dal volume racchiuso da ciascun elemento o cella della discretizzazione spaziale.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

133

Nel caso della LES, si adottano dimensioni delle celle che non sono sufficientemente piccole da permettere di descrivere in dettaglio la dinamica di tutte le strutture turbolente (altrimenti si ricadrebbe, evidentemente, nei medesimi problemi della DNS) e, pertanto, le strutture di scala minore vengono parzialmente o completamente filtrate dalla soluzione.

E, così come avveniva per le fluttuazioni temporali nelle equazioni mediate di Reynolds, gli effetti delle strutture spaziali non risolte vengono reintrodotti nel modello fisico-matematico attraverso relazioni (o modelli) aggiuntivi. Nella LES, le equazioni per la quantità di moto (da integrarsi ovviamente a





equazioni della LES (al contrario di quelle mediate di Reynolds) vanno sempre risolte in tre dimensioni, dal momento che non esiste struttura turbolenta che non possieda la caratteristica della tridimensionalità.

## 7.6 ESEMPIO: SIMULAZIONE DI UNO SWIRLER

La simulazione del bruciatore in questione è stata effettuata tramite il programma di calcolo ad elementi finiti “FEMLAB<sup>23</sup>”, prodotto e distribuito dalla software house svedese COMSOL. Il

programma di calcolo possiede un “model navigator” dotato al suo interno di una serie di moduli applicabili per analisi di vario tipo, dalla fluidodinamica alla meccanica strutturale.

All’interno di ognuno di questi sono a loro volta presenti dei sottomoduli contenenti gli algoritmi di risoluzione delle equazioni differenziali tipiche del problema che s’intende analizzare.

Seguendo la logica di soluzione del programma di calcolo utilizzato, l’analisi e la modellazione del problema affrontato sono state realizzate seguendo una successione di procedure, partendo dalla realizzazione della geometria fino ad arrivare al plottaggio e al post-processamento dei risultati.

Le diverse fasi sono analizzate in dettaglio nei successivi paragrafi e costituiscono i passi necessari per sviluppo di un generico modello di calcolo numerico, a prescindere dal software utilizzato.

<sup>23</sup> Il CAD FEMLAB ora prende il nome di COMSOL MULTIPHYSICS

Figura 71: Finestra iniziale FEMLAB

### 7.6.1 COSTRUZIONE DELLA GEOMETRIA

Il primo passo inevitabile per la realizzazione del modello risiede nella costruzione della

geometria del sistema. In particolare ai fini del calcolo non è stato necessario considerare il sistema per

la sua lunghezza effettiva, ma, ai fini di un più scrupoloso utilizzo delle risorse di memoria, si è parzialmente analizzata la sezione finale del bruciatore o meno a ridosso della zona in cui è presente lo swirler. Il

programma di calcolo è dotato di un’interfaccia CAD per la costruzione delle geometrie.

Tuttavia questa si è dimostrata inadeguata ai fini della realizzazione dello swirler il quale presenta

una geometria troppo complessa per essere eseguita con le primitive messe a disposizione dal software.

Per la costruzione della geometria completa si è allora proceduto separatamente. Come prima

cosa è stato modellato lo swirler, utilizzando un CAD adeguato (Solid Works), la cui immagine è riportata in Figura 72.

Figura 72: Modellazione geometrica dello swirler

Successivamente il file IGES<sup>24</sup> relativo allo swirler è stato importato all'interno dell'interfaccia

grafica del software e su di esso è stata completata la geometria complessiva. Questa è suddivisa in due zone: il primo tratto, sul quale è stato inserito lo swirler, è caratterizzato

da due cilindri concentrici che rappresentano il condotto del bruciatore entro cui fluisce il comburente.

Il secondo tratto, caratterizzato da un cilindro pieno, rappresenta un volume di controllo entro il

quale si può analizzare il campo di moto del fluido in uscita dal bruciatore, e che simula una porzione del reattore.

La geometria completa è riportata in Figura 73.

Figura 73: Geometria completa del sistema studiato

### 7.6.2 EQUAZIONI DEL MODELLO, SOTTODOMINI E CONDIZIONI AL CONTORNO

Il passo successivo alla costruzione del modello geometrico, è stato scegliere il sistema di

equazioni differenziali che meglio approssima il comportamento del sistema nelle sue condizioni di

funzionamento, imponendo i giusti parametri sia per quanto riguarda il sottodominio sia per quanto riguarda le condizioni al contorno.

In base alle rilevazioni sperimentali portate a termine sul bruciatore, le condizioni operative sono risultate le seguenti:

- Il fluido, ovvero il comburente, entra dalla sezione iniziale con una velocità di circa 20 m/s, in

accordo con la portata di progetto;

- La densità del fluido è stata approssimata ad un valore di circa 1 Kg/m<sup>3</sup>, in funzione della

temperatura e di una media pesata effettuata sulle densità dei componenti facenti parte della

miscela gas-ossigeno (che caratterizza il comburente in esame);

- La viscosità cinematica è stata fissata sul valore di  $1 \cdot 10^{-5}$  m<sup>2</sup>/s in accordo con i valori tipici

riportati in letteratura;

- La pressione all'interno del volume di controllo, assimilabile ad una porzione del reattore, è stata

fissata ad un valore di 3 bar.

<sup>24</sup> Il formato IGES è riconosciuto da molti programmi come un formato standard per la modellizzazione solida.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

Note le condizioni operative del sistema, sono stati calcolati due parametri adimensionali di

fondamentale importanza, allo scopo di determinare il regime di moto nel quale si trova il fluido, ovvero

il numero di Mach e il numero di Reynolds. Per il primo si è ottenuto che:

0.04

$w$

$Ma$

$c$

$= =$

dove si ha che:

$w=20 \text{ m/s}$   $\square$  la velocit  del fluido;

$c_s = \sqrt{kRT} = 480 \text{ m/s}$   $\square$  la velocit  del suono;

e, considerando il comburente come un gas perfetto, ad una temperatura  $T=300^\circ\text{C}$  si ha che:

$1.4$

$\rho$

$c$

$k$

$c$

$= = R = 287 \text{ kJ kg} \cdot \text{K} .$

Per il secondo invece il valore ottenuto  $\square$  il seguente:

( )

$Re = \frac{\rho w D}{\mu} = 72000$

$\nu$

$= \cdot - =$

Dall'analisi di questi due parametri si  $\square$  arrivati alle seguenti conclusioni:

· -Per prima cosa, si  $\square$  potuto, con buona approssimazione, considerare il fluido "incomprimibile"

(ovvero si sono trascurate le variazioni di densit ) essendo il numero di Mach molto minore

dell'unit <sup>25</sup>. Questo  $\square$  giustificabile osservando che le velocit  in gioco nell'efflusso non sono particolarmente elevate.

· -In secondo luogo, dato il valore assunto dal numero di Reynolds, si capisce come il regime di moto sia sicuramente turbolento.

· -Infine il fluido in questione  $\square$  considerato newtoniano, essendo una miscela gassosa; ci par comporta l'indipendenza della viscosit  dal gradiente di velocit   $\square$ .

Figura 74: Finestra di selezione dei sottomoduli di risoluzione

<sup>25</sup> In realt  si parla di incomprimibilit  quando  $Ma < 0.3$ , condizione il che  $\square$  ampiamente soddisfatta nel caso in esame.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

137

Sotto queste condizioni, il modulo adottato per la risoluzione numerica del problema  $\square$  il "modello

a due equazioni differenziali k- $\epsilon$ ", inserito all'interno del "Chemical Engineering module".

Come gi  osservato nel capitolo quinto, il modello k- $\epsilon$   $\square$  uno dei migliori per lo studio dei

fenomeni che concernono la turbolenza. Le equazioni caratteristiche di questo approccio sono

l'equazione di continuit  e le equazioni di bilancio di quantit  di

moto, inglobando in queste anche le due equazioni ausiliarie sull'energia cinetica turbolenta "k" e sull'energia di dissipazione turbolenta "e", necessarie per la chiusura del problema:

$$\rho \frac{d\mathbf{u}}{dt} = -\nabla p + \nabla \cdot \boldsymbol{\tau} + \rho \mathbf{v} + \rho \nabla u + F\rho$$

$$-\nabla \cdot \mathbf{u} = 0$$

$$\rho \frac{d}{dt} \left( \frac{1}{2} \mathbf{u} \cdot \mathbf{u} \right) = \nabla \cdot (\mathbf{u} \cdot \boldsymbol{\tau}) + \rho \mathbf{v} \cdot \mathbf{u} + \rho \nabla u \cdot \mathbf{u} + F\rho \cdot \mathbf{u}$$

$$\rho \frac{d}{dt} \left( \frac{1}{2} \mathbf{u} \cdot \mathbf{u} \right) = \nabla \cdot (\mathbf{u} \cdot \boldsymbol{\tau}) + \rho \mathbf{v} \cdot \mathbf{u} + \rho \nabla u \cdot \mathbf{u} + F\rho \cdot \mathbf{u}$$

$$\rho \frac{d}{dt} \left( \frac{1}{2} \mathbf{u} \cdot \mathbf{u} \right) = \nabla \cdot (\mathbf{u} \cdot \boldsymbol{\tau}) + \rho \mathbf{v} \cdot \mathbf{u} + \rho \nabla u \cdot \mathbf{u} + F\rho \cdot \mathbf{u}$$

Individuato il modulo per lo studio si è effettuato il settaggio del sottodominio, in accordo con i

valori derivanti dalle specifiche precedentemente elencate:

Figura 75: Finestra per il settaggio dei sottodomini

A seguire sono state impostate le condizioni al contorno ("boundary conditions") per le quali il

software offre diverse tipologie (Figura 76). Per la fisica del problema affrontato le condizioni al

contorno imposte si possono riassumere come segue:

- Condizione di velocità assiale nella sezione d'ingresso, pari a 20 m/s;
- Condizione di aderenza (no slip) su tutte le superfici solide che costituiscono le pareti dei condotti e le palette dello swirler;
- Condizione di pressione pari a 3 bar nella sezione finale del sistema.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

138

### 7.6.3 LA MESH DEL MODELLO

Una volta stabilite tutte le condizioni fisiche del modello, si è potuto passare alla realizzazione della

mesh. Quest'ultima è stata realizzata con elementi tetraedrici che meglio si adattano a casi di geometrie

3D, diversamente dalle mesh mappate con elementi quadrangolari.

Il problema esaminato, per via della sua geometria piuttosto complessa in prossimità dello swirler,

presenta un elevato numero di gradi di libertà che hanno creato non pochi

problemi per la gestione della memoria del calcolatore utilizzato. I valori impostati per la definizione degli elementi della mesh sono riportati nella Figura 77.

Figura 76: Finestra per il settaggio delle condizioni al contorno

Figura 77: Finestra di settaggio per i parametri della mesh

Imponendo tali valori la mesh del modello  risultata come riportato in Figura 78.

Da questa si pu $\ddot{o}$  osservare che la zona in cui  presente lo swirler risulta molto pi $\ddot{u}$  densa di

elementi, essendo questa suddivisa in tanti piccoli sottodomini caratterizzati dai vani compresi tra le

palette. Ci $\ddot{o}$  si osserva meglio nell'ingrandimento riportato in Figura 79.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

139

Tuttavia nonostante l'apparente bont $\grave{a}$  della mesh, il numero delle maglie non  quello ottimale

per ottenere risultati di precisione elevata, per i quali necessiterebbero mesh con milioni di gradi di

libert $\grave{a}$ .

In ogni caso l'analisi  risultata pienamente soddisfacente con il livello di approssimazione

considerato e ha restituito indicazioni importanti sulle distribuzioni del campo di velocit $\grave{a}$  e di pressione

del sistema studiato.

Figura 78: Mesh del modello

Figura 79: Ingrandimento della mesh nella zona dello swirler

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

140

#### 7.6.4 SOLUZIONE NUMERICA DEL PROBLEMA

Questa fase rappresenta sicuramente il punto cruciale nella risoluzione del problema. Il software

utilizzato possiede di default una serie di solutori i quali possono essere opportunamente gestiti in

funzione dell'entit $\grave{a}$  del calcolo e della tipologia di problema da risolvere. In breve i solutori possono

essere suddivisi come segue:

- Solutori lineari: per problemi semplici di carattere lineare;
- Solutori non lineari: per problemi complessi non lineari;
- Solutori diretti: ricavano la soluzione con metodo diretto ma con eccessivo utilizzo di memoria;
- Solutori iterativi: ricavano la soluzione in modo iterativo, sfruttando meno memoria, ma impiegando pi $\ddot{u}$  tempo.

Normalmente per problemi come quello affrontato, in cui analizzano problemi di turbolenza con

geometrie 3D, il solutore che meglio si presta per la risoluzione  sicuramente di tipo non lineare e

iterativo, da un lato perch $\ddot{e}$  le equazioni caratteristiche del moto sono non lineari, dall'altro perch $\ddot{e}$  il

solutore iterativo non presenta gli oneri di calcolo che presenterebbe un solutore diretto (soprattutto

nel caso di geometrie 3D).

Tuttavia a causa delle numerose iterazioni che questo tipo di solutore si trova ad eseguire per

risolvere il sistema di equazioni in questione, si è optato, in definitiva, per un solutore non-lineare

diretto, che pur richiedendo notevole risorse di memoria ha consentito una maggiore rapidità di calcolo.

Com'è riportato in Figura 80, l'analisi effettuata risulta essere "stazionaria non lineare" ed il

solutore prescelto risulta essere l'UMFPACK il quale è stato settato limitando il fattore di smorzamento

per far convergere più rapidamente la soluzione del problema:

Figura 80: Finestra di gestione del solutore

Infine, il "metodo di soluzione" delle equazioni differenziali alle derivate parziali(PDE) è fissato sulla

modalità "generale", necessaria quando vengono affrontati problemi di natura non lineare, o semi-lineare.

#### 7.6.5 PLOTTAGGIO DEI RISULTATI E POST-PROCESSAMENTO

Questa è la fase finale del processo di modellazione la quale consiste nel plottare i risultati

ottenuti dalla simulazione e di effettuare il loro post-processamento.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

141

Il software utilizzato ha, nel post-processamento dei risultati, uno dei suoi punti forti in quanto

presenta un'interfaccia di gestione semplice da utilizzare, ma allo stesso tempo completa. Il primo

risultato che è stato plottato, riporta la distribuzione del modulo del campo di velocità, analizzato in una

serie di sezione trasversali del sistema ed è rappresentato in Figura 81. Si evince chiaramente dalla figura

che il fluido entrando con una velocità di circa 20 m/s subisce un'accelerazione all'interno dello swirler

a causa della stazionarietà del problema. Infatti, la conservazione della portata di massa comporta il

conseguente aumento della velocità al ridursi della sezione.

Figura 81: Piani di sezione: campo di velocità. All'interno del reattore il fluido incontra un ambiente di grosse dimensioni espandendosi e

rallentando bruscamente fino a valori della velocità di 1 m/s circa. Il tutto appare più chiaro nella

seguente sezione longitudinale:

Figura 82: Sezione longitudinale del modello

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

142

Dalla Figura 82 risulta evidente l'espansione del getto fluido (con andamento tipicamente

conico) al momento dell'ingresso nel reattore, con conseguente diminuzione di velocità.

Per quanto invece riguarda la direzione del campo di moto, si sono andati ad analizzare le linee

di flusso<sup>26</sup> e i vettori velocità, come mostrato nelle seguenti immagini.

Figura 83: Linee di flusso

Figura 84: Vettori velocità. Risultato in questo caso ben visibile il moto a spirale tipico di un flusso swirlato. In particolare il moto impresso dalla palettatura crea, come accennato nel capitolo precedente, una zona di depressione interna con conseguente sviluppo di una zona di ricircolo centrale ("Central Toroidal Recirculation Zone") che riporta il fluido verso la sezione d'uscita del bruciatore.

<sup>26</sup> Si ricorda che per linea di flusso (streamline) s'intende la linea che si mantiene tangente in ogni punto al vettore velocità.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

143

Figura 85a: Ingrandimento della zona di formazione del vortice (posteriore)

Figura 85b: Ingrandimento della zona di formazione del vortice (anteriore)

Eseguendo in prossimità di quest'ultima (ad una distanza di circa 1 cm) un'analisi della

distribuzione radiale della componente assiale della velocità, è possibile osservare su un generico piano

longitudinale della geometria, un andamento del tipo riportato in Figura 86.

È facile osservare come nella zona centrale, ovvero all'interno del nucleo del vortice, il modulo

della velocità assiale assuma valori negativi. Ciò, ovviamente, è collegato all'inversione del flusso causata

dai gradienti pressori che si originano in suddetta zona.

I valori trovati sono aderenti ai risultati ottenuti per via sperimentale, tramite LDV e concordano

con i numerosi casi analoghi ritrovabili in letteratura. I valori inerenti all'effetto di ricircolo ottenuti con

la simulazione inoltre risultano concordanti con il grado di swirl posseduto dal bruciatore.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

144

Figura 86: Distribuzione radiale della componente assiale della velocità all'uscita del bruciatore

Si è, inoltre, calcolato il numero di swirl per il sistema in esame basata sulla geometria del sistema, ottenendo che:

( )

( )

<sup>3</sup>

<sup>2</sup>

2 1

tan 0.77

3 1

<sup>h</sup>

<sup>h</sup>

R R

S

R R

α

$\Omega - \Omega$   
 $= \Omega - \Omega =$   
 $\Omega - \Omega$

Secondo la suddivisione effettuata nel sesto capitolo in merito ai diversi gradi di effetto swirl, si

osserva che il sistema esaminato rientra nel caso di un “medium swirl”, essendo il numero di swirl compreso tra 0 ed 1.

In questa categoria, infatti, rientrano tutti i sistemi in cui l’effetto  $\Omega$  tale da generare un gradiente di pressione assiale e radiale sufficientemente intenso da formare vortici di rientro in cui viene ricircolata una certa percentuale di massa fluida. Ci $\Omega$ , quindi, corrisponde perfettamente a quanto ottenuto dalla simulazione.

La stessa analisi  $\Omega$  stata successivamente effettuata a distanze crescenti rispetto alla sezione d’uscita del bruciatore per analizzare la permanenza  $\Omega$  la lunghezza della zona di ricircolo.

Come riportato in Figura 87 ad una distanza di circa 20 cm dalla bocca del bruciatore si ha ancora un notevole effetto di ricircolo evidenziato dai valori assunti dalla componente assiali della velocit $\Omega$ , i quali permangono negativi.

Questo denota un elevato grado di miscelazione tra comburente e combustibile, il quale viene, in una buona percentuale, ricircolato dai vortici toroidali del comburente verso la zona d’iniezione, dando origine a tutti gli effetti benefici che sono gi $\Omega$  stati pi $\Omega$  volte sottolineati riguardo le emissioni e la stabilit $\Omega$  di fiamma.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE  
145

**Figura 87: Distribuzione radiale della componente assiale della velocit $\Omega$  a 20 cm dalla sezione d’uscita del bruciatore**

In maniera analoga  $\Omega$  stato possibile analizzare la distribuzione radiale di pressione sempre in prossimit $\Omega$  della sezione d’uscita, il cui andamento  $\Omega$  riportato in Figura 88.

**Figura 88: Distribuzione della pressione all’uscita del bruciatore**

La figura  $\Omega$  esplicativa del fatto che, pur essendo fundamentalmente tutto l’ambiente alla pressione di progetto di 3 bar, all’uscita del bruciatore si viene a creare quella leggera depressione tipica dei flussi swirlati.

La leggera discontinuit $\Omega$  che si pu $\Omega$  notare nell’immagine, nella zona centrale, deriva dall’imprecisione di calcolo implicita nella mesh prescelta che, come gi $\Omega$  osservato, comporta degli errori durante l’analisi numerica.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

## 8 EBOLLIZIONE E CONDENSAZIONE DEI FLUIDI

I fluidi (liquidi e vapori) possono cambiare di stato, come si è visto in Termodinamica Applicata con le curve di Andrews. Questi cambiamenti di stato, ebollizione e condensazione, rivestono una grandissima importanza industriale per le numerosissime ed importantissime applicazioni in campo energetico. Si pensi, ad esempio, al raffreddamento dei reattori nucleari, ai tubi di calore e alle applicazioni in campo elettronico (raffreddamento di componenti fortemente energetici).

Oggi con queste tecniche si riesce a raggiungere una intensità di flusso estratto dell'ordine del MW/m<sup>2</sup> e quindi valori elevatissimi e adatti a far fronte alle esigenze di raffreddamento di dispositivi ad elevata densità di potenza<sup>27</sup>. Si vuole in questo capitolo presentare brevemente queste problematiche affrontandole più in modo qualitativo che quantitativo, anche in considerazione della natura del presente Corso. Si rimanda ai testi specializzati ogni ulteriore approfondimento. Un altro motivo di interesse specifico di questi fenomeni di scambio termico con passaggio di stato è dovuto alla semplice considerazione che per essi non si possono applicare le relazioni adimensionali della convezione termica viste in precedenza. Si osservi, infatti, che per la convezione forzata si hanno relazioni adimensionali del tipo:

$$Nu = C \cdot Re_m \cdot Pr_n$$

mentre per la convezione naturale si hanno correlazioni adimensionali del tipo:

$$Nu = C \cdot Gr_m \cdot Pr_n$$

che spesso, nel caso di gas per i quali gli esponenti m ed n sono eguali, si possono ricondurre nella forma semplificata:

$$Nu = C \cdot Ra_m$$

Si ricorda che il numero di Prandtl è definito dal rapporto:

$$Pr = \frac{c_p \mu}{\lambda}$$

=

e quindi dipende dal calore specifico a pressione costante del fluido interessato. Durante i passaggi di stato la pressione si mantiene costante ma anche la temperatura e quindi  $c_p$  è infinito. Ne segue che durante i passaggi di stato non possiamo usare correlazioni adimensionali ove compare  $c_p$ .

Occorre, quindi, affrontare diversamente il problema dello scambio termico in cambiamento di

fase con osservazioni e metodologie di studio specifiche per questi fenomeni.

### 8.1 EBOLLIZIONE STATICA

Prima di affrontare lo studio dell'ebollizione è bene ricordare che questa differisce dalla

evaporazione. Questa, infatti, è un fenomeno di transizione dalla fase liquida a quella di vapore nella regione superficiale di contatto dei due fluidi ed è determinata dalla differenza fra la pressione di saturazione e la pressione parziale del vapore. L'ebollizione interessa, invece, la massa del fluido ed è par determinata dal raggiungimento della temperatura di saturazione nel punto specifico e alle condizioni di pressione presenti. L'ebollizione è stata studiata negli anni quaranta da Nukijama che propose il diagramma di Figura 89 per ebollizione statica: in ascisse è rappresentato  $\Delta T_{\text{sat}}$  cioè la differenza di temperatura della parete,  $T_p$ , e quella di saturazione del liquido,  $T_s$ , in ordinate si ha il flusso specifico  $[W/m^2]$  in unit arbitrarie.

27 I reattori nucleari raggiungono densità di potenza dell'ordine di qualche centinaio di Watt per centimetro cubo. Dello stesso ordine di grandezza sono le densità di potenza dei tubi claystron utilizzati negli impianti radar. Si pensi, ancora, che un semplice Pentium III disperde circa 40 W con una superficie di circa 2 cm<sup>2</sup> e quindi con una densità superficiale di 0.2 MW/m<sup>2</sup>. È opportuno osservare che oltre al valore assoluto della potenza termica da estrarre (ad esempio negli impianti di potenza) è importante considerare anche le densità (volumiche o superficiali). Se non si riesce a smaltire queste potenze specifiche i dispositivi interessati possono subire danni irreversibili o non funzionare affatto.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

147

q

$\Delta T_{\text{sat}}$

ONB

B

C

L

D

Convezione

naturale

Ebollizione

Nucleata

Ebollizione

per f il parziale

Punto di Leidenfrost

Ebollizione

per f ilm

10 200 400 4000

Figura 89: Curva di Nukijama

L'ebollizione statica si ha, ad esempio, ponendo la classica pentola sul fuoco: il fluido è in condizioni statiche e non in movimento, come avviene nei tubi all'interno di una caldaia.

Se si aumenta la potenza ceduta alla parete di fondo si hanno, inizialmente, valori di  $\Delta T_{\text{sat}}$  bassi, dell'ordine di qualche grado, come indicato in figura.

Per effetto di questa differenza di temperatura si instaurano fenomeni convettivi per i quali il

fluido caldo, a contatto con la parete di fondo riscaldata, si sposta verso l'alto, ove la temperatura  $\vartheta$  è inferiore a quella di saturazione dando luogo alla convezione termica, così come vista in precedenza. In questa zona si possono utilizzare le correlazioni adimensionali solite per la convezione naturale e il flusso specifico  $q$  dato da<sup>28</sup>:

$$q = h\Delta T_{sat}$$

Molto usata è la correlazione di Mc Adams:  $(\ )^{0.25} Nu = 0.56 Gr Pr$  per moto laminare e

$(\ )^{0.33} Nu = 0.13 Gr Pr$  per moto turbolento.

Ad un certo punto, a seconda della combinazione di fluido e materiale delle pareti e della

pressione sul fluido, si cominciano ad osservare sulla parete di fondo riscaldata alcune bollicine che appena nate subito spariscono.

Per comprendere questo fenomeno occorre ricordare che l'ebollizione del liquido avviene solo

quando si supera la temperatura di saturazione e per effetto di una causa scatenante, una sorta di

innesco spesso dato dalla presenza di impurezze, di gas diverso dal vapore o da asperità tipiche delle lavorazioni delle pareti metalliche.

In Figura 90 si ha un ingrandimento della parete di fondo con l'evidenziazione delle asperità dovute alle lavorazioni. Si osservi che queste asperità sono volute, come si dirà fra poco, perché aiutano il processo di formazione delle bolle.

<sup>28</sup> Si utilizza il salto di temperatura  $\Delta T_{sat}$  come valore di riferimento certo. Il salto reale di temperatura dipende dalle condizioni locali non sempre facilmente calcolabili.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

148

Δ

Figura 90: Nascita di una bolla di vapore

Se consideriamo una cavità si intuisce che nella cuspide di fondo si ha una concentrazione

anomala di potenza termica (a parità di superficie frontale le pareti inclinate trasmettono più calore) e

quindi è possibile avere l'innesco per l'inizio della ebollizione.

Il vapore che si viene formando occupa un grande volume e forma una bollicina che va sempre

più crescendo di diametro fino ad uscire fuori dai limiti della stessa cavità e affiorare nel liquido

sovrastante. Il liquido può essere ancora in condizioni di sottoraffreddamento, cioè ancora non

sufficientemente riscaldato e quindi in condizioni tali da mantenere le condizioni termodinamiche di

esistenza in vita della bolla.

Δ

Figura 91: Implosione della bolla

Pertanto la bolla si raffredda rapidamente perché cede calore al fluido sovrastante e, quando la

pressione interna diviene inferiore a quella esercitata dal liquido esterno si ha

l'implosione con conseguente scoppio, vedi Figura 91 e Figura 92. Questo semplice meccanismo si rivela efficacissimo ai fini dello scambio termico poiché il vapore all'interno della bolla cede al liquido il suo calore latente di vaporizzazione (che è elevato!). Inoltre lo scoppio produce l'effetto benefico di movimentare il liquido ossia di migliorare la convezione termica. E' come se si avessero tanti piccoli meccanismi di movimentazione del liquido e quindi la convezione si comporta come se fosse forzata. Quanto sopra detto si chiama ebollizione enucleata e tale il nome proprio dalla formazione dei nuclei di ebollizione che poi implodono. La temperatura corrispondente all'insorgere di questo fenomeno è detta onset on nucleate boiling (ONB) e rappresenta un punto significativo della curva di Nukijama.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE  
149

Δ

Figura 92: Scoppio della bolla

Per effetto dei meccanismi efficacissimi di scambio termico ora il flusso termico si esprime con la relazione:

<sup>3 5</sup>

$$q = h\Delta T_{* sat}$$

Si osservi che ora il flusso termico dipende dalla 3÷5 potenza del  $\Delta T_{sat}$  e quindi si ha una capacità di estrazione termica notevolissima. E' proprio questa la zona di maggiore interesse per le applicazioni.: l'ebollizione nucleata.

Δ

Figura 93: Distacco delle bolle

Man mano che il liquido si riscalda le bolle possono crescere ulteriormente e finalmente possono staccarsi dalla parete di fondo, come indicato in Figura 93. Le bolle ora perfettamente formate sono in grado di iniziare la loro ascesa verso la superficie superiore del liquido ma, allontanandosi dalla parete, incontrano strati di liquido più freddi e quindi si raffreddano cedendo calore attraverso la superficie di separazione.

pv

pl

σ

Vapore

Liquido

Tv Tl

Figura 94: Equilibrio termodinamico della bolla

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE  
150

Quando la pressione interna della bolla non riesce più a bilanciare la pressione del liquido si ha,

ancora, l'implosione della bolla e quindi nuovamente il meccanismo di scambio termico visto in precedenza con la cessione del calore latente e la movimentazione del liquido. Con riferimento alla Figura 94 si può scrivere, per l'equilibrio:

$$4 \pi d^2$$

$$p_v \pi d^2 = p_l \pi d^2 + \pi d \sigma$$

ove si sono indicate con:

- $p_v$  la pressione del vapore interna alla bolla alla temperatura  $T_v$ ;
- $p_l$  la pressione esercitata dal liquido alla pressione  $T_l$ ;
- $d$  il diametro della bolla;
- $\sigma$  la tensione superficiale della bolla,

Da questa relazione si ha:

$$4 \pi d p_v = 4 \pi d p_l + \pi d \sigma$$

$$4 p_v = 4 p_l + \sigma$$

Si può subito osservare che  $p_l$  piccolo  $\Rightarrow$  il diametro della bolla tanto maggiore deve essere la differenza di pressione fra l'interno (vapore) e l'esterno (liquido).

Inoltre se si vuole che il liquido e il vapore della bolla sia in equilibrio termodinamico deve essere

$T_v = T_l$  e poiché il vapore è in condizioni di saturazione alla pressione  $p_v > p_l$  deve anche aversi che il

liquido, essendo ad una temperatura superiore a quella di equilibrio alla pressione  $p_l < p_v$ , è surriscaldato.

Allora il surriscaldamento  $T_v - T_s$  in condizioni di equilibrio termico e meccanico può essere

determinato facendo ricorso all'equazione di Clapeyron - Clausius (che possiamo ricavare dalle equazioni di Maxwell viste in Termodinamica):

$$\left( \frac{\partial p}{\partial T} \right)_{v,s} = \left( \frac{\partial s}{\partial v} \right)_{T,p}$$

che, nel caso in esame diviene:

$$\left( \frac{dp}{dT} \right)_{v,s} = \frac{r}{T} \left( \frac{dp}{dT} \right)_{R,T}$$

$$\cong =$$

ove si è tenuto conto che deve essere  $v_{v,s} p_v = R T$ . Possiamo ancora scrivere, in prima approssimazione:

$$\left( \frac{dp}{dT} \right)_{v,s} \approx \frac{p}{T}$$

—

e quindi, anche in considerazione di quanto sopra visto per  $p_v - p_l$  si ha:

24 v s

v s v s

v

R T

T T t t

r p d

- = - = σ

Ora l'ebollizione nucleata non  $\square$  pi $\square$  sul nascere ma in pieno sviluppo e siamo nel tratto di curva

AB della Figura 89.

Gli scambi termici sono efficaci e il liquido subisce un vigoroso riscaldamento.

Quando il  $\Delta T_{sat}$  raggiunge il punto B allora si cominciano ad avere le prime bolle che raggiungono

la superficie del liquido e quindi tutta la massa del liquido  $\square$  interessata dal fenomeno della enucleazione.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

151

Dal punto B in poi, al crescere di  $\Delta T_{sat}$  si formano sempre pi $\square$  bolle di vapore che raggiungono la

superficie del liquido, fino a formare vere e proprie colonne di vapore che occupano uno spazio non

trascurabile<sup>29</sup>.

Il liquido in moto convettivo dall'alto verso il basso, per continuit $\square$  di massa, trova sempre meno

spazio per passare e quindi aumenta la sua velocit $\square$  di spostamento e ci $\square$  favorisce lo scambio termico.

Se non si fosse in equilibrio termico allora per  $T_v < T_l$  si avrebbe:

24 v s

l s

l

R T

T T

r p d

- > σ

Il calore si scambia per conduzione all'interfaccia liquido - vapore e parte del liquido evapora e la

bolla cresce. Se invece  $T_v > T_l$  ovvero per :

24 v s

l s

l

R T

T T

r p d

- < σ

lo scambio termico si inverte e la bolla diminuisce di volume.

Ritorniamo alla curva di Nukijama osservando che quando  $\Delta T_{sat}$  raggiunge il punto C di Figura

89 allora tutta la massa del liquido si  $\square$  portata nelle condizioni di saturazione e pu $\square$  partecipare

massivamente all'ebollizione.

Il punto C  $\square$  particolarmente importante nello studio che si sta facendo: esso prende il nome di

punto critico e il flusso termico corrispondente  $\square$  detto flusso di burn out (cio $\square$  di bruciatura). A

destra del punto critico non è facile andare se si controlla il flusso termico, come sin qui si è fatto. La curva di Nukijama è monocroma se si controlla il  $\Delta T_{sat}$  mentre è policroma se si controlla il flusso termico  $q$ .

Δ  
Figura 95: Implosione della bolla distaccata  
Dal punto critico C con un leggero incremento della temperatura di parete si passa al punto D a cui corrisponde (si veda in ascisse) un valore elevatissimo e tale da portare a fusione la maggior parte dei materiali oggi utilizzati. Pertanto le condizioni operative debbono essere lontane il più possibile da C per evitare la bruciatura della parete di fondo a cui seguono scoppi ed incidenti vari. Se anziché controllare il flusso termico si potesse controllare  $\Delta T_{sat}$  ad esempio mediante scambi termici con corpi in cambiamento di fase (la cui temperatura, quindi, è costante durante il cambio di fase e nota per data pressione) allora si può andare a destra di C, con grande cautela.

<sup>29</sup> Si ricordi che il vapore ha un volume specifico molto grande rispetto al liquido, almeno per pressioni lontane da quella critica.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE  
152

Δ  
Figura 96: Formazione di colonne di bolle  
Adesso la produzione di vapore è massiva e le colonne di vapore sono talmente numerose da toccarsi fra loro, specialmente in corrispondenza della parete di fondo. Si ha, pertanto, la situazione di Figura 97 ove si ha la formazione di uno strato di vapore continuo nel fondo. Il liquido, per effetto delle velocità raggiunte a causa del restringimento delle sezioni di passaggio, riesce a squarciare questo velo di vapore e quindi a bagnare ancora, seppure parzialmente la parete di fondo.

Δ  
Figura 97: Formazione di uno strato di vapore sulla parete di fondo  
L'alternarsi dello strato di vapore e dello strato di liquido giustifica la necessità di abbassare il flusso termico, come mostrato in Figura 89. Si osservi, infatti, che la trasmissione attraverso il liquido è sempre più efficiente rispetto a quella con vapore e quindi la trasmittanza termica con liquido è maggiore di quella con vapore. Pertanto si ha:

$$K_{liquido} S \Delta T_{sat} > K_{vapore} S \Delta T_{sat}$$

e quindi a parità di  $S$  e di flusso termico imposta si ha un  $\Delta T_{sat}$  maggiore nel caso di presenza del vapore.

Dal punto C ci si sposta, diminuendo il flusso termico, fino al punto L detto punto di

Leidenfrost o di calefazione in corrispondenza del quale lo strato di vapore prende definitivamente il sopravvento rispetto al liquido che, pertanto, non riesce più a squarciare il velo di vapore.

In pratica il liquido galleggia su uno strato di vapore stabile sulla parete di fondo.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

153

Questa situazione è facilmente riproducibile: se si gettano goccioline di acqua su una piastra di ferro infuocata si può osservare una sorta di galleggiamento delle goccioline sulla stessa piastra, fino a quando tutto il liquido diventa vapore.

Si ha in L una situazione di scambio termico con  $K_{\text{vapore}}$  e quindi con  $\Delta T_{\text{sat}}$  elevati, come si vede

dalla curva di Nukijama.

Ora per la situazione è stabile e quindi il flusso può nuovamente crescere al crescere di  $\Delta T_{\text{sat}}$ . In

Figura 98 si ha una sequenza fotografica della nascita di una bolla e del suo collasso in fase iniziale (ebollizione nucleata).

Si può osservare come l'implosione della bolla provochi un micro moto convettivo locale che incrementa fortemente lo scambio liquido - vapore.

È questa una delle motivazioni forti della grande efficacia di scambio termico in questa tipologia di ebollizione.

In Figura 99 si ha una analoga sequenza di immagini dell'implosione di una bolla non più in fase nucleata ma del tutto sviluppata.

## 8.2 CORRELAZIONI DI SCAMBIO TERMICO PER L'EBOLLIZIONE

Le correlazioni di scambio termico si basano su esperienze di laboratorio in varie situazioni

pratiche (cioè accoppiamento di liquidi e metalli vari). Si definisce un numero di Reynolds di bolla dato dalla relazione:

$$Re_{vb} = \frac{\rho_l v_b D_b}{\mu_l}$$

ove

$$v_b = \frac{m}{\rho_l D_b}$$

è

$$= \frac{m}{\rho_l D_b}$$

ove con  $v_b$  si indica la portata di vapore per unità di superficie,  $D_b$  il diametro della bolla al

momento del distacco,  $\mu_l$  la viscosità del liquido.

La correlazione di scambio sperimentale (Zuber) è la seguente:

$$\left( \frac{q}{\rho_l c_p T_{\text{sat}}} \right)^3 = \frac{Pr^{1/4} (l_{vsat} - l_s)}{l_{sf}}$$

Pr

$l_{vsat}$

$l_s$

$l_{sf}$

$g c T$

$q r$

$r C$

$\rho \rho$

$\mu$

$\sigma$

$-\Delta$

$=$

$\square$

ove  $r$  il calore latente di vaporizzazione,  $\rho_l$  e  $\rho_v$  sono le densità del liquido e del vapore,  $Pr_l$  il

numero di Prandtl del solo liquido saturo,  $s$  e  $C_{sf}$  opportuni coefficienti dati dalle varie combinazioni di

liquidi e materiali e  $\sigma$  la tensione superficiale dell'interfaccia liquido - vapore.

Il flusso termico massimo, cioè il flusso critico, può essere calcolato con la relazione:

$( )^{1/4}$

$20.18 |v_l|$

*critico v*

$v_l v$

$g$

$q r$

$\rho \rho \rho \sigma \rho$

$\rho \rho \rho$

$\square - \square \square \square$

$= \square \square \square \square \square \square \square - \square$

### 8.3 EBOLLIZIONE CON LIQUIDI IN MOVIMENTO

Consideriamo adesso il caso che l'ebollizione avvenga con liquido in movimento all'interno di un condotto, come raffigurato in Figura 101.

Il flusso termico ceduto lungo la superficie laterale del condotto (si immagini un tubo bollitore all'interno di una caldaia).

Il liquido entra nel condotto in condizioni di sottosaturazione.

Man mano che procede verso l'alto il liquido si riscalda fino a quando, con le stesse modalità viste

in precedenza per l'ebollizione statica, si formano le prime bolle di vapore (ONB) sottoraffreddate e

poi, ancora procedendo verso l'alto, si formano delle vere e proprie bollicine che si liberano nella

matrice liquida.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

154

Figura 98: Sequenza di ebollizione nucleata statica attorno ad un filo caldo

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

155

Figura 99: Sequenza delle fasi di implosione di una bolla completa

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

156

Figura 100: Curva di Nukijama per ebollizione dinamica ( $\alpha$  il coefficiente di convezione)

Figura 101: Ebollizione dinamica

Si ha, quindi, il moto a bolle di Figura 101. All'aumentare del flusso termico

ricevuto si hanno sempre più bollicine che finiscono con il toccarsi formando bolle di dimensioni maggiori, dei veri e propri tappi di vapore e si ha il moto a tappi. Procedendo ancora verso l'alto il vapore che si forma diviene massivo e tale da formare uno strato anulare interno al condotto, con pareti ancora bagnate dal liquido, moto anulare. Ad un certo punto il liquido alle pareti viene sostituito dal vapore e si ha un punto di crisi termica analogo al punto di burn out visto in precedenza. Adesso si dice punto di dry out e cioè punto di asciugatura. Anche in questo caso se il vapore bagna le pareti il  $\Delta T_{\text{sat}}$  cresce molto ed improvvisamente. In questo caso si hanno valori del salto di  $\Delta T_{\text{sat}}$  inferiori a quelli in ebollizione statica e i tubi normalmente usati possono resistere benissimo.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

157

Figura 102: Distribuzione di temperatura lungo un tubo bollitore

Oltre il punto di dry out si ha un moto nel quale goccioline residue di liquido galleggiano in una matrice di vapore. Si ha il moto a nebbia utilizzato in alcune applicazioni impiantistiche.

L'andamento del tipo di moto unitamente alla distribuzione della temperatura lungo il tubo

bollitore sono riportati in Figura 102. È opportuno osservare che il tipo di moto sopra indicato non

avviene sempre allo stesso moto in qualunque situazione sperimentale.

Ad esempio, per tubi orizzontali si hanno configurazioni di moto diverse con moto stratificato

anziché anulare. Inoltre si possono avere anche unioni di masse liquide per formare una specie di tappi

(moto a slug) che non ha corrispondenza nel moto verticale.

Per conoscere il tipo di flusso che si viene ad instaurare in un condotto non si hanno metodi certi

per cui si utilizzano mappe sperimentali non sempre affidabili data la grande variabilità dei parametri.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

158

Figura 103: Tipo di moto in un tubo bollitore orizzontale

In Figura 104 si ha un tipico diagramma detto a zone per individuare, con approssimazione non

sempre accettabile, il tipo di moto che si può instaurare in un tubo bollitore orizzontale.

Figura 104: Diagramma a zone per il tipo di moto

Nel caso di ebollizione dinamica si hanno vari metodi per calcolare il coefficiente di convezione

termica che portano a forme analitiche del tipo:

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

159

( )<sub>b</sub>

$$q = a f p \Delta T_{sat}$$

con a e b costanti sperimentali opportune.

Chen consiglia di usare un coefficiente di convezione termica dato dalla somma di una

componente dovuta alla convezione microscopica ed una convezione macroscopica.

Quest'ultima si pu $\square$  determinare mediante la relazione di Dittus - Boelter modificata:

$$0.8 0.4$$

$$. 0.023 Re Pr_l$$

$$eb mac b l$$

$$H$$

$$h$$

$$D$$

$$= \lambda$$

ove  $Re_b$   $\square$  il numero di Reynolds corrispondente al deflusso bifase dato dalla relazione:

$$Re Re_{bl} = \cdot F$$

con F fattore correttivo empirico funzione del parametro di Martinelli,  $X_{tt}$ , definito come radice

quadrata del rapporto fra la caduta di pressione nella fase liquida e la caduta di pressione nella fase

aeriforme ed  $\square$  dato a sua volta dalla relazione:

$$0.9 0.5 0.1 1 l v l$$

$$u$$

$$a l v$$

$$p x$$

$$X$$

$$p x$$

$$\rho \mu$$

$$\rho \mu$$

$$\Delta \square - \square \square \square \square \square = = \square \square \square \square \square \Delta \square \square \square \square \square \square$$

con x titolo del vapore.

Figura 105: fattore di correzione F

Il coefficiente di convezione microscopica  $\square$  fornito dalla relazione:

$$0.79 0.45 0.49$$

$$0.24 0.75$$

$$. 0.5 0.29 0.24 0.24 0.000122 l p l$$

$$eb mic sat$$

$$l v$$

$$c$$

$$h T p S$$

$$r$$

$$\lambda \rho$$

$$\sigma \mu \rho$$

$$= \Delta \Delta$$

con S fattore correttivo funzione di  $Re_b$ . Il flusso termico critico  $\square$  dato da:

$$0.5$$

$$0.15$$

$$0.2$$

$$1400$$

$$critico$$

$$m$$

$$A$$

$$q$$

$$l$$

$$d$$

$d$

$\rho$

$\mu$

$= \rho \mu$

$\rho$

$\mu$

$\rho$

J

valida per acqua e con pressioni fino a 7 bar.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

160

Figura 106: Fattore di correzione S

### 8.4 LA CONDENSAZIONE

Il processo inverso dell'ebollizione è la condensazione che può avvenire sia a gocce che per film. Il

primo tipo (a gocce) è molto efficiente e rappresenta l'analogo dell'ebollizione nucleata.

Sfortunatamente perché questa avvenga occorre avere superfici di condensazione non bagnabili in

modo che le goccioline di condensato restino isolate. Ciò si raggiunge spalmando le superfici con

speciali additivi chimici o ricoprendole di lamine d'oro e di materiale plastico.

L'uso continuo porta comunque ad un decadimento delle proprietà superficiali e quindi alla

necessità di rinnovamento delle superfici stesse. Con la condensazione a gocce si può arrivare a

coefficienti di convezione fino ad 1 MW/m<sup>2</sup>K. Più facile da avere e controllare è la condensazione a film

nella quale si ha un processo di condensazione massivo (analogo dell'ebollizione di massa) con

formazione di un film di condensato che scorre lungo la parete fredda, come indicato in Figura 107.

Il problema della condensazione è stato studiato da Nusselt ad inizio del novecento e la sua

teoria, pur se semplificata, rimane ancora oggi valida. Nusselt suppone che il condensato si muova in

regime stazionario con moto laminare lungo la parete e che il profilo del film di condensato sia liscio,

cioè non si formino onde o corrugazioni.

Le equazioni della quantità di moto si riducono alla sola equazione in  $y$  e cioè:

$\frac{d}{dy} \left( \mu \frac{dv}{dy} \right) = \rho g$

$\mu \frac{dv}{dy} = \rho g y$

$v = \frac{\rho g}{2\mu} y^2$

$v = \frac{\rho g}{2\mu} y^2$

$\rho \mu \rho$

$$\mu \frac{d}{dy} \left( \frac{dv}{dy} \right) = -\rho g y$$

FILM DI

CONDENSATO

PARETE

FREDDA

GRAVITA'

y  
x

Figura 107: Formazione del film di condensato

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

161

L'ultimo termine rappresenta l'azione della gravità sull'elemento di volume di condensato. Il film di liquido si suppone sottile e in tale ipotesi il gradiente di pressione nel liquido risulta eguale (per la seconda equazione della conservazione della quantità di moto) a quello nel vapore, cioè si ha:

$$\frac{dP}{dy} = \rho g$$

La prima equazione della quantità di moto può essere riscritta, per effetto della precedente osservazione, in altro modo:

$$\rho \left( \frac{\partial v}{\partial t} + v \frac{\partial v}{\partial x} + u \frac{\partial v}{\partial y} \right) = \rho g - \mu \frac{\partial^2 v}{\partial y^2}$$

In questa relazione sono evidenziate le forze in gioco e il loro bilanciamento. Assumiamo, ancora, che le forze di inerzia siano trascurabili (per lo strato sottile) rispetto alle forze di attrito e quindi si può par scrivere ancora:

$$\mu \frac{\partial^2 v}{\partial y^2} + \rho g = 0$$

Questa equazione del secondo ordine va integrata due volte in x con le condizioni al contorno:

·  $v=0$  per  $x=0$  , cioè scorrimento nullo alla parete;

·  $v=0$  a  $x$

$\frac{\partial v}{\partial y} = 0$  per  $x=\delta$  , cioè taglio nullo all'interfaccia liquido-vapore, avendo indicato con  $\delta$  lo

spessore corrente del film liquido ad ordinata y;

Si ottiene allora la seguente distribuzione di velocità:

$$\left(\frac{g}{\nu^2}\right)^{1/3}$$

$$\frac{2}{3} \frac{l_v}{l}$$

$$g x x$$

$$\nu x y \rho \delta$$

$$\mu \delta \delta$$

$$\rho \delta \delta = -\rho - \rho \delta \delta$$

$$\rho \delta \delta \delta$$

In questa relazione non è ancora noto lo spessore  $\delta$  del film di condensato. Nota la velocità del

condensato si può calcolare la sua portata che vale:

$$\left(\frac{g}{\nu^2}\right)^{3/4}$$

$$\frac{3}{4}$$

$$\frac{l}{l l l v}$$

$$g$$

$$m u dx$$

$$\delta \rho \rho \rho \delta$$

$$\mu$$

$$J = \int = -$$

La portata di liquido condensato  $J$  qui misurata in [kg/(ms)] ed  $x$  espressa per unità di lunghezza

nella direzione normale al piano di Figura 107. Il vapore che va condensando cede il suo calore latente

di condensazione e il calore sensibile di desurriscaldamento, supponendo che la temperatura di parete

sia inferiore alla temperatura di saturazione del vapore alla pressione in cui esso si trova.

$$\left(\frac{g}{\nu^2}\right)^{1/4} \rho l_{f,p,l,sat} h_v h_c T T dx$$

$$\delta = \int \rho \delta \delta - - \delta \delta$$

ove si è considerata l'entalpia del fluido saturo  $h_f$  e non quella del liquido sottoraffreddato (perché par a contatto con la parete fredda,  $T_p < T_{sat}$ ). Nusselt

suppone (e quest'ipotesi è ancora oggi valida) che la

temperatura locale  $T$  sia distribuita linearmente lungo lo spessore del film di condensato e ciò si abbia:

$$\frac{sat}{sat p}$$

$$T T x$$

$$T T \delta$$

$$- \approx -$$

$$-$$

per cui integrando la precedente relazione dell'entalpia totale di condensazione si ottiene:

$$\left(\frac{g}{\nu^2}\right)^{3/4}$$

$$\frac{3}{4}$$

$$\frac{8}{l_v}$$

$$l_v$$

$$\int_{h}^{f p l sat p l} h c T T m = \dots$$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

162

La quantità in parentesi quadra è l'entalpia totale del liquido condensato. L'entalpia ricevuta dal liquido viene, a regime, trasmessa verso la parete per conduzione termica e quindi deve essere:

$$\int_{p l}^{sat p} T T q \lambda \delta =$$

ove  $\lambda$  è il coefficiente di conducibilità termica del liquido condensato. A regime si deve avere che il flusso di condensazione per una lunghezza  $dx$  deve eguagliare quello di conduzione e quindi:

$$\int_{sat p}^{f p l sat p l l} T T h c T T dm \lambda dx =$$

Combinando questa relazione con quella della portata di condensato si ottiene:

$$\int_{l l sat p}^{l v l v} v T T dy d h g \lambda \delta \rho \rho =$$

Integrando e ricordando che per  $y=0$   $\delta=0$  si ha:

$$\left( \right) \left( \right)$$

1/4

4

,

l l sat p

h l v

v T T

y x

h g

λ

δ

ρ ρ

□ - □

= □ □

□□ - □□

Pertanto lo spessore del condensato cresce con x.

Il coefficiente di convezione termica puo' adesso essere calcolato dalla relazione:

( )

( )

1/4

3 " "

4

p l l h l v

y

sat p l sat p

q h g

h

T T y v T T

λ λ ρ ρ

δ

□ - □

== □ □

- □□ - □□

Integrando su tutta la lunghezza della parete si ottiene il coefficiente di convezione media:

o ( )

1 4

1 1/4 3

L y L

L y y L

h

h h d y h

L

=

== ==

+ - ∫

ossia:

( )

( )

0.25

3 "

0.943 h l l v l

L

l sat p

$$\frac{h g}{L T T} \frac{\rho \rho \rho \lambda}{\mu} \frac{\Delta T}{T_{sat p} - T_{\infty}}$$

Per calcolare il coefficiente di scambio termico convettivo si utilizza la teoria di Nusselt che porta alla seguente correlazione per il calcolo del valore medio sulla lunghezza L

$$\left( \frac{h g}{L T T} \frac{\rho \rho \rho \lambda}{\mu} \frac{\Delta T}{T_{sat p} - T_{\infty}} \right)^{0.25} \frac{1}{3}$$

In forma adimensionale la precedente si può scrivere:

$$\left( \frac{Nu}{T T} \frac{\rho \rho \rho}{\mu \lambda} \frac{h g L}{T T} \right)^{0.25} \frac{1}{3} = 0.68 \frac{h g L}{\mu \lambda} \frac{\rho \rho \rho}{\mu \lambda} \frac{h g L}{T T} \frac{\Delta T}{T_{sat p} - T_{\infty}}$$

Oggi si hanno correlazioni più precise e sofisticate di quella di Nusselt e in particolare l'entalpia di condensazione viene data dalla relazione:

$$\left( \frac{h g L}{\mu \lambda} \frac{\rho \rho \rho}{\mu \lambda} \frac{h g L}{T T} \frac{\Delta T}{T_{sat p} - T_{\infty}} \right)^{0.68} = h + c T - T_{\infty}$$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

163

che tiene conto anche di eventuali moto ondosi del liquido e di condizioni di turbolenza che possono manifestarsi a partire da una certa sezione.

Per banchi di tubi si utilizza la correlazione di Chen:

$$\left( \frac{h_{sp}}{h_{ns}} \right) \left( \frac{G}{G_0} \right) \left( \frac{D}{D_0} \right)$$

$$\left( \frac{h_{sp}}{h_{ns}} \right)$$

0.25

'<sub>3</sub>

$$0.728 \left( \frac{L}{L_0} \right)^{1.02} \left( \frac{p}{p_0} \right)^{1.16} \left( \frac{v}{v_0} \right)^{1.16}$$

$\frac{L}{L_0}$

$c \frac{T_g}{T_h}$

$h_n$

$r \frac{nd}{T_g}$

$\rho \rho \rho \lambda$

$\mu$

$\left[ \frac{h_{sp}}{h_{ns}} \right] - \left[ \frac{h_{sp}}{h_{ns}} \right] - \left[ \frac{h_{sp}}{h_{ns}} \right]$

$= \left[ \frac{h_{sp}}{h_{ns}} \right] + \left[ \frac{h_{sp}}{h_{ns}} \right] \left[ \frac{h_{sp}}{h_{ns}} \right]$

$\left[ \frac{h_{sp}}{h_{ns}} \right] \left[ \frac{h_{sp}}{h_{ns}} \right] \left[ \frac{h_{sp}}{h_{ns}} \right] - \left[ \frac{h_{sp}}{h_{ns}} \right]$

ove n è il numero di tubi di diametro d.

## 8.5 I TUBI DI CALORE (HEAT PIPE)

Una interessante applicazione di quanto sopra visto per l'ebollizione e la condensazione si ha nei

tubi di calore (Heat Pipe) schematizzati in Figura 108. Si tratta di un tubo le cui dimensioni possono essere

di pochi millimetri e di metri, a seconda dei casi, all'interno del quale è posto un vapore saturo nelle

condizioni di temperatura e pressione di esercizio.

Nella zona inferiore si ha la testata calda nella quale viene ceduto calore al fluido che, per

conseguenza, vaporizza.

Per effetto di microcavitazioni create all'interno del tubo si hanno movimenti di vapore verso l'alto

(ma il fenomeno è indipendente dalla gravità per effetto della micro capillarità creata nel tubo). In alto si

ha una testa fredda nella quale si asporta calore provocando il raffreddamento e quindi la

condensazione del vapore. Questo cede il suo calore latente di condensazione e pertanto il trasporto di

calore dal basso verso l'alto è molto efficace.

Il liquido condensato scende verso il basso sempre per capillarità, aderendo alle pareti laterali del

tubo. In questo modo si riprende il ciclo di ebollizione (endotermica) in basso e condensazione

(esotermica) in alto. Il tubo di calore, quindi, è un sistema efficace di trasporto di calore dalla zona a

contatto con la testata calda verso la zona a contatto con la testata fredda.

La capillarità interna al tubo di calore consente il funzionamento in qualsiasi condizioni, anche in

assenza di gravità. Pertanto questa tecnica viene utilizzata, ad esempio, in applicazioni spaziali, in

geotermia, in energia solare, in elettronica per il raffreddamento di microprocessori.

TESTATA

FREDDA  
TESTATA  
CALDA  
LIQUIDO  
ALLE PARETI  
VAPORE AL CENTRO

Figura 108: Schematizzazione del tubo di calore

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

164

Una applicazione recente in elettronica  $\square$  costituita da una testata calda che viene posta sulla superficie di un microprocessore interno ad un computer portatile<sup>30</sup> ed una testa fredda collegata alla parte esterna del coperchio (dietro lo schermo) che funge, cos $\square$ , da radiatore. Il calore generato dal microprocessore viene portato dai micro tubi di calore sulla superficie esterna del coperchio e da questo disperso per convezione ed irraggiamento nell'ambiente.

Questo sistema  $\square$  stato ben ingegnerizzato ed ha un costo stimato, su scala industriale, di 25 \$ e

quindi tale da non aggravare il costo complessivo del computer. Con l'aumentare della potenza termica

prodotta dai microprocessori questo sistema sar $\square$  sempre pi $\square$  conveniente.

In energia solare si utilizzano i tubi di calore con freon come fluido di lavoro. Lo schema

funzionale  $\square$  illustrato nella Figura 109.

ALETTE DI RAME

TUBO DI QUARZO

TUBO DI CALORE

CON FREON

Figura 109: Sezione di un collettore solare a tubo di calore

Si tratta di tubi al quarzo, quindi trasparenti, all'interno dei quali si pone un tubo di calore con

due alette laterali in rame. Le alette, investite dalla radiazione solare e per l'effetto serra che si genera

all'interno del tubo di quarzo, convertono la radiazione solare in calore che viene trasmesso verso la

zona centrale ove  $\square$  presente il tubo di calore.

Rispetto alla configurazione di Figura 108 manca la testata calda sostituita dalle superfici alettate

lungo tutto la lunghezza del tubo di calore. E' per $\square$  presente la testata fredda che viene inserita

all'interno di un grosso tubo all'interno del quale passa l'acqua di refrigerazione che, pertanto, viene

riscaldatata e quindi trasporta l'energia utile all'esterno.

Il tubo di calore ha dei limiti di funzionamento dovuti al fatto che la sezione di passaggio del

liquido pu $\square$  essere interrotta nel caso in cui la generazione di vapore (di elevato volume specifico) sia

superiore al limite consentito dalla sezione stessa.

Si definisce, quindi, un flusso critico di flusso come il flusso massimo consentito nella testata calda

senza interruzione della circolazione del flusso interno.

<sup>30</sup> Il computer portatili presentano condizioni operative più critiche rispetto a desktop perché la componentistica è racchiusa in spazi limitati e miniaturizzati e perché l'utilizzo di sistemi di raffreddamento attivi consumano energia che

riduce la durata delle batterie di alimentazione. Le ultime generazioni di computer usano un contenitore in lega di magnesio che è leggera ma è anche buona conduttrice di calore. Pertanto il calore prodotto dal microprocessore viene disperso da tutta la superficie di appoggio del computer e in parte dal coperchio per convezione termica naturale.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

165

## 9 L'IRRAGGIAMENTO

È l'ultima forma di trasmissione del calore che prendiamo in esame. Come già accennato in

precedenza in questo caso l'energia viaggia sotto forme di onde elettromagnetiche e può propagarsi

anche nel vuoto. Pertanto l'irraggiamento non richiede presenza di materia come invece richiedono la

conduzione e la convezione termica. Le onde elettromagnetiche, emesse da tutti i corpi a temperatura superiore allo zero assoluto,

divengono energia interna (e quindi calore) quando sono assorbite da un altro corpo. Nello spazio la

materia non è presente e si ha il freddo siderale così come in alta montagna la rarefazione della materia

provoca l'abbassamento di temperatura rispetto al fondo valle.

L'energia elettromagnetica assorbita da un corpo viene trasformata in energia interna e quindi in agitazione molecolare.

Si ricorderà che l'energia interna è proporzionale, tramite il calore specifico a volume costante,

alla temperatura assoluta del corpo stesso e quindi si intuisce come mai l'incremento dell'energia interna

porti ad incremento della temperatura del corpo.

Si sottolinea l'importanza dell'irraggiamento: è tramite questa forma di trasmissione dell'energia che

il sole ci riscalda. Lo studio dell'irraggiamento presenta aspetti matematici complessi. Qui si cercherà di semplificare al massimo tale trattazione ricordando solamente le leggi fondamentali.

Una radiazione elettromagnetica è caratterizzata da tre parametri fondamentali: la lunghezza

d'onda, la frequenza, la velocità di propagazione nel mezzo. Vale la legge generale delle onde:

$v = c$

$n$

$\lambda v =$

ove:

·  $\lambda$  è la lunghezza d'onda di solito espressa in  $\mu\text{m}$ ;

- $v$   $\square$  la frequenza di oscillazione (cicli al secondo) espressa in Hz (Hertz);
- $n$   $\square$  l'indice di rifrazione del mezzo, per l'aria e per il vuoto  $\square$  pari ad 1;
- $c_0$   $\square$  la velocit $\square$  della luce nel vuoto,  $2,993 \cdot 10^8$  m/s.

Ogni radiazione  $\square$  caratterizzata da una lunghezza d'onda e quindi da una frequenza, come indicato in Figura 110.

0,001 m  $10^4$

0,78  $\mu$

0,38  $\mu$

1 A=10-8 cm 1 F=10-13 cm

Onde radio Onde Radar Raggi Infrarossi

Luce

Raggi ultravioletti Raggi X Raggi gamma

Figura 110: Tipologia delle onde elettromagnetiche al variare della lunghezza d'onda

Poich $\square$  il meccanismo fondamentale di trasformazione da energia elettromagnetica a termica

passa per l'assorbimento dei corpi occorre subito osservare che, in generale, una radiazione incidente

con uno strato di materia, vedi Figura 111, viene in parte riflessa (con fattore  $\rho$ ), in parte trasmessa

8con fattore  $\tau$ ) e in parte assorbita (con fattore  $\alpha$ ).

Ciascuno di questi fattori ( $\alpha$ ,  $\tau$ ,  $\rho$ ) dipendono dalla lunghezza d'onda, cio $\square$  dalla tipologia di

radiazione elettromagnetica. Ad esempio i corpi assorbono bene le radiazioni infrarosse ed ultraviolette

ma assorbono poco i raggi X e  $\gamma$  ed  $\square$  per questo motivo che queste ultime si utilizzano per le x-grafie e

$\gamma$ -grafie dei materiali.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

166

Quindi si pu $\square$  riscaldare in poco tempo un pollo in un forno a microonde (cio $\square$  con raggi

infrarossi) piuttosto che con raggi  $\gamma$  che lo attraversano senza interagire, praticamente, con la materia.

Fra i fattori suddetti vali la relazione:

$$1 = \rho + \tau + \alpha$$

Onda Incidente

Riflessa

Trasmessa

Assorbita

Figura 111: Interazione delle onde elettromagnetiche con la materia

Le onde elettromagnetiche che interessano il campo termico sono le cosiddette onde infrarosse e le onde

ultraviolette aventi un intervallo di lunghezza d'onda comprese fra  $10^{-4}$  m a  $10^{-2}$   $\mu$ m. Si ricorda che le onde

elettromagnetiche comprese fra 0,38 e 0,78  $\mu$ m sono di fondamentale interesse per l'uomo in quanto

per l'effetto<sub>31</sub> che provocano sull'uomo sono chiamate luce visibile.

La radiazione solare ha una variabilit $\square$  della lunghezza d'onda che va dalle radiazioni ultraviolette a

quelle infrarosse lontane e comprende la luce visibile per circa il 48% della radiazione totale emessa. La

composizione dello spettro solare (cioè della distribuzione delle radiazioni in funzione della lunghezza d'onda) varia con l'altitudine e con la massa atmosferica (nubi, aria pulita,...), come si dirà nel prosieguo.

### 9.1 UNITÀ DI MISURA PER L'IRRAGGIAMENTO

Considerato il diverso meccanismo della trasmissione del calore per irraggiamento rispetto a quelle per conduzione e per convezione termica, occorre introdurre alcune opportune unità di misura relative alle grandezze di scambio usuali nell'irraggiamento.

Le radiazioni elettromagnetiche hanno proprietà direzionali (si pensi al comportamento di uno specchio rispetto ad una superficie opaca uniformemente riflettente) e pertanto le grandezze radiative debbono prendere in considerazione sia la natura (cioè la lunghezza d'onda  $\lambda$ ) che la direzionalità (cioè per l'angolo solido di emissione).

#### 9.1.1 EMISSIONE MONOCROMATICA

Definiamo Emissione monocromatica la potenza radiativa emessa da una superficie nell'intervallo fra

$\lambda$  e  $d\lambda$ , cioè:

$$dq = dS d\lambda \epsilon_\lambda$$

=

Essa è espressa in  $[W/m^2 \mu m]$ . Si vedrà nel seguito che un corpo non emette uniformemente al

variare della frequenza e pertanto mediante questa grandezza possiamo sapere quanta potenza radiativa

viene emessa ad ogni lunghezza d'onda. Si suole definire questa grandezza anche come emissione

monocromatica poiché ad ogni  $\lambda$  corrisponde un colore (cioè una tipologia di radiazione).

<sup>31</sup> Si chiarisce qui il concetto che non sono le onde elettromagnetiche ad essere chiamate luce ma la sensazione da

esse prodotte nel nostro cervello. La visione avviene, infatti, tramite l'interpretazione dei segnali sensoriali che pervengono,

tramite il nervo ottico, al cervello.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

167

#### 9.1.2 EMISSIONE GLOBALE

Se integriamo la emissione monocromatica in tutto l'intervallo di lunghezze d'onda (cioè da 0 ad

$\infty$ ) si ha l'emissione globale di una superficie:

$$E = \int_0^\infty \epsilon_\lambda d\lambda$$

Le unità di misura sono, quindi,  $[W/m^2]$ .

#### 9.1.3 INTENSITÀ DI EMISSIONE MONOCROMATICA

Se consideriamo una superficie  $dS$  e con riferimento alla sua normale  $n$  si vuole individuare la

potenza emessa nella direzione  $\omega$  entro un angolo solido<sup>32</sup>  $d\omega$ , vedi Figura 112.

Si definisce allora

intensità di emissione monocromatica il rapporto:

$$\frac{dI_{\lambda}}{d\Omega dS d\lambda} =$$

Figura 112: Intensità di emissione monocromatica

$$\cos \theta$$

$$dq$$

$$di$$

$$dS d\lambda d\Omega =$$

$$\cdot \cdot \Omega$$

Le unità di misura sono [W/m<sup>2</sup> μm sr]

#### 9.1.4 INTENSITÀ DI EMISSIONE GLOBALE

Se integriamo l'intensità di emissione monocromatica per tutte le lunghezze d'onda allora si ha:

$$I_{\lambda}$$

$$I_{\lambda} d\lambda_{\infty}$$

$$\Omega = \int$$

che è l'intensità totale nella direzione Ω. E si misura in [W/m<sup>2</sup> sr].

#### 9.2 EMISSIONE EMISFERICA

Si consideri una superficie emittente nel semispazio<sup>33</sup>, come indicato in Figura 113. Allora si ha

che l'angolo solido vale:

$$2$$

$$2 r \sin \theta dr$$

$$d$$

$$r$$

$$\omega = \pi \cdot \alpha \cdot$$

e l'emissione nel semispazio vale:

$$/2$$

$$0$$

$$E = 2 I \sin \theta \cos \theta d$$

$$\pi$$

$$\alpha = \pi \int \alpha \alpha \alpha$$

<sup>32</sup> Si definisce angolo solido il rapporto fra la calotta sferica e il quadrato del raggio. Nel caso generale si può definire

angolo solido il rapporto fra la superficie proiettata nella direzione di emissione e il quadrato della distanza. L'angolo solido

varia da 0 a 4 π. Il semispazio è pari a 2 π. L'unità dell'angolo solido è lo steradiano indicato con sr.

<sup>33</sup> Le radiazioni elettromagnetiche emesse da un corpo provengono da uno strato superficiale di pochi Angstrom

poiché le emissioni degli strati più profondi sono assorbite dalla stessa materia del corpo. Pertanto data una superficie si

deve conservare solo l'emissione in un semispazio, come nel caso qui considerato.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

168

Cio si ha:

$$E = \pi I_a$$

Se si considerano grandezze monocromatiche si ha una relazione del tutto analoga:

$$E_{\lambda} = \pi I_{\lambda}$$

Queste relazioni risultano molto importanti per il prosieguo e per l'illuminotecnica.

$\alpha$   
 $dS$   
 $n$

Figura 113: Emissione emisferica

### 9.3 IL CORPO NERO

L'interazione delle onde elettromagnetiche con la materia è caratterizzata dai tre fattori  $\rho$ ,  $\alpha$ ,  $\tau$

ciascuno funzione della lunghezza d'onda. Risulta allora estremamente complesso caratterizzare il

comportamento di un corpo (sia che sia emettitore che assorbitore) e pertanto occorre fare una

idealizzazione che consenta di scrivere relazioni cercate: supporremo l'esistenza di un corpo ideale

capace di assorbire tutte le radiazioni e quindi le sue interazioni con le radiazioni sono estremamente

semplici. Tale corpo è detto corpo nero ed è bene sottolineare che la parola nero si riferisce non

solamente al colore visivo nero ma anche a tutte le lunghezze d'onda esistenti.

Possiamo dire, con un gioco di parole, che il corpo nero è piú nero del nero visibile. Ad esempio

la neve appare di colore bianco ma è un ottimo corpo nero per le radiazioni ultraviolette. Il corpo nero

emette una radiazione che è data dalla relazione di Planck seguente:

$\frac{2}{1}$

$\frac{5}{TC}$

$\frac{C}{e}$

$\frac{\lambda}{\lambda}$

$\frac{\epsilon}{\lambda}$

$=$

$\frac{1}{\lambda}$

$\frac{1}{\lambda}$

ove il simbolismo è il seguente:

- $\lambda$  è la lunghezza d'onda,  $\mu\text{m}$ ;
- $T$  è la temperatura assoluta del corpo nero, K;
- $\epsilon(\lambda, T)$  è la radianza monocromatica cioè l'energia emessa per unitá di tempo, nell'intervallo di lunghezza d'onda  $d\lambda$  attorno alla frequenza  $\lambda$  e per unitá di superficie; [W/ ( $\mu\text{mK}$ )].

·  $C_1$  e  $C_2$  sono due costanti pari a

$1 C = 3.742 \cdot 10^8$

$2 C = 1.439 \cdot 10^4$

Una rappresentazione grafica della legge di Planck per temperature variabili da 1000 a 6000 K (dal

basso verso l'alto) è data nella Figura 114 seguente ove si sono segnati anche gli intervalli di visibilità per dell'occhio umano medio (0,38 e 0,78 μm). La curva più alta è relativa a 6000 K che è la temperatura apparente del disco solare: tale curva è in buona approssimazione la curva di emissione del sole cos

come si può rilevare immediatamente fuori dell'atmosfera.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

169

Al disotto dell'atmosfera si hanno assorbimenti dei gas (CO<sub>2</sub>, O<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, O<sub>3</sub>, H<sub>2</sub>O,...) che

modificano sensibilmente tale spettro. L'esame di queste curve (con temperature crescenti verso l'alto)

ci mostra che i massimi di ciascuna curva si sposta verso lunghezze d'onda decrescenti secondo la

relazione:

$$\lambda_{\max} T = 2897.6$$

che esprime una legge di variazione iperbolica di  $\lambda_{\max}$  (cioè della lunghezza d'onda per la quale si

ha la massima emissione) con la temperatura assoluta T di emissione del corpo nero.

Tale curva è riportata in fig. 6 come linea tratteggiata che tocca i punti massimi delle curve di

emissione del corpo nero. Per la temperatura di 6000 K si ha, ad esempio, una  $\lambda_{\max}=0,498 \mu\text{m}$ . Si è detto che l'occhio umano vede la luce nell'intervallo fra

0,38 e 0,78 μm e pertanto il valore di  $\lambda_{\max}$  sopra

indicato corrisponde alla zona di massima visibilità dell'occhio umano medio.

Un corpo alla temperatura di 300 K ha  $\lambda_{\max}=9,56 \mu\text{m}$  e cioè emette nel campo delle radiazioni

infrarosse. Così avviene per il corpo umano il cui campo di emissione radiativo ricade proprio

nell'infrarosso (si parla di infratermia per la riprese fotografiche ai raggi infrarossi per uso medico). Un

metallo al punto di fusione, ad esempio il ferro, alla temperatura di 2000 K ha  $\lambda_{\max}=1,49 \mu\text{m}$  e quindi

nel campo dell'infrarosso vicino: il ferro incandescente, infatti ha un colore rossiccio tipico del metallo

caldo e al crescere della temperatura di riscaldamento tende al giallo-rosso fino a divenire bianco alla

fusione.

La lava appare rossiccia alla temperatura di uscita dal cratere ma quando si raffredda non è più visibile: una fotografia all'infrarosso renderebbe visibile il magma. Le curve  $E(\lambda, T)$  forniscono

l'indicazione dell'energia emessa al variare della lunghezza  $\lambda$  delle radiazioni.

Se si desidera conoscere

l'energia totale emessa in tutto lo spettro (cioè per  $\lambda$  variabile da 0 ad  $\infty$  si ha la

relazione di Stefan - Boltzmann:

Boltzmann:

$$E = \sigma T^4 [138]$$

con:

•  $\sigma_0 = 5,64 \cdot 10^{-8} \text{ W}/(\text{m}^2\text{K}^4)$  detta costante di Stefan - Boltzmann;

- $T$  la temperatura assoluta del corpo nero, K;
- $E$  energia globale radiante specifica,  $W/m^2$ .

La [138] è di grande importanza<sup>34</sup> perché consente di calcolare la quantità di energia irradiata da

un corpo nero una volta nota la sua temperatura assoluta. Si badi bene che un corpo nero irradia sempre

perché a temperatura superiore allo zero assoluto (cioè sempre, visto lo zero assoluto non è parzialmente raggiungibile mai, secondo il terzo principio della Termodinamica).

Pertanto se due corpi neri si scambiano (nel senso che si dirà nel successivo paragrafo) energia

radiativa allora si ha che il corpo caldo irradia il corpo freddo e quello caldo irradia quello caldo.

L'interscambio (cioè la differenza di energia fra quella irradiata e quella ricevuta) è positiva per il corpo

caldo e ciò a conferma del secondo principio della termodinamica che vuole il flusso termico positivo

se scambiato da un corpo caldo verso un corpo freddo.

#### 9.4 EMISSIVITÀ SPECIFICA

Il corpo nero è una idealizzazione necessaria per potere effettuare gli studi teorici sui meccanismi

della radiazione termica. I corpi reali sono ben più complessi in quanto hanno un comportamento non

facilmente ottenibile in forma analitica. Figura 115 si hanno alcuni spettri caratteristici di emissione

radiativa.

<sup>34</sup> Può essere interessante osservare che la  $E = T^4 = \sigma T^4$  è stata derivata da Boltzmann verso la metà del secolo scorso

e cioè molto prima che Planck pubblicasse la sua legge di emissione del corpo nero. In effetti Boltzmann ricavò la sua

relazione solo con considerazioni termodinamiche senza ancora conoscere nulla sulla teoria quantistica di Planck.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

170

Si osservi come l'emissione monocromatica può variare con continuità (anche se in modo non

analiticamente definibile) o in modo discreto (come avviene, ad esempio, nelle lampade a scarica nei

gas) e come, ultimo diagramma in basso, l'emissione del corpo nero abbia le caratteristiche sopra

descritte.

Procedendo per passi successivi si può definire corpo grigio un corpo che emetta, per data

temperatura, come un corpo nero ma con intensità che sta a quello dello stesso corpo nero in rapporto

costante. Si può definire emissività il rapporto fra l'emissione del corpo grigio e quella del corpo nero

secondo la seguente relazione:

<sup>4</sup>

$E_g$

$E_n$

$T$

$\varepsilon$

$\sigma$

$= = [139]$

0 0.5 1 1.5 2 2.5 3 3.5 4

0

2 .106

4 .106

6 .106

8 .106

1 .107

1 107 .

0

$e(\lambda, 2000)$

$e(\lambda, 2500)$

$e(\lambda, 2800)$

$e(\lambda, 3000)$

$e(\lambda, 4000)$

$e(\lambda, 5000)$

$e(\lambda_{\max}(T), T)$

0  $\lambda, \lambda, \lambda, \lambda, \lambda, \lambda, \lambda, \lambda_{\max}(T)$  4

Figura 114: Curve di emissione di Planck per corpo nero a varie temperature.

ove con  $E$  si indica l'emissione del corpo grigio e con  $E_n$  quella del corpo nero.

Dalla [139] si deduce

che per avere l'emissione globale di un corpo grigio basta conoscere la sua emissività e moltiplicarla per

l'emissione totale del corpo nero (relazione di Stefan - Boltzmann [138]).

Pertanto si ha, in generale, la seguente relazione:

4

$$E = \varepsilon \sigma T^4 [140]$$

Poiché l'emissività  $\varepsilon$  è sempre minore di uno il corpo grigio emette sempre meno del corpo nero

alla stessa temperatura. Ad esempio nella Figura 116 si ha un esempio di emissione di corpi neri, grigi e

reali (detti anche selettivi) nella quale si può osservare la grande variabilità dell'emissione monocromatica

nei corpi reali e la difficoltà di descrivere questa grandezza con relazioni matematiche esplicite.

Dall'osservazione della Figura 116 si deduce che un corpo grigio emette sempre in proporzione

costante (pari alla sua emissività) rispetto al corpo nero a pari temperatura e quindi per esso  $\varepsilon$  non

dipende dalla lunghezza d'onda ma solo dalla temperatura, inoltre un corpo reale emette sempre meno

del corpo nero a pari temperatura anche se in certi intervalli di frequenza possono emettere più di un

corpo grigio equivalente.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

171

Figura 115: Tipologie di Emissioni radiative

Figura 116: Andamento di  $\varepsilon$  per corpi neri, grigi e reali.

Figura 117: Andamento dell'emissione monocromatica per corpi neri, grigi e reali.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

172

Questo fenomeno, detto selettività dell'emissione dei corpi reali, risulta molto

utile in numerose applicazioni quali, ad esempio, la costruzione dei filamenti di tungsteno delle lampade ad incandescenza<sup>35</sup> o nella scelta di sostanze che mettano selettivamente in intervalli di frequenza diversi ( $\epsilon$  bassa per lunghezze d'onda grandi,  $> 7 \mu\text{m}$ , e  $\epsilon$  grandi per lunghezze d'onda piccole,  $< 3 \mu\text{m}$ ) utilizzate per la costruzione di collettori solari selettivi ad elevata efficienza di raccolta. La relazione [140] pu $\square$  ulteriormente essere generalizzata per lo scambio di due superfici grigie, ciascuna a temperatura  $T_1$  e  $T_2$ , tenendo conto anche del fattore di forma e ottenendo la reazione generale dello scambio termico radiativo fra due corpi grigi:

$$E = S F_{12} (T_1 - T_2) \quad [141]$$

Il calcolo di  $F_{12}$ , detto fattore di forma o di vista, sar $\square$  approfondito nei prossimi paragrafi.

#### 9.4.1 LEGGE DI KIRCHHOFF

Per corpi in equilibrio termodinamico si ha:

$n$  1

$n$

$e$

$a$   $a$

$\lambda$   $\lambda$

$\lambda$   $\lambda$

$= \epsilon =$

e pertanto risulta:

$e$   $a$   $\lambda$   $\lambda =$

Analoga relazione vale per le emissivit $\square$  e i fattori di assorbimento totali, e cio $\square$  si ha:

$\epsilon = \alpha$

Questa relazione pu $\square$  facilmente dimostrarsi supponendo di avere un corpo grigio all'interno di una cavit $\square$  nera in equilibrio termico con essa.

Allora l'energia ricevuta deve essere pari a quella irradiata e quindi deve aversi:

$n$   $a$   $G$   $E$

$\lambda$   $\lambda$   $\lambda$   $\lambda = \epsilon$

ove  $G_\lambda$   $\square$  l'irradiazione (cio $\square$  l'energia ricevuta) alla frequenza  $\lambda$ .

Poich $\square$  l'energia ricevuta dal corpo grigio proviene dal corpo nero per il quale  $\square$

$G_\lambda = E_{n\lambda}$

semplificando i due membri si ottiene la legge di Kirchhoff.

#### 9.5 I CORPI NON GRIGI

I corpi che non appartengono ai corpi neri e neppure ai corpi grigi sono detti corpi selettivi e sono, in pratica, i corpi reali.

Essi emettono sempre meno del corpo nero (che oltre ad assorbire tutto emette anche pi $\square$  di

qualunque altro corpo esistente) ma pu $\square$  avere uno spettro di emissione che non  $\square$  pi $\square$  in rapporto

costante con quello del corpo nero (come avviene per il corpo grigio) ma variabile con la lunghezza

d'onda.

I corpi selettivi possono emettere più in certe zone dello spettro e meno in altre rispetto al corpo

grigio (e quindi sempre meno del corpo nero) donde il loro nome selettivi.

Lo scambio radiativo dei corpi selettivi è molto complesso poiché oltre alle complicazione della

geometria (e quindi nel calcolo dei fattori di forma) essi impongono il calcolo delle potenze scambiate

anche al variare delle lunghezze d'onda.

Inoltre i corpi selettivi non hanno emissione termica specifica esprimibile in forma analitica ma

quasi sempre in forma tabellare o grafica derivate dalle sperimentazioni pratiche

<sup>35</sup> Il tungsteno emette nell'intervallo del visibile, 0.38-0.78 μm, più dei corpi grigi a parità di temperatura. Questa proprietà è par sfruttata per migliorare l'emissione luminosa delle lampade in quanto con il filamento di tungsteno emettono assai meglio

che con filamento di altro materiale.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

173

## 9.6 CONCETTO DI FATTORE DI FORMA

Lo scambio radiativo fra due o più corpi neri è problema di non facile soluzione tranne in casi e

geometrie semplici per altro abbastanza comuni nella realtà. Pur tuttavia è opportuno approfondire in

questa sede lo studio del Fattore di Forma in considerazione delle applicazioni che di questo sarà fatta nel

prosieguo, ad esempio per lo studio degli scambi radiativi fra corpo umano e pareti di un ambiente per

le condizioni di benessere. In Figura 118 è indicato il caso di due corpi neri che si vedono secondo due

angoli solidi Ω e Ω' ed aventi una distanza R fra due punti P e P' giacenti su di essi. In generale la

trattazione per il calcolo del Fattore di Forma richiede ulteriori approfondimenti sullo scambio radiativo.

Dette T<sub>1</sub> e T<sub>2</sub> le temperature delle due superfici, si ha il seguente sviluppo.

L'intensità emisferica della superficie A<sub>1</sub> vale:

$$\int_0^{2\pi} \int_0^{\pi} I \cos \theta \sin \theta d\theta d\phi$$

cos

cos

dq

I dq I dA d

dA d

φ

φ →

→ = ⇒ = Ω

Ω

[142]

n

n

φ

$\phi$   
 $\phi_1$   
 $\phi_2$   
 $r$   
 $dA_1$   
 $dA_2$   
 $A_1$   
 $A_2$

Figura 118: Scambio radiativo fra corpi neri (Fattore di Forma)

Se la superficie  $A_1$  è un Corpo Nero (CN) allora si può dimostrare che l'intensità di emissione

emisferica è legata alla emissione globale, come visto in precedenza, dalla relazione seguente:

$$I_{12} = \frac{E_1}{4\pi r^2} \cos \theta$$

$I$   
 $r$

$$\sigma \phi$$

$$\pi \pi$$

$$= \Omega =$$

Questa relazione vale anche per le grandezze monocromatiche per cui:

$e$

$i_\lambda$

$\lambda \pi$

=

allora il flusso che dal corpo nero 1 va verso il corpo nero 2 è dato dalla relazione:

$$I_{12} = \frac{E_1}{4\pi r^2} \cos \theta_1 \cos \theta_2$$

$dA_1 dA_2$

$dq E$

$r$

$$\phi \phi$$

$$\pi \rightarrow =$$

Si definisca ora il Fattore di Forma come la frazione dell'energia complessivamente emessa dal

corpo nero 1 che giunge al corpo nero 2:

$$F_{12} = \frac{Q_{1 \rightarrow 2}}{E_1}$$

$$= \frac{1}{A_1} \int \int \cos \theta_1 \cos \theta_2$$

$$dA_1 dA_2$$

$F$

$$E A r$$

$$\phi \phi$$

$\pi$

$$= \int \int [143]$$

Allora si può scrivere per il flusso che da 1 va verso 2:

$$Q_{1 \rightarrow 2} = F_{12} E_1 A_1$$

Analogamente si può ragionare per la superficie 2 per cui il flusso che da 2 va



$\phi \phi$

$\pi$

$= \iint$

Ma poich:

$\begin{matrix} 1221 \\ 12122121 \\ 22 \end{matrix}$

$\cos \cos \cos \cos$

$AAAA$

$dA dA dA dA$

$r r$

$\phi \phi \phi \phi$

$\pi \pi$

$\iint = \iint$

risulta anche:

$\begin{matrix} 121212 \\ 121212 \end{matrix} FA = FA [146]$

Questa relazione è detta relazione di reciprocità o anche teorema di reciprocità.

Dunque il flusso netto scambiato si può scrivere come:

$\begin{matrix} 44 \\ 122111212212 \\ 4444 \end{matrix}$

$1121222112()()$

$QQQAF T A F T$

$A F T T A F T T$

$\sigma \sigma$

$\sigma \sigma$

$\rightarrow \rightarrow = - - - - =$

$= - - - -$

### 9.6.1 ADDITIVITÀ DEI FATTORI DI FORMA

Se la superficie A(j) risulta dalla somma di Ak (k=1,2,..n ) superfici parziali, allora sussiste la

seguinte proprietà di additività dei Fattori di Forma:

$()$

1

n

$i j i k$

k

$F F$

=

$= \sum$

Moltiplicando ambo i membri per Ai , si ha:

$()$

111

$n n n$

$i i j i i k i i k k k i$

$k k k$

$A F A F A F A F$

$===$

$= \sum = \sum = \sum$

l'ultimo passaggio è lecito per il teorema di reciprocità.

A  
(j)  
F<sub>ik</sub>

Figura 119: Additività dei Fattori di Forma

Ne segue che il generico Fattore di Forma  $F_{ij}$  è dato dalla relazione:

$\sum_{k=1}^n F_{ki} F_{kj}$

$F_{ij}$

$F$

$A$

$=$

$\sum$

[147]

oppure, sempre per il teorema di reciprocità, dalla relazione:

$\sum_{k=1}^n F_{kj} F_{ki}$

$F_{ij}$

$F$

$A$

$=$

$\sum$

[148]

Esempio di calcolo dei fattori di forma

Data la situazione di Figura 119 calcolare  $F_{13}$  fra la superficie 1 e la superficie 3.

1  
2  
3  
j  
i

Figura 120: Scambio radiativo fra superfici piane (pareti d'angolo)

Si applichi la relazione di additività dei fattori di forma:

$\sum_{k=1}^n F_{ik} F_{kj}$

$F_{13}$

$=$

$\sum$

con  $i=3$ ;  $j=(1+2)$ ;  $k=1+3$ . Si ha subito:

$F_{3(1+2)} = F_{31} + F_{32} = F_{13} + F_{23}$

$F_{13} + F_{23} = F_{13} + F_{23}$

$F_{13} + F_{23} = F_{13} + F_{23}$

I termini del tipo  $F_{3(1+2)}$  e  $F_{23}$  sono ricavabili dai diagrammi solitamente disponibili, come

riportati in Figura 120. Applicando il teorema di reciprocità si ha:

176

1  
31 13  
2

A  
FF  
A

=

Con F<sub>13</sub> dato dalla formula precedente. Oppure mediante le regole dell'additivit  si ha:

1 1  
31 13 3 3(1 2) 3 32 3(1 2) 32  
2 3 1

AA 1  
FFAFAFFF

AAA<sub>++</sub> =    -    = -

In alternativa si pu  ancora scrivere, sempre per la regola di additivit , la relazione:

( )  
1  
n  
i j ik  
k

FF

=

=  

ancora con:

i=3 ; j = (1+2) ; k=1,  3  
e pertanto si ha subito :

3(1 2) 31 32 31 3(1 2) 32 F + FFFF + F = +   = -

Quanto sin qui detto trova applicazione in Architettura anche nella verifica di illuminazione

diurna, come illustrato dalla seguente Figura 121.

Figura 121: Verifica dell'illuminamento diurno in un punto interno di una sala In questo caso si pu  vedere l'effetto dovuto alla parte di finestra libera e a quella di una

ostruzione. L'additivit  dei fattori di forma dianzi descritta consente di calcolare il fattore di forma

dovuto alla sola parte di finestra libera.

### 9.7 PRINCIPIO DELLA SFERA UNITARIA

Un metodo molto applicato deriva dall'applicazione del principio della sfera unitaria derivato dal

teorema di Lagrange. Si osservi la Figura 122.

Il principio della sfera unitaria dice che l'irraggiamento (vedi paragrafo seguente per la definizione)

prodotto da una superficie in un punto P giacente sul piano orizzontale   equivalente a quello prodotto

da un elemento dS giacente sulla sfera di raggio unitario avente centro in P e che vede con lo stesso

angolo solido la superficie irraggiante.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

177

   
 

Figura 122: Applicazione del teorema di Lagrange

Tale irraggiamento   proporzionale anche alla proiezione sul piano orizzontale della superficie dS

intercetta sulla sfera. La dimostrazione è immediata come qui di seguito indicato. L'irraggiamento  $G$  è par dato da:

$$\frac{IA \cos \alpha}{R^2} = \dots \beta \cdot \alpha$$

A parità di angolo solido si ha:

$$I \cdot A \cdot \cos \alpha = I \cdot A'$$

ove  $A'$  è la proiezione dell'area  $A$  sulla semisfera di raggio unitario. Ne segue che l'irraggiamento

$G$  vale:

$$\frac{IA \cos \alpha}{R^2} = \dots \alpha$$

Si osserva che  $A' \cos \alpha$  è la proiezione di  $A'$  sul piano orizzontale interno alla semisfera. Detta  $A''$

questa proiezione si ha:

$$\frac{IA \cos \alpha}{R^2} = \dots$$

essendo  $R=1$ .

## 9.8 METODO DELLA RADIOSITÀ

Se le superfici radiative non sono nere il calcolo degli scambi diviene più complesso perché occorre tenere conto non solo dell'energia emessa dalle superfici ( $\epsilon \sigma$

$\sigma T^4$ ) per effetto della temperatura

alla quale si trovano ma anche dell'energia riflessa. Si definisce, infatti, radiosità la somma:

$$J = \rho G + \epsilon E \quad [149]$$

ove si ha il seguente simbolismo:

$J$  radiosità,  $[W/m^2]$

$\rho$  fattore di riflessione della parete,

$\epsilon$  emissività termica della parete,

$E_{ni}$  emissione globale del corpo nero alla medesima temperatura della parete,  $[W/m^2]$ .

Ricordando che dalla:  $\rho + \alpha + \tau = 1$  per un corpo opaco ( $\tau=0$ ) e grigio ( $\alpha=\epsilon$ ), si ha  $\rho = 1 - \alpha = 1 - \epsilon$ ,

allora risulta:

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

178

$$J_i = (1 - \epsilon_i) G_i + \epsilon_i E_{ni} \quad [150]$$

Il bilancio energetico sul Volume di Controllo vale :

$$Q = A J - G \quad [151]$$

Allora eliminando  $G_i$  dalla 1) e 2) , risulta :

$$\frac{1}{\sum_i \frac{1}{\epsilon_i A_i}} \quad [152]$$

Questa relazione si puo' ancora scrivere nella forma equivalente:

$$Q = \frac{E J}{A \epsilon} \quad [153]$$

che esprime il flusso termico Q<sub>i</sub> come rapporto fra le differenze delle emissioni e la resistenza radiativa superficiale del mezzo data dalla relazione:

$$R = \frac{1}{\sum_i \frac{1}{\epsilon_i A_i}} \quad [154]$$

D'altra parte l'energia ricevuta da A<sub>i</sub> e' pari a quella emessa da tutte le N superfici che vedono A<sub>i</sub>:

$$\sum_{j=1}^N G_{Aj} = \sum_{j=1}^N E_j \quad [155]$$

per cui eliminando A<sub>i</sub> e combinando con le precedenti equazioni si ottiene :

$$\sum_{j=1}^N \frac{Q_j}{\epsilon_j A_j} = \sum_{j=1}^N \frac{E_j}{\epsilon_j A_j} \quad [156]$$

1 1 1 1

( ) ( )

1

N N N N

i k

i k i k k i i k i k

k k k k

i k

J J

A F J F J A F J J

A F

====

$$= \sum - \sum = \sum - = \sum -$$

I termini a denominatore dell'ultimo membro sono detti resistenze radiative volumetriche: Si puo par trovare lo stesso risultato con un ragionamento diretto. Considerando due superfici grigie che scambiano calore allora l'interscambio radiativo e dato dalla relazione (supponendo la temperatura della superficie 1 maggiore di quella della superficie 2):

$$Q = J_{12} A_1 F_{12} - J_{21} A_2 F_{21}$$

Per la regola di reciprocita dei fattori di forma si puo scrivere anche:

( )<sub>12</sub>

<sub>12 1 12 1 2</sub>

<sub>1 12</sub>

1

J J

Q A F J J

A F

== ==

ove, nell'ultima eguaglianza, si e esplicitata la resistenza radiativa volumetrica

<sub>1 12 2 21</sub>

1 1

$$A F = A F$$

Ritornando alla cavit composta da N superfici radiative<sup>36</sup> allora il sistema di equazioni risolutive

e dunque il seguente:

<sup>36</sup> Il numero minimo di superfici radiative e pari a 2 supponendo che una di esse almeno sia concava (come in un forno a legna). In questo caso, come in tutti i casi nei quali si hanno superfici concave, allora occorre tenere conto anche dell'aliquota di energia irradiata su se stessa e quindi occorre valutare il fattore di vista F<sub>jj</sub>.

1

1

1

n i i

i

i

i i

N

i k

i

k

i i k

E J

Q

A

$J_i$

$Q_i$

$A_i$

$\epsilon_i$

$\epsilon_i$

=

$$\int_{A_i} \mathbf{E} \cdot d\mathbf{A} = -$$

$$\int_{V_i} \rho \, dV$$

$$\int_{A_i} \mathbf{J} \cdot d\mathbf{A} = -$$

$$\int_{V_i} \rho_{ext} \, dV$$

$\sum$

[156]

Le incognite sono:

$Q_i$  e  $J_i$  ( $i=1,2,\dots,N$ )

si hanno dunque  $2N$  equazioni in  $2N$  incognite

1 1

$r_{ij}$

$R_{ij}$

$F_{ij}$

$A_i$  [157]

La Figura 125 schematizza il calcolo di una rete elettrica (solamente ohmica) equivalente ad uno scambio radiativo.

### 9.9 CASO DELLE DUE SORGENTI CONCAVE

Si considerino due superfici non nere generiche tali da formare una cavit $\square$  chiuse (superfici

convesse-concave) come indicato in Figura 126.

Le equazioni di bilancio sono in generale le seguenti:

1

1

1

$n_i$

$i$

$i$

$i$

$N$

$k$

$k$

$ik$

$E_i$

$Q_i$

$A_i$

$J_i$

$Q_i$

$A_i$

$\epsilon_i$

$\epsilon_i$

=

$$\int_{A_i} \mathbf{E} \cdot d\mathbf{A} = -$$

$$\int_{V_i} \rho \, dV$$

$$\int_{A_i} \mathbf{J} \cdot d\mathbf{A} = -$$

$$\int_{V_i} \rho_{ext} \, dV$$

$\sum$

[158]

In questo caso si hanno, particolarizzando, le seguenti equazioni:

$Q_i$   
 $\rho G_i$   
 $i \epsilon_i$   
 $i i$   
 $E n_i$   
 $J_i$   
 $G_i$   
 $A_i$   
 $T_i$   
 $k$

Figura 123: Metodo della radiosità par FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

180

$11$   
 $1$   
 $1$   
 $11$   
 $111212$   
 $1$   
 $11112112$   
 $212221$   
 $2$   
 $22122221$   
 $22$   
 $2$   
 $2$   
 $22$

$1$   
 $111$   
 $111$   
 $1$   
 $n$   
 $n$

$EJ$

$Q$

$A$

$JJJJJJ$

$Q$

$AFAFAF$

$JJJJJJ$

$Q$

$AFAFAF$

$EJ$

$Q$

$A$

$\epsilon$

$\epsilon$

$\epsilon$

$\epsilon$

$\square - \square = -$

$\square \square \square \square$

$\square - - - - = + = \square$

$\square$

$\square$

$\square$

$\square$

$\square - - - \square = + =$

□□□□□

□ = -

- □

□□

[159]

Figura 124: Fattori di forma per casi elementari

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

181

E

ni

i

J k

J

1

J

2

1- εi

εi Ai

J

N

1

A i Fik

J i

Figura 125: Rete equivalente allo scambio radiativo

1

2

Figura 126: Schema di scambio radiativo fra due superfici formanti una cavit 

par Poich  per la legge di reciprocit  e per la conservazione dell'energia:

$$A_1 F_{12} = A_2 F_{21} \text{ e } Q_1 = -Q_2 = Q$$

le due equazioni intermedie si riducono ad una sola ed il precedente sistema diventa :

1 1

1

1 1 1

1 1

1 1

1 2 1 2

1 1 2

1 1 2

2

2 2

2 2

2 2

2

2 2

1

1 ( )

1

( )

1

1

( )

1

n

n

n

n

E J

Q

Q E J

A

A

J J Q J J

Q A F

A F

$QJE$

$JE A$

$Q$

$A$

$\epsilon \epsilon$

$\epsilon \epsilon$

$\epsilon$

$\epsilon$

$\epsilon$

$\epsilon$

$$\square - \square \square = - \square \square - - -$$

$\square \square$

$\square \square$

$\square \square$

$$\square - - - \square \square = \square \square \square$$

$\square \square$

$\square \square$

$$\square \square \square \square - - - - \square \square = \square - \square \square$$

$\square$

$\square$

$\square \square$

$\Rightarrow$

e sommando membro a membro si ottiene la relazione:

$12$

$12$

$1111222$

$111$

$nnEE$

$Q$

$AAFA$

$\epsilon \epsilon$

$\epsilon \epsilon$

$= - + - + -$

[160]

Infine , ricordando che:

$44$

$$1122e_{nn}E = \sigma TE = \sigma T$$

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

182

si ha:

$44$

$12$

$12$

$1111222$

$( )$

$111$

$TT$

$Q$

$AAFA$

$\sigma$

$\epsilon \epsilon$

$\epsilon \epsilon$

$= - + - + -$

[161]

Questa relazione, detta di Christiansen, consente di determinare il fattore di forma:

$$\frac{1}{F} = \frac{1}{A_1} + \frac{1}{A_2} - \frac{1}{A_1 + A_2}$$

$$\frac{1}{F} = \frac{1}{A_1} + \frac{1}{A_2} - \frac{1}{A_1 + A_2}$$

$$\frac{1}{F} = \frac{1}{A_1} + \frac{1}{A_2} - \frac{1}{A_1 + A_2}$$

$$\frac{1}{F} = \frac{1}{A_1} + \frac{1}{A_2} - \frac{1}{A_1 + A_2}$$

[162]

Utilizzando l'analogia elettrica si può riportare lo schema radiativo fra le due superfici formanti cavitò nella seguente rete equivalente.

$$\frac{1}{F} = \frac{1}{A_1} + \frac{1}{A_2} - \frac{1}{A_1 + A_2}$$

$$\frac{1}{F} = \frac{1}{A_1} + \frac{1}{A_2} - \frac{1}{A_1 + A_2}$$

$$\frac{1}{F} = \frac{1}{A_1} + \frac{1}{A_2} - \frac{1}{A_1 + A_2}$$

$$\frac{1}{F} = \frac{1}{A_1} + \frac{1}{A_2} - \frac{1}{A_1 + A_2}$$

Figura 127: Rete elettrica equivalente

Che può essere risolta con le classiche regole della Fisica.

### 9.9.1 SUPERFICI FINITE PIANE E PARALLELE

Nel caso di superfici piane e parallele (quindi con cavitò che si chiude all'infinito) si ha la

situazione di figura seguente e il fattore di forma diviene:

12

Figura 128: Scambio radiativo fra superfici finite piane e parallele.

$$\frac{1}{F} = \frac{1}{A_1} + \frac{1}{A_2} - \frac{1}{A_1 + A_2}$$

$$\frac{1}{F} = \frac{1}{A_1} + \frac{1}{A_2} - \frac{1}{A_1 + A_2}$$

$$\frac{1}{F} = \frac{1}{A_1} + \frac{1}{A_2} - \frac{1}{A_1 + A_2}$$

$$\frac{1}{F} = \frac{1}{A_1} + \frac{1}{A_2} - \frac{1}{A_1 + A_2}$$

[163]

In realtà per superfici finite si dovrebbero considerare gli effetti di bordo: il flusso termico emesso dai bordi non colpisce esattamente la superficie opposta e quindi si ha una dispersione di linee di flusso.

Pertanto il fattore di forma come sopra calcolato è in eccesso rispetto a quello reale.

Pur tuttavia è consigliabile egualmente utilizzare questa relazione ed evitare le complessità derivanti dal considerare le superfici finite.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

9.9.2 SUPERFICI INFINITE PIANE E PARALLELE

Ponendo le aree delle superfici:

$$A_1 = A_2 = A ; F_{12} = 1$$

si ha, per lo scambio radiativo, la relazione:

$Q_{12}$

$Q_{21}$

$( )$

$1 1$

$1$

$A T T$

$Q$

$\sigma$

$\epsilon \epsilon$

$= -$

$+ -$

[164]

$1 2$

Figura 129: Scambio radiativo fra superfici infinite piane e parallele.

Se  $\epsilon$

$1 = \epsilon$

$2 = \epsilon$  risulta:

$4 4$

$1 2 ( )$

$2$

$1$

$A T T$

$Q$

$\sigma$

$\epsilon$

$= -$

$-$

9.9.3 SFERE O CILINDRI CONCENTRICI

Consideriamo due superfici cilindriche o sferiche concentriche, come indicato nella seguente

figura. Ponendo, per evidenti ragioni, il fattore di forma:

$2$

$1$

Figura 130: Scambio radiativo fra sfere e cilindri concentrici

$${}_{12}F = 1$$

risulta, facendo uso del teorema di reciprocit , che il flusso scambiato vale:

$4 4$

$1 1 2$

$1$

$1 2 2$

$( )$

$1 1$

$( 1 )$

$A T T$

$Q$

$A$

$A$

$\sigma$

$\epsilon \epsilon$

= -

+ -

[165]

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

184

### 9.9.4 PARETE CHE IRRADIA VERSO IL CIELO

Consideriamo il caso della figura seguente: una parete irradia verso la volta celeste.

Risultano essere, per evidenti ragioni geometriche:

1

$c_p$

$p_c$

$A A$

$F$

$\gg \square \square$

$\square = \square \square$

Pertanto il flusso irradiato dalla parete vale:

$$(4.4)_{pppc} Q = A \epsilon \sigma T_c^4 - T^4 [166]$$

ove  $T_c$  è la temperatura della volta celeste che deve essere calcolata opportunamente in considerazione degli assorbimenti differenziati dei vari componenti gassosi dell'atmosfera.

A

A

c

p

Figura 131: Scambio radiativo fra parete e volta celeste.

### 9.9.5 SCHERMI RADIATIVI

Un concetto molto utile nelle applicazioni pratiche è quello di schermo radiativo. Date due superfici radianti si interponga fra di esse una terza superficie, come indicato in figura seguente.

Se le superfici sono di lunghezza infinita (o se c'è piccolo effetto di bordo nel caso di superfici

finite, come già osservato) si può porre per i fattori di forma:  $F_{13} = F_{23} = 1$  e quindi, dopo qualche

passaggio, il flusso termico scambiato fra le superfici 1 e 2 diviene:

4.4

1.2

1.2

3.1 3.2

1.2 3.1 3.2

( )

1 1 1 1

$A T T$

$Q$

$\sigma$

$\epsilon \epsilon$

$\epsilon \epsilon \epsilon \epsilon$

= + + - - + -

[167]

e se :  $\epsilon_1 = \epsilon_2 = \epsilon_3 = \epsilon_4$  allora la precedente relazione si semplifica nella

seguente:

( )

4.4

1.2

1.2 1.2 senza

schermo

$$1 \quad () \quad 1$$

$$2 \quad 2 \quad 1 \quad 2$$

$$A \quad T \quad T$$

$$Q \quad Q$$

$$\sigma$$

$$\varepsilon$$

$$\square \quad \square$$

$$= \square \square - \square \square =$$

$$\square \square - \square \square$$

$$\square \quad \square$$

[168]

Pertanto una parete intermedia di eguali caratteristiche emissive (cioè di eguale emissività rispetto alle pareti esterne) comporta una riduzione a metà del flusso termico scambiato.

Estrapolando per N schermi intermedi si ha, sempre nell'ipotesi di eguali emissività:

$$()$$

$$4 \quad 4$$

$$1 \quad 2$$

$$1 \quad 2 \quad 1 \quad 2 \quad \text{senza}$$

schermo

$$1 \quad () \quad 1$$

$$(1) \quad 2 \quad 1 \quad (1)$$

$$A \quad T \quad T$$

$$Q \quad Q$$

$$N \quad N$$

$$\sigma$$

$$\varepsilon$$

$$\square \quad \square$$

$$= \square \square - \square \square = + \square \square - \square \square +$$

$$\square \quad \square$$

[169]

Quindi il flusso termico fra le due superfici esterne si riduce di un fattore N+1.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

185

$$\varepsilon$$

$$\varepsilon$$

$$\varepsilon$$

$$\varepsilon$$

$$1$$

$$1 \quad 3$$

$$2 \quad 3$$

$$2$$

$$T \quad 1$$

$$T \quad 2$$

$$Q$$

$$E \quad n \quad 1$$

$$J \quad J \quad E \quad n \quad 3 \quad J \quad J \quad E \quad n \quad 2$$

$$1 - \varepsilon \quad 1$$

$$\varepsilon$$

$$1 \quad A$$

$$1 - \varepsilon \quad 3 \quad 1$$

$$\varepsilon$$

$$3 \quad 1 \quad A$$

$$1 - \varepsilon \quad 3 \quad 2$$

$$\varepsilon$$

32 A  
 1- ε 2  
 ε  
 2 A  
 1 31 32 2  
 1  
 A F  
 13  
 1  
 A F  
 23

Figura 132: Schermo radiativo interposto fra due superfici radianti. Questo risultato trova notevoli applicazioni per la schermatura di sorgenti radiative, ad esempio di superfici fortemente irradiate dal sole<sup>37</sup> che porterebbero ad avere una disuniformità interna della temperatura media radiante e quindi un forte senso di disagio termico. In genere una parete avente più intercapedini interne riduce fortemente il flusso termico radiativo rispetto ad una parete normale.

### 9.10 FORMALISMO MATRICIALE NELLA RADIAZIONE TERMICA

Vediamo qui una generalizzazione del metodo di calcolo dello scambio radiativo fra superfici non nere formanti una cavità. Nel caso di geometrie complesse occorre sempre utilizzare regole generali che possono facilmente essere applicate.

Il metodo che si espone porta a scrivere un sistema di equazioni di scambio radiativo che può essere facilmente risolto mediante CAD matematici oggi alla portata di tutti o con programmi appositamente predisposti.

#### 9.10.1 CASO ESEMPIO: CAVITÀ FORMATA DA TRE SUPERFICI

Si consideri inizialmente una cavità radiativa formata da tre superfici, come indicato nella seguente figura.

1 2  
 3

Figura 133: Scambio radiativo in una cavità chiusa

Le equazioni di bilancio sono, supponendo note le superfici, i fattori di forma e le emissività:

<sup>37</sup> Si pensi ad una parete che funzioni da muro Trombe-Michell che si porta a temperature di alcune decine di gradi al di sopra della media delle temperature delle altre pareti di un ambiente solarizzato (vedi applicazioni bioclimatiche).

1 1 1 2 2 3  
 1  
 1 1 1 2 1 1 3  
 2 2 2 1 2 3  
 2  
 2 2 2 2 1 2 2 3  
 3 3 3 1 3 2  
 3  
 3 3 3 3 1 3 3 2  
 1 1 1  
 1 1 1  
 1 1 1  
 " "  
 "

*EJJJJJ*  
*AAFAF*  
*EJJJJJ*  
*AAFAF*  
*EJJJJJ*  
*AAFAF*

ε

ε

ε

ε

ε

ε

□□

---□ = + - □

□

□

□

□□ ---□ = + - □

□

□

□

□ --- = + □ - □

□□

ovvero anche:

1 1

1 12 13 1 12 2 13 3

1 1

2 2

2 21 1 21 23 2 23 3

2 2

3 3

3 31 1 32 2 31 32 3

3 3

()()()

1 1

()()()

1 1

()()()

1 1

*n*

*n*

*n*

*EFFJFJFJ*

*EFJFFJFJ*

*EFJFJFFJ*

ε ε

ε ε

ε ε

ε ε

ε ε

ε ε

□

□ = +++ - + --- □

□□

□ = -++++ -

-- □

□

□ = - + - + + +

-- □□

[170]

Definiti ora le matrici e i vettori seguenti :

[ ] [ ]

1

1

1

2

2 2

2

3

3

3

1

1

1

n

n

n

*E*

*J*

*EJ*

*CJ*

*J*

*E*

ε

ε

ε

ε

ε

ε

ε

□ □

□ - □ □ □ □ □

□ □ □ □

□ □ □ □

□ □ □ □

= □ - □ = □ □

□ □ □ □

□ □ □ □

□ □ □ □

□□ - □□ □□ □□

□□ □□

[ ]

1

12 13 12 13

1

2

21 21 23 23

2

3

31 32 31 32

3

( )

1

( )



la legge di Wien, una  
lunghezza d'onda di massima emissione di:

<sup>max</sup>  
2898

10

300

$\lambda = \cong \mu m$

Ne segue che il vetro non lascia passare la radiazione infrarossa proveniente dall'interno e quindi si ha una sorta di intrappolamento di energia all'interno degli ambienti. Ricordando la relazione:

Potenza\_Entrante - Potenza\_Uscente + Potenza\_Sorgenti =  
Accumulo\_Potenza

Ne segue che se l'ambiente non disperde la potenza entrante aumenta l'accumulo e quindi cresce la temperatura interna.

E' proprio quello che succede in estate: la radiazione solare surriscalda gli ambienti, specialmente quelli eccessivamente vetrati, e quindi si ha la necessit  di avere un impianto che fa l'esatto opposto:

estrae il calore accumulato dagli ambienti per raffrescarli.

Le pareti vetrate per effetto della loro natura producono non solamente effetti visivi gradevoli

ma anche (e forse soprattutto) effetti notevoli sul comportamento termico generale di un edificio.

Questi componenti dovrebbero essere considerati sempre con attenzione da parte dei

progettisti perch  un loro uso smodato provoca veri e propri disastri energetici.

L'uso di grandi pareti finestrate (finestre e nastro) porta ad avere forti dispersioni termiche in

inverno ed altrettanto forti rientrate di calore in estate, come sopra detto.

Inoltre l'inserimento di grandi superfici finestrate pu  avere conseguenze negative anche sulla

verifica dei disperdimenti termici dell'edificio ai sensi della Legge 10/91.

Le superfici vetrate, inoltre, modificano sensibilmente la temperatura media radiante dell'ambiente e

pertanto hanno influenza negativa sulle condizioni di benessere ambientale interna agli edifici.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

188

## 9.12 EFFETTO SERRA NELL'ATMOSFERA TERRESTRE

Un comportamento analogo a quanto avviene negli edifici si ha nell'atmosfera terrestre per

effetto dell'assorbimento della CO<sub>2</sub> presente nell'aria.

Figura 135: Radiazione solare fuori dell'atmosfera e al suolo

In Figura 135 si ha lo spettro della radiazione solare a livello del mare e si pu  osservare come

oltre i 2,7  $\mu m$  si abbia un assorbimento totale dovuto al vapore acqueo e alla CO<sub>2</sub>.

La radiazione terrestre verso lo spazio ha una lunghezza d'onda data da:

<sup>max</sup>  
2898

9.6

290

$\lambda = \mu m$

e quindi si ha un blocco, del tutto simile a quello operato dal vetro.

Poichè la quantità di CO<sub>2</sub> presente nell'atmosfera cresce con il consumo di combustibili, per

effetto delle trasformazioni chimiche di ossidazione del carbonio, allora si ha un effetto serra crescente

che porta ad un incremento della temperatura di equilibrio della terra.

Negli ultimi decenni si è avuto un incremento di circa 1 °C della temperatura media terrestre con

conseguenze visibili sul clima.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

189

## 10 SCAMBIATORI DI CALORE

Lo scambiatore di calore è un dispositivo capace di trasferire energia termica da un corpo ad un

altro. In genere lo scambio energetico è effettuato mediante due fluidi di lavoro ma questa è solo una

disposizione impiantistica non vincolante per lo scambio termico.

Probabilmente lo scambiatore è il

dispositivo più utilizzato nell'impiantistica (sia civile che industriale),

nell'industria e nelle applicazioni

tutte. Qualunque sia la natura dell'impianto (elettrico, elettronico, meccanico, edilizio,....) si hanno

sempre scambi termici da realizzare. Un computer, ad esempio, ha notevoli problemi di smaltimento

del calore generato dal riscaldamento dei suoi componenti elettronici (vedi, ad esempio, il processore

centrale) che impediscono, spesso, l'ingegnerizzazione in sistemi di ridotte dimensioni.

Un getto di calcestruzzo genera calore per effetto delle reazioni di presa del cemento e se non si

prevede opportunamente come smaltirlo si va incontro a seri problemi specialmente quando le

dimensioni del manufatto sono non trascurabili.

Il corpo umano è, in un certo senso, uno scambiatore di calore e la nostra vita è regolata da

precisi meccanismi di scambio termico con l'ambiente e di termoregolazione corporea. In una casa

moderna si hanno innumerevoli esempi di applicazione degli scambiatori di calore: nei frigoriferi

domestici, negli impianti di climatizzazione, ....Data la natura del corso si vuole qui dare un cenno alla

problematica degli scambiatori di calore anche in vista di una loro utilizzazione nel corso di Impianti

Termotecnici.

### 10.1 SCAMBIATORI DI CALORE A CORRENTI PARALLELE

Si studieranno, anche a scopo euristico, gli scambiatori a corrente parallele, cioè gli scambiatori

che hanno direzione di flusso parallele (tubi concentrici), vedi Figura 136, sia in modo equiverse (nella

stessa direzione) che controverso (in direzioni opposte), Figura 137.

Figura 136: Scambiatore di calore a correnti parallele equiverse

Indichiamo con  $t_{ic}$ , la temperatura di ingresso del fluido caldo (che supponiamo fluire nel del

condotto interno) e  $t_{uc}$  la temperatura di uscita del fluido caldo. Analogamente siano  $t_{if}$  e  $t_{uf}$  le

temperature di ingresso e di uscita del fluido freddo (che fluisce nel condotto esterno).

Indichiamo con  $m'$  la portata del fluido caldo e con  $m''$  quella del fluido freddo. Un semplice

bilancio energetico globale fra i due fluidi, supponendo che all'esterno del condotto freddo ci sia un

isolamento termico che impedisce perdite di calore, porta a scrivere l'equazione:

$$m' c_p (t_{ic} - t_{uc}) = \pm m'' c_p (t_{if} - t_{uf})$$

ove vale il segno + per correnti equiverse e il segno - per correnti controverse.

Da questa equazione è possibile calcolare una incognita note le altre grandezze.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

190

Figura 137: Scambiatore di calore a correnti parallele controverse

Con riferimento alla Figura 138, per un elemento differenziale di superficie  $dS$ , dette  $t_c$  e  $t_f$  le

temperature correnti dei due fluidi di lavoro, si ha ancora il bilancio differenziale:

Figura 138: Modalità di scambio in una sezione intermedia

$$dq = -c' m' dt_c = \pm c'' m'' dt_f$$

che può ancora scriversi nella forma:

$$\frac{dq}{c' m' dt_c} = \pm \frac{dq}{c'' m'' dt_f}$$

$$-\frac{dq}{c' m' dt_c} = \pm \frac{dq}{c'' m'' dt_f}$$

$$\frac{dq}{c' m' dt_c} = -\frac{dq}{c'' m'' dt_f}$$

$$\frac{dq}{c' m' dt_c} = \pm \frac{dq}{c'' m'' dt_f}$$

Combinando il secondo e terzo membro si ottiene anche:

$$\frac{dq}{c' m' dt_c} = \pm \frac{dq}{c'' m'' dt_f}$$

$$\frac{dq}{c' m' dt_c} = -\frac{dq}{c'' m'' dt_f}$$

$$\frac{dq}{c' m' dt_c} = \pm \frac{dq}{c'' m'' dt_f}$$

$$\frac{dq}{c' m' dt_c} = -\frac{dq}{c'' m'' dt_f}$$

$$\frac{dq}{c' m' dt_c} = \pm \frac{dq}{c'' m'' dt_f}$$

$$\frac{dq}{c' m' dt_c} = -\frac{dq}{c'' m'' dt_f}$$

$$\frac{dq}{c' m' dt_c} = \pm \frac{dq}{c'' m'' dt_f}$$

$$\frac{dq}{c' m' dt_c} = -\frac{dq}{c'' m'' dt_f}$$

ove si sono posti:

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

191

$$\frac{dq}{c' m' dt_c} = \pm \frac{dq}{c'' m'' dt_f}$$

$$\frac{dq}{c' m' dt_c} = -\frac{dq}{c'' m'' dt_f}$$

$$\frac{dq}{c' m' dt_c} = \pm \frac{dq}{c'' m'' dt_f}$$

M

c m c m

$\theta = -$

$= \pm$

e la modalit  di trasmissione del calore fra i due fluidi porta a scrivere:

$$dq = KdS (t_c - t_f) = KdS\theta$$

Eguagliando le due espressioni di dq si ottiene l'equazione differenziale:

d

KdS

M

$-\theta = \theta$

Supponendo costanti i coefficienti (cio  le propriet  termofisiche e la trasmittanza termica K) si

ha un'equazione differenziale a variabili separabili che risolta, tenuto conto delle condizioni iniziali

si trova  $\theta = t - t_e$  e  $\theta = t - t_f$ , porta alla soluzione:

KMS

$\theta = \theta e^{-\frac{KMS}{M}}$

ove S   la superficie totale di scambio termico.

Figura 139: Distribuzione della differenza di temperatura per correnti equiverse

Questa equazione ci dice che la distribuzione della differenza di temperatura all'interno dello

scambiatore   esponenziale ed ha andamenti che dipendono dal verso di flusso. In Figura 139 si ha la

distribuzione per flussi equiversi.

Si osservi che la differenza di temperatura   massima nella sezione di ingresso ed   minima nella

sezione di uscita di entrambi i fluidi. Ci  penalizza il funzionamento dello scambiatore poich  a grandi

differenze di temperature si hanno anche grandi irreversibilit  del sistema.

Quando si esamina il caso di scambio in controcorrente allora si ha:

1 1

' ' ' ' "

M

c m c m

$= -$

Ci  significa che M pu  assumere valori positivi ( $c'm' < c''m''$ ), negativi ( $c'm' > c''m''$ ) e nulli

( $c'm' = c''m''$ ).

I tre casi sono riportati in Figura 140 ( $M > 0$ ), Figura 141 ( $M < 0$ ) e in Figura 142 ( $M = 0$ ).

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

192

Figura 140: Distribuzione della differenza di temperatura per controcorrente con  $M > 0$

Figura 141: Distribuzione della differenza di temperatura per controcorrente con  $M < 0$

So osservi che quando si ha  $M = 0$  le curve degenerano in due rette con  $\theta =$  costante.

I prodotti  $c'm'$  e  $c''m''$  sono detti capacit  termiche di flusso del fluido caldo e del fluido freddo,

rispettivamente.

Si osserva immediatamente che, nel caso di scambio in controcorrente, le differenze di temperatura fra i due fluidi si mantengono mediamente inferiori al caso di scambio in equicorrente.

Pertanto le irreversibilit  prodotte dagli scambiatori in controcorrente sono minori di quelli in equicorrente, ovvero si hanno modalit  di scambio migliori.

Ricordando l'equazione globale di scambio termico e le posizioni sin qui fatte si pu  ancora scrivere:

$$M = \frac{Q}{K \Delta T_m} = \frac{m c_p (T_{u1} - T_{u2})}{K \Delta T_m}$$

Se ricaviamo M dall'equazione di distribuzione di temperatura si ha anche:

$$\ln \frac{\theta_u}{\theta_i} = \frac{K S}{m c_p} \theta_m$$

Figura 142: Distribuzione della differenza di temperatura per controcorrente con M=0

Si suole porre:

$$\Delta T_m = \frac{T_{u1} - T_{u2}}{\ln \frac{\theta_u}{\theta_i}}$$

e quindi il calore scambiato si pu  scrivere nella forma:

$$Q = K S \Delta T_m$$

## 10.2 EFFICIENZA DEGLI SCAMBIATORI

Possiamo definire efficienza di una scambiatore di calore il seguente rapporto:

*Calore Effettivamente Scambiato*

*Calore Massimo Scambiabile*

$$\eta =$$

Il calore massimo che pu  essere scambiato si ha quando la superficie di scambio termico tende

ad infinito. L'esame dei diagrammi sulle distribuzioni di temperature mostra che, al tendere di

$S \rightarrow \infty$  una delle temperature dei due fluidi tende ad eguagliare quella corrispondente dell'altro fluido.

Ad esempio per l'equicorrente, Figura 139, al tendere ad infinito di S le due temperature di uscita dei fluidi tendono ad eguagliarsi:  $t_{uc}=t_{uf}$ . Pertanto l'efficienza di scambio per correnti equiverse diviene:

( )

( )

" "

" "

$\frac{ic_{uc}}{ic_{uf}}$

$c m t t$

$c m t t$

$\epsilon$

—

=

—

Nel caso di correnti controverse si hanno tre casi (a seconda del segno di M).  $M > 0$  cioè  $c'm' < c''m''$

Allora il fluido caldo ha minore capacità termica di flusso del fluido freddo. Al tendere all'infinito della superficie la temperatura di uscita del fluido caldo tende a quella di ingresso del fluido freddo.

L'efficienza diviene:

( )

( )

" "

" "

$\frac{ic_{uc}}{ic_{if}}$

$c m t t$

$c m t t$

$\epsilon$

—

=

—

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

194

$M < 0$  cioè  $c'm' > c''m''$

Il fluido freddo ha minore capacità termica di flusso del fluido caldo. Al tendere all'infinito della superficie la temperatura di uscita del fluido freddo tende a quella di ingresso del fluido caldo.

L'efficienza diviene:

( )

( )

" "

" "

$\frac{uf_{if}}{ic_{if}}$

$c m t t$

$c m t t$

$\varepsilon$

—

=

—

$M=0$  cioè  $c'm' = c''m''$

In questo caso si ha un caso limite: i due fluidi hanno uguali capacità termiche di flusso e

l'efficienza si calcola indifferentemente con una delle due relazioni sopra viste.

### 10.2.1 FORMA UNIFICATA DELL'EFFICIENZA DI SCAMBIO TERMICO

Dalle due ultime relazioni si osserva che, indicando con  $C_{\min}$  la minore delle due capacità termiche

di flusso, l'efficienza di scambio termico  $\varepsilon$  data dal rapporto:

$\frac{C_{\min}}{ic\ if}$

$t$

$t\ t$

$\varepsilon$

$\Delta$

=

—

—

—

cioè a numeratore si ha la differenza di temperatura, in valore assoluto, del fluido di minore

capacità termica e a denominatore si ha sempre la differenza fra le temperature di ingresso del fluido

caldo e del fluido freddo. Il significato dell'efficienza di scambio termico appare evidente da quanto

sopra detto: al crescere dell'efficienza crescono anche le dimensioni dello scambiatore e con esse il

costo. Pertanto nella pratica si utilizzano scambiatori di calore che ottimizzano l'efficienza e il costo.

Ad esempio un valore tipico  $\varepsilon = 0.80$ . Valori più elevati comportano incrementi di costi notevoli

mentre valori inferiori portano ad avere scambiatori più economici.

Oltre al valore economico sopra evidenziato l'efficienza ha un significato termodinamico

importante. Se l'efficienza  $\varepsilon$  bassa si hanno anche forti differenze di temperature fra i due fluidi e quindi

anche forti irreversibilità di scambio.

Per contro, un valore elevato dell'efficienza comporta minori differenze di temperature e quindi

una minore produzione di irreversibilità termica. Se si avesse (al limite)  $\varepsilon=1$  si avrebbero differenze di

temperature nulle (forma indeterminata per  $\varepsilon$ ) e quindi si raggiungerebbe la condizione ideale di

scambio termico isoterma.

### 10.3 PROGETTO DI UNO SCAMBIATORE DI CALORE

Il progetto di uno scambiatore di calore può essere fatto in due modi principali dei quali si darò un rapido cenno nel prosieguo. L'Allievo tenga presente che

Egli dovrà utilizzare gli scambiatori nel

corso di Impianti e pertanto la fase di progetto è demandata agli specialisti del settore.

#### 10.3.1 METODO DELLE DIFFERENZE MEDIE LOGARITMICHE

E' questo il metodo piú antico. Si utilizza la relazione giú indicata in precedenza:

$$\ln \frac{t_1 - t_2}{t_1 - t_2} = \frac{KS}{m c} \ln \frac{t_1 - t_2}{t_1 - t_2}$$

Pertanto, se si conoscono le differenze di temperature fra i due fluidi e il flusso termico

scambiato  $Q$  allora si puó ricavare la superficie di scambio  $S$ .

Le cose sono, nella realtà, piú complesse perché il calcolo di  $K$  richiede la conoscenza di alcuni

parametri geometrici (diametri dei tubi, come si evince dal §1.2.2).

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

195

Pertanto il progetto procede per tentativi assegnando i diametri e calcolando la lunghezza dei

condotti ( $S = \pi dL$ ).

Se è nota la superficie di scambio,  $S$ , le precedenti relazioni consentono di calcolare una delle quattro temperature.

Si osservi che si sono esaminati solamente i casi di fluidi in condizioni di scambio termico

normale e si sono trascurati i casi di scambio termico con cambiamento di fase (vaporizzazione o

condensazione) di uno o entrambi i fluidi.

Si rimanda l'Allievo ai Manuali specializzati per le applicazioni piú particolari.

#### 10.4 SCAMBIATORI CON GEOMETRIA COMPLESSA

Nella pratica l'utilizzo degli scambiatori a correnti parallele sin qui studiati è reso difficile da una

serie di motivi tecnici.

Quasi sempre si utilizzano geometrie piú complesse che consentono di sfruttare meglio gli spazi,

come indicato in Figura 143 per correnti incrociate (vedi percorso tratteggiato).

Figura 143: Scambiatore a corrente incrociate del tipo shell and tube

Lo studio analitico di queste geometrie risulta complesso ed è al di fuori degli scopi del presente

capitolo.

Si dirà, tuttavia, che per la progettazione si procede in modo semplificato utilizzando la relazione:

$$Q = KS \Delta T_m F$$

ove  $F$  è un fattore che dipende dalla geometria dello scambiatore e dalle temperature dei fluidi di

lavoro.

Opportune relazioni pratiche o diagrammi sono fornite dai costruttori in manuali specializzati.

Si osserva, peró, che la geometria piú efficiente è quella a corrente parallele in

controcorrente.

Le altre geometrie commerciali pongono vantaggi pratici (migliore ingegnerizzazione dei sistemi) ma non termodinamici.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

196

Figura 144: Fascio tubiero estratto da uno scambiatore di calore

### 10.5 METODO NTU: UNITÀ DI TRASFERIMENTO TERMICO

Da qualche decennio ha preso campo una nuova metodologia di progetto e verifica degli

scambiatori di calore basata sul metodo detto NTU (Number Transfer Unit) ovvero Unità di Traferimento

Termico. Si definisce, infatti, NTU il rapporto:

$$\frac{Q}{(T_{\text{max}} - T_{\text{min}})_{\text{min}}}$$

$$= \frac{KS}{(c\dot{m})_{\text{min}}}$$

$$= \frac{KS}{(c\dot{m})_{\text{min}}}$$

$$= \frac{KS}{(c\dot{m})_{\text{min}}}$$

$$=$$

con il simbolismo già visto in precedenza. Esso ha un significato fisico ben preciso: possiamo scrivere, infatti:

$$\frac{Q}{(T_{\text{max}} - T_{\text{min}})_{\text{min}}}$$

$$= \frac{Q}{(T_{\text{max}} - T_{\text{min}})_{\text{min}}}$$

e quindi l'NTU è il rapporto fra il calore scambiato, con salto termico  $\Delta T = 1$ , mediante scambio

termico,  $KS\Delta T$ , e trasportato dal fluido,  $(c\dot{m})_{\text{min}}\Delta T$ .

A seconda delle geometrie utilizzate si pone l'efficienza  $\eta$  in funzione di NTU, di un parametro

geometrico e del rapporto fra le capacità termiche di flusso  $c'm'/c''m''$ .

Oltre che relazioni analitiche si hanno anche grafici, vedi Figura 145 e in Figura 146, che

consentono di effettuare facilmente i calcoli.

Di solito in fase di progetto, fissata la geometria e il rapporto fra le capacità termiche di flusso,

scelta l'efficienza (ad esempio  $\eta = 0.8$ ) si determina dai grafici NTU e dalla sua definizione si calcola S.

Il metodo NTU consente di effettuare facilmente anche le verifiche termiche: dato lo scambiatore

di superficie S e note le capacità termiche di flusso si calcola NTU e quindi si ha l'efficienza  $\eta$ . Dalla

definizione dell'efficienza si calcola la temperatura incognita desiderata.

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

197

Figura 145: Curve  $(\epsilon, NTU)$  per assegnata geometria

FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE

**BIBLIOGRAFIA**

1. G. CAMMARATA: "Fisica Tecnica Ambientale", Dispense A.A. 2001/2002, Facoltà di Architettura, Siracusa.
2. G. CAMMARATA: "Impianti Termotecnici" Vol. 1 ÷ 4, Dispense A.A. 2004/2005, Facoltà di Ingegneria di Catania.
3. G. CAMMARATA: "Impianti Tecnici Edili" Vol. 1 e 2, Dispense A.A. 2004/2005, Facoltà di Architettura, Siracusa.
4. G. CAMMARATA: "Climatologia dell'ambiente costruito", Vol. I e II, Dispense A.A. 1999/2000, Facoltà di Architettura, Siracusa.
5. G. CAMMARATA: "Flat Plate collectors", Liguori Editore, Napoli, 1981
6. Y. A. CENGEL: "Termodinamica e Trasmissione del Calore", Mc. Graw Hill, 1998
7. A. SELLERIO: "Fisica Tecnica", Vol. I e II, Ed. Pezzino, Palermo
8. A. CAVALLINI, M. SOVRANO: "Gasdinamica", Patron Editore, Padova
9. A BONACINA - A CAVALLINI - L MATTAROLO: "Trasmissione del Calore". CLEUP. Padova
10. GUGLIELMINI - PISONI : "Elementi di Trasmissione del Calore ". Ed. VESCHI
11. MASTRULLO - MAZZEI - NASO - VANOLI: Fondamenti di trasmissione del calore. Ed. Liguori Napoli. Vol. 1 per la teoria e Vol. 2 per le esercitazioni.
12. L. C. THOMAS: Fundamentals of heat transfer . Ed. Prentice Hall Inc.
13. M JACOB: "Heat Transfer", Vol. 1, N.Y., 1949.
14. A. SACCHI - G.CAGLIERIS : Climatizzazione, UTET 1977
15. A. BADAGLIACCA: Fondamenti di trasmissione del calore, Aracne, 1997
16. J.A. DUFFIE - W.A. BECKMAN : Solar Engineering of thermal processes, J. Wiley, 1991
17. ASHRAE: "Fundamentals", cap. 26. 1981 e seguenti: 1985,1989,1993
18. AICARR: "Mini Guida CARR", Vol 1, Milano 1998

**INDICE GENERALE****1 INTRODUZIONE ALLA TRASMISSIONE DEL CALORE 1**

Conduzione Termica 1

Convezione Termica 1

Irraggiamento Termico 1

**1.1 CONDUZIONE IN UNA PARETE PIANA 2**

1.1.1 LA CONDUCEBILITÀ TERMICA 2

**1.2 EQUAZIONE GENERALE DELLA CONDUZIONE 4**

Condizione del 1° tipo (di Dirichlet:) 5

Condizione del 2° tipo (di Neumann) 5

Condizione del terzo tipo 5

Condizione del quarto tipo: 6

1.2.1 PARETE PIANA 6

1.2.2 CONDUZIONE DEL CALORE IN UNO STRATO CILINDRICO 7

1.2.3	RAGGIO CRITICO	8
1.2.4	CONCETTO DI RESISTENZA TERMICA PER CONDUZIONE	9
1.2.5	CONDUZIONE TERMICA NEI MATERIALI IN SERIE E IN PARALLELO	10
1.2.6	PARETE PIANA CON SORGENTE DI CALORE INTERNA	11
1.2.7	CONDUZIONE STAZIONARI BIDIMENSIONALE	12
1.2.8	CONDUZIONE IN REGIME VARIABILE	14
1.2.9	TRANSITORIO DI RISCALDAMENTO E RAFFREDDAMENTO DI UN CORPO A RESISTENZA TERMICA TRASCURABILE.	14
1.2.10	REGIME VARIABILE IN UNA LASTRA PIANA INDEFINITA	16
1.2.11	TRANSITORIO TERMICO IN UN MEZZO SEMINFINITO	18
	Temperatura alla superficie imposta	18
	Flusso alla superficie imposto	19
1.2.12	REGIME PERIODICO STABILIZZATO	20
<b>2</b>	<b>METODI AVANZATI PER LA CONDUZIONE TERMICA</b>	<b>25</b>
<b>2.1</b>	<b>METODO INTEGRALE</b>	<b>25</b>
<b>2.2</b>	<b>METODO DELLA TRASFORMATA DI LAPLACE</b>	<b>28</b>
2.2.1	DEFINIZIONE DELLA TRASFORMATA DI LAPLACE	28
2.2.2	APPLICAZIONE AL CASO DELLA PARETE PIANA	32
2.2.3	APPLICAZIONE ALLO STRATO SEMINFINITO	33
<b>2.3</b>	<b>USO DELLE FUNZIONI ORTOGONALI DI STURM - LIOUVILLE</b>	<b>34</b>
<b>3</b>	<b>METODI NUMERICI PER LA CONDUZIONE</b>	<b>38</b>
<b>3.1</b>	<b>METODI ALLE DIFFERENZE FINITE</b>	<b>38</b>
<b>3.2</b>	<b>DIFFERENZE FINITE NELLA CONDUZIONE STAZIONARIA</b>	<b>40</b>
<b>3.3</b>	<b>FORMULAZIONE DELLE CONDIZIONI AL CONTORNO</b>	<b>42</b>
<b>3.4</b>	<b>CONDUZIONE STAZIONARIA CON SORGENTI DI CALORE</b>	<b>43</b>
<b>3.5</b>	<b>CONDUZIONE STAZIONARIA IN GEOMETRIA CILINDRICA</b>	<b>43</b>
<b>3.6</b>	<b>CONDUZIONE IN REGIME VARIABILE MONODIMENSIONALE</b>	<b>45</b>
<b>3.7</b>	<b>CONDUZIONE IN REGIME VARIABILE BIDIMENSIONALE</b>	<b>46</b>
<b>3.8</b>	<b>METODO GRAFICO DI BINDER SMITH</b>	<b>46</b>
<b>3.9</b>	<b>USO DEI CODICI DI CALCOLO</b>	<b>47</b>
	Distribuzione di temperatura in un isolatore contenente due tubi di acqua calda	49
	FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE	
	<b>201</b>	
<b>4</b>	<b>ALETTE</b>	<b>51</b>
<b>4.1</b>	<b>BARRA INFINITAMENTE LUNGA</b>	<b>52</b>
<b>4.2</b>	<b>SBARRA CON TERMINAZIONE FINALE ADIABATICA</b>	<b>53</b>
<b>4.3</b>	<b>SBARRA DI LUNGHEZZA FINITA (CASO GENERALE)</b>	<b>53</b>
<b>4.4</b>	<b>EFFICIENZA DELLE ALETTE</b>	<b>54</b>
<b>4.5</b>	<b>PARETE ALETTATA</b>	<b>55</b>
<b>4.6</b>	<b>ALETTE ANULARI</b>	<b>55</b>
<b>4.7</b>	<b>PROFILO OTTIMIZZATO DELLE ALETTE</b>	<b>57</b>
<b>4.8</b>	<b>APPLICAZIONI NUMERICHE AL PROBLEMA DELLE ALETTE</b>	<b>58</b>
<b>5</b>	<b>LA CONVEZIONE TERMICA</b>	<b>60</b>
	Convezione termica naturale:	60
	Convezione forzata	60
	Convezione termica confinata	61
	Convezione termica aperta	61
<b>5.1</b>	<b>EQUAZIONE DELLA CONVEZIONE TERMICA</b>	<b>61</b>
<b>5.2</b>	<b>RESISTENZA TERMICA PER CONVEZIONE</b>	<b>63</b>
<b>5.3</b>	<b>TRASMITTANZA TERMICA</b>	<b>63</b>
<b>5.4</b>	<b>LE EQUAZIONI FONDAMENTALI PER LA CONVEZIONE</b>	<b>64</b>
5.4.1	CONSERVAZIONE DELLA MASSA	64
5.4.2	CONSERVAZIONE DELL'ENERGIA	65
5.4.3	EQUAZIONE DELL'ENTROPIA PER SISTEMI APERTI	67
5.4.4	CONSERVAZIONE DELLA QUANTITÀ DI MOTO	67
<b>5.5</b>	<b>EQUAZIONI DELLO STRATO LIMITE</b>	<b>68</b>
5.5.1	IL COEFFICIENTE DI CONVEZIONE TERMICA	70

5.5.2	I PARAMETRI DI SIMILITUDINE	70
5.5.3	ANALISI ADIMENSIONALE PER LA CONVEZIONE FORZATA	72
<b>5.6</b>	<b>CONVEZIONE IN REGIME TURBOLENTO</b>	<b>73</b>
5.6.1	NUOVA TEORIA SULLA TURBOLENZA	75
5.6.2	LA DIFFUSIVITÀ MECCANICA TURBOLENZA	76
5.6.3	LA DIFFUSIVITÀ TERMICA TURBOLENZA	77
<b>5.7</b>	<b>PROFILO UNIVERSALE DI VELOCITÀ</b>	<b>78</b>
<b>5.8</b>	<b>PROFILO UNIVERSALE DI TEMPERATURA</b>	<b>80</b>
<b>5.9</b>	<b>ALTRE SOLUZIONI DEL PROBLEMA DELLA CHIUSURA</b>	<b>82</b>
5.9.1	ANALISI DEGLI ORDINI DI GRANDEZZA	82
<b>5.10</b>	<b>SOLUZIONE DI BLASIUS DELLE EQUAZIONI PRE STRATO LAMINARE</b>	<b>83</b>
<b>5.11</b>	<b>SOLUZIONE DI BLASIUS DELLO STRATO LIMITE TERMICO</b>	<b>85</b>
5.11.1	ANALOGIA DI COLBURN	86
5.11.2	LA TEMPERATURA DI RIFERIMENTO	87
<b>5.12</b>	<b>SOLUZIONE PER STRATO LIMITE TURBOLENTO DI UNA LASTRA</b>	<b>87</b>
5.12.1	STRATO LIMITE SU SUPERFICI CILINDRICHE	88
<b>5.13</b>	<b>CORRELAZIONI UTILI PER LA CONVEZIONE FORZATA</b>	<b>90</b>
<b>5.14</b>	<b>CONVEZIONE TERMICA LAMINARE NEI CONDOTTI</b>	<b>92</b>
5.14.1	CONDOTTI A SEZIONE NON CIRCOLARE	95
<b>5.15</b>	<b>CONVEZIONE TERMICA NEI CONDOTTI IN REGIME TURBOLENTO</b>	<b>96</b>
5.15.1	CORRELAZIONE DI COLBURN PER MOTO TURBOLENTO	98
<b>5.16</b>	<b>SCAMBIO TERMICO CON I METALLI LIQUIDI</b>	<b>99</b>
5.16.1	ALGORITMO DI CALCOLO PER LA CONVEZIONE FORZATA	100
	Determinazione delle proprietà termofisiche	100
	Determinazione dei numeri di Reynolds e di Prandtl	100
	Utilizzo delle correlazioni di calcolo per la determinazione di Nu	100
	Calcolo del flusso termico	100
	Calcolo degli sforzi di attrito	101
	FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE	202
<b>6</b>	<b>CONVEZIONE NATURALE</b>	<b>102</b>
	Equazione di continuità	102
	Equazione della quantità di moto	102
	Equazione dell'energia	104
<b>6.1</b>	<b>ADIMENSIONALIZZAZIONE DELLE EQUAZIONI DELLO STRATO LIMITE PER LA CONVEZIONE NATURALE</b>	<b>104</b>
6.1.1	ANALISI ADIMENSIONALE PER LA CONVEZIONE NATURALE	106
6.1.2	PROFILO DI TEMPERATURA NELLO STRATO LIMITE TERMICO	107
6.1.3	STRATO LIMITE TERMICO IN MOTO LAMINARE	108
6.1.4	STRATO LIMITE TERMICO IN MOTO TURBOLENTO	109
6.1.5	CONVEZIONE NATURALE CON PARETE PIANA VERTICALE ISOTERMA	109
6.1.6	FLUSSO UNIFORME DALLA PARETE	110
6.1.7	CONVEZIONE NATURALE SU UNA LASTRA PIANA ORIZZONTALE	111
<b>6.2</b>	<b>CONVEZIONE NATURALE PER CILINDRI ORIZZONTALI LUNGI</b>	<b>112</b>
<b>6.3</b>	<b>CONVEZIONE NATURALE IN CAVITÀ CHIUSE</b>	<b>112</b>
6.3.1	CAVITÀ RISCALDATE DAL BASSO	114
<b>6.4</b>	<b>CORRELAZIONI UTILI PER LA CONVEZIONE NATURALE</b>	<b>115</b>
<b>6.5</b>	<b>GETTI E PENNACCHI</b>	<b>116</b>
<b>7</b>	<b>METODI NUMERICI PER LA FLUIDODINAMICA (CFD)</b>	<b>119</b>
<b>7.1</b>	<b>LE PROBLEMATICHE DELLA SIMULAZIONE NUMERICA</b>	<b>119</b>
<b>7.2</b>	<b>LA FLUIDODINAMICA COMPUTAZIONALE (CFD)</b>	<b>119</b>
<b>7.3</b>	<b>MODELLO AD UN'EQUAZIONE DIFFERENZIALE PER LA VISCOSITÀ TURBOLENZA</b>	<b>125</b>
<b>7.4</b>	<b>MODELLO A DUE EQUAZIONI DIFFERENZIALI (K-ε)</b>	<b>128</b>
<b>7.5</b>	<b>FONDAMENTI DELLA "LARGE EDDY SIMULATION (LES)"</b>	<b>130</b>
<b>7.6</b>	<b>ESEMPIO: SIMULAZIONE DI UNO SWIRLER</b>	<b>133</b>
7.6.1	COSTRUZIONE DELLA GEOMETRIA	134
7.6.2	EQUAZIONI DEL MODELLO, SOTTODOMINI E CONDIZIONI AL CONTORNO	135

7.6.3	LA MESH DEL MODELLO	138
7.6.4	SOLUZIONE NUMERICA DEL PROBLEMA	140
7.6.5	PLOTTAGGIO DEI RISULTATI E POST-PROCESSAMENTO	140
<b>8</b>	<b>EBOLLIZIONE E CONDENSAZIONE DEI FLUIDI</b>	<b>146</b>
<b>8.1</b>	<b>EBOLLIZIONE STATICA</b>	<b>146</b>
<b>8.2</b>	<b>CORRELAZIONI DI SCAMBIO TERMICO PER L'EBOLLIZIONE</b>	<b>153</b>
<b>8.3</b>	<b>EBOLLIZIONE CON LIQUIDI IN MOVIMENTO</b>	<b>153</b>
<b>8.4</b>	<b>LA CONDENSAZIONE</b>	<b>160</b>
<b>8.5</b>	<b>I TUBI DI CALORE (<i>HEAT PIPE</i>)</b>	<b>163</b>
<b>9</b>	<b>L'IRRAGGIAMENTO</b>	<b>165</b>
<b>9.1</b>	<b>UNITÀ DI MISURA PER L'IRRAGGIAMENTO</b>	<b>166</b>
9.1.1	EMISSIONE MONOCROMATICA	166
9.1.2	EMISSIONE GLOBALE	167
9.1.3	INTENSITÀ DI EMISSIONE MONOCROMATICA	167
9.1.4	INTENSITÀ DI EMISSIONE GLOBALE	167
<b>9.2</b>	<b>EMISSIONE EMISFERICA</b>	<b>167</b>
<b>9.3</b>	<b>IL CORPO NERO</b>	<b>168</b>
<b>9.4</b>	<b>EMISSIVITÀ SPECIFICA</b>	<b>169</b>
9.4.1	LEGGE DI KIRCHHOFF	172
FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE		
		<b>203</b>
<b>9.5</b>	<b>I CORPI NON GRIGI</b>	<b>172</b>
<b>9.6</b>	<b>CONCETTO DI FATTORE DI FORMA</b>	<b>173</b>
9.6.1	ADDITIVITÀ DEI FATTORI DI FORMA	174
Esempio di calcolo dei fattori di forma		175
<b>9.7</b>	<b>PRINCIPIO DELLA SFERA UNITARIA</b>	<b>176</b>
<b>9.8</b>	<b>METODO DELLA RADIOSITÀ</b>	<b>177</b>
<b>9.9</b>	<b>CASO DELLE DUE SORGENTI CONCAVE</b>	<b>179</b>
9.9.1	SUPERFICI <i>FINITE</i> PIANE E PARALLELE	182
9.9.2	SUPERFICI <i>INFINITE</i> PIANE E PARALLELE	183
9.9.3	SFERE O CILINDRI CONCENTRICI	183
9.9.4	PARETE CHE IRRADIA VERSO IL CIELO	184
9.9.5	SCHERMI RADIATIVI	184
<b>9.10</b>	<b>FORMALISMO MATRICIALE NELLA RADIAZIONE TERMICA</b>	<b>185</b>
9.10.1	CASO ESEMPIO: CAVITÀ FORMATA DA TRE SUPERFICI	185
<b>9.11</b>	<b>EFFETTO SERRA NEGLI EDIFICI</b>	<b>187</b>
<b>9.12</b>	<b>EFFETTO SERRA NELL'ATMOSFERA TERRESTRE</b>	<b>188</b>
<b>10</b>	<b>SCAMBIATORI DI CALORE</b>	<b>189</b>
<b>10.1</b>	<b>SCAMBIATORI DI CALORE A CORRENTI PARALLELE</b>	<b>189</b>
<b>10.2</b>	<b>EFFICIENZA DEGLI SCAMBIATORI</b>	<b>193</b>
$M > 0$ cioè $c'm' < c''m''$		193
$M < 0$ cioè $c'm' > c''m''$		194
$M = 0$ cioè $c'm' = c''m''$		194
10.2.1	FORMA UNIFICATA DELL'EFFICIENZA DI SCAMBIO TERMICO	194
<b>10.3</b>	<b>PROGETTO DI UNO SCAMBIATORE DI CALORE</b>	<b>194</b>
10.3.1	METODO DELLE DIFFERENZE MEDIE LOGARITMICHE	194
<b>10.4</b>	<b>SCAMBIATORI CON GEOMETRIA COMPLESSA</b>	<b>195</b>
<b>10.5</b>	<b>METODO NTU: UNITÀ DI TRASFERIMENTO TERMICO</b>	<b>196</b>
FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE		
		<b>204</b>

## INDICE DELLE FIGURE

FIGURA 1:	POSTULATO DI FOURIER PER LA CONDUZIONE.	3
FIGURA 2:	PARETE PIANA INDEFINITA	6
FIGURA 3:	TRASMISSIONE PER CONDUZIONE IN UN MANICOTTO CILINDRICO	8
FIGURA 4:	CONDOTTO CILINDRICO ISOLATO	8
FIGURA 5:	ANDAMENTO DELLE RESISTENZE	9
FIGURA 6:	MODALITÀ DI TRASMISSIONE PER CONDUZIONE IN SERIE E IN	

PARALLELO 10  
FIGURA 7: STRATO PIANO MONODIMENSIONALE CON SORGENTE INTERNA 11  
FIGURA 8: STRATO PIANO BIDIMENSIONALE 12  
FIGURA 9: ANDAMENTO DEL TRANSITORIO DI RISCALDAMENTO E/O DI RAFFREDDAMENTO 15  
FIGURA 10: LASTRA PIANA INDEFINITA 16  
FIGURA 11: STRATO SEMINFINITO—DISTRIBUZIONE DELLA TEMPERATURA Istantanea 19  
FIGURA 12: ANDAMENTO DELLA TEMPERATURA IN UNO STRATO SEMINFINITO CON T IMPOSTA 19  
FIGURA 13: VARIAZIONE PERIODICA DI TEMPERATURA IN UNO STRATO SEMINFINITO 21  
FIGURA 14: ANDAMENTO DELLE OSCILLAZIONI ALL'INTERNO DELLO STRATO 23  
FIGURA 15: STRATO PIANO SEMINFINITO 25  
FIGURA 16: GRAFICO DELLA FUNZIONE  $J_0(X)$  35  
FIGURA 17: GRAFICO DELLA FUNZIONE  $J_1(X)$  35  
FIGURA 18: GRAFICO DELLA FUNZIONE  $J_0(\sqrt{X})$  36  
FIGURA 19: GRAFICO DELLA FUNZIONE  $Y_0(X)$  36  
FIGURA 20: GRAFICO DELLA FUNZIONE  $Y_1(X)$  36  
FIGURA 21: GRAFICO DELLA FUNZIONE  $I_0(X)$  E  $I_0(X)$  37  
FIGURA 22: GRAFICO DELLA FUNZIONE  $K_0(X)$  E  $K_1(X)$  37  
FIGURA 23: RETICOLO PIANO PER IL METODO ALLE DIFFERENZE FINITE 40  
FIGURA 24: CONDIZIONE AL CONTORNO DEL TERZO TIPO – CONVEZIONE ESTERNA 44  
FIGURA 25: COSTRUZIONE GRAFICA DI BINDER – SMITH 47  
FIGURA 26: FORMAZIONE DELLA GRIGLIA DI CALCOLO PER L'ESEMPIO CONSIDERATO 49  
FIGURA 27: CURVE ISOTERME PER L'ESEMPIO ANALIZZATO 49  
FIGURA 28: DISTRIBUZIONE SPAZIALE DELLA TEMPERATURA 50  
FIGURA 29: DISTRIBUZIONE DEL FLUSSO 50  
FIGURA 30: SCHEMATIZZAZIONE DI UNA ALETTA 51  
FIGURA 31: EFFICIENZA DI UNA ALETTA RETTANGOLARE 54  
FIGURA 32: EFFICIENZA DI UNA ALETTA RETTANGOLARE CON SOLUZIONE ESATTA 55  
FIGURA 33: RAPPRESENTAZIONE DI UNA ALETTA CIRCOLARE DI SPESSORE COSTANTE 56  
FIGURA 34: DISTRIBUZIONE DELLA TEMPERATURA NELLE ALETTE CILINDRICHE 57  
FIGURA 35: EFFICIENZA ALETTE ANULARI 57  
FIGURA 36: PROFILO RETTANGOLARE, IPERBOLICO E TRIANGOLARE 58  
FIGURA 37: GRIGLIA DI CALCOLO 58  
FIGURA 38: DISTRIBUZIONE DELLA TEMPERATURA IN UNA FLANGIA 59  
FIGURA 39: DISTRIBUZIONE DEL FLUSSO PER UN TUBO FLANGIATO 59  
FIGURA 40: FORMAZIONE DELLO STRATO LIMITE DINAMICO SOPRA UNA LASTRA PIANA 60  
FIGURA 41: SCHEMATIZZAZIONE DELLA CONVEZIONE TERMICA FRA PARETE E FLUIDO 62  
FIGURA 42: TRASMISSIONE DEL CALORE FRA DUE FLUIDI SEPARATI DA UNA PARETE COMPOSTA. 64  
FIGURA 43: SISTEMA APERTO CON FLUSSI LOCALIZZATI 65  
FIGURA 44: PROFILI DI VELOCITÀ NELLO STRATO LIMITE SOPRA UNA LASTRA PIANA 69  
FIGURA 45: PENNACCHIO ORIGINATO DA UN FOCOLARE IN BASSO 75

FIGURA 46: LUNGHEZZA DI MESCOLAMENTO TERMICA 77  
FIGURA 47: SCAMBIO DI QUANTITÀ DI MOTO E DI ENERGIA FRA PARTICELLE IN MOTO TURBOLENTO  
79  
FIGURA 48: PROFILO UNIVERSALE DI VELOCITÀ 80  
FIGURA 49: PROFILI DI VELOCITÀ E DI TEMPERATURA PER MOTO SU LASTRA PIANA RISCALDATA 81  
FIGURA 50: PROFILO UNIVERSALE DI TEMPERATURA 81  
FIGURA 51: SIMILITUDINE DEI PROFILI DI VELOCITÀ 84  
FIGURA 52: DEFLUSSO SOPRA SUPERFICI CILINDRICHE 88  
FIGURA 53: FATTORE DI DRAG 88  
FIGURA 54: NUMERO LOCALE DI NUSSELT 89  
FIGURA 55: F E Z PER PASSO QUADRATO 89  
FIGURA 56: F E Z PER PASSO TRIANGOLARE 90  
FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE  
205  
FIGURA 57: STRATO LIMITE DINAMICO IN UN CONDOTTO CIRCOLARE 92  
FIGURA 58: CALCOLO DEL DIAMETRO EQUIVALENTE PER UNO SCAMBIATORE DI CALORE 96  
FIGURA 59: DIAMETRO EQUIVALENTE PER CONDOTTI RETTANGOLARI 96  
FIGURA 60: CONVEZIONE NATURALE CON LASTRA PIANA VERTICALE 103  
FIGURA 61: CONVEZIONE NATURALE IN UNA CAVITÀ CHIUSA 113  
FIGURA 62: CAVITÀ RISCALDATE DAL BASSO (CELLE DI BÈNARD) 114  
FIGURA 63: FORMAZIONE DEL GETTO (ZONA TURBOLENTO) 117  
FIGURA 64: FORMAZIONE DI UN PENNACCHIO 118  
FIGURA 65: FORMAZIONE DI UN PENNACCHIO IN UNA TORCIA DI RAFFINERIA 118  
FIGURA 66: SCHEMA DELLA MODELLIZZAZIONE FLUIDODINAMICA 120  
FIGURA 67: APPLICAZIONE DELLE IPOTESI SPAZIALI E TEMPORALI AL MODELLO CFD 122  
FIGURA 68: GERARCHIA DEI MODELLI DI SIMULAZIONE 124  
FIGURA 69: LE TRE BANDE CARATTERISTICHE DELLO SPETTRO D'ENERGIA DELLA TURBOLENZA:  
SCALE ENERGETICHE, INERZIALI E DISSIPATIVE 131  
FIGURA 70: STRATO LIMITE TURBOLENTO IN LARGE EDDY SIMULATION 132  
FIGURA 71: FINESTRA INIZIALE FEMLAB 134  
FIGURA 72: MODELLAZIONE GEOMETRICA DELLO SWIRLER 134  
FIGURA 73: GEOMETRIA COMPLETA DEL SISTEMA STUDIATO 135  
FIGURA 74: FINESTRA DI SELEZIONE DEI SOTTOMODULI DI RISOLUZIONE 136  
FIGURA 75: FINESTRA PER IL SETTAGGIO DEI SOTTODOMINI 137  
FIGURA 76: FINESTRA PER IL SETTAGGIO DELLE CONDIZIONI AL CONTORNO 138  
FIGURA 77: FINESTRA DI SETTAGGIO PER I PARAMETRI DELLA MESH 138  
FIGURA 78: MESH DEL MODELLO 139  
FIGURA 79: INGRANDIMENTO DELLA MESH NELLA ZONA DELLO SWIRLER 139  
FIGURA 80: FINESTRA DI GESTIONE DEL SOLUTORE 140  
FIGURA 81: PIANI DI SEZIONE: CAMPO DI VELOCITÀ 141  
FIGURA 82: SEZIONE LONGITUDINALE DEL MODELLO 141  
FIGURA 83: LINEE DI FLUSSO 142  
FIGURA 84: VETTORI VELOCITÀ 142  
FIGURA 85A: INGRANDIMENTO DELLA ZONA DI FORMAZIONE DEL VORTICE(POSTERIORE) 143  
FIGURA 86: DISTRIBUZIONE RADIALE DELLA COMPONENTE ASSIALE DELLA VELOCITÀ ALL'USCITA DEL BRUCIATORE 144

FIGURA 87: DISTRIBUZIONE RADIALE DELLA COMPONENTE ASSIALE DELLA VELOCITÀ A 20 CM DALLA SEZIONE D'USCITA DEL BRUCIATORE 145  
 FIGURA 88: DISTRIBUZIONE DELLA PRESSIONE ALL'USCITA DEL BRUCIATORE 145  
 FIGURA 89: CURVA DI NUKIJAMA 147  
 FIGURA 90: NASCITA DI UNA BOLLA DI VAPORE 148  
 FIGURA 91: IMPLOSIONE DELLA BOLLA 148  
 FIGURA 92: SCOPPIO DELLA BOLLA 149  
 FIGURA 93: DISTACCO DELLE BOLLE 149  
 FIGURA 94: EQUILIBRIO TERMODINAMICO DELLA BOLLA 149  
 FIGURA 95: IMPLOSIONE DELLA BOLLA DISTACCATA 151  
 FIGURA 96: FORMAZIONE DI COLONNE DI BOLLE 152  
 FIGURA 97: FORMAZIONE DI UNO STRATO DI VAPORE SULLA PARETE DI FONDO 152  
 FIGURA 98: SEQUENZA DI EBOLLIZIONE NUCLEATA STATICA ATTORNO AD UN FILO CALDO 154  
 FIGURA 99: SEQUENZA DELLE FASI DI IMPLOSIONE DI UNA BOLLA COMPLETA 155  
 FIGURA 100: CURVA DI NUKIJAMA PER EBOLLIZIONE DINAMICA ( $\alpha$  È IL COEFFICIENTE DI CONVEZIONE) 156  
 FIGURA 101: EBOLLIZIONE DINAMICA 156  
 FIGURA 102: DISTRIBUZIONE DI TEMPERATURA LUNGO UN TUBO BOLLITORE 157  
 FIGURA 103: TIPO DI MOTO IN UN TUBO BOLLITORE ORIZZONTALE 158  
 FIGURA 104: DIAGRAMMA A ZONE PER IL TIPO DI MOTO 158  
 FIGURA 105: FATTORE DI CORREZIONE F 159  
 FIGURA 106: FATTORE DI CORREZIONE S 160  
 FIGURA 107: FORMAZIONE DEL FILM DI CONDENSATO 160  
 FIGURA 108: SCHEMATIZZAZIONE DEL TUBO DI CALORE 163  
 FIGURA 109: SEZIONE DI UN COLLETTORE SOLARE A TUBO DI CALORE 164  
 FIGURA 110: TIPOLOGIA DELLE ONDE ELETTROMAGNETICHE AL VARIARE DELLA LUNGHEZZA D'ONDA 165  
 FIGURA 111: INTERAZIONE DELLE ONDE ELETTROMAGNETICHE CON LA MATERIA 166  
 FIGURA 112: INTENSITÀ DI EMISSIONE MONOCROMATICA 167  
 FIGURA 113: EMISSIONE EMISFERICA 168  
 FISICA TECNICA INDUSTRIALE - TRASMISSIONE DEL CALORE  
**206**  
 FIGURA 114: CURVE DI EMISSIONE DI PLANCK PER CORPO NERO A VARIE TEMPERATURE. 170  
 FIGURA 115: TIPOLOGIE DI EMISSIONI RADIATIVE 171  
 FIGURA 116: ANDAMENTO DI  $\epsilon$  PER CORPI NERI, GRIGI E REALI. 171  
 FIGURA 117: ANDAMENTO DELL'EMISSIONE MONOCROMATICA PER CORPI NERI, GRIGI E REALI. 171  
 FIGURA 118: SCAMBIO RADIATIVO FRA CORPI NERI (FATTORE DI FORMA) 173  
 FIGURA 119: ADDITIVITÀ DEI FATTORI DI FORMA 175  
 FIGURA 120: SCAMBIO RADIATIVO FRA SUPERFICI PIANE (PARETI D'ANGOLO) 175  
 FIGURA 121: VERIFICA DELL'ILLUMINAMENTO DIURNO IN UN PUNTO INTERNO DI UNA SALA 176  
 FIGURA 122: APPLICAZIONE DEL TEOREMA DI LAGRANGE 177  
 FIGURA 123: METODO DELLA RADIOSITÀ 179  
 FIGURA 124: FATTORI DI FORMA PER CASI ELEMENTARI 180  
 FIGURA 125: RETE EQUIVALENTE ALLO SCAMBIO RADIATIVO 181

FIGURA 126: SCHEMA DI SCAMBIO RADIATIVO FRA DUE SUPERFICI FORMANTI UNA CAVITÀ	181
FIGURA 127: RETE ELETTRICA EQUIVALENTE	182
FIGURA 128: SCAMBIO RADIATIVO FRA SUPERFICI FINITE PIANE E PARALLELE.	182
FIGURA 129: SCAMBIO RADIATIVO FRA SUPERFICI INFINITE PIANE E PARALLELE.	183
FIGURA 130: SCAMBIO RADIATIVO FRA SFERE E CILINDRI CONCENTRICI	183
FIGURA 131: SCAMBIO RADIATIVO FRA PARETE E VOLTA CELESTE.	184
FIGURA 132: SCHERMO RADIATIVO INTERPOSTO FRA DUE SUPERFICI RADIANTI.	185
FIGURA 133: SCAMBIO RADIATIVO IN UNA CAVITÀ CHIUSA	185
FIGURA 134: FATTORE DI TRASPARENZA DEI VETRI	187
FIGURA 135: RADIAZIONE SOLARE FUORI DELL'ATMOSFERA E AL SUOLO	188
FIGURA 136: SCAMBIATORE DI CALORE A CORRENTI PARALLELE EQUIVERSE	189
FIGURA 137: SCAMBIATORE DI CALORE A CORRENTI PARALLELE CONTROVERSE	190
FIGURA 138: MODALITÀ DI SCAMBIO IN UNA SEZIONE INTERMEDIA	190
FIGURA 139: DISTRIBUZIONE DELLA DIFFERENZA DI TEMPERATURA PER CORRENTI EQUIVERSE	191
FIGURA 140: DISTRIBUZIONE DELLA DIFFERENZA DI TEMPERATURA PER CONTROCORRENTE CON $M > 0$	192
FIGURA 141: DISTRIBUZIONE DELLA DIFFERENZA DI TEMPERATURA PER CONTROCORRENTE CON $M < 0$	192
FIGURA 142: DISTRIBUZIONE DELLA DIFFERENZA DI TEMPERATURA PER CONTROCORRENTE CON $M = 0$	193
FIGURA 143: SCAMBIATORE A CORRENTE INCROCIATE DEL TIPO SHELL AND TUBE	195
FIGURA 144: FASCIO TUBIERO ESTRATTO DA UNO SCAMBIATORE DI CALORE	196
FIGURA 145: CURVE ( $\epsilon, NTU$ ) PER ASSEGNATA GEOMETRIA	197
FIGURA 146: CURVE $\epsilon - NTU$ PER ALCUNI TIPI DI SCAMBIATORI DI CALORE	198
<b>INDICE DELLE TABELLE</b>	
TABELLA 1: CONDUCIBILITÀ DI ALCUNI MATERIALI	3
TABELLA 2: TABELLE DELLE TRASFORMATE DI LAPLACE – PARTE 1°	29
TABELLA 3: TABELLE DELLE TRASFORMATE DI LAPLACE – PARTE 2°	30
TABELLA 4: TABELLE DELLE TRASFORMATE DI LAPLACE – PARTE 3°	31
TABELLA 5: CONDIZIONE AL CONTORNO PER CONDUZIONE STAZIONARIA	44
TABELLA 6: ALTRE SOLUZIONI DEL PROBLEMA DELLA CHIUSURA	82
TABELLA 7: SOLUZIONE DELL'EQUAZIONE DI BLASIUS	85
TABELLA 8: CORRELAZIONI PER CONVEZIONE FORZATA	90
TABELLA 9: CORRELAZIONI PER CONVEZIONE FORZATA	91
TABELLA 10: CORRELAZIONI PER CONVEZIONE FORZATA	91
TABELLA 11: CORRELAZIONI PER CONVEZIONE FORZATA	92
TABELLA 12: CORRELAZIONI PER CONVEZIONE FORZATA	94
TABELLA 13: NUMERI DI NUSSELT PER VARIE TIPOLOGIE DI CONDOTTI	97
TABELLA 14: CORRELAZIONI PER LA CONVEZIONE NATURALE	115
TABELLA 15: CORRELAZIONI PER LA CONVEZIONE NATURALE	115
TABELLA 16: CORRELAZIONI PER LA CONVEZIONE NATURALE	116
TABELLA 17: CORRELAZIONI PER LA CONVEZIONE NATURALE	116
TABELLA 18: CORRELAZIONI PER LA CONVEZIONE NATURALE	116